

ภาคผนวกที่ 2

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. เอกสาร Green Turnaround
2. หนังสือแจ้งการหยุดเดินเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี และกรณีฉุกเฉิน
3. สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
4. สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุดพร้อมแสดง P&ID
5. รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ (รว.3/1)
6. เอกสารผลการตรวจวัด VOCs โดยรอบโรงงาน
7. เอกสารผลการตรวจวัด VOCs หลังผ่านหอดูดซับด้วย Activated Carbon/PBDE Latex/Graft Latex ของบ่อพักน้ำเสียในโครงการ
8. สำเนาหนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
9. หนังสือเห็นชอบการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานเอทิลเบนซีนสไตรีนโมโนเมอร์ (ครั้งที่ 1) เลขที่ รย 0033(2)/4565 ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2560
10. ตัวอย่างเอกสารจดบันทึก หรือทำ Log Sheet RTO
11. เอกสารการตรวจซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรตามโปรแกรมของเครื่องจักร (Preventive Maintenance) ประจำปี 2568
12. เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2568
13. เอกสารการอบรมพนักงานขับรถ และใบตรวจสภาพรถ
14. เอกสารการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต
 - หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)
 - หนังสือเอกสารแสดงการจัดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)
 - รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายปี
 - เอกสารบันทึกปริมาณกากของเสียโครงการ
15. ตัวอย่างเอกสารใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอยจาก อบต. เจริญ
16. เอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ และกิจกรรมร่วมกับชุมชน
17. เอกสารเยี่ยมชมพื้นที่บริเวณโรงงานจากหน่วยงานและชุมชนภายนอก
18. เอกสารกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่
19. แผนและการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและหน่วยงานราชการ ประจำปี 2568
20. ผังขั้นตอนการจัดการและโต้ตอบเรื่องร้องเรียนต่างๆ และบันทึกข้อร้องเรียน
21. เอกสารจำนวนพนักงานท้องถิ่น
22. ประกาศบริษัท ไออาร์พีซี (มหาชน) เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
23. ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์เตือนภัย อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยต่างๆ

ภาคผนวกที่ 2

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

24. ตัวอย่างกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน
25. แผนการอบรมและหลักสูตรพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัย
26. คู่มือความปลอดภัย (Safety Manual)
27. แผนปฏิบัติการฉุกเฉินโรงงาน IRPC
28. แผนและผลการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินและเหตุการณ์ผิดปกติประจำปี
29. แผนการตรวจสอบสุขภาพประจำปี และโปรแกรมตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน
30. หนังสือนำเสนอรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (Risk Assessment)
31. เอกสารใบรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ระบบการจัดการคุณภาพและอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม
32. แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียว
33. คู่มือการตรวจสอบ ท่อ, ถัง SF Detector
34. ตัวอย่างเอกสารรายงานสถานการณ์น้ำภาคตะวันออกพื้นที่จังหวัดระยองและชลบุรี ประจำปี 2568
35. เอกสารการตรวจประเมินหน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด
36. สถิติการเกิดอุบัติเหตุ
37. บันทึกการเจ็บป่วยของพนักงาน
38. คู่มือ/แผนดำเนินการปฏิบัติงานเรื่องการแก้ปัญหากลิ่นรบกวน
39. เอกสาร HAZARDOUS AREA
40. เส้นระดับเสียง Noise Contour
41. แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (Pre-Incident Plant)

เอกสารแนบที่ 1

เอกสาร Green Turnaround



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited



Green Turnaround



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



การซ่อมบำรุงใหญ่ โดยคำนึงถึงการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และชุมชนเป็นสำคัญ

พร้อมกับความปลอดภัย สุขภาพ และการบริหารจัดการทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ

มาตรการในการดำเนินการ



แก้ไขป้องกัน
เรื่องร้องเรียน



การจัดการด้านอากาศ



การจัดการของเสีย



การจัดการน้ำเสีย



การจัดการด้านเสียง



การควบคุมการ
หกรั่วไหล



การใช้ประโยชน์
จากทรัพยากร



ความปลอดภัยและ
สุขภาพ

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



การแก้ไขป้องกัน ข้อร้องเรียน

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



การจัดการด้านอากาศ

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการแก้ไขป้องกันเรื่องร้องเรียน (Zero complaint)

Green Turnaround												
Environmental Aspect Assessment Form (Per Turnaround)												
Plant : REC (GGC)		Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022					Credit/Owner : K. Pracha Varman					
Unit : Unit 1 (GGC)		E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com										
Green Turnaround												
แบบประเมินด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อความปลอดภัย												
Environmental Aspect Assessment Form (Per Turnaround)												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022												
Plant : REC (GGC)												
Unit : Unit 1 (GGC)												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Credit/Owner : K. Pracha Varman												
E-mail : Pracha.Varman@kprachavarman.com												
Turnaround period : 01/08/2022 - 30/09/2022</												

บริษัทผู้รับเหมาประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และระบุนมาตรการควบคุม ส่งข้อมูลให้กับส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ไออาร์พีซี เพื่อตรวจสอบมาตรการควบคุมผลกระทบจากงานและเพิ่มเติม (หากมี)

แบบประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและการจัดการช่วงหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

VOCs

ไอสารอินทรีย์ระเหย



- ควบคุมงานให้อยู่ในระบบปิด
- ปิดคลุมอุปกรณ์ด้วย blue sheet
- ควบคุมค่า VOCs < 500 ppm
- ใช้ odor neutralizer (อุปกรณ์จับกลิ่น)

- ควบคุมงานให้อยู่ในระบบปิด
- ปิดคลุมอุปกรณ์ด้วย blue sheet
- มีอุปกรณ์กรองฝุ่น

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs

Decontamination : ดำเนินการเป็นระบบปิด และมี Activated carbon ในการดูดซับกลิ่น



9

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs และ กลิ่น



อุปกรณ์ที่ทำการเปิดแล้ว ผู้รับเหมาใช้ blue sheet ปิดคลุมอุปกรณ์ เพื่อป้องกัน VOCs และกลิ่น ที่อาจตกค้าง

12

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs

การทำ Chemical cleaning : ดำเนินการเป็นระบบปิด และมี Activated carbon ในการดูดซับกลิ่น



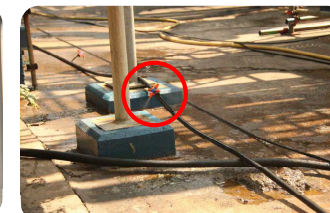
10

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs และ กลิ่น

เตรียมอุปกรณ์ Odor Neutralizer เพื่อใช้ในพื้นที่ที่มีกลิ่นจากการเปิดระบบ



13

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

2. การจัดการด้านฝุ่น

ใช้ Blue sheet กับพื้นที่ทำงานที่มีฝุ่นละออง เช่นงานแกะ/หุ้ม Insulation, sand blast, copper blast, งานเตรียมพื้นผิว, งานเจียรที่มีเศษฝุ่น



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

14



การจัดการของเสีย

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

2. การจัดการด้านฝุ่น

การ Load Catalyst ดำเนินการในระบบปิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

15

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

ผู้รับเหมาแจ้งรายการ waste ที่เกิดขึ้นจากงานซ่อมบำรุง วิธีการกำจัด และจัดส่งให้กับ**ส่วนบริหารจัดการ**
สิ่งแวดล้อม / เจ้าของพื้นที่ / ผู้ควบคุมงาน IRPC

✓ ก่อนเริ่มงาน

✓ สรุปรายงานหลังจบงาน

Item		Central waste code	Waste Name	Description	Source	Package	Disposal		Transfer	Scope (IRPC/Contractor)
							Type	Action by	by	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  <p>IRPC Public Company Limited</p> </div> <div> <p>Waste & Scrap Disposal List</p> </div> <div> <p>105228008-001</p> </div> </div>										
Work Name :				Company :						
IRPC Supervisor Name :				Contractor Coordinator Name :						
Up Date :										

17



มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

ของเสียที่ IRPC กำจัดให้

- ✓ แยกประเภท จัดวางในพื้นที่ที่เตรียมไว้ให้



ของเสียที่ผู้รับเหมาทำเอง

- ✓ มีเอกสารในการขออนุญาตพื้นที่ก่อนขน waste ออกไปกำจัด
- ✓ ไม่ใช้วิธีกำจัดแบบฝังกลบ
- ✓ ส่งไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

PTT Group OSHE Target:
Zero Waste to Landfill



การจัดการขยะเทศบาลในพื้นที่ทำงาน

คัดแยกขยะเทศบาลออกจากขยะจากการทำงาน ขยะทุกประเภท **ห้ามนำไปทิ้งในพื้นที่ชุมชน** ที่ทำให้เกิดเรื่องเรียนมายัง IRPC

ขยะทั่วไป (ขยะเทศบาล) ได้แก่



แก้วกระดาษ ถุงพลาสติกใสอาหาร
เครื่องดื่ม กล่องใสอาหาร แก้วน้ำ
พลาสติก หลอด



ขวดน้ำพลาสติก ขวดแก้ว กระบองน้ำดื่ม
แยะขยะที่สามารถ recycle ได้ เพื่อ
นำไปใช้ประโยชน์ต่อไป

รับประทานอาหารแล้วรวบรวมขยะใส่ถุง
ไม่ทิ้งบริเวณที่รับประทานอาหาร

Rev.3 Jul 2023

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสียหน้างาน



1. นำขยะไปทิ้งใน แยกตามประเภท เช่น มูลสัตว์ เศษ
ลวด ฉ่าซีเมนต์ และขยะเทศบาล โดย **ห้ามทิ้งขยะ**
เทศบาล แก้วกระดาษ ร่วมกับประเภทอื่น

2. ผู้รับเหมาจัดทำป้ายระบุประเภทของ
เสีย ชื่อบริษัท ผู้รับผิดชอบมาติดที่ถุงได้

3. นำถุงใส่ที่ติดป้ายแล้ว ไปวางในพื้นที่ว่างของ
เสียรวมของพื้นที่นั้นๆ ทุกวันหลังเลิกงาน โดยวาง
แยกอีกแยก ตามป้ายที่ติดไว้ที่คอก ห้ามวางไว้
หน้างานข้ามวัน



การทิ้งขยะของเสียของพื้นที่งานและของอื่น

ขอให้ล้อมพื้นที่ให้ชัดเจน และติดป้ายประเภทของเสียที่วางพักและชื่อบริษัท
และขนย้ายไปลานขยะของพื้นที่ทุกวัน

Rev.11 Sep 2023

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



การจัดการขยะจากการทำงานซ่อมบำรุง

คัดแยกขยะเทศบาลออกจากขยะจากการทำงาน ขยะทุกประเภท **ห้ามนำไปทิ้งในพื้นที่ชุมชน** ที่ทำให้เกิดเรื่องเรียนมายัง IRPC

ขยะจากการทำงาน ขอให้แยกตามประเภทของวัสดุดังต่อไปนี้ ได้แก่

ประเภทที่ 1 เศษพลาสติกห่อซอง

ประเภทที่ 2 กระดาษ กล่องกระดาษ

ประเภทที่ 3 เศษลวด ลวดมัดไม้ร้าน

ประเภทที่ 4 ปะเก็น

ประเภทที่ 5 Blue sheet ไม่ปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี
สามารถนำมาใช้ซ้ำได้

ประเภทที่ 6 Blue sheet และพลาสติกที่มีสารปนเปื้อนน้ำมัน
หรือสารเคมี

ประเภทที่ 7 ขุดกันสกร หน้ากากกันสกร

ประเภทที่ 8 ถุงมือผ้า ผ้ารับน้ำมัน สารเคมี

แยกประเภท ใส่ถุงใส
ติดป้าย วางในพื้นที่ที่
เตรียมไว้ให้



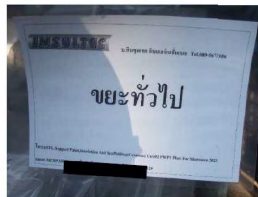
คอกวางของเสียของพื้นที่ โดย
ให้วางถุงใส่ขยะในบักเบ็ก

Rev.9 Mar 2023

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

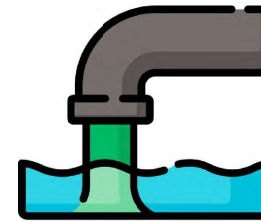
มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

Example Label Waste



รับเก็บ
PLANT
No. equipment
ผู้รับเก็บ
WASTE
น้ำดื่ม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



การจัดการน้ำเสีย

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

Waste หรืออุปกรณ์ ที่มีน้ำมันปนเปื้อน ควรมีผ้าใบรอง เพื่อป้องกันการปนเปื้อนไปยังพื้นท่วหรือพื้นดิน



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการมลพิษด้านน้ำ

น้ำเสียจากการทำความสะอาดเครื่องจักร อุปกรณ์ มีการดักตะกอน ก่อนปล่อยลง Process Plant ของ Plant เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบาย



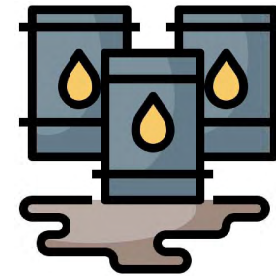
- ✓ ต่อท่อช่วย Drain
- ✓ มีภาชนะแข็งแรงรองรับ
- ✓ มีตัวช่วยกรองตะกอน



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



การจัดการด้านเสียง



การควบคุม การหกรั่วไหล

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านเสียง

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล

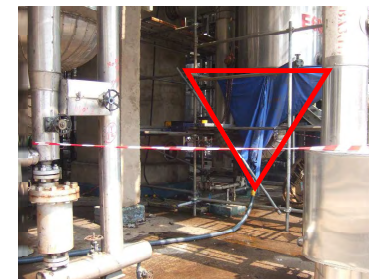


หลีกเลี่ยงกิจกรรมที่มี
เสียงดังในช่วงเวลา
พักผ่อนของชุมชน

หากมีกิจกรรมที่มีความเสี่ยงที่จะมีเสียงดัง
ประสานงานแจ้งพื้นที่เจ้าของงาน



ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



มีกรวยรองรับสารเคมีหรือน้ำ
ทำความสะอาดไปยังที่กรอง
ตะกอนโดยตรง

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล



อุปกรณ์ที่สูงที่มีการรองตะกอนน้ำทำความสะอาด
สะอาด น้ำที่กรองแล้วจะปล่อยลงสู่รางระบาย
ไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย

30

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล



- ✓ การปิดฟาดังบรรจุของเสียให้สนิท
- ✓ ใส่ภาชนะที่มีความแข็งแรง
- ✓ ใช้ผ้าใบหรือถาดรองภาชนะ เพื่อป้องกัน
การรั่วไหลลงสู่พื้นดิน

32

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล

การกั้นพื้นที่ ทำความสะอาดอุปกรณ์



31

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม



การใช้ประโยชน์
จากทรัพยากร

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

Insulation ที่มีการ reuse ขอบให้ติดป้าย จัดเก็บแยกจาก insulation ที่ส่งกำจัดให้เรียบร้อย

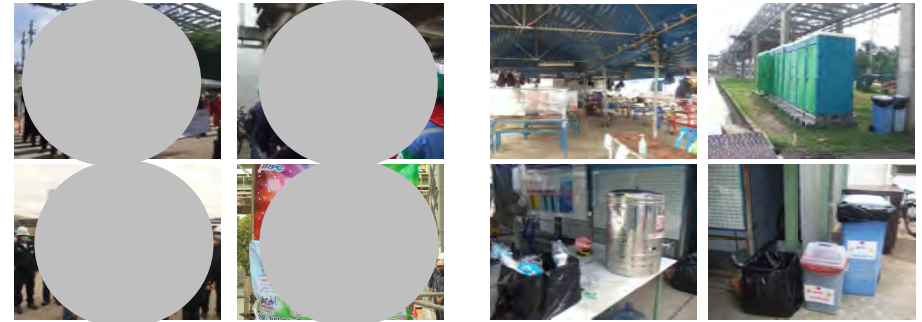


แยกแผ่นใยแก้ว insulation ออกจาก cladding เพื่อป้องกันถูกฉีกขาด

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

34

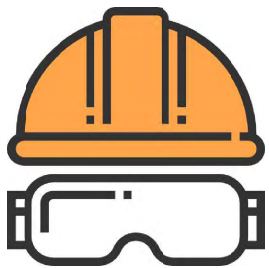
ส่งเสริมความปลอดภัยและสุขอนามัย



ส่งเสริมสนับสนุนการทำงานตามหลักความปลอดภัย

ดูแลสุขลักษณะของที่พักชั่วคราว ห้องน้ำ การจัดการขยะเศษอาหาร/น้ำเสียจากที่พักผู้รับเหมา

35



ความปลอดภัยและสุขภาพ

การใช้สารเคมี สี สเปรย์ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม



ส่งเสริมให้ใช้สเปรย์ที่เป็นประเภท NON CFCs เนื่องจาก CFCs เป็นสารที่ทำลายชั้นบรรยากาศ เป็นหนึ่งในสาเหตุของสภาวะโลกร้อน

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

36

Thank you



ปรัชญาการดำเนินธุรกิจ



Contact
Thicha Suttikul
(QIEM)
เบอร์ภายใน 37251
โทร 0876045855
thicha.su@irpc.co.th
ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 2

หนังสือแจ้งการหยุดเดินเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี

และกรณีฉุกเฉิน

สงวนสิทธิ์
6/1/69

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

วันที่ 6 มกราคม 2569

แบบ รว.๙

การแจ้งหยุดโรงงาน SAN 3

ชื่อบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-44-2/59รย

ประกอบกิจการ ผลิตผงและเม็ดพลาสติก ABS และ AS

ที่ตั้งโรงงาน 299 หมู่ 5 ต. สุขุมวิท ต. เข่งเนิน อ. เมือง จ. ระยอง 21000

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรม/เขตประกอบการ/สวนอุตสาหกรรม/ชุมชนอุตสาหกรรม ไออาร์พีซี

ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน [REDACTED] ตำแหน่ง ผู้จัดการอาวุโสโรงงานเอสเอเอสเอ็น(SASN)

โทรศัพท์ [REDACTED]

๑. วัตถุประสงค์ในการหยุดเดินเครื่องจักร

- ☐ ตรวจสอบบำรุงเครื่องจักร ☐ ซ่อมบำรุงประจำปี (Annual Shutdown)
- ☐ การดำเนินการกรณีฉุกเฉิน (Emergency) เนื่องจาก _____
- ☒ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ) หยุดเพื่อการบริหารจัดการ inventory stock ให้เหมาะสมกับสภาพการขายในปัจจุบัน (Commercial shut down)

๒. หยุดเดินเครื่องจักรตั้งแต่วันที่ 15 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 26 มกราคม 2569

๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม

๓.๑ กระบวนการบำบัดน้ำเสีย ผลิตก๊าดหรือวัสดุอื่น ๆ ออกจากระบบ

มีการบำบัดน้ำเสีย ผลิตก๊าดหรือวัสดุอื่น ๆ ออกจากระบบ โดยส่งน้ำเสีย ผลิตก๊าด
ผ่านทางท่อไปเก็บไว้ในถังเก็บภายในโรงงาน ไม่มีการปล่อยของเสียและแก๊สออกนอกระบบ

๓.๒ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษอากาศ

ไม่มีการระบายแก๊สเสียออกจากระบบ

๓.๓ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษน้ำ

มีการระบายน้ำเสียลงสู่บ่อบำบัดภายในโรงงาน

๓.๔ มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านกากอุตสาหกรรม

มีการรวบรวมกากอุตสาหกรรมและส่งไปกำจัดภายนอกโรงงานโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

([REDACTED])
(ลงชื่อ)
ผู้จัดการโรงงานหรือผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
ผู้แจ้งข้อมูล

([REDACTED])
(ลงชื่อ)
ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ
ผู้ตรวจรับรองการแจ้งข้อมูล

ตารางสรุปสถิติการใช้งานระบบท่อเผา ของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ABS, SAN)

ปี 2568

วันที่	สาเหตุความผิดปกติ	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
21/02-17/03/68	หยุดเครื่องจักรเพื่อการบริหารจัดการ inventory stock ให้เหมาะสมกับสภาพการขายในปัจจุบัน (Commercial shut down)	ไม่มีการระบายแก๊สเสียออกจากระบบ
15/12/68-26/01/69	หยุดเครื่องจักรเพื่อการบริหารจัดการ inventory stock ให้เหมาะสมกับสภาพการขายในปัจจุบัน (Commercial shut down)	ไม่มีการระบายแก๊สเสียออกจากระบบ

เอกสารแนบที่ 3

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ที่ IRPC-INQI.EM023/2568

29 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชีวภาพพีแอลเอ (ครั้งที่ 1) ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ รย 0033(2)/2081 ลงวันที่ 15 กรกฎาคม 2562

2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาต จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกดีบุกเอบีเอส (ครั้งที่ 1) ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568 จำนวน 1 ฉบับ

2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 1 ชุด

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเลขที่ รย 0033(2)/2081 ลงวันที่ 15 กรกฎาคม 2562 ตามอ้างถึง 1 ซึ่งกำหนดให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอส่งรายงานฯ มายังท่านเพื่อโปรดพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นางชยาวรรณ วิสาขะ E-mail : Chayawan.w@irpc.co.th

โทร.038-611333 ต่อ 37239 โทรสาร 038-618812-3

หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256807-1410
ชื่อโครงการ : โครงการผลิตเม็ดพลาสติกเอบีเอส (ส่วนขยายครั้งที่ 2)
รอบรายงาน : ม.ค 68 - มิ.ย. 68
วันที่ยื่นรายงาน : 31/07/2568
เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 11531
ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
อีเมล : monitor@spscon.com
โทรศัพท์ : 029394370



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 4

สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ
และตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุดพร้อมแสดง P&ID

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน เพื่อการชี้บ่งอันตราย และการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

หน่วย GRAFT REACTOR (03R001G - H)

รายละเอียด การส่ง PVNR STABILIZER ไปเข้า GRAFT REACTOR (03R001G - H)

Node: SAA3-003

ปัจจัยการผลิต FLOW / PRESS. / REACTION

ค่าควบคุม -

แบบแปลนหมายเลข 14-P103013-1 / 14-P103014-1

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตามมา	มาตรการป้องกัน / ควบคุม / แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
HIGH FLOW	1. ปรับ MANUAL - VALVE หลัง FLOW มากเกินไป	1.FLOW METER ขำรุดเสียหาย (1-SAA3-03-H01-01-71)	- มี FLOW ALARM HIGH - มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (การส่ง PVNR STAB.)		1 (1,2)	2 (1,1,1,2)	2	1
LOW/NO FLOW	1.XV MALFUNCTION	1.หน้า FLANGE LEAK ทำให้ PVNR STAB. รั่วไหล หากพบ กับประกายไฟจะทำให้เกิด Fire case ได้ (2-SAA3-03-H02-01-71)	- มีระบบการป้องกันโดย SV ของ PUMP - มีคนตรวจสอบระบบขณะ LOAD PVNR STAB. ตลอดเวลา - มีแผนซ่อมบำรุงประจำปี		3 (1,3)	2 (1,1,1,2)	6	2
REVERSE FLOW	ไม่เกิด	-	-		-	-	-	-
HIGH PRESS.	1.XV MALFUNCTION	1.หน้า FLANGE LEAK ทำให้ PVNR STAB. รั่วไหล หากพบ กับประกายไฟจะทำให้เกิด Fire case ได้ (2-SAA3-03-H03-01-71)	- มีระบบการป้องกันโดย SV ของ PUMP - มีคนตรวจสอบระบบขณะ LOAD PVNR STAB. ตลอดเวลา		3 (1,3)	2 (1,1,1,2)	6	2
LOW/NO PRESS.	1.Pump cavitation	1.PUMP ขำรุด (1-SAA3-03-H04-01-71)	- OVERLOAD TRIP		1 (1,2)	2 (1,1,1,2)	2	1
HIGH REACTION	ไม่เกิด	-	-		-	-	-	-
LOW REACTION	ไม่เกิด	-	-		-	-	-	-

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงาน เพื่อการชี้บ่งอันตราย และการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

หน่วย GRAFT REACTOR (03R001G - H)

รายละเอียด การส่ง PVNR STABILIZER ไปเข้า GRAFT REACTOR (03R001G - H)

Node: SAA3-003

ปัจจัยการผลิต

TEMP. / UTILITIES

ค่าควบคุม -

แบบแปลนหมายเลข 14-P103013-1 / 14-P103014-1

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดตามมา	มาตรการป้องกัน / ควบคุม / แก้ไข	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาส	ความ รุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับ ความเสี่ยง
HIGH TEMP.	ไม่เกิด	-	-		-	-	-	-
LOW TEMP.	ไม่เกิด	-	-		-	-	-	-
NO UTILITIES	1.UT SHUT DOWN	1. XV ทุกตัว MALFUNCTION ต้องหยุดส่ง PVNR STAB. (2-SAA3-03-H05-01-71)	- มี AII ALARM FLOW LOW		4 (1,4)	1 (1,1,1,1)	4	2





เอกสารแนบที่ 5

รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย

จากอุปกรณ์ (รว.3/1)

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-44-2/59รย							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ซอย - ถนน สุขุมวิท จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21000							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 32439.76 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	352	108	352	0	0	1.02
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	2566	15	2566	0	0	6.85
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	176	6	176	0	0	5.85
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	0.00
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	29	0	29	0	0	0.96
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	14	0	14	0	0	0.37
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	6004	225	6004	0	0	199.46
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	510	29	510	0	0	25.72
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0.00
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	59	0	59	0	0	1.95
3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข							
ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ (ลงชื่อ) (นายณเรศ นิลพันธุ์) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน							

เอกสารแนบที่ 6

เอกสารผลการตรวจวัด VOCs โดยรอบโรงงาน

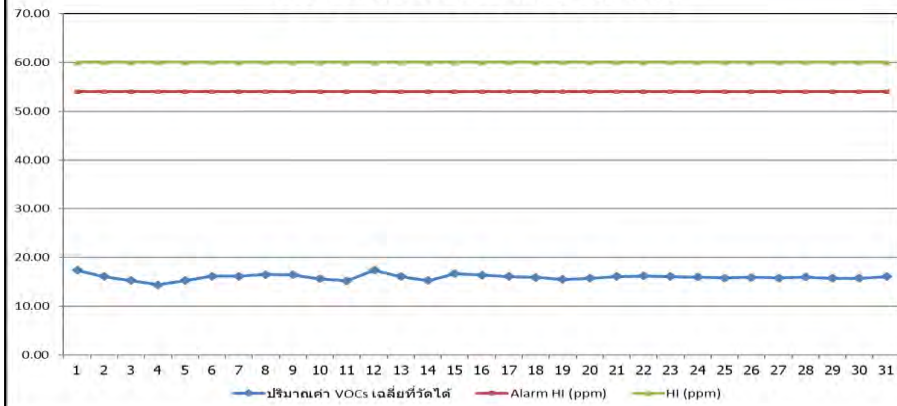
BDE DIARY MONITORING

[illegible]

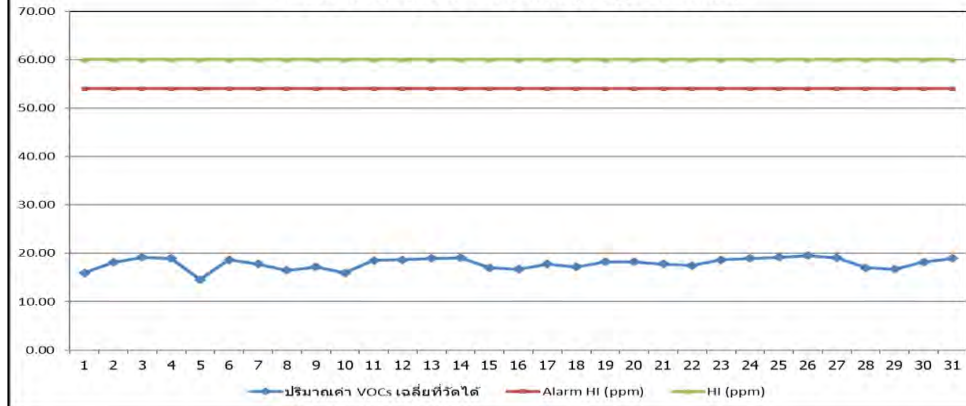
BDE DIARY MONITORING

[illegible]

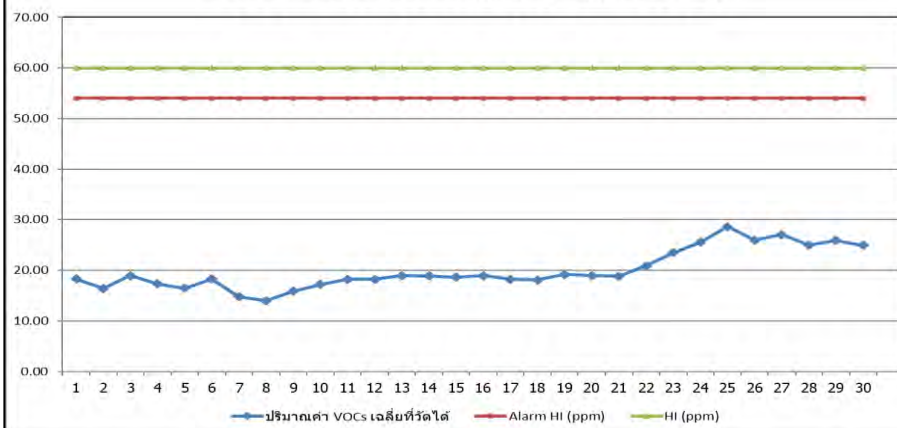
VOCS Activated GV Tank (July 2025)



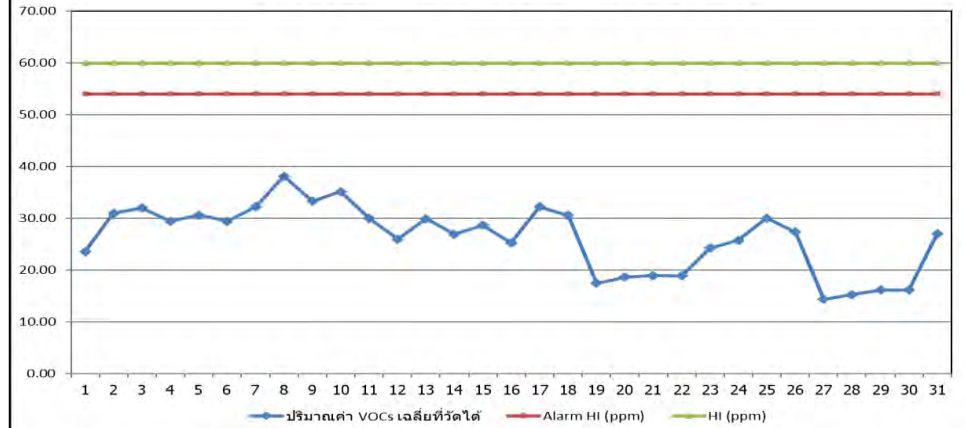
VOCS Activated GV Tank (August 2025)



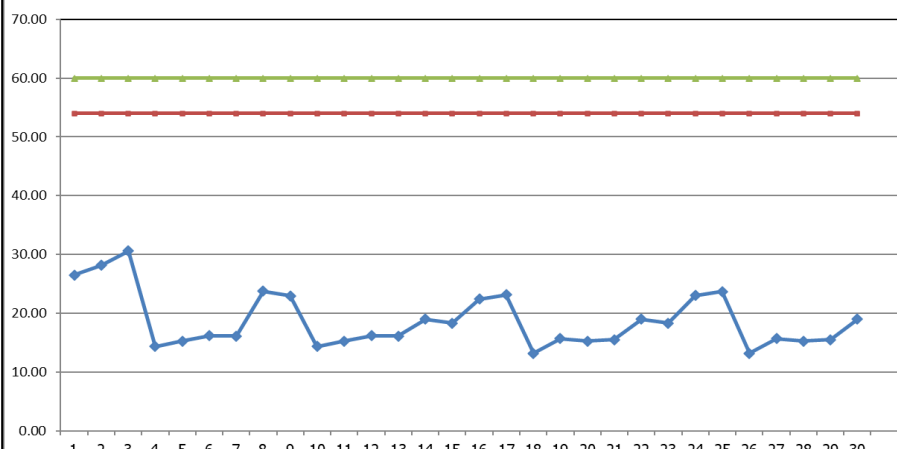
VOCS Activated GV Tank (September 2025)



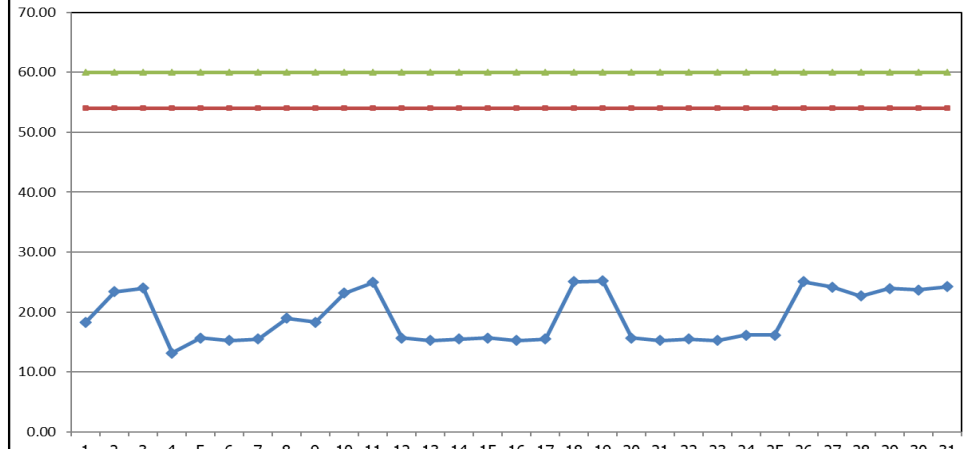
VOCS Activated GV Tank (October 2025)



VOCS Activated GV Tank (November 2025)



VOCS Activated GV Tank (December 2025)

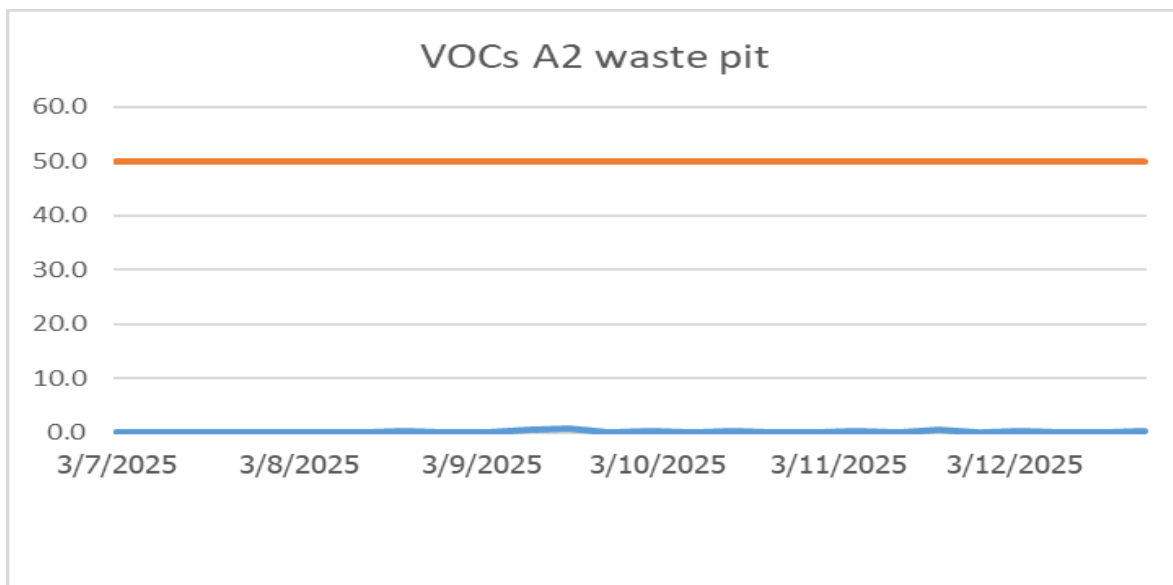
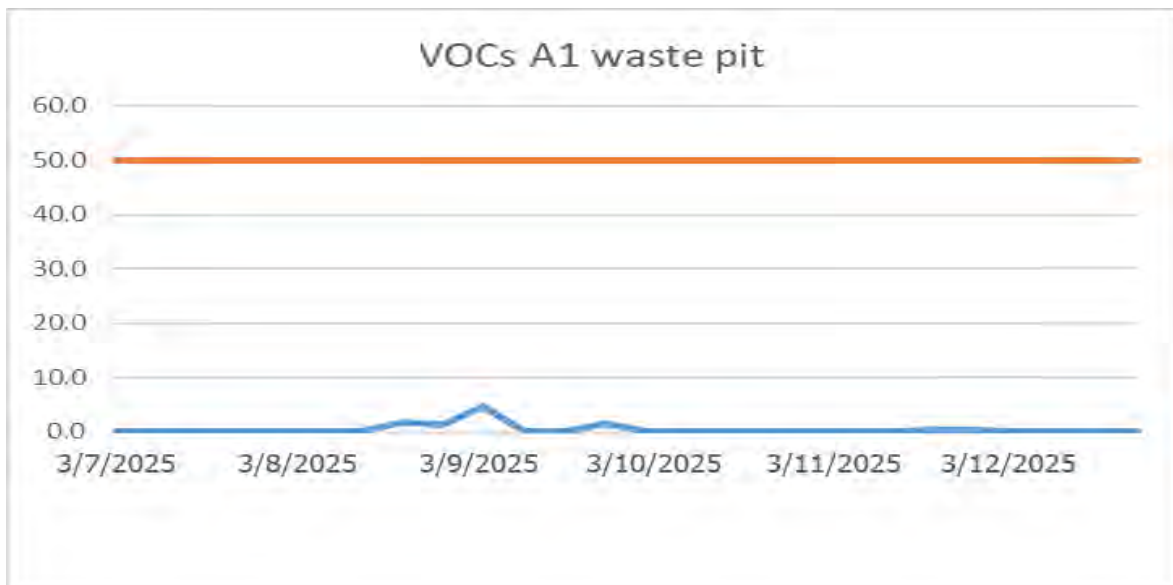


เอกสารแนบที่ 7

เอกสารผลการตรวจวัด VOCs หลังผ่านหลอดซับด้วย

Activated Carbon/PBDE Latex/Graft Latex

ของบ่อพักน้ำเสียในโครงการ



เอกสารแนบที่ 8

สำเนาหนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
ประจำโรงงาน



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๓๘๔๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๘ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๗๘ ลงรับวันที่ ๓๐ เมษายน ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๒๒๕๕๙๐ (ข๓-๔๔-๒/๕๙รย)
ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก อะซิโตนไธล สไตรีน บิวตาไดอิน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๙๙ หมู่ที่ ๕ ถนนสุขุมวิท
ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๘ ตุลาคม ๒๕๗๐
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายณเรศ นิลพันธุ์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒				✓	
๓			✓		
๔			✓		
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	
๒			✓		
๓			✓		
๔		✓		✓	
๕			✓	✓	
๖		✓			
๗		✓	✓		
๘		✓			
๙		✓			
๑๐		✓			
๑๑		✓			
๑๒				✓	

เรียน กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรม)

๖3

๖๓

SAAB
SAAB
SAAB

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๓			✓	
๑๔			✓	
๑๕			✓	
๑๖			✓	
๑๗			✓	
๑๘				✓
๑๙				✓
๒๐				✓
๒๑			✓	✓
๒๒				✓
๒๓				✓
๒๔			✓	✓
๒๕				✓
๒๖		✓		
๒๗		✓		✓
๒๘			✓	
๒๙			✓	
๓๐			✓	
๓๑			✓	
๓๒			✓	
๓๓				✓
๓๔			✓	
๓๕			✓	
๓๖			✓	
๓๗				✓
๓๘		✓	✓	
๓๙			✓	
๔๐			✓	
๔๑		✓		
๔๒		✓		
๔๓		✓		
๔๔		✓		
๔๕		✓		

ลำดับ ๔๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๔๖		✓		
๔๗		✓		
๔๘		✓		
๔๙			✓	
๕๐			✓	
๕๑			✓	✓
๕๒			✓	
๕๓			✓	
๕๔			✓	
๕๕			✓	
๕๖				✓
๕๗				✓
๕๘				✓
๕๙				✓
๖๐				✓
๖๑				✓
๖๒				✓
๖๓				✓
๖๔		✓		
๖๕		✓		
๖๖				✓
๖๗				✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๑๐๐๑๒ ลงวันที่ ๒ ตุลาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวศิริกาญจน์ เหลืองสกุล)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



เอกสารแนบที่ 9

หนังสือเห็นชอบการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการโรงงานเอทิลเบนซีนสไตรีนโมโนเมอร์ (ครั้งที่ 1)
เลขที่ รย 0033(2)/4565 ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2560



ที่ รย ๐๐๓๓(๒)/๔๕๖๕

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๗ ธ.ค. ๒๕๖๐

เรื่อง ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ
หรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ โครงการโรงงานเอทิลเบนซีนสไตรีนโมโนเมอร์ (ครั้งที่ ๑)
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ที่ SM ๐๔๒/๖๐ ลงวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๐

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้เสนอขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ
ชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงงาน
เอทิลเบนซีนสไตรีนโมโนเมอร์ (ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน
จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข๓-๔๒(๑)-๒/๔๑รย โดยรายละเอียดการขอเปลี่ยนแปลง ได้แก่

๑. การเปลี่ยนประเภทของเชื้อเพลิงของเตาให้ความร้อนของโครงการ โดยเพิ่มประเภท
ของเชื้อเพลิงที่นำมาใช้ คือ ก๊าซเชื้อเพลิง (Fuel Gas) ที่เกิดจากการดำเนินงานของโรงงานปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน
หนักจากหอกลิ้น (UHV) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดยเป็นการนำกลับมาใช้ประโยชน์เพื่อเป็นเชื้อเพลิง
แทนการส่งไปกำจัดยังหอเผาไหม้ (Flare) ซึ่งเป็นการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนโดยรอบได้ และเพิ่ม
เชื้อเพลิงก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงทางเลือก รวมทั้งยกเลิกการใช้น้ำมันเตาที่เตาให้ความร้อน ๐๒B๐๐๑
ของโครงการ

๒. การปรับเปลี่ยนอัตราการระบายมลสารทางอากาศของแต่ละปล่องให้สอดคล้องกับการ
ปรับเปลี่ยนประเภทของเชื้อเพลิงและการดำเนินการจริง โดยที่เป็นการบริหารจัดการมลสารทางอากาศภายใน
โครงการ และทำให้อัตราการระบายในภาพรวมของโครงการลดลงจากเดิมที่ได้รับเห็นชอบตามรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ในฐานะหน่วยงานอนุมัติหรืออนุญาต ได้พิจารณา
รายละเอียดการเปลี่ยนแปลงโครงการดังกล่าวแล้ว มิได้ส่งผลกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ และมาตรการที่เปลี่ยนแปลงนั้นสามารถเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม
เทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้เดิม
ดังนั้น สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง พิจารณารับทราบ การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
โรงงานเอทิลเบนซีนสไตรีนโมโนเมอร์ (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตามรายละเอียด
ที่นำเสนอมา อนึ่ง ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการที่ได้รับการอนุญาต จะต้องปฏิบัติให้เป็นไปตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างเคร่งครัด รวมทั้งปฏิบัติให้เป็นไปตาม
พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.๒๕๓๕ และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ ขอให้บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

/จัดส่งรายงาน...

จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ฉบับสมบูรณ์ จำนวน ๑ ชุด พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล
จำนวน ๑ ชุด ให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เพื่อใช้ประกอบการดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้อง และสำเนา
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการที่ได้รับอนุญาตแจ้งต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมทราบ ต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘, ๐ ๓๘๘๐ ๘๑๗๗

โทรสาร ๐ ๓๘๘๐ ๘๑๗๘

E-mail : moi_rayong@industry.go.th

เอกสารแนบที่ 10

เอกสารจดบันทึก หรือทำ Log Sheet RTO

ABS PLANT

10125200F-003 REV.1

RTO OPERATION LOG SHEET (CCR)

DATE

06/07/25

TIME	EQUIPMENT	RETENTION			CANISTER					EQUIPMENT										
		TI 2H01	TI 2H02	TI 2H03	TE 2H11	TE 2H12	TE 2H13	TE 2H14	TE 2H15	SC 2H41	SC 2H41	PC 2H41	TE 2H23	TE 2H24	TE 2H22	TE 2H02A	F 073501	FQ 073501		
		TEMP. OF BURNER 1,2	TEMP. OF BURNER 2,3	TEMP. OF BURNER 3,4	TEMP. OF CANISTER 1	TEMP. OF CANISTER 2	TEMP. OF CANISTER 3	TEMP. OF CANISTER 4	TEMP. OF CANISTER 5	SPEED OF 07K092	SPEED OF 07K092	INLET STATIC PRESS.	INLET TEMP.	OUTLET TEMP.	SUC TEMP. 07K091	TEMP. OF H.G.H LIMIT	FLOW OF FG	FLOW SUM OF FG		
		UNIT	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	RPM	%	mmH ₂ O	°C	°C	°C	°C	M ³ /H	M ³	
		Control Range	790-840	790-840	790-840	#	#	#	#	#	#	#	#	-5 to 70	#	100-160	#	#	#	#
		Lower SOW	780	780	780	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-
Upper SOW	850	850	850	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	288	-	-	-	-		
7:00		809	814	811	140	83	62	67	89	1084	84	-45	52	105	53	816	9	789		
9:00		812	820	809	145	90	85	72	80	1116	56	-26	52	140	53	817	10	804		
11:00		816	822	810	66	101	145	99	62	1104	76	-28	56	160	59	816	3	825		
13:00		814	822	819	107	80	64	73	96	1193	65	-30	52	137	54	812	8	837		
15:00		809	826	813	66	65	121	152	68	1108	76	-26	53	150	52	810	1	850		
17:00		812	821	813	153	60	86	97	69	1112	66	-39	52	151	52	813	3	852		
19:00		813	815	799	126	122	72	62	70	1032	65	-36	51	120	53	820	1	854		
21:00		809	819	812	62	69	131	125	63	1094	56	-56	51	126	53	810	1	865		
23:00		810	815	811	83	56	87	120	93	1123	50	-29	51	153	53	813	3	875		
1:00		816	818	813	134	117	70	67	87	1042	55	-45	51	137	53	815	1	887		
3:00		817	824	820	153	73	60	92	97	1043	50	-29	51	139	53	815	2	889		
5:00		810	817	812	85	56	85	139	93	1125	48	-37	51	153	53	813	1	898		
Record of RTO for performance and ceramic		CANISTER1		CANISTER2		CANISTER3		CANISTER4		CANISTER5		REMARK :								
		TI-073807		TI-073808		TI-073809		TI-073810		TI-073811										
		TI-2H11		TI-2H12		TI-2H13		TI-2H14		TI-2H15										
		Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.									
		°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C									
3:00		64	157	60	124	60	145	64	152	63	97									
SHIFT		MORNING				EVENING				NIGHT										
BOARDMAN																				
SHIFT SUPERVISOR																				

คำ REFERENCE

-หากค่าออกนอก SOW ให้ record จำนวนครั้งไว้พร้อมทั้งหาสาเหตุและแก้ไขให้กลับมายังใน ROW (control range) ให้เร็วที่สุด

ABS PLANT

10125200F-003 REV.1

RTO OPERATION LOG SHEET (CCR)

DATE

12/08/25

TIME	EQUIPMENT	RETENTION			CANISTER					EQUIPMENT										
		TI 2H01 TEMP. OF BURNER 1,2	TI 2H02 TEMP. OF BURNER 2,3	TI 2H03 TEMP. OF BURNER 3,4	TE 2H11 TEMP. OF CANISTER 1	TE 2H12 TEMP. OF CANISTER 2	TE 2H13 TEMP. OF CANISTER 3	TE 2H14 TEMP. OF CANISTER 4	TE 2H15 TEMP. OF CANISTER 5	SC 2H41 SPEED OF 07K092	SC 2H41 SPEED OF 07K092	PC 2H41 INLET STATIC PRESS.	TE 2H23 INLET TEMP.	TE 2H24 OUTLET TEMP.	TE 2H22 SUC TEMP. 07K091	TE 2H02A TEMP. OF HIGH LIMIT	F 073501 FLOW OF FG	FQ 073501 FLOW SUM OF FG		
		UNIT	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	RPM	%	mmH ₂ O	°C	°C	°C	°C	M ³ /H	M ³	
		Control Range	790-840	790-840	790-840	#	#	#	#	#	#	#	#	-5 to 70	#	100-160	#	#	#	#
		Lower SOW	780	780	780	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-
		Upper SOW	850	850	850	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	288	-	-	-	-
7:00		808	816	802	91	112	110	78	52	1063	60	-24	50	121	53	819	12	2937		
9:00		812	826	820	121	100	71	69	88	1096	50	-27	52	138	57	816	18	2937		
11:00		811	817	812	86	60	91	121	95	1132	55	-21	57	157	54	815	13	2968		
13:00		809	819	814	69	65	121	159	73	1097	50	-26	55	153	57	810	1	2972		
15:00		807	813	799	102	122	99	75	60	1100	45	-35	53	139	56	817	2	2981		
17:00		814	821	816	111	62	62	115	110	1098	52	-32	52	123	50	810	3	2990		
19:00		815	823	815	132	106	70	66	79	1012	64	-35	51	134	53	812	11	3006		
21:00		816	811	802	93	114	110	78	59	1105	79	-32	49	144	52	816	10	3018		
23:00		813	819	816	119	63	60	106	100	1098	75	-28	50	140	52	812	4	3033		
1:00		806	812	810	95	57	69	126	110	1152	73	-29	50	150	52	810	7	3053		
3:00		818	823	818	149	59	62	99	121	1140	70	-28	50	151	52	812	11	3070		
5:00		815	824	820	159	95	67	64	82	1129	60	-31	50	175	52	816	11	3089		
Record of RTO for performance and ceramic	CANISTER1		CANISTER2		CANISTER3		CANISTER4		CANISTER5		REMARK :									
	TI-073807		TI-073808		TI-073809		TI-073810		TI-073811											
	TI-2H11		TI-2H12		TI-2H13		TI-2H14		TI-2H15											
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.										
	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C										
3:00		59	149	62	172	62	148	64	153	60	128									
SHIFT		MORNING				EVENING				NIGHT										
BOARDMAN																				
SHIFT SUPERVISOR																				

คำ REFERENCE

-หากค่าออกนอก SOW ให้ record จำนวนครั้งไว้พร้อมทั้งหาสาเหตุและแก้ไขให้กลับมายังใน ROW (control range) ให้เร็วที่สุด

ABS PLANT
RTO OPERATION LOG SHEET (CCR)

10125200F-003-REV1

DATE 27/09/25

DATE		TIME	EQUIPMENT	RETENTION				CANISTER					EQUIPMENT									
				TI 2H01	TI 2H02	TI 2H03	TI 2H04	TE 2H11	TE 2H12	TE 2H13	TE 2H14	TE 2H15	SC 2H41	SC 2H41	SC 2H41	PC 2H41	TE 2H23	TE 2H24	TE 2H22	TE 2H02A	F 073501	FQ 073501
				TEMP. OF BURNER 1,2	TEMP. OF BURNER 2,3	TEMP. OF BURNER 3,4	TEMP. OF BURNER 3,4	TEMP. OF CANISTER 1	TEMP. OF CANISTER 2	TEMP. OF CANISTER 3	TEMP. OF CANISTER 4	TEMP. OF CANISTER 5	SPEED OF 07K092	SPEED OF 07K092	SPEED OF 07K092	INLET STATIC PRESS.	INLET TEMP.	OUTLET TEMP.	SUC TEMP. 07K091	TEMP. OF HIGH LIMIT	FLOW SUM OF PG	FLOW SUM OF PG
				°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	RPM	%	mmH ₂ O	°C	°C	°C	°C	M ³ /H	M ³	
Control		790-840	790-840	790-840	790-840	#	#	#	#	#	#	#	#	-5 to 70	#	100-160	#	#	#	#		
Range																						
Lower SOW		780	780	780		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-		
Upper SOW		850	850	850		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	288	-	-	-	-		
7:00		804	809	809	124	61	60	102	112	1147	80	-38	49	141	67	804	1	5017				
9:00		805	810	806	83	56	82	133	114	1176	67	-25	50	153	68	810	14	5021				
11:00		809	813	805	85	59	92	138	111	1190	82	-83	56	153	72	814	7	5023				
13:00		815	821	812	139	92	69	70	92	1102	20	-31	53	149	73	810	7	5036				
15:00		815	821	816	149	95	69	70	98	1148	75	-36	52	146	72	812	10	5042				
17:00		818	823	812	128	130	73	66	87	1078	23	-35	53	149	73	814	3	5055				
19:00		813	821	817	141	78	64	73	106	1158	72	-32	52	143	69	812	10	5066				
21:00		807	813	806	71	62	71	53	83	1155	61	-27	52	146	65	811	1	5080				
23:00		813	816	802	72	85	119	150	82	1140	62	-30	51	142	69	811	1	5088				
1:00		810	820	811	91	116	121	80	61	1136	72	-32	50	152	70	818	7	5077				
3:00		814	820	817	150	66	69	96	117	1216	62	-27	50	145	69	810	41	5110				
5:00		812	816	809	110	65	98	76	90	1122	64	-20	48	146	78	812	12	5113				

Record of RTO for performance and ceramic		CANISTER1		CANISTER2		CANISTER3		CANISTER4		CANISTER5		REMARK :
		TI-073807		TI-073808		TI-073809		TI-073810		TI-073811		
		TI-2H11		TI-2H12		TI-2H13		TI-2H14		TI-2H15		
		Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	
		°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	
		#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	
3:00		62	151	59	148	64	132	62	160	60	132	

SHIFT	MORNING	EVENING	NIGHT
BOARDMAN			
SHIFT SUPERVISOR			

คำ REFERENCE
หากค่าที่เกิน SOW ให้ record จำนวนครั้งไว้พร้อมทั้งหาสาเหตุและแก้ไขให้กลับมามีค่าอยู่ใน ROW (control range) ให้เร็วที่สุด

ABS PLANT
RTO OPERATION LOG SHEET (CCR)

10125200F-003-REV1

DATE 28/10/25

DATE		TIME																					
EQUIPMENT	UNIT	RETENTION				CANISTER					EQUIPMENT												
		TI 2H01 TEMP. OF BURNER 1,2	TI 2H02 TEMP. OF BURNER 2,3	TI 2H03 TEMP. OF BURNER 3,4	TE 2H11 TEMP. OF CANISTER 1	TE 2H12 TEMP. OF CANISTER 2	TE 2H13 TEMP. OF CANISTER 3	TE 2H14 TEMP. OF CANISTER 4	TE 2H15 TEMP. OF CANISTER 5	SC 2H41 SPEED OF 07K092	SC 2B41 SPEED OF 07K092	PC 2B41 INLET STATIC PRESS.	TE 2H23 INLET TEMP.	TE 2H24 OUTLET TEMP.	TE 2H22 SUC TEMP. 07K091	TE 2H02A TEMP. OF HIGH LIMIT	F 073501 FLOW OF FG	FQ 073501 FLOW SUM OF FG					
Control Range	Control Range	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	RPM	%	mmH ₂ O	°C	°C	°C	°C	M ³ /H	M ³					
Lower SOW	Lower SOW	790-840	790-840	790-840	#	#	#	#	#	#	#	-5 to 70	#	100-160	#	#	#	#					
Upper SOW	Upper SOW	850	850	850	-	-	-	-	-	-	-	-	-	288	-	-	-	-					
7:00		811	812	810	87	52	81	133	125	1140	66	-44	48	152	66	810	10	1855					
9:00		802	808	805	121	63	64	112	131	1181	73	-29	53	150	69	805	12	1861					
11:00		820	827	814	131	125	76	69	96	1161	72	-32	55	149	73	807	7	1885					
13:00		809	814	812	74	112	105	92	64	1172	73	-35	55	157	73	816	10	1912					
15:00		817	822	811	116	135	85	68	76	1096	60	-30	53	152	73	811	10	1933					
17:00		812	814	808	65	92	115	117	69	1236	55	-38	50	150	69	811	12	1969					
19:00		811	815	806	77	120	104	72	62	1249	50	-34	49	147	64	815	10	1977					
21:00		806	808	804	75	55	101	108	76	1082	48	-38	49	147	38	810	8	1989					
23:00		803	809	803	25	56	84	136	119	1112	70	-40	49	150	67	816	4	2003					
1:00		806	807	804	76	57	102	109	87	1094	64	-41	49	152	67	816	6	2012					
3:00		811	818	807	68	60	116	158	80	1120	75	-32	50	151	77	813	5	2045					
5:00		817	816	811	147	76	68	72	109	1070	67	-26	48	145	69	811	14	2061					

Record of RTO for performance and ceramide	CANISTER1		CANISTER2		CANISTER3		CANISTER4		CANISTER5		REMARK :
	TI-073807		TI-073808		TI-073809		TI-073810		TI-073811		
	TI-2H11		TI-2H12		TI-2H13		TI-2H14		TI-2H15		
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	
	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	
	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	
3:00	59	146	61	137	57	151	64	141	58	151	

SHIFT	MORNING	EVENING	NIGHT
BOARDMAN			
SHIFT SUPERVISOR			

คำ REFERENCE
หากค่าที่เกิน SOW ให้ record จำนวนครั้งไว้พร้อมทั้งหาสาเหตุและแก้ไขให้กลับมามีค่าอยู่ใน ROW (control range) ให้เร็วที่สุด

ABS PLANT
RTO OPERATION LOG SHEET (CCR)

10125200F-003 REV.1

DATE 28/11/25

TIME	EQUIPMENT	RETENTION				CANISTER					EQUIPMENT									
		TI 2H01	TI 2H02	TI 2H03	TE 2H11	TE 2H12	TE 2H13	TE 2H14	TE 2H15	SC 2H41	SC 2H41	PC 2H41	TE 2H23	TE 2H24	TE 2H22	TE 2H02A	F 073501	FQ 073501		
		TEMP. OF BURNER 1,2	TEMP. OF BURNER 2,3	TEMP. OF BURNER 3,4	TEMP. OF CANISTER 1	TEMP. OF CANISTER 2	TEMP. OF CANISTER 3	TEMP. OF CANISTER 4	TEMP. OF CANISTER 5	SPEED OF 07K092	SPEED OF 07K092	INLET STATIC PRESS.	INLET TEMP.	OUTLET TEMP.	SUC TEMP. 07K091	TEMP. OF HIGH LIMIT	FLOW OF FG	FLOW SUM OF FG		
		°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	RPM	%	mmH ₂ O	°C	°C	°C	°C	M ³ /H	M ³		
		Control	790-840	790-840	790-840	#	#	#	#	#	#	#	-5 to -70	#	100-160	#	#	#	#	
		Range	780	780	780	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-	
Lower SOW	850	850	850	-	-	-	-	-	-	-	-	-	288	-	-	-	-			
Upper SOW																				
7:00		813	811	801	57	87	126	92	56	1154	84	-23	44	131	68	806	24	5932		
9:00		807	808	804	123	60	53	88	114	1153	72	-33	48	131	63	812	19	5965		
11:00		815	817	811	116	85	57	45	97	1143	65	-17	48	132	65	810	13	6006		
13:00		807	810	806	134	47	54	50	103	1119	99	-50	48	133	65	805	10	6038		
15:00		813	816	811	90	53	66	112	118	1145	83	-35	48	136	64	812	14	6069		
17:00		813	814	803	106	121	65	59	75	1082	77	-40	66	135	67	808	15	6103		
19:00		814	810	798	77	106	107	68	55	1159	79	-22	44	133	62	812	20	6148		
21:00		804	811	803	64	56	105	135	73	1166	71	-24	46	130	60	804	13	6175		
23:00		812	813	809	100	52	53	98	119	1149	60	-27	43	127	59	807	12	6194		
1:00		811	812	807	44	49	89	129	84	1139	62	-25	45	128	58	802	10	6251		
3:00		809	812	807	59	52	100	134	73	1172	62	-33	46	130	62	802	13	6301		
5:00		804	809	803	59	90	100	67	54	1180	58	-43	43	121	58	811	13	6349		
Record of RTO for performance and ceramic		CANISTER1		CANISTER2		CANISTER3		CANISTER4		CANISTER5		REMARK :								
		TI-073807		TI-073808		TI-073809		TI-073810		TI-073811										
		TI-2H11		TI-2H12		TI-2H13		TI-2H14		TI-2H15										
		Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.									
		°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C									
3:00		59	134	49	121	63	126	59	135	56	118									
SHIFT		MORNING						EVENING				NIGHT								
BOARDMAN																				
SHIFT SUPERVISOR																				

คำ REFERENCE

-หากค่าอยู่นอก SOW ให้ record จำนวนครั้งให้พร้อมทั้งหาสาเหตุและแก้ไขให้กลับมายู่ใน ROW (control range) ให้เร็วที่สุด

ABS PLANT
RTO OPERATION LOG SHEET (CCR)

10125200F-003 REV.1

DATE 02/12/25

TIME	EQUIPMENT	RETENTION			CANISTER					EQUIPMENT										
		TI 2H01 TEMP. OF BURNER 1,2	TI 2H02 TEMP. OF BURNER 2,3	TI 2H03 TEMP. OF BURNER 3,4	TE 2H11 TEMP. OF CANISTER 1	TE 2H12 TEMP. OF CANISTER 2	TE 2H13 TEMP. OF CANISTER 3	TE 2H14 TEMP. OF CANISTER 4	TE 2H15 TEMP. OF CANISTER 5	SC 2H41 SPEED OF 07K092	SC 2H41 SPEED OF 07K092	PC 2H41 INLET STATIC PRESS.	TE 2H23 INLET TEMP.	TE 2H24 OUTLET TEMP.	TE 2H22 SUC TEMP. 07K091	TE 2H02A TEMP. OF HIGH LIMIT	F 073501 FLOW OF FG	FQ 073501 FLOW SUM OF FG		
		UNIT	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	RPM	%	mmH ₂ O	°C	°C	°C	°C	M ³ /H	M ³	
		Control Range	790-840	790-840	790-840	#	#	#	#	#	#	#	#	-5 to -70	#	100-160	#	#	#	#
		Lower SOW	780	780	780	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-
		Upper SOW	850	850	850	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	288	-	-	-	-
7:00		805	809	809	63	77	127	127	66	1208	86	-20	48	138	67	812	11	2620		
9:00		815	820	811	99	120	107	79	66	1170	61	-80	52	150	77	821	17	2665		
11:00		806	807	804	70	78	102	101	72	1202	94	-39	51	149	70	808	13	2701		
13:00		814	818	812	147	70	57	89	112	1070	84	-39	51	142	68	812	1	2711		
15:00		812	820	811	100	121	95	74	67	1127	74	-37	52	147	70	820	15	2731		
17:00		816	821	815	136	96	61	47	96	1207	58	-32	50	145	66	816	16	2761		
19:00		807	818	811	67	96	128	99	62	1198	62	-38	49	142	63	811	26	2792		
21:00		817	821	815	133	110	63	63	89	1153	76	-37	48	139	67	812	16	2818		
23:00		805	816	810	67	100	139	90	59	1155	43	-43	48	142	61	813	11	2849		
1:00		813	819	812	101	122	86	67	62	1169	69	-22	47	142	62	819	17	2873		
3:00		810	813	805	67	57	109	69	100	1128	60	-57	42	137	60	810	16	2907		
5:00		817	819	807	120	126	66	60	78	1183	82	-39	47	143	66	817	17	2931		
Record of RTO for performance and ceramic	CANISTER1		CANISTER2		CANISTER3		CANISTER4		CANISTER5		REMARK :									
	TI-073807		TI-073808		TI-073809		TI-073810		TI-073811											
	TI-2H11		TI-2H12		TI-2H13		TI-2H14		TI-2H15											
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		
	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C		
3:00		63	146	50	145	53	148	55	162	60	158									
SHIFT		MORNING				EVENING				NIGHT										
BOARDMAN																				
SHIFT SUPERVISOR																				

คำ REFERENCE

-หากค่าอยู่นอก SOW ให้ record จำนวนครั้งให้พร้อมทั้งหาสาเหตุและแก้ไขให้กลับมายู่ใน ROW (control range) ให้เร็วที่สุด

เอกสารแนบที่ 11

เอกสารการตรวจซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร
ตามโปรแกรมของเครื่องจักร (Preventive Maintenance)
ประจำปี 2568

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective Date
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
1	SANG		SANG Plant	Inspection machine SANG (1 month)	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB		INT	153820
2	SANG		SANG Plant	RM LOCAL PANEL LOP MELT INDEX	1Y		I											PS1	PS1-ESAS		PMT	116584
3	SANG		SANG Plant	INSPCT PORTABLE ELECTRICAL SANG PLANT	3M			I			I			I			I	PS1	PS1-ESAS		PMT	151571
4	SANG		SANG Plant	MONTHLY RM LUBRICANT GROUP SANG PLANT	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS1	PS1-MBAS		PMT	110926
5	SANG		SANG Plant	RM JUMBO BAGGING	6M					P						P		PS2	PS2-MPSB		PMT	111022
6	SANG		SANG Plant	RM PAPER BAGGING	6M					P						P		PS2	PS2-MPSB		PMT	112993
7	SANG-44 -PIPING	1-1/2-G/-440-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 44	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	217210
8	SANG-45 -PIPING	1-1/2-G/-450-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 45	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	217262
9	SANG-41 -PIPING	1-1/2-MS-410-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	216968
10	SANG-41 -PIPING	1-1/2-MS-410-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	216972
11	SANG-41 -PIPING	1-1/2-MS-410-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	216973
12	SANG-41 -PIPING	1-EB-4101013	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	216917
13	SANG-41 -PIPING	1-EB-4101021	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	216919
14	SANG-42 -PIPING	1-EB-4202006	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	217045
15	SANG-42 -PIPING	1-EB-4203005	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	217051
16	SANG-42 -PIPING	1-EB-4203006	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	217052
17	SANG-42 -PIPING	1-EB-4203007	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	217053
18	SANG-41 -PIPING	1-MA-4103001	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	216961
19	SANG-41 -PIPING	1-MA-4103002	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	216962
20	SANG-41 -PIPING	1-MA-4103003	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	216963
21	SANG-41 -PIPING	1/2-EB-41010-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	216920
22	SANG-41 -PIPING	1/2-EB-41010-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	216921
23	SANG-41 -PIPING	1/2-EB-41010-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	216922
24	SANG-41 -PIPING	1/2-EB-41010-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	216923
25	SANG-41 -PIPING	1/2-EB-41010-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	216924
26	SANG-41 -PIPING	1/2-EB-41010-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	216927
27	SANG-41 -PIPING	1/2-EB-41010-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	216928
28	SANG-41 -PIPING	1/2-EB-41010-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	216929
29	SANG-41 -PIPING	1/2-EB-41010-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	216930
30	SANG-42 -PIPING	1/2-EB-420401	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	217063
31	SANG-42 -PIPING	1/2-MS-42040-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	217111
32	SANG-42 -PIPING	1/2-MS-42040-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	217112
33	SANG-42 -PIPING	1/2-MS-42040-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	217113
34	SANG-42 -PIPING	1/2-MS-42040-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI-INSA	B	INT	217114

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
35	SANG-40 -40K001A	13E-40K001A	FAN FOR COOLING	Inspect AC DRIVE FOR 40K001A	3M		I							I		I		COH	COH-VSD	A	FMT	120833
36	SANG-40 -40K001A	13E-40K001A	FAN FOR COOLING	PM AC DRIVE FOR 40K001A	1Y		P											COH	COH-VSD	A	FMT	120895
37	SANG-40 -40P001A	13E-40P001A	COOLING WATER PUMP	Inspect AC DRIVE FOR 40P001A	3M		I							I		I		COH	COH-VSD	A	FMT	120834
38	SANG-40 -40P001A	13E-40P001A	COOLING WATER PUMP	PM AC DRIVE FOR 40P001A	1Y		P											COH	COH-VSD	A	FMT	120896
39	SANG-40 -40P001B	13E-40P001B	COOLING WATER PUMP	Inspect AC DRIVE FOR 40P001B	3M		I							I		I		COH	COH-VSD	A	FMT	120835
40	SANG-40 -40P001B	13E-40P001B	COOLING WATER PUMP	PM AC DRIVE FOR 40P001B	1Y		P											COH	COH-VSD	A	FMT	120897
41	SANG-40 -40P001C	13E-40P001C	COOLING WATER PUMP	Inspect AC DRIVE FOR 40P001C	3M		I							I		I		COH	COH-VSD	A	FMT	120836
42	SANG-40 -40P001C	13E-40P001C	COOLING WATER PUMP	PM AC DRIVE FOR 40P001C	1Y		P											COH	COH-VSD	A	FMT	120898
43	SANG-41 -41P105A	13E-41P105A	Monomer Feed Pump	Inspect SOFT START FOR 41P105A	3M		I							I		I		COH	COH-VSD	A	FMT	120858
44	SANG-41 -41P105A	13E-41P105A	Monomer Feed Pump	PM SOFT START FOR 41P105A	1Y		P											COH	COH-VSD	A	FMT	120920
45	SANG-41 -41P105A	13E-41P105A	Monomer Feed Pump	PM LOCAL PANEL LOP 41P105 A	6M		I							I				PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116531
46	SANG-41 -41P105B	13E-41P105B	Monomer Feed Pump	Inspect SOFT START FOR 41P105B	3M		I							I		I		COH	COH-VSD	A	FMT	120859
47	SANG-41 -41P105B	13E-41P105B	Monomer Feed Pump	PM SOFT START FOR 41P105B	1Y		P											COH	COH-VSD	A	FMT	120921
48	SANG-41 -41P105B	13E-41P105B	Monomer Feed Pump	PM LOCAL PANEL LOP 41P105 B	6M		I							I				PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116533
49	SANG-41 -41P115A	13E-41P115A	Additive-B Feed Pump	Inspect AC DRIVE FOR 41P115A	3M	I										I		PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120837
50	SANG-41 -41P115A	13E-41P115A	Additive-B Feed Pump	PM AC DRIVE FOR 41P115A	1Y												P	PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120899
51	SANG-41 -41P115B	13E-41P115B	Additive-B Feed Pump	Inspect VSD FOR 41P115B	6M										I			PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120838
52	SANG-41 -41P115B	13E-41P115B	Additive-B Feed Pump	PM AC DRIVE FOR 41P115B	1Y												P	PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120900
53	SANG-41 -41P115B	13E-41P115B	Additive-B Feed Pump	PM LOCAL PANEL LOP 41P115 B	6M		I											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116536
54	SANG-42 -42N201	13E-42N201-L	Hoist for Reactor Agitator	PM LOCAL PANEL LOP HOIST 42N201	1Y		I											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116585
55	SANG-42 -42N201	13E-42N201-CP	Reactor	PM LOCAL PANEL LOP 42N201	6M									I				PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116544
56	SANG-42 -42N201	13E-42N201-H	Agitator for 42R201	PM AC DRIVE FOR 42N201	1Y									P				COH	COH-VSD	B	FMT	275166
57	SANG-42 -42N201	13E-42N201-H	Agitator for 42R201	Inspect AC DRIVE FOR 42N201	3M		I							I		I		COH	COH-VSD	B	FMT	275167
58	SANG-42 -42N201	13E-42N201-V	Agitator for 42R201	Inspect AC DRIVE FOR 42N201	3M		I							I		I		COH	COH-VSD	A	FMT	120839
59	SANG-42 -42N201	13E-42N201-V	Agitator for 42R201	PM AC DRIVE FOR 42N201	1Y		P											COH	COH-VSD	A	FMT	120901
60	SANG-42 -42P205A	13E-42P205A	Reactor H.T.M. Circulating Pump	Inspect SOFT START FOR 42P205A	3M		I							I		I		COH	COH-VSD	A	FMT	120861
61	SANG-42 -42P205A	13E-42P205A	Reactor H.T.M. Circulating Pump	PM SOFT START FOR 42P205A	1Y		P											COH	COH-VSD	A	FMT	120923
62	SANG-42 -42P205A	13E-42P205A	Reactor H.T.M. Circulating Pump	PM LOCAL PANEL LOP 42P205 A	6M		I							I				PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116546
63	SANG-42 -42P205B	13E-42P205B	Reactor H.T.M. Circulating Pump	Inspect SOFT START FOR 42P205B	3M		I							I		I		COH	COH-VSD	A	FMT	120862
64	SANG-42 -42P205B	13E-42P205B	Reactor H.T.M. Circulating Pump	PM SOFT START FOR 42P205B	1Y		P											COH	COH-VSD	A	FMT	120924
65	SANG-42 -42P205B	13E-42P205B	Reactor H.T.M. Circulating Pump	PM LOCAL PANEL LOP 42P205 B	6M		I							I				PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116548
66	SANG-42 -42P205C	13E-42P205C	Reactor H.T.M. Circulating Pump	Inspect SOFT START FOR 42P205C	3M		I							I		I		COH	COH-VSD	A	FMT	120863
67	SANG-42 -42P205C	13E-42P205C	Reactor H.T.M. Circulating Pump	PM SOFT START FOR 42P205C	1Y		P											COH	COH-VSD	A	FMT	120925
68	SANG-42 -42P205C	13E-42P205C	Reactor H.T.M. Circulating Pump	PM LOCAL PANEL LOP 42P205 C	6M		I							I				PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116550

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl	
69	SANG-42 -42P208A	13E-42P208A	Additive-K Feed Pump	Inspect VSD FOR 42P208A	6M	I							I					PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120840	
70	SANG-42 -42P208A	13E-42P208A	Additive-K Feed Pump	PM AC DRIVE FOR 42P208A	1Y		P											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120902	
71	SANG-42 -42P208B	13E-42P208B	Additive-K Feed Pump	Inspect VSD FOR 42P208B	6M	I						I						PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120841	
72	SANG-42 -42P208B	13E-42P208B	Additive-K Feed Pump	PM AC DRIVE FOR 42P208B	1Y		P											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120903	
73	SANG-42 -42P210A	13E-42P210A	External Circulation Pump	PM CONTROL PANEL 42P210A (SD)	1Y		I											PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116555	
74	SANG-42 -42P210A	13E-42P210A	External Circulation Pump	Inspect VSD FOR 42P210A	6M			I						I				PS1	PS1-ESAS	A	FMT	120842	
75	SANG-42 -42P210A	13E-42P210A	External Circulation Pump	PM AC DRIVE FOR 42P210A	1Y		P											PS1	PS1-ESAS	A	FMT	120904	
76	SANG-42 -42P210A	13E-42P210A	External Circulation Pump	OVERHAUL AC DRIVE 42P210A	10Y											R		PS1	PS1-ESAS	A	FMT	275083	
77	SANG-42 -42P210B	13E-42P210B	External Circulation Pump	PM CONTROL PANEL 42P210B (SD)	1Y		I											PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116557	
78	SANG-42 -42P210B	13E-42P210B	External Circulation Pump	Inspect VSD FOR 42P210B	6M			I						I				PS1	PS1-ESAS	A	FMT	120843	
79	SANG-42 -42P210B	13E-42P210B	External Circulation Pump	PM AC DRIVE FOR 42P210B	1Y		P											PS1	PS1-ESAS	A	FMT	120905	
80	SANG-42 -42P210B	13E-42P210B	External Circulation Pump	OVERHAUL AC DRIVE 42P210B	10Y												R	PS1	PS1-ESAS	A	FMT	275084	
81	SANG-42 -42P210C	13E-42P210C	External Circulation Pump	PM CONTROL PANEL 42P210C (SD)	1Y		I											PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116559	
82	SANG-42 -42P210C	13E-42P210C	External Circulation Pump	Inspect VSD FOR 42P210C	6M	I							I					PS1	PS1-ESAS	A	FMT	120844	
83	SANG-42 -42P210C	13E-42P210C	External Circulation Pump	PM AC DRIVE FOR 42P210C	1Y		P											PS1	PS1-ESAS	A	FMT	120906	
84	SANG-42 -42P210D	13E-42P210D	External Circulation Pump	PM CONTROL PANEL 42P210D (SD)	1Y		I											PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116561	
85	SANG-42 -42P210D	13E-42P210D	External Circulation Pump	Inspect VSD FOR 42P210D	6M	I							I					PS1	PS1-ESAS	A	FMT	120845	
86	SANG-42 -42P210D	13E-42P210D	External Circulation Pump	PM AC DRIVE FOR 42P210D	1Y		P											PS1	PS1-ESAS	A	FMT	120907	
87	SANG-43 -43P301	13E-43P301-CP	Devolatilizer Pump	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ESAS	S	FMS	151869	
88	SANG-43 -43P301	13E-43P301-CP	Devolatilizer Pump	PM CONTROL PANEL 43P301 (SD)	1Y		I											PS1	PS1-ESAS	S	FMT	116562	
89	SANG-43 -43P301	13E-43P301-V	Devolatilizer Pump	Inspect AC DRIVE FOR 43P301	3M		I			I						I		COH	COH-VSD	A	FMT	120846	
90	SANG-43 -43P301	13E-43P301-V	Devolatilizer Pump	PM AC DRIVE FOR 43P301	1Y		P											COH	COH-VSD	A	FMT	120908	
91	SANG-44 -44A401	13E-44A401-V	Pellet dryer	Inspect VSD FOR 44A401	6M	I							I					PS1	PS1-ESAS	A	FMT	120828	
92	SANG-44 -44A401	13E-44A401-V	Pellet dryer	PM AC DRIVE FOR 44A401	1Y		P											PS1	PS1-ESAS	A	FMT	120890	
93	SANG-44 -44A401	13E-44A401-V	Pellet dryer	OVERHAUL AC DRIVE 44A401	10Y												R	PS1	PS1-ESAS	A	FMT	275082	
94	SANG-44 -44G401A	13E-44G401-1	STRAND CUTTER 44G401A-1	Inspect VSD FOR 44G401-1	6M	I							I					PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120829	
95	SANG-44 -44G401A	13E-44G401-1	STRAND CUTTER 44G401A-1	PM AC DRIVE FOR 44G401-1	1Y		P											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120891	
96	SANG-44 -44G401A	13E-44G401-2	STRAND CUTTER 44G401A-1	Inspect VSD FOR 44G401-2	6M	I							I					PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120830	
97	SANG-44 -44G401A	13E-44G401-2	STRAND CUTTER 44G401A-1	PM AC DRIVE FOR 44G401-2	1Y		P											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120892	
98	SANG-44 -44G401A	13E-44G401-2	STRAND CUTTER 44G401A-1	OVERHAUL AC DRIVE 44G401-2	10Y													R	PS1	PS1-ESAS	B	FMT	275081
99	SANG-44 -44G401A	13E-44G401-1	STRAND CUTTER 44G401A-1	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ESAS	S	FMS	151871	
100	SANG-44 -44G401A	13E-44G401-1	STRAND CUTTER 44G401A-1	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ESAS	S	FMS	266968
101	SANG-44 -44G401A	13E-44G401-1	STRAND CUTTER 44G401A-1	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ESAS	S	FMS	266969
102	SANG-44 -44G401A	13E-44G401-1	STRAND CUTTER 44G401A-1	PM LOCAL PANEL 44G401 (SD)	1Y		I											PS1	PS1-ESAS	S	FMT	116568	

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
103	SANG-44 -44H02	13E-44H02-V	PNC-1 ROTARY VALVE	Inspect VSD FOR 44H04	6M	I						I						PS1	PS1-ESAS	A	FMT	120847
104	SANG-44 -44H02	13E-44H02-V	PNC-1 ROTARY VALVE	PM AC DRIVE FOR 44H04	1Y		P											PS1	PS1-ESAS	A	FMT	120909
105	SANG-44 -44H02	13E-44H02-V	PNC-1 ROTARY VALVE	OVERHAUL AC DRIVE 44H02	10Y											R		PS1	PS1-ESAS	A	FMT	275087
106	SANG-44 -44H04	13E-44H04-V	PNC-1 ROTARY VALVE	Inspect VSD FOR 44H04	6M	I					I							PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120848
107	SANG-44 -44H04	13E-44H04-V	PNC-1 ROTARY VALVE	PM AC DRIVE FOR 44H04	1Y		P											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120910
108	SANG-44 -44H04	13E-44H04-V	PNC-1 ROTARY VALVE	OVERHAUL AC DRIVE 44H04	10Y											R		PS1	PS1-ESAS	B	FMT	275088
109	SANG-44 -44K05A	13E-44K05-L	VENTILATION BLOWER	PM LOCAL PANEL HVAC FOR COR,OFFICE,PELLE	1Y		I											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116587
110	SANG-44 -44K05A	13E-44K05A...	VENTILATION BLOWER	Inspect VSD FOR 44K05A	6M	I					I							PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120831
111	SANG-44 -44K05A	13E-44K05A...	VENTILATION BLOWER	PM AC DRIVE FOR 44K05A	1Y		P											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120893
112	SANG-44 -44K05B	13E-44K05B...	VENTILATION BLOWER	Inspect VSD FOR 44K05B	6M	I					I							PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120832
113	SANG-44 -44K05B	13E-44K05B...	VENTILATION BLOWER	PM AC DRIVE FOR 44K05B	1Y		P											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120894
114	SANG-45 -45H02A	13E-45H02A...	PNC-11 ROTARY VALVE	Inspect VSD FOR 45H02A	6M	I					I							PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120849
115	SANG-45 -45H02A	13E-45H02A...	PNC-11 ROTARY VALVE	PM AC DRIVE FOR 45H02A	1Y		P											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120911
116	SANG-45 -45H02A	13E-45H02A...	PNC-11 ROTARY VALVE	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	FMS	151872
117	SANG-45 -45H04	13E-45H04-V	PNC-111 ROTARY VALVE	Inspect VSD FOR 45H04	6M	I					I							PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120850
118	SANG-45 -45H04	13E-45H04-V	PNC-111 ROTARY VALVE	PM AC DRIVE FOR 45H04	1Y		P											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120912
119	SANG-45 -45H05A	13E-45H05A...	BLENDING ROTARY VALVE	Inspect VSD FOR 45H05A	6M	I					I							PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120851
120	SANG-45 -45H05A	13E-45H05A...	BLENDING ROTARY VALVE	PM AC DRIVE FOR 45H05A	1Y		P											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120913
121	SANG-45 -45H05B	13E-45H05B...	BLENDING ROTARY VALVE	Inspect VSD FOR 45H05B	6M	I					I							PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120852
122	SANG-45 -45H05B	13E-45H05B...	BLENDING ROTARY VALVE	PM AC DRIVE FOR 45H05B	1Y		P											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120914
123	SANG-45 -45H05C	13E-45H05C...	BLENDING ROTARY VALVE	Inspect VSD FOR 45H05C	6M	I					I							PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120853
124	SANG-45 -45H05C	13E-45H05C...	BLENDING ROTARY VALVE	PM AC DRIVE FOR 45H05C	1Y		P											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120915
125	SANG-46 -46K601	13E-46K601-V	MECHANICAL BOOSTER	Inspect VSD FOR 46K601	6M	I					I							PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120854
126	SANG-46 -46K601	13E-46K601-V	MECHANICAL BOOSTER	PM AC DRIVE FOR 46K601	1Y		P											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120916
127	SANG-46 -46P602	13E-46P602-V	Blow Down Pump	Inspect VSD FOR 46P602	6M	I					I							PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120855
128	SANG-46 -46P602	13E-46P602-V	Blow Down Pump	PM AC DRIVE FOR 46P602	1Y		P											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120917
129	SANG-46 -46P605	13E-46P605-V	Extraction Tower Feed Pump	Inspect VSD FOR 46P605	6M	I					I							PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120856
130	SANG-46 -46P605	13E-46P605-V	Extraction Tower Feed Pump	PM AC DRIVE FOR 46P605	1Y		P											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120918
131	SANG-46 -46P611	13E-46P611-V	Crude Solvent Pump	Inspect VSD FOR 46P611	6M	I					I							PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120857
132	SANG-46 -46P611	13E-46P611-V	Crude Solvent Pump	PM AC DRIVE FOR 46P611	1Y		P											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	120919
133	SANG-47 -47A701A	13E-47A701A...	Refrigeration Unit	PM LOCAL PANEL FOR REFRIGERATOR 47A701A	1Y		I											PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116516
134	SANG-47 -47A701B	13E-47A701B...	Refrigeration Unit	PM LOCAL PANEL FOR REFRIGERATOR 47A701B	1Y		I											PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116527
135	SANG-48 -48A801	13E-48A801-L	H.T.M. Heater System	PM LOCAL PANEL FOR H.T.M. 48K801 (SD)	1Y		I											PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116529
136	SANG-13E-BC,AG91.1	13E-AG91-1-B	Charger 110 Vdc	PM Battery for Charger SANG-13E-AG91	1Y								P					OOH	OOH-UPS	B	FMT	113030

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
137	SANG-13E-BC,AG91.1	13E-AG91-1-BC	Charger 110 Vdc	Inspect Charger SANG-13E-AG91	6M					I						I		OOH	OOH-UPS	B	FMT	113025
138	SANG-13E-BC,AG91.1	13E-AG91-1-BC	Charger 110 Vdc	PM Battery Charger 110 Vdc	1Y		P											OOH	OOH-UPS	B	FMT	120956
139	SANG-13E-BC,AG91.2	13E-AG91-2-B	Charger 110 Vdc	PM BATTERY FOR CHARGER 13E-AG91 NO.2	1Y								P					OOH	OOH-UPS	B	FMT	251739
140	SANG-13E-BC,AG91.2	13E-AG91-2-BC	Charger 110 Vdc	PM CHARGER SANG-13E-BC,AG91 NO.2	1Y		P											OOH	OOH-UPS	B	FMT	251740
141	SANG-13E-BC,AG91.2	13E-AG91-2-BC	Charger 110 Vdc	INSPECT CHARGER SANG-13E-BC,AG91 NO.2	6M					I						I		OOH	OOH-UPS	B	FMT	251741
142	SANG-13E-AIR	13E-AIR00N-LP	AIR CONDITIONER	PM CONTROL PANEL FOR AIR SUB E13E SANG	1Y											I		PS1	PS1-ESAS	A	FMT	269200
143	SANG-EDG-AIR	13E-COR-LOP	AIR CONDITIONER	PM LOCAL PANEL LOAD CENTER SYSTEM COR	1Y		I											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116590
144	SANG-13E-UPS_CL91.1	13E-CL91-1-B	SCE UPS 220 Vac	PM Battery for UPS SANG-13E-CL91	1Y								P					OOH	OOH-UPS	B	FMT	113029
145	SANG-13E-UPS_CL91.1	13E-CL91-1-U	SCE UPS 220 Vac	Inspect UPS SANG-13E-CL91	6M					I						I		OOH	OOH-UPS	S	FMT	113024
146	SANG-13E-UPS_CL91.1	13E-CL91-1-U	SCE UPS 220 Vac	PM UPS 220 Vac	1Y		P											OOH	OOH-UPS	S	FMT	120955
147	SANG-13E-UPS_CL92.1	13E-CL92-1-B	UPS 220 Vac for EMER Lighting	PM Battery for UPS SANG-13E-CL92 PM Batt	1Y								P					OOH	OOH-UPS	B	FMT	113028
148	SANG-13E-UPS_CL92.1	13E-CL92-1-U	UPS 220 Vac for EMER Lighting	Inspect UPS SANG-13E-CL92	6M					I						I		OOH	OOH-UPS	B	FMT	113023
149	SANG-13E-UPS_CL92.1	13E-CL92-1-U	UPS 220 Vac for EMER Lighting	PM UPS 220 Vac	1Y		P											OOH	OOH-UPS	B	FMT	120954
150	SANG-13E-DPL	13E-DPL91-LOP	DPL SUB A13E	PM LOCAL PANEL MORMAL DISTRIBUT BOARD	1Y		I											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116588
151	SANG-13E-DPL	13E-DPL91-L	DPL SUB A13E	PM LIGHTING CONTROL SYSTEM SAN	1Y		I											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116582
152	SANG-13E-DPL	13E-DPL92-BM	DPL SUB A13E	PM EMER LIGHTING CONTROL SYSTEM SAN	1Y		I											PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116583
153	SANG-41 -41N103A	13E-MC031-SA	Agitator for 41T103A	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	FMS	151873
154	SANG-41 -41N103B	13E-MC031-SA	Agitator for 41T103A	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	FMS	151874
155	SANG-41 -41N103C	13E-MC031-SA	Agitator for 41T103A	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	FMS	151875
156	SANG-41 -41N103D	13E-MC031-SA	Agitator for 41T103A	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	FMS	151876
157	SANG-41 -41N103E	13E-MC031-SA	Agitator for 41T103B	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	FMS	151877
158	SANG-41 -41N103F	13E-MC031-SA	Agitator for 41T103B	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	FMS	151878
159	SANG-45 -45K501	13E-MC031-SA	PNC-11 COMPRESSOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	FMS	151879
160	SANG-41 -41N103G	13E-MC031-SA	Agitator for 41T103B	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	FMS	151880
161	SANG-41 -41N103H	13E-MC031-SA	Agitator for 41T103B	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	FMS	151881
162	SANG-41 -41N105A	13E-MC031-SA	Agitator for 41T105A	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	FMS	151893
163	SANG-41 -41N105B	13E-MC031-SA	Agitator for 41T105A	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	FMS	151882
164	SANG-41 -41N105C	13E-MC031-SA	Agitator for 41T105B	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	FMS	151883
165	SANG-41 -41N105D	13E-MC031-SA	Agitator for 41T105B	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	FMS	151884
166	SANG-44 -44H01	13E-MC031-SA	Additive-A Feeder	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	FMS	151885
167	SANG-47 -47P701A	13E-MC031-SA	Brine Pump	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	FMS	151886
168	SANG-47 -47P701B	13E-MC031-SA	Brine Pump	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	FMS	151887
169	SANG-44 -44H02	13E-MC031-SA	PNC-1 ROTARY VALVE	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	FMS	151888
170	SANG-45 -45H01A	13E-MC031-SA	PNC-11 ROTARY VALVE	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	FMS	151889

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
171	SANG-45 -45H501B	13E-MC031-SA-	PNC-11 ROTARY VALVE	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151890
172	SANG-44 -44H404	13E-MC031-SA-	PNC-1 ROTARY VALVE	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151891
173	SANG-45 -45H502B	13E-MC031-SA-	PNC-11 ROTARY VALVE	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151892
174	SANG-41 -41P107A	13E-MC032-SA-	EB Service Pump	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151894
175	SANG-41 -41P107B	13E-MC032-SA-	EB Service Pump	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151895
176	SANG-44 -44K402A	13E-MC032-SA-	Die Exhaust Blower	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151896
177	SANG-44 -44K402B	13E-MC032-SA-	Die Exhaust Blower	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ESAS	S	PMS	151897
178	SANG-BDG-AIR	13E-OFFICE-LP	AIR CONDITIONER	PM LOCAL PANEL LOAD CENTER SYSTEM OFFICE	1Y			I										PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116591
179	SANG-13E-LP	13E-PELLET-LP	LOCAL PANEL	PM LOCAL PANEL LOAD CENTER SYSTEM PELLET	1Y			I										PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116589
180	SANG-13E-SUB	13E-SUBSTATION	SUBSTATION E13E FOR SANG PLANT	SUPPORT THERMOSCAN SANG	1Y										I			PS1	PS1-ESAS	A	FMT	266492
181	SANG-13E-TRANS	13E-TR-DC19	TRANSFORMER	OIL ANALYSIS (DGA,DIELEC,IFT,ACID,MOIS)	1Y				Q									COH	COH-TRTL	A	FMT	266382
182	SANG-13E-TRANS	13E-TR-DC19	TRANSFORMER	VISUAL INSPECT DISTRIBUTION TRANSFORMER	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116454
183	SANG-45 -PIPING	2-1/2-GV-450-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 45	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217264
184	SANG-45 -PIPING	2-1/2-GV-450-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 45	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217265
185	SANG-45 -PIPING	2-1/2-GV-450-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 45	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217266
186	SANG-45 -PIPING	2-1/2-GV-450-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 45	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217267
187	SANG-41 -PIPING	2-EB-4101027	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	216925
188	SANG-42 -PIPING	2-EB-4204004	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217057
189	SANG-42 -PIPING	2-EB-4204019	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217067
190	SANG-42 -PIPING	2-EB-4204020	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217068
191	SANG-42 -PIPING	2-EB-4204024	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217070
192	SANG-42 -PIPING	2-EB-4204025	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217071
193	SANG-42 -PIPING	2-EB-4204026	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217072
194	SANG-42 -PIPING	2-EB-4204027	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217073
195	SANG-48 -PIPING	2-GV-4801006	PIPING SYSTEM SANG UNIT 48	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217469
196	SANG-41 -PIPING	2-MS-4101002	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	216966
197	SANG-41 -PIPING	2-MS-4101013	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	216975
198	SANG-41 -PIPING	2-MS-4101024	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	216984
199	SANG-41 -PIPING	3-EB-4101020	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	216918
200	SANG-42 -PIPING	3-EB-4204021	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217069
201	SANG-42 -PIPING	3-EB4204001	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217054
202	SANG-48 -PIPING	3-FG-4803003	PIPING SYSTEM SANG UNIT 48	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217463
203	SANG-45 -PIPING	3-GV-4501004	PIPING SYSTEM SANG UNIT 45	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217260
204	SANG-45 -PIPING	3-GV-4501005	PIPING SYSTEM SANG UNIT 45	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217261

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
205	SANG-45 -PIPING	3-GV-4501007	PIPING SYSTEM SANG UNIT 45	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217263
206	SANG-48 -PIPING	3-GV-4801003	PIPING SYSTEM SANG UNIT 48	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217466
207	SANG-41 -PIPING	3/4-EB-41010-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	216926
208	SANG-42 -PIPING	3/4-EB-42010-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217039
209	SANG-42 -PIPING	3/4-EB-42020-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217040
210	SANG-42 -PIPING	3/4-EB-42020-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217041
211	SANG-42 -PIPING	3/4-EB-42020-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217042
212	SANG-42 -PIPING	3/4-EB-42020-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217043
213	SANG-42 -PIPING	3/4-EB-42020-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217044
214	SANG-42 -PIPING	3/4-EB-42020-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217046
215	SANG-42 -PIPING	3/4-EB-42030-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217047
216	SANG-42 -PIPING	3/4-EB-42030-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217048
217	SANG-42 -PIPING	3/4-EB-42030-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217049
218	SANG-42 -PIPING	3/4-EB-42030-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217050
219	SANG-42 -PIPING	3/4-EB-42040-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217056
220	SANG-42 -PIPING	3/4-EB-42040-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217059
221	SANG-42 -PIPING	3/4-EB-42040-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217060
222	SANG-42 -PIPING	3/4-EB-42040-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217061
223	SANG-42 -PIPING	3/4-EB-42040-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217062
224	SANG-42 -PIPING	3/4-EB-42040-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217064
225	SANG-42 -PIPING	3/4-EB-42040-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217065
226	SANG-42 -PIPING	3/4-EB-42040-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217066
227	SANG-42 -PIPING	3/4-EB-42050-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217074
228	SANG-42 -PIPING	3/4-EB4204005	PIPING SYSTEM SANG UNIT 42	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217058
229	SANG-41 -PIPING	3/4-MA-41020-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	216953
230	SANG-41 -PIPING	3/4-MS-41010-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	216976
231	SANG-41 -PIPING	3/4-PM-41030-	PIPING SYSTEM SANG UNIT 41	Piping Inspection	5Y											I		IRI	IRI- INSA	B	INT	217007
232	SANG-09 -09K018	SANG-09K018-	BLOWER 09K018	PM ACTIVATE CARBON BLOWER FOR SANG_WASTE	6M						P						P	PS1	PS1-MSAS	B	FMT	114877
233	SANG-09 -09P040C	SANG-09P040C-	PUMP FOR WASTE WATER 09P040C	PM A2 WASTE WATER PUMP	6M	P						P						PS1	PS1-MSAS	B	FMT	114895
234	SANG-09 -09P040D	SANG-09P040D-	PUMP FOR WASTE WATER 09P040D	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI- INMB	B	INT	125667
235	SANG-09 -09P040D	SANG-09P040D-	PUMP FOR WASTE WATER 09P040D	PM A2 WASTE WATER PUMP	6M		P					P						PS1	PS1-MSAS	B	FMT	114897
236	SANG-40 -40K001A	SANG-40K001A-	FAN FOR COOLING	OIL INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI- INDL	A	INT	122137
237	SANG-40 -40K001A	SANG-40K001A-	FAN FOR COOLING	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI- INMB	A	INT	125614
238	SANG-40 -40K001A	SANG-40K001A-	FAN FOR COOLING	PM: FAN FOR COOLING TOWER	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	A	FMT	111045

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANS YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act.	Type	Main. Pl
239	SANS-40 -40K001A	SANS-40K001A	FAN FOR COOLING	PM GREASING MOTOR 40K001A	2M			L		L		L		L		L		PS1	PS1-ESAS	A	FMT		116856
240	SANS-40 -40K001B	SANS-40K001B	FAN FOR COOLING	OIL INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INOL	A	INT		129235
241	SANS-40 -40K001B	SANS-40K001B	FAN FOR COOLING	PM: FAN FOR COOLING TONER	6M				P						P			PS1	PS1-MSAS	A	FMT		111046
242	SANS-40 -40K001B	SANS-40K001B	FAN FOR COOLING	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	A	INT		122138
243	SANS-40 -40K001B	SANS-40K001B	FAN FOR COOLING	PM GREASING MOTOR 40K001B	2M			L		L		L		L		L		PS1	PS1-ESAS	A	FMT		116857
244	SANS-40 -40K001B	SANS-40K001B	FAN FOR COOLING	OVERHAUL OF MOTOR > 30 TO 90 KW	5Y											H		PS1	PS1-ESAS	A	FMT		121201
245	SANS-40 -40P001A	SANS-40P001A	COOLING WATER PUMP	PM GREASING MOTOR 40P001A	2M	L		L		L		L		L		L		PS1	PS1-ESAS	A	FMT		116858
246	SANS-40 -40P001A	SANS-40P001A	COOLING WATER PUMP	PM,V, CTF PUMP, MULTI STG	6M					P						P		PS1	PS1-MSAS	A	FMT		111042
247	SANS-40 -40P001B	SANS-40P001B	COOLING WATER PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	A	INT		122139
248	SANS-40 -40P001B	SANS-40P001B	COOLING WATER PUMP	PM GREASING MOTOR 40P001B	2M			L		L		L		L		L		PS1	PS1-ESAS	A	FMT		116859
249	SANS-40 -40P001B	SANS-40P001B	COOLING WATER PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	A	INT		122140
250	SANS-40 -40P001B	SANS-40P001B	COOLING WATER PUMP	PM,V, CTF PUMP, MULTI STG	6M						P					P		PS1	PS1-MSAS	A	FMT		111043
251	SANS-40 -40P001B	SANS-40P001B	COOLING WATER PUMP	PM, CH, V, CTF, PUMP, MULTI STE 04P001B	5Y						H							PS1	PS1-MSAS	A	FMT		204341
252	SANS-40 -40P001C	SANS-40P001C	COOLING WATER PUMP	PM GREASING MOTOR 40P001C	2M			L		L		L		L		L		PS1	PS1-ESAS	A	FMT		116860
253	SANS-40 -40P001C	SANS-40P001C	COOLING WATER PUMP	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	A	INT		122141
254	SANS-40 -40P001C	SANS-40P001C	COOLING WATER PUMP	PM,V, CTF PUMP, MULTI STG	6M	P						P						PS1	PS1-MSAS	A	FMT		111044
255	SANS-40 -40Z001	SANS-40Z001	Diesel Generator	INSPECTION EMERGENCY GENERATOR	1W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	PS1	PS1-ESAS	S	FMT		116455
256	SANS-40 -40Z001	SANS-40Z001	Diesel Generator	PM DIESEL GENERATOR	1Y					P								QES	QES-AUTO	S	FMT		254295
257	SANS-41 -41T103A	SANS-41N103A	Recovery Tanks	PM AGITATOR	6M	P						P						PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110932
258	SANS-41 -41T103A	SANS-41N103B	Recovery Tanks	PM AGITATOR	6M	P												PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110933
259	SANS-41 -41T103A	SANS-41N103C	Recovery Tanks	PM AGITATOR	6M	P						P						PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110934
260	SANS-41 -41T103A	SANS-41N103D	Recovery Tanks	PM AGITATOR	6M	P						P						PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110935
261	SANS-41 -41T103B	SANS-41N103E	Recovery Tanks	PM AGITATOR	6M	P						P						PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110936
262	SANS-41 -41T103B	SANS-41N103F	Recovery Tanks	PM AGITATOR	6M	P						P						PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110937
263	SANS-41 -41T103B	SANS-41N103G	Recovery Tanks	PM AGITATOR	6M	P						P						PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110938
264	SANS-41 -41T103B	SANS-41N103H	Recovery Tanks	PM AGITATOR	6M	P						P						PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110939
265	SANS-41 -41T105A	SANS-41N105A	Monomer Feed Tanks	PM AGITATOR	6M	P						P						PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110941
266	SANS-41 -41T105A	SANS-41N105B	Monomer Feed Tanks	PM AGITATOR	6M	P						P						PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110942
267	SANS-41 -41T105B	SANS-41N105C	Monomer Feed Tanks	PM AGITATOR	6M	P						P						PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110943
268	SANS-41 -41T105B	SANS-41N105D	Monomer Feed Tanks	PM AGITATOR	6M	P						P						PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110944
269	SANS-41 -41P101A	SANS-41P101A	ST Service Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT		122142
270	SANS-41 -41P101A	SANS-41P101A	ST Service Pump	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M	P						P						PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110946
271	SANS-41 -41P101B	SANS-41P101B	ST Service Pump	OVERHAUL OF MOTOR > 2.2 TO 7.5 KW	6Y								H					PS1	PS1-ESAS	B	FMT		121249
272	SANS-41 -41P101B	SANS-41P101B	ST Service Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT		122143

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANS YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
273	SANS-41 -41P101B	SANS-41P101B	ST Service Pump	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	B	FMT	110947
274	SANS-41 -41P103A	SANS-41P103A	AN Service Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT	122144
275	SANS-41 -41P103A	SANS-41P103A	AN Service Pump	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M	P						P						PS1	PS1-MSAS	B	FMT	110948
276	SANS-41 -41P103B	SANS-41P103B	AN Service Pump	OVERHAUL OF MOTOR > 2.2 TO 7.5 KW	6Y											H		PS1	PS1-ESAS	B	FMT	121251
277	SANS-41 -41P103B	SANS-41P103B	AN Service Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT	122145
278	SANS-41 -41P103B	SANS-41P103B	AN Service Pump	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M		P						P					PS1	PS1-MSAS	B	FMT	110949
279	SANS-41 -41P104A	SANS-41P104A	Recovery Monomer Service Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT	122146
280	SANS-41 -41P104A	SANS-41P104A	Recovery Monomer Service Pump	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M	P						P						PS1	PS1-MSAS	B	FMT	110950
281	SANS-41 -41P104B	SANS-41P104B	Recovery Monomer Service Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT	122147
282	SANS-41 -41P104B	SANS-41P104B	Recovery Monomer Service Pump	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M		P						P					PS1	PS1-MSAS	B	FMT	110951
283	SANS-41 -41P105A	SANS-41P105A	Monomer Feed Pump	PM GREASING MOTOR 41P105A	2M	L		L		L		L		L		L		PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116861
284	SANS-41 -41P105A	SANS-41P105A	Monomer Feed Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	A	INT	122148
285	SANS-41 -41P105A	SANS-41P105A	Monomer Feed Pump	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M	P						P						PS1	PS1-MSAS	A	FMT	110952
286	SANS-41 -41P105B	SANS-41P105B	Monomer Feed Pump	PM GREASING MOTOR 41P105B	2M		L		L		L		L		L		L	PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116862
287	SANS-41 -41P105B	SANS-41P105B	Monomer Feed Pump	OVERHAUL OF MOTOR > 30 TO 90 KW	5Y											H		PS1	PS1-ESAS	A	FMT	121149
288	SANS-41 -41P105B	SANS-41P105B	Monomer Feed Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	A	INT	122149
289	SANS-41 -41P105B	SANS-41P105B	Monomer Feed Pump	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M		P						P					PS1	PS1-MSAS	A	FMT	110953
290	SANS-41 -41P107A	SANS-41P107A	EB Service Pump	PM GREASING MOTOR 41P107A	2M	L		L		L		L		L		L		PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116863
291	SANS-41 -41P107A	SANS-41P107A	EB Service Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT	122150
292	SANS-41 -41P107A	SANS-41P107A	EB Service Pump	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M	P						P						PS1	PS1-MSAS	B	FMT	110954
293	SANS-41 -41P107B	SANS-41P107B	EB Service Pump	PM GREASING MOTOR 41P107B	2M		L		L		L		L		L		L	PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116864
294	SANS-41 -41P107B	SANS-41P107B	EB Service Pump	OVERHAUL OF MOTOR > 30 TO 90 KW	6Y								H					PS1	PS1-ESAS	B	FMT	121256
295	SANS-41 -41P107B	SANS-41P107B	EB Service Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT	122151
296	SANS-41 -41P107B	SANS-41P107B	EB Service Pump	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M		P						P					PS1	PS1-MSAS	B	FMT	110955
297	SANS-41 -41P108	SANS-41P108	EB Unloading Pump	PM. DIAP. PUMP	6M			P							P			PS1	PS1-MSAS	B	FMT	110956
298	SANS-41 -41P109	SANS-41P109	EB Mechanical seal pump	PM. DIAP. PUMP	6M				P						P			PS1	PS1-MSAS	B	FMT	110957
299	SANS-41 -41P115A	SANS-41P115A	Additive-B Feed Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT	122152
300	SANS-41 -41P115A	SANS-41P115A	Additive-B Feed Pump	PM. DIAP. PUMP	6M	P							P					PS1	PS1-MSAS	B	FMT	110958
301	SANS-41 -41P115B	SANS-41P115B	Additive-B Feed Pump	OVERHAUL OF MOTOR SIZE UP TO 2.2 KW	6Y								H					PS1	PS1-ESAS	B	FMT	121260
302	SANS-41 -41P115B	SANS-41P115B	Additive-B Feed Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT	122153
303	SANS-41 -41P115B	SANS-41P115B	Additive-B Feed Pump	PM. DIAP. PUMP	6M		P						P					PS1	PS1-MSAS	B	FMT	110959
304	SANS-41 -41P115B	SANS-41P115B	Additive-B Feed Pump	PM.,CH, DIAP. PUMP	5Y												H	PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111060
305	SANS-42 -42E210A	SANS-42E210A	External Cooler	PM LOCAL PANEL 42E210 A	6M			I						I				PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116541
306	SANS-42 -42E210B	SANS-42E210B	External Cooler	PM LOCAL PANEL 42E210 B	6M			I						I				PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116543

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act.	Type	Main. Pl
307	SANG-42 -42H201	SANG-42H201	Hoist for Reactor Agitator	OVERHEAD CRANE INSPECT LOAD TEST LAW	6M				I						I			IRI	IRI - INSS	B	SM		157539
308	SANG-42 -42H201	SANG-42H201	Hoist for Reactor Agitator	RM OVERHEAD CRANE 42H201	3M		P			P			P			P		PS1	PS1-MSAS	B	FMT		248418
309	SANG-42 -42R201	SANG-42N201	Reactor	RM GREASING MOTOR 42R201	2M	L		L		L		L		L		L		PS1	PS1-ESAS	A	FMT		116865
310	SANG-42 -42R201	SANG-42N201	Reactor	VIBRATION INSP-ANALYSER/M/C,GEAR&MOTOR	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		IRI	IRI - INMB	A	INT		122154
311	SANG-42 -42R201	SANG-42N201	Reactor	RM AGITATOR	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	A	FMT		110962
312	SANG-42 -42R201	SANG-42N201	Reactor	RM, OH, MECHANICAL SEAL 42N201	2Y				H									PS1	PS1-MSAS	A	FMT		204348
313	SANG-42 -42T208A	SANG-42N208A	Additive-K feed Tank	RM AGITATOR	6M		P						P					PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110964
314	SANG-42 -42T208B	SANG-42N208B	Additive-K feed Tank	RM AGITATOR	6M		P						P					PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110965
315	SANG-42 -42P201A	SANG-42P201A	Mechanical Seal Unit Pump	RM GREASING MOTOR 42P201A	2M	L		L		L		L		L		L		PS1	PS1-ESAS	B	FMT		116866
316	SANG-42 -42P201A	SANG-42P201A	Mechanical Seal Unit Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		IRI	IRI - INMB	B	INT		122155
317	SANG-42 -42P201A	SANG-42P201A	Mechanical Seal Unit Pump	Mechanical Seal Unit Pump	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	B	FMT		160015
318	SANG-42 -42P201B	SANG-42P201B	Mechanical Seal Unit Pump	RM GREASING MOTOR 42P201B	2M		L		L		L		L		L		L	PS1	PS1-ESAS	B	FMT		116867
319	SANG-42 -42P201B	SANG-42P201B	Mechanical Seal Unit Pump	OVERHAUL OF MOTOR > 30 TO 90 KW	8Y											H		PS1	PS1-ESAS	B	FMT		121266
320	SANG-42 -42P201B	SANG-42P201B	Mechanical Seal Unit Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		IRI	IRI - INMB	B	INT		122156
321	SANG-42 -42P201B	SANG-42P201B	Mechanical Seal Unit Pump	RM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M		P							P				PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110966
322	SANG-42 -42P202A	SANG-42P202A	No.1 Flushing Unit Pump	RM. DIAP. PUMP	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	A	FMT		110967
323	SANG-42 -42P202B	SANG-42P202B	No.1 Flushing Unit Pump	RM. DIAP. PUMP	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	A	FMT		110968
324	SANG-42 -42P203A	SANG-42P203A	No.2 Flushing Unit Pump	RM. DIAP. PUMP	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	A	FMT		110969
325	SANG-42 -42P203A	SANG-42P203A	No.2 Flushing Unit Pump	RM, OH, DIAP. PUMP	5Y												H	PS1	PS1-MSAS	A	FMT		111065
326	SANG-42 -42P203B	SANG-42P203B	No.2 Flushing Unit Pump	OVERHAUL OF MOTOR SIZE UP TO 2.2 KW	5Y											H		PS1	PS1-ESAS	A	FMT		121166
327	SANG-42 -42P203B	SANG-42P203B	No.2 Flushing Unit Pump	RM. DIAP. PUMP	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	A	FMT		110970
328	SANG-42 -42P203B	SANG-42P203B	No.2 Flushing Unit Pump	RM, OH, DIAP. PUMP	5Y												H	PS1	PS1-MSAS	A	FMT		111066
329	SANG-42 -42R201	SANG-42P204A	Reactor	RM LUBE OIL PUMP 42P204A	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110971
330	SANG-42 -42R201	SANG-42P204B	Reactor	RM LUBE OIL PUMP 42P204B	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110972
331	SANG-42 -42P205A	SANG-42P205A	Reactor H.T.M. Circulating Pump	RM GREASING MOTOR 42P205A	2M	L		L		L		L		L		L		PS1	PS1-ESAS	A	FMT		116868
332	SANG-42 -42P205A	SANG-42P205A	Reactor H.T.M. Circulating Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		IRI	IRI - INMB	A	INT		122157
333	SANG-42 -42P205A	SANG-42P205A	Reactor H.T.M. Circulating Pump	RM,H,CTF PUMP,SG,STG, LOW SPD	6M			P						P				PS1	PS1-MSAS	A	FMT		110973
334	SANG-42 -42P205A	SANG-42P205A	Reactor H.T.M. Circulating Pump	RM,OH, H,CTF PUMP,SG,STG, LOW SPD	10Y												H	PS1	PS1-MSAS	A	FMT		111069
335	SANG-42 -42P205B	SANG-42P205B	Reactor H.T.M. Circulating Pump	RM GREASING MOTOR 42P205B	2M	L		L		L		L		L		L		PS1	PS1-ESAS	A	FMT		116869
336	SANG-42 -42P205B	SANG-42P205B	Reactor H.T.M. Circulating Pump	OVERHAUL OF MOTOR > 90 TO 250 KW	5Y												H	PS1	PS1-ESAS	A	FMT		121168
337	SANG-42 -42P205B	SANG-42P205B	Reactor H.T.M. Circulating Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		IRI	IRI - INMB	A	INT		122158
338	SANG-42 -42P205B	SANG-42P205B	Reactor H.T.M. Circulating Pump	RM,H,CTF PUMP,SG,STG, LOW SPD	6M		P						P					PS1	PS1-MSAS	A	FMT		110974
339	SANG-42 -42P205B	SANG-42P205B	Reactor H.T.M. Circulating Pump	RM,OH, H,CTF PUMP,SG,STG, LOW SPD	10Y												H	PS1	PS1-MSAS	A	FMT		111070
340	SANG-42 -42P205C	SANG-42P205C	Reactor H.T.M. Circulating Pump	RM GREASING MOTOR 42P205C	2M		L		L		L		L		L		L	PS1	PS1-ESAS	A	FMT		116870

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act.	Type	Main. Pl	
341	SANG-42 -42P205C	SANG-42P205C	Reactor H.T.M. Circulating Pump	OVERHAUL OF MOTOR > 90 TO 250 KW	5Y												H	PS1	PS1-ESAS	A	FMT		121169	
342	SANG-42 -42P205C	SANG-42P205C	Reactor H.T.M. Circulating Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	A	INT		122159	
343	SANG-42 -42P205C	SANG-42P205C	Reactor H.T.M. Circulating Pump	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, LOW SPD	6M				P						P			PS1	PS1-MSAS	A	FMT		110975	
344	SANG-42 -42P205C	SANG-42P205C	Reactor H.T.M. Circulating Pump	RM,OH, H,CTF PUMP,SG,STG, LOW SPD	10Y													H	PS1	PS1-MSAS	A	FMT		111071
345	SANG-42 -42E210A	SANG-42P206A	External Cooler	RM GEAR PUMP HYDRAULIC	6M				P						P			PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110976	
346	SANG-42 -42E210B	SANG-42P206B	External Cooler	RM GEAR PUMP HYDRAULIC	6M				P						P			PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110977	
347	SANG-42 -42P208A	SANG-42P208A	Additive-K Feed Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT		122160	
348	SANG-42 -42P208A	SANG-42P208A	Additive-K Feed Pump	RM. DIAP. PUMP	6M				P						P			PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110978	
349	SANG-42 -42P208B	SANG-42P208B	Additive-K Feed Pump	OVERHAUL OF MOTOR SIZE UP TO 2.2 KW	6Y								H					PS1	PS1-ESAS	B	FMT		121268	
350	SANG-42 -42P208B	SANG-42P208B	Additive-K Feed Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT		122161	
351	SANG-42 -42P208B	SANG-42P208B	Additive-K Feed Pump	RM. DIAP. PUMP	6M					P						P		PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110979	
352	SANG-42 -42P208B	SANG-42P208B	Additive-K Feed Pump	RM, OH, DIAP. PUMP	5Y													H	PS1	PS1-MSAS	B	FMT		111075
353	SANG-42 -42P210A	SANG-42P210A	External Circulation Pump	OVERHAUL OF MOTOR SIZE UP TO 2.2 KW	5Y													H	PS1	PS1-ESAS	A	FMT		145537
354	SANG-42 -42P210A	SANG-42P210A	External Circulation Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	A	INT		122162	
355	SANG-42 -42P210A	SANG-42P210A	External Circulation Pump	PM GEAR PUMP POLYMER	6M				P							P		PS1	PS1-MSAS	A	FMT		110980	
356	SANG-42 -42P210A	SANG-42P210A	External Circulation Pump	RM, OH, GEAR PUMP POLYMER	5Y							H						PS1	PS1-MSAS	A	FMT		111076	
357	SANG-42 -42P210B	SANG-42P210B	External Circulation Pump	OVERHAUL OF MOTOR SIZE UP TO 2.2 KW	5Y													H	PS1	PS1-ESAS	A	FMT		145538
358	SANG-42 -42P210B	SANG-42P210B	External Circulation Pump	OVERHAUL OF MOTOR > 30 TO 90 KW	5Y													H	PS1	PS1-ESAS	A	FMT		121171
359	SANG-42 -42P210B	SANG-42P210B	External Circulation Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	A	INT		122163	
360	SANG-42 -42P210B	SANG-42P210B	External Circulation Pump	RM GEAR PUMP POLYMER	6M				P							P		PS1	PS1-MSAS	A	FMT		110981	
361	SANG-42 -42P210B	SANG-42P210B	External Circulation Pump	RM, OH, GEAR PUMP POLYMER	5Y							H						PS1	PS1-MSAS	A	FMT		111077	
362	SANG-42 -42P210C	SANG-42P210C	External Circulation Pump	OVERHAUL OF MOTOR SIZE UP TO 2.2 KW	5Y													H	PS1	PS1-ESAS	A	FMT		145539
363	SANG-42 -42P210C	SANG-42P210C	External Circulation Pump	OVERHAUL OF MOTOR > 30 TO 90 KW	5Y													H	PS1	PS1-ESAS	A	FMT		121172
364	SANG-42 -42P210C	SANG-42P210C	External Circulation Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	A	INT		122164	
365	SANG-42 -42P210C	SANG-42P210C	External Circulation Pump	PM GEAR PUMP POLYMER	6M				P							P		PS1	PS1-MSAS	A	FMT		110982	
366	SANG-42 -42P210C	SANG-42P210C	External Circulation Pump	RM, OH, GEAR PUMP POLYMER	5Y													H	PS1	PS1-MSAS	A	FMT		111078
367	SANG-42 -42P210D	SANG-42P210D	External Circulation Pump	OVERHAUL OF MOTOR SIZE UP TO 2.2 KW	5Y													H	PS1	PS1-ESAS	A	FMT		145540
368	SANG-42 -42P210D	SANG-42P210D	External Circulation Pump	OVERHAUL OF MOTOR > 30 TO 90 KW	5Y													H	PS1	PS1-ESAS	A	FMT		121173
369	SANG-42 -42P210D	SANG-42P210D	External Circulation Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	A	INT		122165	
370	SANG-42 -42P210D	SANG-42P210D	External Circulation Pump	RM GEAR PUMP POLYMER	6M				P							P		PS1	PS1-MSAS	A	FMT		110983	
371	SANG-42 -42P210D	SANG-42P210D	External Circulation Pump	PM, OH, GEAR PUMP POLYMER	5Y													H	PS1	PS1-MSAS	A	FMT		111079
372	SANG-43 -43T322A	SANG-43N322A	Additive-J Melter	RM AGITATOR	6M					P						P		PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110985	
373	SANG-43 -43T322B	SANG-43N322B	Additive-J Melter	OVERHAUL OF MOTOR SIZE UP TO 2.2 KW	6Y								H					PS1	PS1-ESAS	B	FMT		121270	
374	SANG-43 -43T322B	SANG-43N322B	Additive-J Melter	RM AGITATOR	6M					P								PS1	PS1-MSAS	B	FMT		110986	

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl.		
375	SANG-43 -43T323A	SANG-43NG323A	Additive-J Feed Tank	PM AGITATOR	6M				P							P		PS1	PS1-MSAS	B	FMT	110987		
376	SANG-43 -43T323B	SANG-43NG323B	Additive-J Feed Tank	OVERHAUL OF MOTOR SIZE UP TO 2.2 KW	6Y							H						PS1	PS1-ESAS	B	FMT	121272		
377	SANG-43 -43T323B	SANG-43NG323B	Additive-J Feed Tank	PM AGITATOR	6M				P							P		PS1	PS1-MSAS	B	FMT	110988		
378	SANG-43 -43P301	SANG-43P301	Devolatilizer Pump	OVERHAUL OF MOTOR > 7.5 TO 30 KW	5Y												H	PS1	PS1-ESAS	A	FMT	121175		
379	SANG-43 -43P301	SANG-43P301	Devolatilizer Pump	PM GREASING MOTOR 43P301	2M		L		L		L		L		L		L	PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116871		
380	SANG-43 -43P301	SANG-43P301	Devolatilizer Pump	OVERHAUL OF MOTOR > 90 TO 250 KW	5Y												H	PS1	PS1-ESAS	A	FMT	121174		
381	SANG-43 -43P301	SANG-43P301	Devolatilizer Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INMB	A	INT	125615		
382	SANG-43 -43P301	SANG-43P301	Devolatilizer Pump	PM DEVOLATILIZER PUMP 43P301	6M				P								P	PS1	PS1-MSAS	A	FMT	110989		
383	SANG-43 -43P301	SANG-43P301	Devolatilizer Pump	PM, OH, DEVOLATILIZER PUMP 43P301	5Y												P	PS1	PS1-MSAS	A	FMT	111080		
384	SANG-43 -43P301	SANG-43P301	Devolatilizer Pump	PM, OH, MECHANICAL SEAL FOR 43P301	1Y					H								PS1	PS1-MSAS	A	FMT	204361		
385	SANG-43 -43P302	SANG-43P302	Mechanical Seal Oil System for 43P301	OVERHAUL OF MOTOR > 7.5 TO 30 KW	5Y												H	PS1	PS1-ESAS	A	FMT	121176		
386	SANG-43 -43P302	SANG-43P302	Mechanical Seal Oil System for 43P301	PM GEAR PUMP OIL SYSTEM	4M					P							P	PS1	PS1-MSAS	A	FMT	110990		
387	SANG-43 -43P322A	SANG-43P322A	Additive-J Feed Pump	PM, DIAP, PUMP	6M					P							P	PS1	PS1-MSAS	B	FMT	110991		
388	SANG-43 -43P322B	SANG-43P322B	Additive-J Feed Pump	OVERHAUL OF MOTOR SIZE UP TO 2.2 KW	6Y								H					PS1	PS1-ESAS	B	FMT	121274		
389	SANG-43 -43P322B	SANG-43P322B	Additive-J Feed Pump	PM, DIAP, PUMP	6M					P								PS1	PS1-MSAS	B	FMT	110992		
390	SANG-43 -43P322B	SANG-43P322B	Additive-J Feed Pump	PM, OH, DIAP, PUMP	5Y													H	PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111083	
391	SANG-43 -43P322B	SANG-43M001	Additive-J Feed Pump	Verify 43M001	1Y					V									PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118409	
392	SANG-44 -44A401	SANG-44A401	Pellet dryer	PM AIR PANEL 44A401	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	PS1	PS1-ESAS	C	FMT	121224		
393	SANG-44 -44A401	SANG-44A401	Pellet dryer	PM LOCAL PANEL 44A401	6M														PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116564	
394	SANG-44 -44F401	SANG-44F401	Screen Changer	PM AIR PANEL 44F401	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	PS1	PS1-ESAS	C	FMT	121226		
395	SANG-44 -44F401	SANG-44F401	Screen Changer	PM LOCAL PANEL 44F401	6M														PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116566	
396	SANG-44 -44F401	SANG-44F401	Screen Changer	PM FOR HYDRAULIC UNIT SCREEN CHANGER	6M														PS1	PS1-MSAS	A	FMT	110993	
397	SANG-44 -44G401A	SANG-44G401A	STRAND CUTTER 44G401A-1	PM AIR PANEL 44G401	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	PS1	PS1-ESAS	C	FMT	121225		
398	SANG-44 -44G401A	SANG-44G401A	STRAND CUTTER 44G401A-1	OVERHAUL OF MOTOR > 7.5 TO 30 KW	2Y													H	PS1	PS1-ESAS	B	FMT	121180	
399	SANG-44 -44G401A	SANG-44G401A	STRAND CUTTER 44G401A-1	OVERHAUL OF MOTOR > 7.5 TO 30 KW	2Y													H	PS1	PS1-ESAS	B	FMT	121182	
400	SANG-44 -44G401A	SANG-44G401A	STRAND CUTTER 44G401A-1	OVERHAUL OF MOTOR > 7.5 TO 30 KW	2Y													H	PS1	PS1-ESAS	B	FMT	121184	
401	SANG-44 -44G401A	SANG-44G401A	STRAND CUTTER 44G401A-1	PM STRAND CUTTER	6M													P	PS1	PS1-MSAS	B	FMT	112938	
402	SANG-44 -44G401B	SANG-44G401B	STRAND CUTTER 44G401B-1	OVERHAUL OF MOTOR > 7.5 TO 30 KW	2Y													H	PS1	PS1-ESAS	B	FMT	121186	
403	SANG-44 -44G401B	SANG-44G401B	STRAND CUTTER 44G401B-1	OVERHAUL OF MOTOR > 7.5 TO 30 KW	2Y													H	PS1	PS1-ESAS	B	FMT	121188	
404	SANG-44 -44G401B	SANG-44G401B	STRAND CUTTER 44G401B-1	OVERHAUL OF MOTOR > 7.5 TO 30 KW	2Y													H	PS1	PS1-ESAS	B	FMT	121190	
405	SANG-44 -44G401B	SANG-44G401B	STRAND CUTTER 44G401B-1	PM STRAND CUTTER	6M													P	PS1	PS1-MSAS	B	FMT	112939	
406	SANG-44 -44H401	SANG-44H401	Additive-A Feeder	PM ROTARY VALVE	6M													P	PS1	PS1-MSAS	A	FMT	110994	
407	SANG-44 -44H402	SANG-44H402	PNC-1 ROTARY VALVE	PM ROTARY VALVE	6M														PS1	PS1-MSAS	A	FMT	110995	
408	SANG-44 -44H403	SANG-44H403	PNC-1 ROTARY VALVE	PM ROTARY VALVE	6M														P	PS1	PS1-MSAS	A	FMT	110997

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
409	SANG-44 -44H404	SANG-44H404	PNC-1 ROTARY VALVE	PM ROTARY VALVE	6M				P						P			PS1	PS1-MSAS	A	FMT	110998
410	SANG-44 -44H405	SANG-44H405	ELECTICAL HOIST ELLETIZING ROOM 44H405	INS AND FUNCTION TEST 44H405	1Y				I									IR1	IR1-INSS	B	SM	264862
411	SANG-44 -44H405	SANG-44H405	ELECTICAL HOIST ELLETIZING ROOM 44H405	PM; OVERHEAD CRANE	3M	P			P			P						PS1	PS1-MSAS	B	FMT	267290
412	SANG-44 -44K401	SANG-44K401	Pellet dryer Blower	PM; CENTRIFUGAL BLOWER	6M				P						P			PS1	PS1-MSAS	A	FMT	110999
413	SANG-44 -44K402A	SANG-44K402A	Die Exhaust Blower	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INMB	B	INT	122166
414	SANG-44 -44K402A	SANG-44K402A	Die Exhaust Blower	PM; CENTRIFUGAL BLOWER	6M				P						P			PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111000
415	SANG-44 -44K402A	SANG-44K402A	Die Exhaust Blower	PM GREASING MOTOR 44K402A	2M	L		L		L		L		L		L		PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116972
416	SANG-44 -44K402B	SANG-44K402B	Die Exhaust Blower	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INMB	B	INT	122167
417	SANG-44 -44K402B	SANG-44K402B	Die Exhaust Blower	PM; CENTRIFUGAL BLOWER	6M				P						P			PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111001
418	SANG-44 -44K402B	SANG-44K402B	Die Exhaust Blower	PM GREASING MOTOR 44K402B	2M		L		L		L		L		L		L	PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116973
419	SANG-44 -44K403A	SANG-44K403A	PNC-1 BLOWER	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INMB	B	INT	122168
420	SANG-44 -44K403A	SANG-44K403A	PNC-1 BLOWER	PM; ROOT BLOWER	6M					P						P		PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111002
421	SANG-44 -44K403A	SANG-44K403A	PNC-1 BLOWER	PM GREASING MOTOR 44K403A	2M	L		L		L		L		L		L		PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116978
422	SANG-44 -44K403B	SANG-44K403B	PNC-1 BLOWER	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INMB	B	INT	122169
423	SANG-44 -44K403B	SANG-44K403B	PNC-1 BLOWER	PM; ROOT BLOWER	6M					P						P		PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111003
424	SANG-44 -44K403B	SANG-44K403B	PNC-1 BLOWER	PM GREASING MOTOR 44K403B	2M		L		L		L		L		L		L	PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116979
425	SANG-44 -44K405A	SANG-44K405A	VENTILATION BLOWER	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INMB	B	INT	122170
426	SANG-44 -44K405A	SANG-44K405A	VENTILATION BLOWER	PM; CENTRIFUGAL BLOWER	6M				P						P			PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111004
427	SANG-44 -44K405B	SANG-44K405B	VENTILATION BLOWER	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INMB	B	INT	122171
428	SANG-44 -44K405B	SANG-44K405B	VENTILATION BLOWER	PM; CENTRIFUGAL BLOWER	6M				P							P		PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111005
429	SANG-44 -44P401A	SANG-44P401A	P.C.W Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INMB	B	INT	122172
430	SANG-44 -44P401A	SANG-44P401A	P.C.W Pump	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M				P						P			PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111008
431	SANG-44 -44P401B	SANG-44P401B	P.C.W Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IR1	IR1-INMB	B	INT	122173
432	SANG-44 -44P401B	SANG-44P401B	P.C.W Pump	PM,H,CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M										P			PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111009
433	SANG-44 -PLC	SANG-44M01	PLC SYSTEM SANG UNIT 44	PM INSPECT PLC SYSTEM	6M													CCS	CCS-SYS	A	FMT	116603
434	SANG-44 -PLC	SANG-44M01	PLC SYSTEM SANG UNIT 44	PM INSPECT AND BACKUP PLC PROGRAM	6M					I						I		CCS	CCS-SYS	A	FMT	116605
435	SANG-44 -WEIGHING	SANG-44M01	WEIGHING	Verify 44M01	1Y												V	PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118410
436	SANG-44 -WEIGHING	SANG-44M03	WEIGHING	Verify 44M03 60 Kg	5Y	V												PS1	PS1-ISAS	C	FMT	118411
437	SANG-44 -44X401	SANG-44X401	STRAND DIE	INSP HEATER TERMINATION 44X401	4M				I				I				I	PS1	PS1-ESAS	A	INT	153168
438	SANG-44 -44X401	SANG-44X401	STRAND DIE	PM FOR SCREEN CHANGER, DIE PLATE	6M				P									PS1	PS1-MSAS	A	FMT	111010
439	SANG-45 -45H501A	SANG-45H501A	PNC-11 ROTARY VALVE	PM ROTARY VALVE	6M					P						P		PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111012
440	SANG-45 -45H501B	SANG-45H501B	PNC-11 ROTARY VALVE	PM ROTARY VALVE	6M											P		PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111013
441	SANG-45 -45H502A	SANG-45H502A	PNC-11 ROTARY VALVE	PM ROTARY VALVE	6M											P		PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111014
442	SANG-45 -45H502B	SANG-45H502B	PNC-11 ROTARY VALVE	PM ROTARY VALVE	6M											P		PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111015

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
443	SANG-45 -45H504	SANG-45H504	PNC-111 ROTARY VALVE	PM ROTARY VALVE	6M					P						P		PS1	PS1-MSAS	A	FMT	111016
444	SANG-45 -45H505A	SANG-45H505A	BLENDING ROTARY VALVE	PM ROTARY VALVE	6M					P								PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111017
445	SANG-45 -45H505B	SANG-45H505B	BLENDING ROTARY VALVE	PM ROTARY VALVE	6M					P							P	PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111018
446	SANG-45 -45H505B	SANG-45H505B	BLENDING ROTARY VALVE	OVERHAUL OF MOTOR SIZE UP TO 2.2 KW	6Y							H						PS1	PS1-ESAS	B	FMT	121294
447	SANG-45 -45H505C	SANG-45H505C	BLENDING ROTARY VALVE	PM ROTARY VALVE	6M					P							P	PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111019
448	SANG-45 -45H505C	SANG-45H505C	BLENDING ROTARY VALVE	OVERHAUL OF MOTOR SIZE UP TO 2.2 KW	6Y											H		PS1	PS1-ESAS	B	FMT	121295
449	SANG-45 -45K501	SANG-45K501	PNC-111 COMPRESSOR	PM SCRBW COMPRESSOR 45K501	6M			P						P				ORE	ORE-OHW	A	FMT	122102
450	SANG-45 -45K501	SANG-45K501	PNC-111 COMPRESSOR	OIL INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INOL	A	INT	249382
451	SANG-45 -45K501	SANG-45K501	PNC-111 COMPRESSOR	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	A	INT	249381
452	SANG-45 -45K501	SANG-45K501	PNC-111 COMPRESSOR	PM GREASING MOTOR 45K501	2M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116880
453	SANG-45 -45K502A	SANG-45K502A	PNC-111 BLENDING BLOWER	PM CENTRIFUGAL BLOWER	6M					P							P	PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111020
454	SANG-45 -45K502A	SANG-45K502A	PNC-111 BLENDING BLOWER	PM GREASING MOTOR 45K502A	2M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116881
455	SANG-45 -45K502B	SANG-45K502B	PNC-111 BLENDING BLOWER	PM CENTRIFUGAL BLOWER	6M						P						P	PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111021
456	SANG-45 -45K502B	SANG-45K502B	PNC-111 BLENDING BLOWER	PM GREASING MOTOR 45K502B	2M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116882
457	SANG-45 -45K502B	SANG-45K502B	PNC-111 BLENDING BLOWER	OVERHAUL OF MOTOR > 30 TO 90 KW	8Y											H		PS1	PS1-ESAS	B	FMT	255824
458	SANG-46 -46K601	SANG-46K601	MECHANICAL BOOSTER	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT	126492
459	SANG-46 -46K601	SANG-46K601	MECHANICAL BOOSTER	PM CENTRIFUGAL BLOWER	6M			P										PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111024
460	SANG-46 -46P601A	SANG-46P601A	Water Separator Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT	122174
461	SANG-46 -46P601A	SANG-46P601A	Water Separator Pump	PM H.CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M					P								PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111025
462	SANG-46 -46P601B	SANG-46P601B	Water Separator Pump	OVERHAUL OF MOTOR > 2.2 TO 7.5 KW	6Y							H						PS1	PS1-ESAS	B	FMT	121302
463	SANG-46 -46P601B	SANG-46P601B	Water Separator Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT	122175
464	SANG-46 -46P601B	SANG-46P601B	Water Separator Pump	PM H.CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M						P							PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111026
465	SANG-46 -46P602	SANG-46P602	Blow Down Pump	PM GEAR PUMP	6M						P							PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111027
466	SANG-46 -46P604	SANG-46P604	Oil Rotary Vacuum Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT	122176
467	SANG-46 -46P604	SANG-46P604	Oil Rotary Vacuum Pump	PM VACUUM PUMP	6M						P							PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111028
468	SANG-46 -46P605	SANG-46P605	Extraction Tower Feed Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	A	INT	122177
469	SANG-46 -46P605	SANG-46P605	Extraction Tower Feed Pump	PM DIAP. PUMP	6M						P							PS1	PS1-MSAS	A	FMT	111029
470	SANG-46 -46P605	SANG-46P605	Extraction Tower Feed Pump	PM OH. DIAP. PUMP	5Y											H		PS1	PS1-MSAS	A	FMT	111100
471	SANG-46 -46P610	SANG-46P610	Vacuum Pump Unit	PM GREASING MOTOR 46P610	2M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116874
472	SANG-46 -46P610	SANG-46P610	Vacuum Pump Unit	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT	122178
473	SANG-46 -46P610	SANG-46P610	Vacuum Pump Unit	PM VACUUM PUMP	6M			P										PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111030
474	SANG-46 -46P611	SANG-46P611	Crude Solvent Pump	PM GEAR PUMP	6M						P							PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111031
475	SANG-46 -46P612	SANG-46P612	Purified Solvent Pump	PM DIAP. PUMP	6M							P						PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111032
476	SANG-46 -46P613	SANG-46P613	Solvent Purification Tower Reflux Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT	122179

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
477	SANG-46 -46P613	SANG-46P613	Solvent Purification Tower Reflux Pump	PM H.CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M						P							PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111033
478	SANG-46 -46P614	SANG-46P614	Solvent Feed Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT	122180
479	SANG-46 -46P614	SANG-46P614	Solvent Feed Pump	PM H.CTF PUMP,SG,STG, HIGH SPD	6M						P							PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111034
480	SANG-47 -47A701A	SANG-47A701A	Refrigeration Unit	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	A	INT	125616
481	SANG-47 -47A701A	SANG-47A701A	Refrigeration Unit	2 MON FM CHILLER 47A701A	2M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	PS1	PS1-ESAS	A	FMT	121207
482	SANG-47 -47A701A	SANG-47A701A	Refrigeration Unit	PM SANG-47-47A701A -001 REFRIGERATOR UNIT	1Y								P					ORE	ORE-OHW	B	FMT	116996
483	SANG-47 -47A701A	SANG-47A701A	Refrigeration Unit	PM GREASING MOTOR 47A701A	2M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116893
484	SANG-47 -47A701A	SANG-47A701A	Refrigeration Unit	OVERHAUL OF IM. MOTOR SIZE UP TO 500 KW	5Y											H		PS1	PS1-ESAS	A	FMT	121145
485	SANG-47 -47A701B	SANG-47A701B	Refrigeration Unit	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	A	INT	125617
486	SANG-47 -47A701B	SANG-47A701B	Refrigeration Unit	2 MON FM CHILLER 47A701B	2M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	PS1	PS1-ESAS	A	FMT	121208
487	SANG-47 -47A701B	SANG-47A701B	Refrigeration Unit	PM SANG-47-47A701B -001 REFRIGERATOR UNIT	1Y													ORE	ORE-OHW	B	FMT	116997
488	SANG-47 -47A701B	SANG-47A701B	Refrigeration Unit	PM GREASING MOTOR 47A701B	2M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116884
489	SANG-47 -47P701A	SANG-47P701A	Brine Pump	PM GREASING MOTOR 47P701A	2M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116875
490	SANG-47 -47P701A	SANG-47P701A	Brine Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT	122181
491	SANG-47 -47P701A	SANG-47P701A	Brine Pump	PM H.CTF PUMP,SG,STG, LOW SPD	6M	P						P						PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111035
492	SANG-47 -47P701B	SANG-47P701B	Brine Pump	PM GREASING MOTOR 47P701B	2M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116876
493	SANG-47 -47P701B	SANG-47P701B	Brine Pump	OVERHAUL OF MOTOR > 30 TO 90 KW	6Y							H						PS1	PS1-ESAS	B	FMT	121308
494	SANG-47 -47P701B	SANG-47P701B	Brine Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT	122182
495	SANG-47 -47P701B	SANG-47P701B	Brine Pump	PM H.CTF PUMP,SG,STG, LOW SPD	6M	P							P					PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111036
496	SANG-48 -48A801	SANG-48A801	H.T.M. Heater System	HOT OIL INSP&ANALYSIS	6M					I								IRI	IRI-INOL	A	INT	115181
497	SANG-48 -48A801	SANG-48A801	H.T.M. Heater System	Boiler Shutdown Inspection By LAW (1Y)	1Y					I								IRI	IRI-INSA	A	SM	152827
498	SANG-48 -48A801	SANG-48A801	H.T.M. Heater System	Boiler Inspection	1Y												I	IRI	IRI-INSS	A	INT	152830
499	SANG-48 -48A801	SANG-48A801	H.T.M. Heater System	PM H.T.M BURNER	6M			P							P			PS1	PS1-MSAS	A	FMT	111037
500	SANG-44 -PLC	SANG-48A801	PLC SYSTEM SANG UNIT 44	PM INSPECT PLC SYSTEM	6M		I						I					CCS	CCS-SYS	A	FMT	116607
501	SANG-44 -PLC	SANG-48A801	PLC SYSTEM SANG UNIT 44	PM INSPECT AND BACKUP PLC PROGRAM	6M												I	CCS	CCS-SYS	A	FMT	116615
502	SANG-48 -48K801	SANG-48K801	FORCE DRAFE FAN	PM CENTRIFUGAL BLOWER	6M			P							P			PS1	PS1-MSAS	A	FMT	111038
503	SANG-48 -48K801	SANG-48K801	FORCE DRAFE FAN	PM OH. CENTRIFUGAL BLOWER	2Y				P									PS1	PS1-MSAS	A	FMT	111108
504	SANG-48 -48K801	SANG-48K801	FORCE DRAFE FAN	PM GREASING MOTOR 48K801	2M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	PS1	PS1-ESAS	A	FMT	116877
505	SANG-48 -48P801A	SANG-48P801A	Hot H.T.M. Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT	122183
506	SANG-48 -48P801A	SANG-48P801A	Hot H.T.M. Pump	PM CAN PUMP	6M				P									PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111039
507	SANG-48 -48P801B	SANG-48P801B	Hot H.T.M. Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	B	INT	122184
508	SANG-48 -48P801B	SANG-48P801B	Hot H.T.M. Pump	PM CAN PUMP	6M				P									PS1	PS1-MSAS	B	FMT	111040
509	SANG-48 -48P811	SANG-48P811	Devolatilizer H.T.M. Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INMB	A	INT	122185
510	SANG-48 -48P811	SANG-48P811	Devolatilizer H.T.M. Pump	PM CAN PUMP	6M				P									PS1	PS1-MSAS	A	FMT	111041

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
511	SANG-40 -QMI_WATER	SANG-AIAL400	GENERAL WATER ANALYZER FOR UNIT 40	PM PH ANALYZER AIAL-400101	6M			V						V				CAN	CAN-Q24	C	FMT	116344
512	SANG-40 -QMI_CD	SANG-AIGD400	GAS DETECTOR UNIT 40	VERIFY GAS DETECTOR AIGD-400001	6M			V						V				CAN	CAN-Q24	S	FMT	116335
513	SANG-40 -40A001	SANG-AIGD401	HVAC SYSTEM	SOE GAS DETECTOR AT HVAC SYSTEM	6M			V						V				CAN	CAN-Q24	S	FMT	270178
514	SANG-40 -40A001	SANG-AIGD401	HVAC SYSTEM	SOE GAS DETECTOR AT HVAC SYSTEM	6M			V						V				CAN	CAN-Q24	S	FMT	270179
515	SANG-40 -40A001	SANG-AIGD401	HVAC SYSTEM	SOE GAS DETECTOR AT HVAC SYSTEM	6M			V						V				CAN	CAN-Q24	S	FMT	270180
516	SANG-40 -40A001	SANG-AIGD401	HVAC SYSTEM	SOE TOXIC GAS DETECTOR AT HVAC SYSTEM	6M			V						V				CAN	CAN-Q24	S	FMT	270181
517	SANG-40 -40A001	SANG-AIGD401	HVAC SYSTEM	SOE TOXIC GAS DETECTOR AT HVAC SYSTEM	6M			V						V				CAN	CAN-Q24	S	FMT	270182
518	SANG-40 -40A001	SANG-AIGD401	HVAC SYSTEM	SOE TOXIC GAS DETECTOR AT HVAC SYSTEM	6M			V						V				CAN	CAN-Q24	S	FMT	270183
519	SANG-41 -QMI_CD	SANG-AIGD410	GAS DETECTOR UNIT 41	VERIFY GAS DETECTOR AIGD-410001	6M			V						V				CAN	CAN-Q24	S	FMT	116336
520	SANG-41 -41T104	SANG-AIGD410	AN Service Tanks	SOE GAS DETECTOR AT TANK 41T104	6M			V						V				CAN	CAN-Q24	S	FMT	270176
521	SANG-41 -41T105A	SANG-AIGD410	Monomer Feed Tanks	SOE GAS DETECTOR AT TANK 41T105AB	6M			V						V				CAN	CAN-Q24	S	FMT	270177
522	SANG-43 -QMI_CD	SANG-AIGD430	GAS DETECTOR UNIT 43	VERIFY GAS DETECTOR AIGD-430001	6M			V						V				CAN	CAN-Q24	S	FMT	116337
523	SANG-44 -QMI_CD	SANG-AIGD440	GAS DETECTOR UNIT 44	VERIFY GAS DETECTOR AIGD-440001	6M			V						V				CAN	CAN-Q24	S	FMT	116338
524	SANG-46 -46D601	SANG-AIGD460	Water Separator	VERIFY GAS DETECTOR AIGD-460001	6M			V						V				CAN	CAN-Q24	S	FMT	116339
525	SANG-48 -48A801	SANG-AIGD480	H.T.M. Heater System	VERIFY GAS DETECTOR AIGD-480001	6M			V						V				CAN	CAN-Q24	S	FMT	116340
526	SANG-48 -48A801	SANG-AIT74803	H.T.M. Heater System	VERIFY OXYGEN ANALYZER AIT-480301	6M			V						V				CAN	CAN-Q24	A	FMT	116343
527	SANG-STR-BUILDING	SANG-BDG-42	BUILDING STRUCTURE FOR PLANT SANG	INSPECTION BUILDING FOR SANG	6Y			I										ENE	ENE-ENQS	A	INT	205091
528	SANG-STR-BUILDING	SANG-BDG-44	BUILDING STRUCTURE FOR PLANT SANG	INSPECTION BUILDING FOR SANG	6Y			I										ENE	ENE-ENQS	B	INT	205092
529	SANG-STR-BUILDING	SANG-BDG-45	BUILDING STRUCTURE FOR PLANT SANG	INSPECTION BUILDING FOR SANG	6Y			I										ENE	ENE-ENQS	A	INT	205093
530	SANG-BDG-AIR	SANG-BDG-CON	AIR CONDITIONER	PM AIR SANG-FOJ3-(3,7,11)	4M			P				P				P		PS1	PS1-ESAS	C	FMT	269304
531	SANG-BDG-AIR	SANG-BDG-FOJ1	AIR CONDITIONER	PM AIR SANG-FOJ3-1_OFFICE (3,7,11)	4M			P				P				P		PS1	PS1-ESAS	C	FMT	269300
532	SANG-BDG-AIR	SANG-BDG-FOJ2	AIR CONDITIONER	PM AIR SANG-FOJ3-2_OFFICE(3,7,11)	4M			P				P				P		PS1	PS1-ESAS	C	FMT	269301
533	SANG-BDG-AIR	SANG-BDG-FOJ3	AIR CONDITIONER	PM AIR SANG-FOJ3-3_OFFICE(3,7,11)	4M			P				P				P		PS1	PS1-ESAS	C	FMT	269302
534	SANG-BDG-AIR	SANG-BDG-FOJ4	AIR CONDITIONER	PM AIR SANG-FOJ3-4_OFFICE(3,7,11)	4M			P				P				P		PS1	PS1-ESAS	C	FMT	269303
535	SANG-48 -48A801	SANG-BE480301	H.T.M. Heater System	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151955
536	SANG-48 -48A801	SANG-BE480302	H.T.M. Heater System	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151956
537	SANG-CCR-AIR	SANG-CCR-FOJ1	AIR CONDITIONER	PM AIR SANG-FOJ2-1_CCR (3,7,11)	4M			P				P				P		PS1	PS1-ESAS	C	FMT	269305
538	SANG-CCR-AIR	SANG-CCR-FOJ2	AIR CONDITIONER	PM AIR SANG-FOJ2-2_CCR (3,7,11)	4M			P				P				P		PS1	PS1-ESAS	C	FMT	269306
539	SANG-CCR-AIR	SANG-CCR-FOJ3	AIR CONDITIONER	PM AIR SANG-FOJ2-3_CCR(3,7,11)	4M			P				P				P		PS1	PS1-ESAS	C	FMT	269307
540	SANG-CCR-AIR	SANG-CCR-FOJ4	AIR CONDITIONER	PM AIR SANG-FOJ2-4_CCR(3,7,11)	4M			P				P				P		PS1	PS1-ESAS	C	FMT	269308
541	SANG-CCR-DCS	SANG-DCS	DCS SYSTEM SANG AREA	INSPECT DCS SYSTEM	6M			I					I					CCS	CCS-SYS	A	FMT	252544
542	SANG-CCR-DCS	SANG-DCS	DCS SYSTEM SANG AREA	INSPECT AND BACKUP DCS PROGRAM	6M				I						I			CCS	CCS-SYS	A	FMT	252545
543	SANG-CCR-DCS	SANG-DCS	DCS SYSTEM SANG AREA	UPDATE ANTIVIRUS DCS SYSTEM	3M			U					U					CCS	CCS-SYS	A	FMT	252546
544	SANG-13E-EMER_LIGHT	SANG-ELIGHT	EMERGENCY LIGHTING SYSTEM	PM EMER LIGHTING FOR BROWER	3M			P					P					PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116496

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl	
545	SANG-13E-EMER_LIGHT	SANG-ELIGHT-001	EMERGENCY LIGHTING SYSTEM	PM EMER LIGHTING FOR OFFICE	3M		P			P			P			P		PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116498	
546	SANG-13E-EMER_LIGHT	SANG-ELIGHT-002	EMERGENCY LIGHTING SYSTEM	PM EMER LIGHTING FOR PELLET	3M		P			P			P			P		PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116499	
547	SANG-13E-EMER_LIGHT	SANG-ELIGHT-003	EMERGENCY LIGHTING SYSTEM	PM EMER LIGHTING FOR REFRIGERAN	3M		P			P			P			P		PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116500	
548	SANG-13E-EMER_EXIT	SANG-EXIT-CCR	EMER LIGHTING EXIT	PM EMER LIGHTING EXIT FOR CONTROL ROOM	3M		P			P			P			P		PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116494	
549	SANG-13E-EMER_EXIT	SANG-EXIT-CCR	EMER LIGHTING EXIT	PM EMER LIGHTING FOR CONTROL	3M		P			P			P			P		PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116497	
550	SANG-13E-EMER_EXIT	SANG-EXIT-CCR	EMER LIGHTING EXIT	PM EMER LIGHTING EXIT FOR OFFICE SANG	3M		P			P			P			P		PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116495	
551	SANG-13E-FIRE_ALARM	SANG-FA-HEAT	FIRE ALARM	PM HEAT DETECTOR FOR SANG PLANT	1Y					P								PS1	PS1-ESAS	S	FMT	116592	
552	SANG-13E-FIRE_ALARM	SANG-FA-PUSH	FIRE ALARM	PM FIRE ALARM PUSH BOTTON (按钮)	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	PS1	PS1-ESAS	S	FMT	116451	
553	SANG-13E-FIRE_ALARM	SANG-FA-SMOKE	FIRE ALARM	PM SMOKE DETECTOR SANG	6M				P					P				PS1	PS1-ESAS	S	FMT	116514	
554	SANG-13E-AIR	SANG-FOJ-01	AIR CONDITIONER	PM AIR SANG-FOJ-01 (3,7,11)	4M							P				P		PS1	PS1-ESAS	B	FMT	271163	
555	SANG-13E-AIR	SANG-FOJ-02	AIR CONDITIONER	PM AIR SANG-FOJ-02 (3,7,11)	4M				P					P				P	PS1	PS1-ESAS	B	FMT	271164
556	SANG-41 -41P101A	SANG-FO4101	ST Service Pump	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151900	
557	SANG-41 -41T103B	SANG-FO4101	Recovery Tanks	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151901	
558	SANG-41 -41T105A	SANG-FO4101	Monomer Feed Tanks	Preventive FCV-410104	1Y		I											PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117014	
559	SANG-41 -CV	SANG-FO4101	CONTROL VALVE UNIT 41 SANG PLANT	Preventive FCV-410105	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117015	
560	SANG-41 -41P103A	SANG-FO4103	AN Service Pump	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151904	
561	SANG-41 -41T105B	SANG-FO4103	Monomer Feed Tanks	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151905	
562	SANG-41 -41P104A	SANG-FO4103	Recovery Monomer Service Pump	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151906	
563	SANG-41 -41P104B	SANG-FO4103	Recovery Monomer Service Pump	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151907	
564	SANG-42 -42E201	SANG-FO4201	Monomer Cooler	Preventive FCV-420103	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117029	
565	SANG-42 -42R201	SANG-FO4201	Reactor	Preventive FCV-420104	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117030	
566	SANG-42 -42T208A	SANG-FO4205	Additive-K feed Tank	Preventive FCV-420501	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117046	
567	SANG-44 -44E402	SANG-FO4401	P.C.W cooler	Preventive FCV-440101	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117051	
568	SANG-45 -CV	SANG-FO4501	CONTROL VALVE UNIT 45 SANG PLANT	Preventive FCV-450101	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117054	
569	SANG-46 -46D612	SANG-FO4602	Solvent Evaporator	Preventive FCV-460203	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117059	
570	SANG-46 -46D611	SANG-FO4603	Solvent Purification Tower	Preventive FCV-460303	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117061	
571	SANG-46 -46E611	SANG-FO4603	Solvent Purification Tower Reboiler	Preventive FCV-460305	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117062	
572	SANG-48 -48D801	SANG-FO4801	Hot H.T.M Tank	Preventive FCV-480104	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117073	
573	SANG-42 -42E211	SANG-FO4803	Reactor H.T.M. Cooler	Preventive FCV-480201	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117077	
574	SANG-48 -CV	SANG-FO4803	CONTROL VALVE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive FCV-480301	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117083	
575	SANG-48 -CV	SANG-FO4803	CONTROL VALVE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive FCV-480302	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117084	
576	SANG-48 -CV	SANG-FO4803	CONTROL VALVE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive FCV-480303	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117085	
577	SANG-47 -FLOW	SANG-FG470251	FLOW UNIT 47 SANG PLANT	Preventive FG-470251	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117095	
578	SANG-47 -FLOW	SANG-FG470351	FLOW UNIT 47 SANG PLANT	Preventive FG-470351	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117096	

Form No. _____
Effective Date _____
Revision 0 _____

Item	Fl. No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In	Maint. Act. Type	Main. Pl
579	SANG-41	-41T102	SANG-FI410107	ST Service Tanks	Preventive FI -410107	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117893
580	SANG-41	-41T107	SANG-FI410108	EB StockTank	Preventive FI -410108	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117894
581	SANG-41	-41T104	SANG-FI410206	AN Service Tanks	Preventive FI -410206	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117896
582	SANG-41	-41T106	SANG-FI410207	Additive-B Service Tank	Preventive FI -410207	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117897
583	SANG-41	-41T103A	SANG-FI410304	Recovery Tanks	Preventive FI -410304	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117899
584	SANG-41	-41T103B	SANG-FI410305	Recovery Tanks	Preventive FI -410305	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117900
585	SANG-41	-41T105A	SANG-FI410306	Monomer Feed Tanks	Preventive FI -410306	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117901
586	SANG-41	-41T105B	SANG-FI410307	Monomer Feed Tanks	Preventive FI -410307	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117902
587	SANG-42	-FLOW	SANG-FI420411	FLOW UNIT 42 SANG PLANT	Preventive FI -420411	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117912
588	SANG-42	-FLOW	SANG-FI420412	FLOW UNIT 42 SANG PLANT	Preventive FI -420412	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117913
589	SANG-42	-FLOW	SANG-FI420413	FLOW UNIT 42 SANG PLANT	Preventive FI -420413	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117914
590	SANG-42	-FLOW	SANG-FI420414	FLOW UNIT 42 SANG PLANT	Preventive FI -420414	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117915
591	SANG-42	-FLOW	SANG-FI420415	FLOW UNIT 42 SANG PLANT	Preventive FI -420415	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117916
592	SANG-42	-FLOW	SANG-FI420416	FLOW UNIT 42 SANG PLANT	Preventive FI -420416	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117917
593	SANG-42	-FLOW	SANG-FI420417	FLOW UNIT 42 SANG PLANT	Preventive FI -420417	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117918
594	SANG-42	-FLOW	SANG-FI420418	FLOW UNIT 42 SANG PLANT	Preventive FI -420418	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117919
595	SANG-42	-FLOW	SANG-FI420419	FLOW UNIT 42 SANG PLANT	Preventive FI -420419	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117920
596	SANG-42	-FLOW	SANG-FI420420	FLOW UNIT 42 SANG PLANT	Preventive FI -420420	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117921
597	SANG-42	-FLOW	SANG-FI420421	FLOW UNIT 42 SANG PLANT	Preventive FI -420421	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117922
598	SANG-42	-FLOW	SANG-FI420422	FLOW UNIT 42 SANG PLANT	Preventive FI -420422	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117923
599	SANG-42	-FLOW	SANG-FI420423	FLOW UNIT 42 SANG PLANT	Preventive FI -420423	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117924
600	SANG-42	-FLOW	SANG-FI420424	FLOW UNIT 42 SANG PLANT	Preventive FI -420424	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117925
601	SANG-42	-FLOW	SANG-FI420425	FLOW UNIT 42 SANG PLANT	Preventive FI -420425	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117926
602	SANG-42	-FLOW	SANG-FI420426	FLOW UNIT 42 SANG PLANT	Preventive FI -420426	1Y									I			PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117927
603	SANG-42	-FLOW																				

Form No. _____
Effective Date _____
Revision 0 _____

Item	Eq. No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In	Maint. Act. Type	Main. Pl	
613	SANG-46	-46T615	SANG-FIT460305	Purified Solvent Tank	Preventive FI -460305	1Y										I		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117942	
614	SANG-47	-47D701	SANG-FIT470101	Brine Tank	Preventive FI -470101	1Y										I		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117943	
615	SANG-40	-FLOW	SANG-FIT4015...	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	Verify for FIT-401101	1Y											V	QMC	QMC-IMET	B	FMT	120067	
616	SANG-40	-FLOW	SANG-FIT4011...	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	Preventive FIT-401101	1Y			I									PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117117	
617	SANG-40	-FLOW	SANG-FIT4015...	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังเติมปุ๋ยน้ำ FIT-401	1Y											P	PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117974	
618	SANG-40	-FLOW	SANG-FIT4012...	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	Verify for FIT-401201	1Y											V	QMC	QMC-IMET	B	FMT	120068	
619	SANG-40	-FLOW	SANG-FIT4012...	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	Preventive FIT-401201	1Y			I									PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117118	
620	SANG-40	-FLOW	SANG-FIT4012...	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังเติมปุ๋ยน้ำ FIT-401	1Y											P	PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117975	
621	SANG-40	-FLOW	SANG-FIT4012...	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	Verify for FIT-401202	1Y											V	QMC	QMC-IMET	B	FMT	120069	
622	SANG-40	-FLOW	SANG-FIT4012...	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	Preventive FIT-401202	1Y			I									PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117119	
623	SANG-40	-FLOW	SANG-FIT4012...	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังเติมปุ๋ยน้ำ FIT-401	1Y												P	PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117976
624	SANG-40	-FLOW	SANG-FIT4014...	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	Verify for FIT-401401	1Y											V	QMC	QMC-IMET	B	FMT	120070	
625	SANG-40	-FLOW	SANG-FIT4014...	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	Preventive FIT-401401	1Y			I									PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117120	
626	SANG-40	-FLOW	SANG-FIT4014...	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังเติมปุ๋ยน้ำ FIT-401	1Y												P	PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117977
627	SANG-40	-FLOW	SANG-FIT4015...	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	Verify for FIT-401501	1Y												V	QMC	QMC-IMET	B	FMT	120071
628	SANG-40	-FLOW	SANG-FIT4015...	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	Preventive FIT-401501	1Y			I									PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117121	
629	SANG-40	-FLOW	SANG-FIT4015...	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังเติมปุ๋ยน้ำ FIT-401	1Y												P	PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117978
630	SANG-40	-FLOW	SANG-FIT4015...	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	Verify for FIT-401502	1Y												V	QMC	QMC-IMET	B	FMT	120072
631	SANG-40	-FLOW	SANG-FIT4015...	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	Preventive FIT-401502	1Y			I									PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117122	
632	SANG-40	-FLOW	SANG-FIT4015...	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังเติมปุ๋ยน้ำ FIT-401	1Y												P	PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117979
633	SANG-40	-FLOW	SANG-FIT4016...	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	Verify for FIT-401601	1Y												V	QMC	QMC-IMET	B	FMT	120073
634	SANG-40	-FLOW	SANG-FIT4016...	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	Preventive FIT-401601	1Y			I									PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117123	
635	SANG-40	-FLOW	SANG-FIT4016...	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังเติมปุ๋ยน้ำ FIT-401	1Y												P	PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117980
636	SANG-41	-41T102	SANG-FIT4101...	ST Service Tanks	Preventive FIT-410101	1Y			I									PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117111	
637	SANG-41	-41T102	SANG-FIT4105...	ST Service Tanks	Verify FIT-410101	1Y																	

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
647	SANG-41 -41P103A	SANG-FIT4102	AN Service Pump	Preventive FIT-410202	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117132
648	SANG-41 -41P103A	SANG-FIT4102	AN Service Pump	Verify FIT-410202	1Y											V		PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117953
649	SANG-41 -41T105B	SANG-FIT4102	Monomer Feed Tanks	Preventive FIT-410203	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117133
650	SANG-41 -41T105B	SANG-FIT4102	Monomer Feed Tanks	Verify FIT-410203	1Y											V		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117954
651	SANG-41 -41P115A	SANG-FIT4103	Additive-B Feed Pump	Preventive FIT-410204	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117112
652	SANG-41 -41P115A	SANG-FIT4103	Additive-B Feed Pump	Verify FIT-410204	1Y											V		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117948
653	SANG-41 -41N104	SANG-FIT4103	N2 Mixer for AN	Preventive FIT-410205	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117895
654	SANG-41 -41P104A	SANG-FIT4103	Recovery Monomer Service Pump	Preventive FIT-410301	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117134
655	SANG-41 -41P104A	SANG-FIT4103	Recovery Monomer Service Pump	Verify FIT-410301	1Y											V		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117955
656	SANG-41 -41N106	SANG-FIT4103	N2 Mixer for RM	Preventive FIT-410303	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117898
657	SANG-41 -41P104B	SANG-FIT4103	Recovery Monomer Service Pump	Preventive FIT-410312	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117135
658	SANG-41 -41P104B	SANG-FIT4103	Recovery Monomer Service Pump	Verify FIT-410312	1Y											V		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117956
659	SANG-42 -FLOW	SANG-FIT4201	FLOW UNIT 42 SANG PLANT	Preventive FIT-420102	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117115
660	SANG-42 -FLOW	SANG-FIT4201	FLOW UNIT 42 SANG PLANT	Verify FIT-420102	1Y											V		PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117951
661	SANG-42 -42R201	SANG-FIT4201	Reactor	Verify for FIT-420104	1Y												V	QMC	QMC-IMET	A	FMT	120074
662	SANG-42 -42R201	SANG-FIT4201	Reactor	Preventive FIT-420104	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117124
663	SANG-42 -42R201	SANG-FIT4201	Reactor	๓๓-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ FIT-420	1Y												P	PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117981
664	SANG-42 -42P201A	SANG-FIT4204	Mechanical Seal Unit Pump	Preventive FIT-420402	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117903
665	SANG-42 -42P201A	SANG-FIT4204	Mechanical Seal Unit Pump	Preventive FIT-420403	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117904
666	SANG-42 -42P201A	SANG-FIT4204	Mechanical Seal Unit Pump	Preventive FIT-420404	1Y													PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117905
667	SANG-42 -42P201A	SANG-FIT4204	Mechanical Seal Unit Pump	Preventive FIT-420405	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117906
668	SANG-42 -42P201A	SANG-FIT4204	Mechanical Seal Unit Pump	Preventive FIT-420406	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117907
669	SANG-42 -42P201A	SANG-FIT4204	Mechanical Seal Unit Pump	Preventive FIT-420407	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117908
670	SANG-42 -42P201A	SANG-FIT4204	Mechanical Seal Unit Pump	Preventive FIT-420408	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117909
671	SANG-42 -42P201A	SANG-FIT4204	Mechanical Seal Unit Pump	Preventive FIT-420409	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117910
672	SANG-42 -42P201A	SANG-FIT4204	Mechanical Seal Unit Pump	Preventive FIT-420410	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117911
673	SANG-42 -42T208A	SANG-FIT4205	Additive-K feed Tank	Preventive FIT-420501	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117136
674	SANG-42 -42T208A	SANG-FIT4205	Additive-K feed Tank	Verify FIT-420501	1Y											V		PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117957
675	SANG-42 -42P208A	SANG-FIT4205	Additive-K Feed Pump	Preventive FIT-420502	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117116
676	SANG-42 -42P208A	SANG-FIT4205	Additive-K Feed Pump	Verify FIT-420502	1Y											V		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117952
677	SANG-44 -44G401A	SANG-FIT4401	STRAND CUTTER 44G401A-1	Preventive FIT-440101	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117933
678	SANG-44 -44G401A	SANG-FIT4401	STRAND CUTTER 44G401A-1	Preventive FIT-440102	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117934
679	SANG-44 -44G401A	SANG-FIT4401	STRAND CUTTER 44G401A-1	Preventive FIT-440103	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117935
680	SANG-45 -FLOW	SANG-FIT4501	FLOW UNIT 45 SANG PLANT	Preventive FIT-450101	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117125

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
681	SANG-46 -FLOW	SANG-FIT4601	FLOW UNIT 46 SANG PLANT	Preventive FIT-460103	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117936
682	SANG-46 -46D612	SANG-FIT4603	Solvent Evaporator	Verify for FIT-460203	1Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120076
683	SANG-46 -46D612	SANG-FIT4603	Solvent Evaporator	Preventive FIT-460203	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117126
684	SANG-46 -46D612	SANG-FIT4603	Solvent Evaporator	๓๓-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ FIT-460	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117983
685	SANG-46 -46C611	SANG-FIT4603	Solvent Purification Tower	Verify for FIT-460301	1Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120077
686	SANG-46 -46C611	SANG-FIT4603	Solvent Purification Tower	Preventive FIT-460301	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117127
687	SANG-46 -46C611	SANG-FIT4603	Solvent Purification Tower	๓๓-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ FIT-460	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117984
688	SANG-46 -46P612	SANG-FIT4603	Purified Solvent Pump	Preventive FIT-460302	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117137
689	SANG-46 -46P612	SANG-FIT4603	Purified Solvent Pump	Verify FIT-460302	1Y											V		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117958
690	SANG-46 -46P613	SANG-FIT4603	Solvent Purification Tower Reflux Pump	Preventive FIT-460303	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117138
691	SANG-46 -46P613	SANG-FIT4603	Solvent Purification Tower Reflux Pump	Verify FIT-460303	1Y											V		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117959
692	SANG-46 -46E611	SANG-FIT4603	Solvent Purification Tower Reboiler	Verify for FIT-460305	1Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120078
693	SANG-46 -46E611	SANG-FIT4603	Solvent Purification Tower Reboiler	Preventive FIT-460305	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117128
694	SANG-46 -46E611	SANG-FIT4603	Solvent Purification Tower Reboiler	๓๓-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ FIT-460	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117985
695	SANG-48 -48P801A	SANG-FIT4801	Hot H.T.M. Pump	Verify for FIT-480104	1Y								V					QMC	QMC-IMET	S	FMT	120079
696	SANG-48 -48P801A	SANG-FIT4801	Hot H.T.M. Pump	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151957
697	SANG-48 -48P801A	SANG-FIT4801	Hot H.T.M. Pump	๓๓-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ FIT480104	1Y								P					PS1	PS1-ISAS	S	FMT	117986
698	SANG-42 -42E211	SANG-FIT4802	Reactor H.T.M. Cooler	Verify for FIT-480201	1Y											V		QMC	QMC-IMET	A	FMT	120080
699	SANG-42 -42E211	SANG-FIT4802	Reactor H.T.M. Cooler	Preventive FIT-480201	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117130
700	SANG-42 -42E211	SANG-FIT4802	Reactor H.T.M. Cooler	๓๓-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ FIT-480	1Y												P	PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117987
701	SANG-48 -FLOW	SANG-FIT4803	FLOW UNIT 48 SANG PLANT	Verify for FIT-480301	1Y											V		QMC	QMC-IMET	A	FMT	120064
702	SANG-48 -FLOW	SANG-FIT4803	FLOW UNIT 48 SANG PLANT	Preventive FIT-480301	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117106
703	SANG-48 -FLOW	SANG-FIT4803	FLOW UNIT 48 SANG PLANT	๓๓-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ FIT-480	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117971
704	SANG-48 -FLOW	SANG-FIT4803	FLOW UNIT 48 SANG PLANT	Verify for FIT-480302	1Y											V		QMC	QMC-IMET	A	FMT	120065
705	SANG-48 -FLOW	SANG-FIT4803	FLOW UNIT 48 SANG PLANT	Preventive FIT-480302	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117107
706	SANG-48 -FLOW	SANG-FIT4803	FLOW UNIT 48 SANG PLANT	๓๓-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ FIT-480	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117972
707	SANG-48 -FLOW	SANG-FIT4803	FLOW UNIT 48 SANG PLANT	Verify for FIT-480303	1Y											V		QMC	QMC-IMET	A	FMT	120066
708	SANG-48 -FLOW	SANG-FIT4803	FLOW UNIT 48 SANG PLANT	Preventive FIT-480303	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117108
709	SANG-48 -FLOW	SANG-FIT4803	FLOW UNIT 48 SANG PLANT	๓๓-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ FIT-480	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117973
710	SANG-40 -FLOW	SANG-FS401221	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	Preventive FS-401221	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117097
711	SANG-40 -FLOW	SANG-FS401222	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	Preventive FS-401222	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117098
712	SANG-40 -FLOW	SANG-FS401223	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	Preventive FS-401223	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117099
713	SANG-40 -FLOW	SANG-FS401224	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	Preventive FS-401224	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117100
714	SANG-40 -FLOW	SANG-FS401225	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	Preventive FS-401225	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117101

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
715	SANG-40 -FLOW	SANG-FS401226	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	Preventive FS-401226	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117102
716	SANG-40 -FLOW	SANG-FS401227	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	Preventive FS-401227	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117103
717	SANG-40 -FLOW	SANG-FS401228	FLOW UNIT 40 SANG PLANT	Preventive FS-401228	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117104
718	SANG-42 -42P204A	SANG-FS420121	Lube oil Unit for 42N201	Preventive FS-420121	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117105
719	SANG-42 -42R201	SANG-FT420105	Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265577
720	SANG-40 -40A001	SANG-GDCRL	HVAC SYSTEM	CONTROLLER GAS DETECTION FOR HVAC SYSTEM	6M					V						V		CAN	CAN-Q24	S	FMT	270184
721	SANG-13E-GROUNDING	SANG-GROUND	GROUND AND LIGHTNING SYSTEM FOR SANG PLA	VISUAL INSPECTION GROUNDING SYSTEMS	4M			P			P					P		PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116452
722	SANG-13E-GROUNDING	SANG-GROUND	GROUND AND LIGHTNING SYSTEM FOR SANG PLA	RM GROUND SYSTEM	1Y				P									PS1	PS1-ESAS	B	FMT	141594
723	SANG-41 -41T104	SANG-HM410301	AN Service Tanks	Preventive HW -410301	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117214
724	SANG-41 -41T103A	SANG-HM410302	Recovery Tanks	Preventive HW -410302	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117215
725	SANG-41 -41T103B	SANG-HM410303	Recovery Tanks	Preventive HW -410303	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117216
726	SANG-41 -41T105A	SANG-HM410304	Monomer Feed Tanks	Preventive HW -410304	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117217
727	SANG-41 -41T105B	SANG-HM410305	Monomer Feed Tanks	Preventive HW -410305	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117218
728	SANG-42 -42P210A	SANG-HM420201	External Circulation Pump	Preventive HW -420201	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117222
729	SANG-42 -42P210B	SANG-HM420202	External Circulation Pump	Preventive HW -420202	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117223
730	SANG-42 -42P210A	SANG-HM420203	External Circulation Pump	Preventive HW -420203	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117224
731	SANG-42 -42P210B	SANG-HM420204	External Circulation Pump	Preventive HW -420204	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117225
732	SANG-42 -42E210A	SANG-HM420205	External Cooler	Preventive HW -420205	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117226
733	SANG-42 -42P210C	SANG-HM420301	External Circulation Pump	Preventive HW -420301	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117227
734	SANG-42 -42P210D	SANG-HM420302	External Circulation Pump	Preventive HW -420302	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117228
735	SANG-42 -42P210C	SANG-HM420303	External Circulation Pump	Preventive HW -420303	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117229
736	SANG-42 -42P210D	SANG-HM420304	External Circulation Pump	Preventive HW -420304	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117230
737	SANG-42 -42E210B	SANG-HM420305	External Cooler	Preventive HW -420305	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117231
738	SANG-42 -42T202	SANG-LCV4204	Flushing Unit Tank	Preventive LCV-420402	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117036
739	SANG-44 -44T401	SANG-LCV4405	P.C.W tank	Preventive LCV-440101	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117052
740	SANG-46 -46D601	SANG-LCV4605	Water Separator	Preventive LCV-460102	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117056
741	SANG-13E-LIGHTING	SANG-LIGHT-B	LIGHTING SYSTEM FOR SANG PLANT	INSP LIGHTING FIXTURE FOR BLOWER	1Y					P								PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116480
742	SANG-13E-LIGHTING	SANG-LIGHT-G	LIGHTING SYSTEM FOR SANG PLANT	INSP LIGHTING FIXTURE FOR CONTROL ROOM	1Y					P								PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116481
743	SANG-13E-LIGHTING	SANG-LIGHT-G	LIGHTING SYSTEM FOR SANG PLANT	INSP LIGHTING FIXTURE FOR GENERATOR	1Y					P								PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116482
744	SANG-13E-LIGHTING	SANG-LIGHT-H	LIGHTING SYSTEM FOR SANG PLANT	INSP LIGHTING FIXTURE FOR HTM AREA	1Y					P								PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116483
745	SANG-13E-LIGHTING	SANG-LIGHT-O	LIGHTING SYSTEM FOR SANG PLANT	INSP LIGHTING FIXTURE FOR OFFICE SANG	1Y					P								PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116484
746	SANG-13E-LIGHTING	SANG-LIGHT-R	LIGHTING SYSTEM FOR SANG PLANT	INSP LIGHTING FIXTURE FOR PROCES 1FL	1Y					P								PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116485
747	SANG-13E-LIGHTING	SANG-LIGHT-R	LIGHTING SYSTEM FOR SANG PLANT	INSP LIGHTING FIXTURE FOR PROCES 2FL	1Y					P								PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116486
748	SANG-13E-LIGHTING	SANG-LIGHT-R	LIGHTING SYSTEM FOR SANG PLANT	INSP LIGHTING FIXTURE FOR PROCES 3FL	1Y					P								PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116487

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
749	SANG-13E-LIGHTING	SANG-LIGHT-R	LIGHTING SYSTEM FOR SANG PLANT	INSP LIGHTING FIXTURE FOR PROCES 4FL	1Y					P								PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116488
750	SANG-13E-LIGHTING	SANG-LIGHT-R	LIGHTING SYSTEM FOR SANG PLANT	INSP LIGHTING FIXTURE FOR PELLET	1Y					P								PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116489
751	SANG-13E-LIGHTING	SANG-LIGHT-R	LIGHTING SYSTEM FOR SANG PLANT	INSP LIGHTING FIXTURE FOR PRODC	1Y					P								PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116490
752	SANG-13E-LIGHTING	SANG-LIGHT-R	LIGHTING SYSTEM FOR SANG PLANT	INSP LIGHTING FIXTURE FOR REFRIGERANT	1Y					P								PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116491
753	SANG-13E-LIGHTING	SANG-LIGHT-S	LIGHTING SYSTEM FOR SANG PLANT	INSP LIGHTING FIXTURE FOR SILO	1Y					P								PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116492
754	SANG-13E-LIGHTING	SANG-LIGHT-T	LIGHTING SYSTEM FOR SANG PLANT	INSP LIGHTING FIXTURE FOR TANK AREA	1Y						P							PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116493
755	SANG-13E-LIGHTING	SANG-LIGHT-T	LIGHTING SYSTEM FOR PROCES 4FL	VISUAL INSPECTION LIGHTNING SYSTEMS	4M			P			P					P		PS1	PS1-ESAS	B	FMT	116453
756	SANG-13E-LIGHTING	SANG-LIGHT-T	LIGHTING SYSTEM FOR PROCES 4FL	GROUND AND LIGHTNING SYSTEM FOR SANG PLA	1Y					P								PS1	PS1-ESAS	B	FMT	142213
757	SANG-41 -41P101A	SANG-LS410121	ST Service Pump	Preventive LS -410121	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117139
758	SANG-41 -41P101B	SANG-LS410122	ST Service Pump	Preventive LS -410122	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117140
759	SANG-41 -41D101A	SANG-LS410221	41D101A	Preventive LS -410221	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117141
760	SANG-41 -41D101B	SANG-LS410222	41D101B	Preventive LS -410222	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117142
761	SANG-41 -41P104A	SANG-LS410321	Recovery Monomer Service Pump	Preventive LS -410321	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117143
762	SANG-41 -41P104B	SANG-LS410322	Recovery Monomer Service Pump	Preventive LS -410322	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117144
763	SANG-42 -42R201	SANG-LS420121	Reactor	Preventive LS -420121	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117145
764	SANG-42 -42E210A	SANG-LS420221	External Cooler	Preventive LS -420221	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117146
765	SANG-42 -42E210B	SANG-LS420321	External Cooler	Preventive LS -420321	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117147
766	SANG-44 -44T402	SANG-LS440122	Pellet Hopper	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151946
767	SANG-44 -44T404	SANG-LS440123	PRODUCT WIEGHER HOPPER	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151947
768	SANG-45 -45T501A	SANG-LS450121	TEST BIN	Preventive LS -450121	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117150
769	SANG-45 -45T501A	SANG-LS450122	TEST BIN	Preventive LS -450122	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117151
770	SANG-45 -45T501B	SANG-LS450123	TEST BIN	Preventive LS -450123	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117152
771	SANG-45 -45T501B	SANG-LS450124	TEST BIN	Preventive LS -450124	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117153
772	SANG-45 -45T504A	SANG-LS450221	PELLET SILO	Preventive LS -450221	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117154
773	SANG-45 -45T504A	SANG-LS450222	PELLET SILO	Preventive LS -450222	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117155
774	SANG-45 -45T504B	SANG-LS450223	PELLET SILO	Preventive LS -450223	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117156
775	SANG-45 -45T504B	SANG-LS450224	PELLET SILO	Preventive LS -450224	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117157
776	SANG-45 -45T504C	SANG-LS450225	Blending silo	Preventive LS -450225	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117158
777	SANG-45 -45T504C	SANG-LS450226	Blending silo	Preventive LS -450226	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117159
778	SANG-46 -46P601A	SANG-LS460121	Water Separator Pump	Preventive LS -460121	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117160
779	SANG-46 -46P601B	SANG-LS460122	Water Separator Pump	Preventive LS -460122	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117161
780	SANG-46 -LEVEL	SANG-LS460123	LEVEL UNIT 46 SANG PLANT	Preventive LS -460123	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117162
781	SANG-46 -LEVEL	SANG-LS460124	LEVEL UNIT 46 SANG PLANT	Preventive LS -460124	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117163
782	SANG-46 -46D612	SANG-LS460221	Solvent Evaporator	Preventive LS -460221	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117164

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
783	SANG-47 -47A701A	SANG-LS470221	Refrigeration Unit	Preventive LS -470221	1Y		I											PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117165
784	SANG-47 -47A701B	SANG-LS470321	Refrigeration Unit	Preventive LS -470321	1Y		I											PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117166
785	SANG-42 -42P205A	SANG-LS480221	Reactor H.T.M. Circulating Pump	Preventive LS -480221	1Y		I											PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117167
786	SANG-42 -42P205B	SANG-LS480222	Reactor H.T.M. Circulating Pump	Preventive LS -480222	1Y		I											PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117168
787	SANG-42 -42P205C	SANG-LS480223	Reactor H.T.M. Circulating Pump	Preventive LS -480223	1Y		I											PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117169
788	SANG-41 -41T102	SANG-LT410102	ST Service Tanks	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265564
789	SANG-41 -41T102	SANG-LT410102	ST Service Tanks	Preventive LT -410102	1Y		I											PS1	PS1-ISAS	S	FMT	117173
790	SANG-41 -41T107	SANG-LT410103	EB StockTank	Preventive LT -410103	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117174
791	SANG-41 -41T104	SANG-LT410202	AN Service Tanks	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265565
792	SANG-41 -41T104	SANG-LT410202	AN Service Tanks	Preventive LT -410202	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	S	FMT	117176
793	SANG-41 -41T106	SANG-LT410203	Additive-B Service Tank	Preventive LT -410203	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117177
794	SANG-41 -41T103A	SANG-LT410301	Recovery Tanks	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151910
795	SANG-41 -41T103A	SANG-LT410302	Recovery Tanks	Preventive LT -410302	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117179
796	SANG-41 -41T103B	SANG-LT410303	Recovery Tanks	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151911
797	SANG-41 -41T103B	SANG-LT410304	Recovery Tanks	Preventive LT -410304	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117181
798	SANG-41 -41T105A	SANG-LT410306	Monomer Feed Tanks	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151912
799	SANG-41 -41T105A	SANG-LT410307	Monomer Feed Tanks	Preventive LT -410307	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117183
800	SANG-41 -41T105B	SANG-LT410308	Monomer Feed Tanks	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151913
801	SANG-41 -41T105B	SANG-LT410309	Monomer Feed Tanks	Preventive LT -410309	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117185
802	SANG-42 -42T201	SANG-LT420401	Mechanical Seal Unit Tank	Preventive LT -420401	1Y													PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117186
803	SANG-42 -42T202	SANG-LT420402	Flushing Unit Tank	Preventive LT -420402	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117187
804	SANG-42 -42T202	SANG-LT420403	Flushing Unit Tank	Preventive LT -420403	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117188
805	SANG-42 -42T208A	SANG-LT420501	Additive-K feed Tank	Preventive LT -420501	1Y													PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117189
806	SANG-42 -42T208B	SANG-LT420502	Additive-K feed Tank	Preventive LT -420502	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117190
807	SANG-43 -43T322A	SANG-LT430101	Additive-J Milter	Preventive LT -430101	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117191
808	SANG-43 -43T322B	SANG-LT430102	Additive-J Milter	Preventive LT -430102	1Y													PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117192
809	SANG-43 -43T323A	SANG-LT430103	Additive-J Feed Tank	Preventive LT -430103	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117193
810	SANG-43 -43T323B	SANG-LT430104	Additive-J Feed Tank	Preventive LT -430104	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117194
811	SANG-44 -44T401	SANG-LT440101	P.C.W tank	Preventive LT -440101	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117206
812	SANG-45 -45T501A	SANG-LT450105	TEST BIN	Preventive LT -450105	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117207
813	SANG-45 -45T501A	SANG-LT450106	TEST BIN	Preventive LT -450106	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117208
814	SANG-45 -45T501B	SANG-LT450107	TEST BIN	Preventive LT -450107	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117209
815	SANG-45 -45T504A	SANG-LT450201	PELLET SILO	Preventive LT -450201	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117210
816	SANG-45 -45T504B	SANG-LT450204	PELLET SILO	Preventive LT -450204	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117211

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
817	SANG-45 -45T504C	SANG-LT450207	Blending silo	Preventive LT -450207	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117212
818	SANG-46 -46D601	SANG-LT460101	Water Separator	Preventive LT -460101	1Y													PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117195
819	SANG-46 -LEVEL	SANG-LT460102	LEVEL UNIT 46 SANG PLANT	Preventive LT -460102	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117196
820	SANG-46 -46T605	SANG-LT460103	Vacuum Unit Water SEPARATOR	Preventive LT -460103	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117197
821	SANG-46 -46D603	SANG-LT460201	Blow Down Tank	Verify for LT-460201	5Y	V												QMC	QMC-IMET	B	FMT	120081
822	SANG-46 -46D603	SANG-LT460201	Blow Down Tank	Preventive LT -460201	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117171
823	SANG-46 -46D603	SANG-LT460201	Blow Down Tank	ถอด-ติดตั้งถังสูญญากาศ LT-4602	5Y	P												PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117988
824	SANG-46 -46D612	SANG-LT460202	Solvent Evaporator	Preventive LT -460202	1Y													PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117198
825	SANG-46 -46T611	SANG-LT460203	Crude Solven Tank	Preventive LT -460203	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117199
826	SANG-46 -420611	SANG-LT460301	420611	Preventive LT -460301	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117200
827	SANG-46 -46D614	SANG-LT460302	Solvent Purification Tower Reflux Drum	Preventive LT -460302	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117201
828	SANG-46 -46T615	SANG-LT460303	Purified Solvent Tank	Preventive LT -460303	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117202
829	SANG-48 -48D801	SANG-LT480102	Hot H.T.M Tank	Preventive LT -480102	1Y													PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117203
830	SANG-48 -48D803	SANG-LT480103	H.T.M Drain Pot	Preventive LT -480103	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117204
831	SANG-43 -43N301	SANG-MT440101	Static Mixer	Preventive MT -440101	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117131
832	SANG-40 -CV	SANG-PCV4012	CONTROL VALVE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PCV-401221	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117543
833	SANG-40 -CV	SANG-PCV4012	CONTROL VALVE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PCV-401222	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117544
834	SANG-40 -CV	SANG-PCV4012	CONTROL VALVE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PCV-401223	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117545
835	SANG-40 -CV	SANG-PCV4012	CONTROL VALVE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PCV-401224	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117546
836	SANG-40 -CV	SANG-PCV4012	CONTROL VALVE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PCV-401225	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117547
837	SANG-40 -CV	SANG-PCV4012	CONTROL VALVE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PCV-401226	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117548
838	SANG-40 -CV	SANG-PCV4012	CONTROL VALVE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PCV-401227	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117549
839	SANG-40 -CV	SANG-PCV4012	CONTROL VALVE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PCV-401228	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117550
840	SANG-40 -CV	SANG-PCV4014	CONTROL VALVE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PCV-401402	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117008
841	SANG-40 -CV	SANG-PCV4016	CONTROL VALVE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PCV-401601	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117009
842	SANG-40 -CV	SANG-PCV4016	CONTROL VALVE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PCV-401603	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117010
843	SANG-41 -41T102	SANG-PCV4101	ST Service Tanks	Preventive PCV-410103	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117017
844	SANG-41 -41T107	SANG-PCV4101	EB StockTank	Preventive PCV-410104	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117018
845	SANG-41 -41P108	SANG-PCV4101	EB Unloading Pump	Preventive PCV-410121	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117553
846	SANG-41 -41P101A	SANG-PCV4101	ST Service Pump	Preventive PCV-410122	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117551
847	SANG-41 -41P101B	SANG-PCV4101	ST Service Pump	Preventive PCV-410123	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117552
848	SANG-41 -41T104	SANG-PCV4102	AN Service Tanks	Preventive PCV-410201	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117022
849	SANG-41 -41T106	SANG-PCV4102	Additive-B Service Tank	Preventive PCV-410221	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117556
850	SANG-41 -41P103A	SANG-PCV4102	AN Service Pump	Preventive PCV-410222	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117554

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
851	SANG-41 -41P103B	SANG-PCV4102	AN Service Pump	Preventive PCV-410223	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117555
852	SANG-41 -41T103A	SANG-PCV4103	Recovery Tanks	Preventive PCV-410301	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117025
853	SANG-41 -41T103B	SANG-PCV4103	Recovery Tanks	Preventive PCV-410302	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117026
854	SANG-41 -41T105A	SANG-PCV4103	Monomer Feed Tanks	Preventive PCV-410303	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117027
855	SANG-41 -41T105B	SANG-PCV4103	Monomer Feed Tanks	Preventive PCV-410304	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117028
856	SANG-41 -41P105A	SANG-PCV4103	Monomer Feed Pump	Preventive PCV-410321	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117559
857	SANG-41 -41P104A	SANG-PCV4103	Recovery Monomer Service Pump	Preventive PCV-410322	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117557
858	SANG-41 -41P104B	SANG-PCV4103	Recovery Monomer Service Pump	Preventive PCV-410323	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117558
859	SANG-43 -43E301	SANG-PCV4205	Preheater	Preventive PCV-420101	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117031
860	SANG-43 -43E301	SANG-PCV4205	Preheater	Preventive PCV-420106	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117032
861	SANG-43 -43E301	SANG-PCV4205	Preheater	Preventive PCV-420109	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117033
862	SANG-42 -42N201	SANG-PCV4204	Agitator for 42R201	Preventive PCV-420401	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117037
863	SANG-42 -42P210A	SANG-PCV4204	External Circulation Pump	Preventive PCV-420402	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117038
864	SANG-42 -42P210B	SANG-PCV4204	External Circulation Pump	Preventive PCV-420403	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117039
865	SANG-42 -42E210A	SANG-PCV4204	External Cooler	Preventive PCV-420404	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117040
866	SANG-42 -42E210A	SANG-PCV4204	External Cooler	Preventive PCV-420405	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117041
867	SANG-42 -42P210C	SANG-PCV4204	External Circulation Pump	Preventive PCV-420406	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117042
868	SANG-42 -42P210D	SANG-PCV4204	External Circulation Pump	Preventive PCV-420407	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117043
869	SANG-42 -42E210B	SANG-PCV4204	External Cooler	Preventive PCV-420408	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117044
870	SANG-42 -42E210B	SANG-PCV4204	External Cooler	Preventive PCV-420409	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117045
871	SANG-42 -42T202	SANG-PCV4204	Flushing Unit Tank	Preventive PCV-420421	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117560
872	SANG-42 -42T201	SANG-PCV4204	Mechanical Seal Unit Tank	Preventive PCV-420422	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117561
873	SANG-42 -42T208A	SANG-PCV4205	Additive-K feed Tank	Preventive PCV-420521	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117562
874	SANG-42 -42T208B	SANG-PCV4205	Additive-K feed Tank	Preventive PCV-420522	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117563
875	SANG-45 -45F501	SANG-PCV4505	PNC-II LINE FILTER	Preventive PCV-450102	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117055
876	SANG-46 -CV	SANG-PCV4601	CONTROL VALVE UNIT 46 SANG PLANT	Preventive PCV-460104	1Y													PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117057
877	SANG-46 -CV	SANG-PCV4601	CONTROL VALVE UNIT 46 SANG PLANT	Preventive PCV-460122	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117566
878	SANG-46 -46P601A	SANG-PCV4601	Water Separator Pump	Preventive PCV-460123	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117564
879	SANG-46 -46P601B	SANG-PCV4601	Water Separator Pump	Preventive PCV-460124	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117565
880	SANG-46 -46T611	SANG-PCV4602	Crude Solven Tank	Preventive PCV-460202	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117060
881	SANG-46 -CV	SANG-PCV4603	CONTROL VALVE UNIT 46 SANG PLANT	Preventive PCV-460301	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117063
882	SANG-46 -46T615	SANG-PCV4603	Purified Solvent Tank	Preventive PCV-460302	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117064
883	SANG-47 -47A701A	SANG-PCV4702	Refrigeration Unit	Preventive PCV-470201	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117066
884	SANG-47 -47A701B	SANG-PCV4703	Refrigeration Unit	Preventive PCV-470301	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117070

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
885	SANG-48 -48D801	SANG-PCV4805	Hot H.T.M Tank	Preventive PCV-480105	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117074
886	SANG-48 -48D801	SANG-PCV4805	Hot H.T.M Tank	Preventive PCV-480106	1Y	I												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117075
887	SANG-48 -CV	SANG-PCV4803	CONTROL VALVE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive PCV-480321	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117567
888	SANG-48 -48A801	SANG-PCV4803	H.T.M. Heater System	Preventive PCV-480322	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117568
889	SANG-48 -CV	SANG-PCV4803	CONTROL VALVE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive PCV-480323	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	A	FMT	242261
890	SANG-47 -47A701A	SANG-PDS4702	Refrigeration Unit	Preventive PDT-470221	1Y		I											PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117090
891	SANG-47 -47A701A	SANG-PDS4702	Refrigeration Unit	Preventive PDT-470222	1Y		I											PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117091
892	SANG-47 -47A701B	SANG-PDS4703	Refrigeration Unit	Preventive PDT-470321	1Y		I											PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117092
893	SANG-47 -47A701B	SANG-PDS4703	Refrigeration Unit	Preventive PDT-470322	1Y		I											PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117093
894	SANG-42 -42F201A	SANG-PDT4201	Monomer Filter	Verify for PDT-420121	1Y											V		QMC	QMC-IMET	A	FMT	120055
895	SANG-42 -42F201A	SANG-PDT4201	Monomer Filter	Preventive PDT-420121	1Y		I											PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117086
896	SANG-42 -42F201A	SANG-PDT4201	Monomer Filter	ตาม-สินค้าจากผู้จำหน่าย PDT-420	1Y												P	PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117962
897	SANG-44 -PRESS	SANG-PDT4405	PRESSURE UNIT 44 SANG PLANT	Verify for PDT-440121	1Y											V		QMC	QMC-IMET	A	FMT	120056
898	SANG-44 -PRESS	SANG-PDT4405	PRESSURE UNIT 44 SANG PLANT	Preventive PDT-440121	1Y		I											PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117087
899	SANG-44 -PRESS	SANG-PDT4405	PRESSURE UNIT 44 SANG PLANT	ตาม-สินค้าจากผู้จำหน่าย PDT-440	1Y												P	PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117963
900	SANG-44 -PRESS	SANG-PDT4405	PRESSURE UNIT 44 SANG PLANT	Verify for PDT-440122	1Y											V		QMC	QMC-IMET	A	FMT	120057
901	SANG-44 -PRESS	SANG-PDT4405	PRESSURE UNIT 44 SANG PLANT	Preventive PDT-440122	1Y		I											PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117088
902	SANG-44 -PRESS	SANG-PDT4405	PRESSURE UNIT 44 SANG PLANT	ตาม-สินค้าจากผู้จำหน่าย PDT-440	1Y												P	PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117964
903	SANG-46 -46C611	SANG-PDT4603	Solvent Purification Tower	Preventive PDT-460321	1Y		I											PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117089
904	SANG-48 -48A801	SANG-PDT4803	H.T.M. Heater System	Verify for PDT-480321	1Y											V		QMC	QMC-IMET	S	FMT	120063
905	SANG-48 -48A801	SANG-PDT4803	H.T.M. Heater System	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151958
906	SANG-48 -48A801	SANG-PDT4803	H.T.M. Heater System	ตาม-สินค้าจากผู้จำหน่าย PDT480321	1Y												P	PS1	PS1-ISAS	S	FMT	117970
907	SANG-40 -PRESS	SANG-PG401101	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PG -401101	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117277
908	SANG-40 -PRESS	SANG-PG401102	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PG -401102	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117278
909	SANG-40 -PRESS	SANG-PG401201	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PG -401201	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117279
910	SANG-40 -PRESS	SANG-PG401202	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PG -401202	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117280
911	SANG-40 -PRESS	SANG-PG401501	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PG -401501	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117281
912	SANG-40 -PRESS	SANG-PG401601	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PG -401601	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117282
913	SANG-40 -PRESS	SANG-PG401602	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PG -401602	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117283
914	SANG-40 -PRESS	SANG-PG401603	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PG -401603	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117284
915	SANG-41 -41F101	SANG-PG410101	Stylene filter	Preventive PG -410101	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117285
916	SANG-41 -41P101A	SANG-PG410102	Service Pump	Preventive PG -410102	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117286
917	SANG-41 -41P101B	SANG-PG410103	ST Service Pump	Preventive PG -410103	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117287
918	SANG-41 -41P108	SANG-PG410104	EB Unloading Pump	Preventive PG -410104	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117288

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
919	SANG-41 -41P107A	SANG-PG410105	EB Service Pump	Preventive PG -410105	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117289
920	SANG-41 -41P107B	SANG-PG410106	EB Service Pump	Preventive PG -410106	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117290
921	SANG-41 -41P109	SANG-PG410107	EB Mechanical seal pump	Preventive PG -410107	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117291
922	SANG-41 -41P101A	SANG-PG410108	ST Service Pump	Preventive PG -410108	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117292
923	SANG-41 -41P101B	SANG-PG410109	ST Service Pump	Preventive PG -410109	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117293
924	SANG-41 -41F101	SANG-PG410110	Styrene filter	Preventive PG -410110	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117294
925	SANG-41 -41F103	SANG-PG410201	Acrylonitrile filter	Preventive PG -410201	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117295
926	SANG-41 -41P103A	SANG-PG410202	AN Service Pump	Preventive PG -410202	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117296
927	SANG-41 -41P103B	SANG-PG410203	AN Service Pump	Preventive PG -410203	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117297
928	SANG-41 -41P115A	SANG-PG410204	Additive-B Feed Pump	Preventive PG -410204	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117298
929	SANG-41 -41P115B	SANG-PG410205	Additive-B Feed Pump	Preventive PG -410205	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117299
930	SANG-41 -41D101A	SANG-PG410206	41D101A	Preventive PG -410206	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117300
931	SANG-41 -41D101B	SANG-PG410207	41D101B	Preventive PG -410207	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117301
932	SANG-48 -48A801	SANG-PIT4803	H.T.M. Heater System	Preventive PIT-480301	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117540
933	SANG-48 -48A801	SANG-PIT4803	H.T.M. Heater System	Verify for PIT-480302	1Y											V		QMC	QMC-IMET	S	FMT	120213
934	SANG-48 -48A801	SANG-PIT4803	H.T.M. Heater System	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151959
935	SANG-48 -48A801	SANG-PIT4803	H.T.M. Heater System	๓๓- ติดตั้งถังแยกน้ำมัน PIT480302	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	S	FMT	118120
936	SANG-48 -48A801	SANG-PIT4803	H.T.M. Heater System	Verify for PIT-480303	1Y											V		QMC	QMC-IMET	S	FMT	120214
937	SANG-48 -48A801	SANG-PIT4803	H.T.M. Heater System	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151960
938	SANG-48 -48A801	SANG-PIT4803	H.T.M. Heater System	๓๓- ติดตั้งถังแยกน้ำมัน PIT480303	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	S	FMT	118121
939	SANG-STR-PIPE_RACK	SANG-PR-400PR	PIPE RACK STRUCTURE FOR PLANT SANG	INSPECTION PIPE RACK FOR SANG	6Y				I									ENE	ENE-ENQS	A	INT	205094
940	SANG-41 -41P101A	SANG-PS410151	ST Service Pump	Preventive PS -410151	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117444
941	SANG-41 -41P101B	SANG-PS410152	ST Service Pump	Preventive PS -410152	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117445
942	SANG-41 -41P109	SANG-PS410153	EB Mechanical seal pump	Preventive PS -410153	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117446
943	SANG-41 -41P103A	SANG-PS410251	AN Service Pump	Preventive PS -410251	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117447
944	SANG-41 -41P103B	SANG-PS410252	AN Service Pump	Preventive PS -410252	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117448
945	SANG-41 -41P105A	SANG-PS410351	Monomer Feed Pump	Verify for PS-410351	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120120
946	SANG-41 -41P105A	SANG-PS410351	Monomer Feed Pump	Preventive PS -410351	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117449
947	SANG-41 -41P105A	SANG-PS410351	Monomer Feed Pump	๓๓- ติดตั้งถังแยกน้ำมัน PS-4103	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118027
948	SANG-41 -41P105B	SANG-PS410352	Monomer Feed Pump	Verify for PS-410352	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120121
949	SANG-41 -41P105B	SANG-PS410352	Monomer Feed Pump	Preventive PS -410352	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117450
950	SANG-41 -41P105B	SANG-PS410352	Monomer Feed Pump	๓๓- ติดตั้งถังแยกน้ำมัน PS-4103	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118028
951	SANG-41 -41P104A	SANG-PS410353	Recovery Monomer Service Pump	Preventive PS -410353	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117451
952	SANG-41 -41P104B	SANG-PS410354	Recovery Monomer Service Pump	Preventive PS -410354	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117452

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
953	SANG-42 -42E210A	SANG-PS420251	External Cooler	Preventive PS -420251	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117453
954	SANG-42 -42E210B	SANG-PS420351	External Cooler	Preventive PS -420351	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117454
955	SANG-46 -46P601A	SANG-PS460151	Water Separator Pump	Preventive PS -460151	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117455
956	SANG-46 -46P601B	SANG-PS460152	Water Separator Pump	Preventive PS -460152	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117456
957	SANG-47 -47A701A	SANG-PS470251	Refrigeration Unit	Preventive PS -470251	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117457
958	SANG-47 -47A701B	SANG-PS470351	Refrigeration Unit	Preventive PS -470351	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117458
959	SANG-42 -42P205A	SANG-PS480251	Reactor H.T.M. Circulating Pump	Preventive PS -480251	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117459
960	SANG-42 -42P205B	SANG-PS480252	Reactor H.T.M. Circulating Pump	Preventive PS -480252	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117460
961	SANG-42 -42P205C	SANG-PS480253	Reactor H.T.M. Circulating Pump	Preventive PS -480253	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117461
962	SANG-40 -PRESS	SANG-PT401101	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	Verify for PT-401101	5Y	V												QMC	QMC-IMET	A	FMT	120133
963	SANG-40 -PRESS	SANG-PT401101	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PT -401101	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117462
964	SANG-40 -PRESS	SANG-PT401101	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	๓๓- ติดตั้งถังแยกน้ำมัน PT-4011	5Y	P												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118040
965	SANG-40 -PRESS	SANG-PT401401	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	Verify for PT-401401	5Y	V												QMC	QMC-IMET	A	FMT	120134
966	SANG-40 -PRESS	SANG-PT401401	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PT -401401	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117463
967	SANG-40 -PRESS	SANG-PT401401	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	๓๓- ติดตั้งถังแยกน้ำมัน PT-4014	5Y	P												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118041
968	SANG-40 -PRESS	SANG-PT401402	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	Verify for PT-401402	5Y	V												QMC	QMC-IMET	A	FMT	120135
969	SANG-40 -PRESS	SANG-PT401402	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PT -401402	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117464
970	SANG-40 -PRESS	SANG-PT401402	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	๓๓- ติดตั้งถังแยกน้ำมัน PT-4014	5Y	P												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118042
971	SANG-40 -PRESS	SANG-PT401501	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	Verify for PT-401501	5Y	V												QMC	QMC-IMET	A	FMT	120136
972	SANG-40 -PRESS	SANG-PT401501	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PT -401501	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117465
973	SANG-40 -PRESS	SANG-PT401501	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	๓๓- ติดตั้งถังแยกน้ำมัน PT-4015	5Y	P												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118043
974	SANG-40 -PRESS	SANG-PT401601	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	Verify for PT-401601	5Y					V								QMC	QMC-IMET	A	FMT	120137
975	SANG-40 -PRESS	SANG-PT401601	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PT -401601	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117466
976	SANG-40 -PRESS	SANG-PT401601	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	๓๓- ติดตั้งถังแยกน้ำมัน PT-4016	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118044
977	SANG-40 -PRESS	SANG-PT401603	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	Verify for PT-401603	5Y					V								QMC	QMC-IMET	A	FMT	120138
978	SANG-40 -PRESS	SANG-PT401603	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PT -401603	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117467
979	SANG-40 -PRESS	SANG-PT401603	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	๓๓- ติดตั้งถังแยกน้ำมัน PT-4016	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118045
980	SANG-40 -PRESS	SANG-PT401604	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	Verify for PT-401604	5Y					V								QMC	QMC-IMET	A	FMT	120139
981	SANG-40 -PRESS	SANG-PT401604	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive PT -401604	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117468
982	SANG-40 -PRESS	SANG-PT401604	PRESSURE UNIT 40 SANG PLANT	๓๓- ติดตั้งถังแยกน้ำมัน PT-4016	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118046
983	SANG-41 -41T102	SANG-PT410103	ST Service Tanks	Verify for PT-410103	5Y					V								QMC	QMC-IMET	A	FMT	120140
984	SANG-41 -41T102	SANG-PT410103	ST Service Tanks	Preventive PT -410103	1Y					I								PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117469
985	SANG-41 -41T102	SANG-PT410103	ST Service Tanks	๓๓- ติดตั้งถังแยกน้ำมัน PT-4101	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118047
986	SANG-41 -41T107	SANG-PT410104	EB StockTank	Verify for PT-410104	5Y					V								QMC	QMC-IMET	A	FMT	120141

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
987	SANG-41 -41T107	SANG-PT410104	EB StockTank	Preventive PT -410104	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117470
988	SANG-41 -41T107	SANG-PT410104	EB StockTank	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังเก็บน้ำมัน PT-4101	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118048
989	SANG-41 -41P107A	SANG-PT410105	EB Service Pump	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265576
990	SANG-41 -41P107A	SANG-PT410105	EB Service Pump	Preventive PT -410105	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	S	FMT	117471
991	SANG-41 -41T104	SANG-PT410201	AN Service Tanks	Verify for PT-410201	5Y										V			QMC	QMC-IMET	A	FMT	120143
992	SANG-41 -41T104	SANG-PT410201	AN Service Tanks	Preventive PT -410201	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117472
993	SANG-41 -41T104	SANG-PT410201	AN Service Tanks	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังเก็บน้ำมัน PT-4102	5Y										P			PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118050
994	SANG-41 -41T103A	SANG-PT410301	Recovery Tanks	Verify for PT-410301	5Y										V			QMC	QMC-IMET	A	FMT	120144
995	SANG-41 -41T103A	SANG-PT410301	Recovery Tanks	Preventive PT -410301	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117473
996	SANG-41 -41T103A	SANG-PT410301	Recovery Tanks	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังเก็บน้ำมัน PT-4103	5Y										P			PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118051
997	SANG-41 -41T103B	SANG-PT410302	Recovery Tanks	Verify for PT-410302	5Y										V			QMC	QMC-IMET	A	FMT	120145
998	SANG-41 -41T103B	SANG-PT410302	Recovery Tanks	Preventive PT -410302	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117474
999	SANG-41 -41T103B	SANG-PT410302	Recovery Tanks	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังเก็บน้ำมัน PT-4103	5Y										P			PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118052
1,00	SANG-41 -41T105A	SANG-PT410303	Monomer Feed Tanks	Verify for PT-410303	1Y										V			QMC	QMC-IMET	A	FMT	120146
1,00	SANG-41 -41T105A	SANG-PT410303	Monomer Feed Tanks	Preventive PT -410303	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117475
1,00	SANG-41 -41T105A	SANG-PT410303	Monomer Feed Tanks	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังเก็บน้ำมัน PT-4103	1Y										P			PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118053
1,00	SANG-41 -41T105B	SANG-PT410304	Monomer Feed Tanks	Verify for PT-410304	1Y										V			QMC	QMC-IMET	A	FMT	120147
1,00	SANG-41 -41T105B	SANG-PT410304	Monomer Feed Tanks	Preventive PT -410304	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117476
1,00	SANG-41 -41T105B	SANG-PT410304	Monomer Feed Tanks	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังเก็บน้ำมัน PT-4103	1Y										P			PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118054
1,00	SANG-42 -42N202	SANG-PT420101	CATALYST MIXER	Verify for PT-420101	1Y										V			QMC	QMC-IMET	A	FMT	120148
1,00	SANG-42 -42N202	SANG-PT420101	CATALYST MIXER	Preventive PT -420101	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117477
1,00	SANG-42 -42N202	SANG-PT420101	CATALYST MIXER	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังเก็บน้ำมัน PT-4201	1Y										P			PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118055
1,00	SANG-42 -42N202	SANG-PT420102	CATALYST MIXER	Verify for PT-420102	1Y										V			QMC	QMC-IMET	A	FMT	120149
1,01	SANG-42 -42N202	SANG-PT420102	CATALYST MIXER	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังเก็บน้ำมัน PT420102	1Y										P			PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118056
1,01	SANG-42 -42R201	SANG-PT420103	Reactor	Verify for PT-420103	5Y													QMC	QMC-IMET	C	FMT	120150
1,01	SANG-43 -43E301	SANG-PT420106	Preheater	Verify for PT-420106	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120151
1,01	SANG-43 -43E301	SANG-PT420106	Preheater	Preventive PT -420106	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117480
1,01	SANG-43 -43E301	SANG-PT420106	Preheater	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังเก็บน้ำมัน PT-4201	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118058
1,01	SANG-43 -43E301	SANG-PT420109	Preheater	Verify for PT-420109	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120152
1,01	SANG-43 -43E301	SANG-PT420109	Preheater	Preventive PT -420109	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117481
1,01	SANG-43 -43E301	SANG-PT420109	Preheater	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังเก็บน้ำมัน PT-4201	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118059
1,01	SANG-42 -42R201	SANG-PT420110	Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265575
1,01	SANG-42 -42P210A	SANG-PT420201	External Circulation Pump	Preventive PT -420201	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117487
1,02	SANG-42 -42P210A	SANG-PT420202	External Circulation Pump	Preventive PT -420202	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117488

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
1,02	SANG-42 -PRESS	SANG-PT420203	PRESSURE UNIT 42 SANG PLANT	Preventive PT -420203	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117489
1,02	SANG-42 -PRESS	SANG-PT420204	PRESSURE UNIT 42 SANG PLANT	Preventive PT -420204	1Y													PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117490
1,02	SANG-42 -42P210C	SANG-PT420302	External Circulation Pump	Preventive PT -420302	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117491
1,02	SANG-42 -PRESS	SANG-PT420303	PRESSURE UNIT 42 SANG PLANT	Preventive PT -420303	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117492
1,02	SANG-42 -PRESS	SANG-PT420304	PRESSURE UNIT 42 SANG PLANT	Preventive PT -420304	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117493
1,02	SANG-42 -42N201	SANG-PT420401	Agitator for 42R201	Preventive PT -420401	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117494
1,02	SANG-42 -42P210A	SANG-PT420402	External Circulation Pump	Preventive PT -420402	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117495
1,02	SANG-42 -42P210B	SANG-PT420403	External Circulation Pump	Preventive PT -420403	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117496
1,02	SANG-42 -42E210A	SANG-PT420404	External Cooler	Preventive PT -420404	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117497
1,03	SANG-42 -42E210A	SANG-PT420405	External Cooler	Preventive PT -420405	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117498
1,03	SANG-42 -42P210C	SANG-PT420406	External Circulation Pump	Preventive PT -420406	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117499
1,03	SANG-42 -42P210D	SANG-PT420407	External Circulation Pump	Preventive PT -420407	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117500
1,03	SANG-42 -42E210B	SANG-PT420408	External Cooler	Preventive PT -420408	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117501
1,03	SANG-42 -42E210B	SANG-PT420409	External Cooler	Preventive PT -420409	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117502
1,03	SANG-42 -42P201A	SANG-PT420410	Mechanical Seal Unit Pump	Preventive PT -420410	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117503
1,03	SANG-43 -43E301	SANG-PT430101	Preheater	Verify for PT-430101	1Y										V			QMC	QMC-IMET	A	FMT	120153
1,03	SANG-43 -43E301	SANG-PT430101	Preheater	Preventive PT -430101	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117482
1,03	SANG-43 -43E301	SANG-PT430101	Preheater	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังเก็บน้ำมัน PT-4301	1Y										P			PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118060
1,03	SANG-43 -43T301	SANG-PT430102	Devolatilizer	Verify for PT-430102	1Y										V			QMC	QMC-IMET	A	FMT	120154
1,04	SANG-43 -43T301	SANG-PT430102	Devolatilizer	Preventive PT -430102	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117483
1,04	SANG-43 -43T301	SANG-PT430102	Devolatilizer	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังเก็บน้ำมัน PT-4301	1Y										P			PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118061
1,04	SANG-43 -43E301	SANG-PT430103	Preheater	Verify for PT-430103	5Y										V			QMC	QMC-IMET	A	FMT	120155
1,04	SANG-43 -43E301	SANG-PT430103	Preheater	Preventive PT -430103	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117484
1,04	SANG-43 -43E301	SANG-PT430103	Preheater	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังเก็บน้ำมัน PT-4301	5Y										P			PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118062
1,04	SANG-43 -43P301	SANG-PT430104	Devolatilizer Pump	Verify for PT-430104	1Y						V							QMC	QMC-IMET	S	FMT	120156
1,04	SANG-43 -43P301	SANG-PT430104	Devolatilizer Pump	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y										F			PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151930
1,04	SANG-43 -43P301	SANG-PT430104	Devolatilizer Pump	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังเก็บน้ำมัน PT-4301	1Y						P							PS1	PS1-ISAS	S	FMT	118063
1,04	SANG-43 -43N301	SANG-PT430105	Static Mixer	Verify for PT-430105	1Y										V			QMC	QMC-IMET	S	FMT	120157
1,04	SANG-43 -43N301	SANG-PT430105	Static Mixer	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y										F			PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151931
1,05	SANG-43 -43N301	SANG-PT430105	Static Mixer	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังเก็บน้ำมัน PT430105	1Y										P			PS1	PS1-ISAS	S	FMT	118064
1,05	SANG-43 -43P322A	SANG-PT430106	Additive-J Feed Pump	Preventive PT -430106	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117504
1,05	SANG-43 -43P322A	SANG-PT430107	Additive-J Feed Pump	Preventive PT -430107	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117505
1,05	SANG-43 -43P322B	SANG-PT430108	Additive-J Feed Pump	Preventive PT -430108	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117506
1,05	SANG-43 -43P322B	SANG-PT430109	Additive-J Feed Pump	Preventive PT -430109	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117507

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
1.05	SANG-44 -PRESS	SANG-PT440101	PRESSURE UNIT 44 SANG PLANT	Preventive PT -440101	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117508
1.05	SANG-44 -44X401	SANG-PT440102	STRAND DIE	Verify for PT-440102	5Y					V								QMC	QMC-IMET	A	FMT	120181
1.05	SANG-44 -44X401	SANG-PT440102	STRAND DIE	Preventive PT -440102	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117509
1.05	SANG-44 -44X401	SANG-PT440102	STRAND DIE	ตาม-ติดถังกลั่นหน่วย PT-4401	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118088
1.05	SANG-44 -44K403A	SANG-PT440103	PNC-I BLOWER	Verify for PT-440103	1Y										V			QMC	QMC-IMET	S	FMT	120182
1.06	SANG-44 -44K403A	SANG-PT440103	PNC-I BLOWER	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y										F			PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151948
1.06	SANG-44 -44K403A	SANG-PT440103	PNC-I BLOWER	ตาม-ติดถังกลั่นหน่วย PT440103	1Y										P			PS1	PS1-ISAS	S	FMT	118089
1.06	SANG-44 -44F401	SANG-PT440104	Screen Changer	Verify for PT-440104	5Y					V								QMC	QMC-IMET	A	FMT	120183
1.06	SANG-44 -44F401	SANG-PT440104	Screen Changer	Preventive PT -440104	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117511
1.06	SANG-44 -44F401	SANG-PT440104	Screen Changer	ตาม-ติดถังกลั่นหน่วย PT-4401	5Y						P							PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118090
1.06	SANG-44 -PRESS	SANG-PT440105	PRESSURE UNIT 44 SANG PLANT	Verify for PT-440105	1Y											V		QMC	QMC-IMET	A	FMT	120184
1.06	SANG-44 -PRESS	SANG-PT440105	PRESSURE UNIT 44 SANG PLANT	ตาม-ติดถังกลั่นหน่วย PT440105	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118091
1.06	SANG-44 -PRESS	SANG-PT440106	PRESSURE UNIT 44 SANG PLANT	Preventive PT -440106	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117513
1.06	SANG-45 -45F501	SANG-PT450102	PNC-II LINE FILTER	Preventive PT -450102	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117514
1.06	SANG-45 -45E502A	SANG-PT450201	PNC-III BLOWER COOLER	Preventive PT -450201	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117515
1.07	SANG-45 -45E502B	SANG-PT450202	PNC-III BLOWER COOLER	Preventive PT -450202	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117516
1.07	SANG-46 -46E602	SANG-PT460101	Total Condenser	Preventive PT -460101	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117517
1.07	SANG-46 -46E602	SANG-PT460102	Total Condenser	Preventive PT -460102	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117518
1.07	SANG-46 -PRESS	SANG-PT460103	PRESSURE UNIT 46 SANG PLANT	Preventive PT -460103	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117519
1.07	SANG-46 -PRESS	SANG-PT460104	PRESSURE UNIT 46 SANG PLANT	Preventive PT -460104	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117520
1.07	SANG-46 -PRESS	SANG-PT460105	PRESSURE UNIT 46 SANG PLANT	Preventive PT -460105	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117521
1.07	SANG-46 -46T611	SANG-PT460202	Crude Solven Tank	Preventive PT -460202	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117522
1.07	SANG-46 -46D612	SANG-PT460203	Solvent Evaporator	Preventive PT -460203	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117523
1.07	SANG-46 -PRESS	SANG-PT460301	PRESSURE UNIT 46 SANG PLANT	Preventive PT -460301	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117524
1.07	SANG-46 -46T615	SANG-PT460302	Purified Solvent Tank	Preventive PT -460302	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117525
1.08	SANG-47 -47A701A	SANG-PT470201	Refrigeration Unit	Preventive PT -470201	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117526
1.08	SANG-47 -47A701A	SANG-PT470202	Refrigeration Unit	Preventive PT -470202	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117527
1.08	SANG-47 -47A701A	SANG-PT470203	Refrigeration Unit	Preventive PT -470203	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117528
1.08	SANG-47 -47A701A	SANG-PT470204	Refrigeration Unit	Preventive PT -470204	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117529
1.08	SANG-47 -47A701A	SANG-PT470205	Refrigeration Unit	Preventive PT -470205	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117530
1.08	SANG-47 -47A701A	SANG-PT470206	Refrigeration Unit	Preventive PT -470206	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117531
1.08	SANG-47 -47A701B	SANG-PT470301	Refrigeration Unit	Preventive PT -470301	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117532
1.08	SANG-47 -47A701B	SANG-PT470302	Refrigeration Unit	Preventive PT -470302	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117533
1.08	SANG-47 -47A701B	SANG-PT470303	Refrigeration Unit	Preventive PT -470303	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117534

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
1.08	SANG-47 -47A701B	SANG-PT470304	Refrigeration Unit	Preventive PT -470304	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117535
1.09	SANG-47 -47A701B	SANG-PT470305	Refrigeration Unit	Preventive PT -470305	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117536
1.09	SANG-47 -47A701B	SANG-PT470306	Refrigeration Unit	Preventive PT -470306	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117537
1.09	SANG-48 -48D801	SANG-PT480105	Hot H.T.M Tank	Preventive PT -480105	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117538
1.09	SANG-48 -PRESS	SANG-PT480201	PRESSURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive PT -480201	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117539
1.09	SANG-13E-RECEPTACLE	SANG-RECEPT...	RECEPTACLE FOR SANG PLANT	RM RECEPTACLE FOR BROWER ROOM	6M					P						P		PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116458
1.09	SANG-13E-RECEPTACLE	SANG-RECEPT...	RECEPTACLE FOR SANG PLANT	RM RECEPTACLE FOR CONTROL ROOM	6M					P						P		PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116460
1.09	SANG-13E-RECEPTACLE	SANG-RECEPT...	RECEPTACLE FOR SANG PLANT	RM RECEPTACLE FOR OFFICE SAN 3	6M					P						P		PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116461
1.09	SANG-13E-RECEPTACLE	SANG-RECEPT...	RECEPTACLE FOR SANG PLANT	RM RECEPTACLE FOR PELLET ROOM	6M					P						P		PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116462
1.09	SANG-13E-RECEPTACLE	SANG-RECEPT...	RECEPTACLE FOR SANG PLANT	RM RECEPTACLE FOR REFRRI ROOM	6M					P						P		PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116463
1.09	SANG-13E-RECEPTACLE	SANG-RECEPT...	RECEPTACLE FOR SANG PLANT	RM RECEPTACLE FOR SILO BAGGING	6M					P						P		PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116465
1.10	SANG-42 -42N201	SANG-SE420101	Agitator for 42R201	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151916
1.10	SANG-OCR-SIS	SANG-SIS	SIS SYSTEM SANG AREA	INSPECT ESD SYSTEM	6M			I					I					QCS	QCS-SYS	S	FMT	252551
1.10	SANG-OCR-SIS	SANG-SIS	SIS SYSTEM SANG AREA	INSPECT AND BACKUP ESD PROGRAM	6M					I						I		QCS	QCS-SYS	S	FMT	252552
1.10	SANG-13E-SOCKET	SANG-SOCKET...	POWER SOCKET FOR SANG PLANT	RM SOCKET FOR BLOWER	6M						P						P	PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116467
1.10	SANG-13E-SOCKET	SANG-SOCKET...	POWER SOCKET FOR SANG PLANT	RM SOCKET FOR COOLING TOWER	6M						P						P	PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116468
1.10	SANG-13E-SOCKET	SANG-SOCKET...	POWER SOCKET FOR SANG PLANT	RM SOCKET FOR GEN	6M						P						P	PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116469
1.10	SANG-13E-SOCKET	SANG-SOCKET...	POWER SOCKET FOR SANG PLANT	RM SOCKET FOR HIM AREA	6M						P						P	PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116470
1.10	SANG-13E-SOCKET	SANG-SOCKET...	POWER SOCKET FOR SANG PLANT	RM SOCKET FOR PROCES 1FL	6M						P						P	PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116471
1.10	SANG-13E-SOCKET	SANG-SOCKET...	POWER SOCKET FOR SANG PLANT	RM SOCKET FOR PROCES 2FL	6M						P						P	PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116472
1.10	SANG-13E-SOCKET	SANG-SOCKET...	POWER SOCKET FOR SANG PLANT	RM SOCKET FOR PROCES 3FL	6M						P						P	PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116473
1.11	SANG-13E-SOCKET	SANG-SOCKET...	POWER SOCKET FOR SANG PLANT	RM SOCKET FOR PROCES 4FL	6M						P						P	PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116474
1.11	SANG-13E-SOCKET	SANG-SOCKET...	POWER SOCKET FOR SANG PLANT	RM SOCKET FOR PELLET	6M						P						P	PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116475
1.11	SANG-13E-SOCKET	SANG-SOCKET...	POWER SOCKET FOR SANG PLANT	RM SOCKET FOR PRODC	6M						P						P	PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116476
1.11	SANG-13E-SOCKET	SANG-SOCKET...	POWER SOCKET FOR SANG PLANT	RM SOCKET FOR REFRIGERANTE	6M						P						P	PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116477
1.11	SANG-13E-SOCKET	SANG-SOCKET...	POWER SOCKET FOR SANG PLANT	RM SOCKET FOR SILO AREA	6M						P						P	PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116478
1.11	SANG-13E-SOCKET	SANG-SOCKET...	POWER SOCKET FOR SANG PLANT	RM SOCKET FOR TANK AREA	6M						P						P	PS1	PS1-ESAS	C	FMT	116479
1.11	SANG-48 -48A801	SANG-SOV4803...	H.T.M. Heater System	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151961
1.11	SANG-48 -48A801	SANG-SOV4803...	H.T.M. Heater System	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151963
1.11	SANG-48 -48A801	SANG-SOV4803...	H.T.M. Heater System	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151965
1.11	SANG-44 -PRD	SANG-SV44010...	PRD UNIT 44 FOR SANG PLANT	Pressure Relief Device Calibra	1Y						I							PS1	PS1-MCAS	A	FMT	203211
1.12	SANG-48 -48D801	SANG-SV480102	Hot H.T.M Tank	Pressure Relief Device Calibra	5Y				I									PS1	PS1-MCAS	A	FMT	203245
1.12	SANG-48 -48D803	SANG-SV480103	H.T.M Drain Pot	Pressure Relief Device Calibra	5Y				I									PS1	PS1-MCAS	A	FMT	203246
1.12	SANG-48 -48D806	SANG-SV480104	Fuel Gas Drain Separator	Pressure Relief Device Calibra	5Y				I									PS1	PS1-MCAS	A	FMT	203247

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
1.12	SANG-42 -42E211	SANG-SV480201	Reactor H.T.M. Cooler	Pressure Relief Device Calibra	5Y				I									PS1	PS1-MSAS	A	FMT	203248
1.12	SANG-48 -48A801	SANG-SV480301	H.T.M. Heater System	Pressure Relief Device Calibra	1Y				I									PS1	PS1-MSAS	A	FMT	203186
1.12	SANG-40 -CV	SANG-TQ4016	CONTROL VALVE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive TCV-401602	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117011
1.12	SANG-42 -42E201	SANG-TQ4201	Monomer Cooler	Preventive TCV-420101	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117034
1.12	SANG-43 -43E301	SANG-TQ4301	Preheater	Preventive TCV-430106	1Y													PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117035
1.12	SANG-43 -43T322A	SANG-TQ4301	Additive-J Møller	Preventive TCV-430111	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117047
1.12	SANG-43 -43T322B	SANG-TQ4301	Additive-J Møller	Preventive TCV-430112	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117048
1.13	SANG-43 -43T323A	SANG-TQ4301	Additive-J Feed Tank	Preventive TCV-430113	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117049
1.13	SANG-43 -43T323B	SANG-TQ4301	Additive-J Feed Tank	Preventive TCV-430114	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117050
1.13	SANG-44 -44E402	SANG-TQ4401	P.C.W cooler	Preventive TCV-440113	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117053
1.13	SANG-46 -CV	SANG-TQ4601	CONTROL VALVE UNIT 46 SANG PLANT	Preventive TCV-460108	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117058
1.13	SANG-47 -47A701A	SANG-TQ4702	Refrigeration Unit	Preventive TCV-470201	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117065
1.13	SANG-47 -47A701A	SANG-TQ4702	Refrigeration Unit	Preventive TCV-470202	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117067
1.13	SANG-47 -47A701A	SANG-TQ4702	Refrigeration Unit	Preventive TCV-470215	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117068
1.13	SANG-47 -47A701B	SANG-TQ4703	Refrigeration Unit	Preventive TCV-470301	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117069
1.13	SANG-47 -47A701B	SANG-TQ4703	Refrigeration Unit	Preventive TCV-470302	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117071
1.13	SANG-47 -47A701B	SANG-TQ4703	Refrigeration Unit	Preventive TCV-470315	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117072
1.14	SANG-48 -CV	SANG-TQ4801	CONTROL VALVE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TCV-480101	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117076
1.14	SANG-48 -48P811	SANG-TQ4802	Devolatilizer H.T.M. Pump	Preventive TCV-480203	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117078
1.14	SANG-43 -43E301	SANG-TQ4802	Preheater	Preventive TCV-480206	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117079
1.14	SANG-42 -42E211	SANG-TQ4802	Reactor H.T.M. Cooler	Preventive TCV-480211	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117080
1.14	SANG-48 -CV	SANG-TQ4802	CONTROL VALVE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TCV-480212	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117081
1.14	SANG-48 -CV	SANG-TQ4802	CONTROL VALVE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TCV-480213	1Y			I										PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117082
1.14	SANG-40 -TEMP	SANG-TE401101	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	Verify for TE-401101	5Y			V										QMC	QMC-IMET	B	FMT	120215
1.14	SANG-40 -TEMP	SANG-TE401101	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive TE -401101	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117569
1.14	SANG-40 -TEMP	SANG-TE401101	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังถังอุปกรณ์ TE-4011	5Y			P										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118122
1.14	SANG-40 -TEMP	SANG-TE401102	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	Verify for TE-401102	5Y			V										QMC	QMC-IMET	B	FMT	120216
1.15	SANG-40 -TEMP	SANG-TE401102	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive TE -401102	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117570
1.15	SANG-40 -TEMP	SANG-TE401102	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังถังอุปกรณ์ TE-4011	5Y			P										PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118123
1.15	SANG-40 -TEMP	SANG-TE401601	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	Verify for TE-401601	1Y							V						QMC	QMC-IMET	B	FMT	120217
1.15	SANG-40 -TEMP	SANG-TE401601	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive TE -401601	5Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117571
1.15	SANG-40 -TEMP	SANG-TE401601	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังถังอุปกรณ์ TE-4016	5Y							P						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118124
1.15	SANG-40 -TEMP	SANG-TE401602	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	Verify for TE-401602	5Y							V						QMC	QMC-IMET	B	FMT	120218
1.15	SANG-40 -TEMP	SANG-TE401602	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive TE -401602	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117572

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl	
1.15	SANG-40 -TEMP	SANG-TE401602	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	๓๓- ติดตั้งถังถังอุปกรณ์ TE-4016	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118125	
1.15	SANG-41 -TEMP	SANG-TE410101	TEMPERATURE UNIT 41 SANG PLANT	Verify for TE-410101	5Y	V												QMC	QMC-IMET	A	FMT	120219	
1.15	SANG-41 -TEMP	SANG-TE410101	TEMPERATURE UNIT 41 SANG PLANT	Preventive TE -410101	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117573	
1.16	SANG-41 -TEMP	SANG-TE410101	TEMPERATURE UNIT 41 SANG PLANT	๓๓- ติดตั้งถังถังอุปกรณ์ TE-4101	5Y	P												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118126	
1.16	SANG-41 -41T102	SANG-TE410102	ST Service Tanks	Verify for TE-410102	5Y											V		QMC	QMC-IMET	A	FMT	120220	
1.16	SANG-41 -41T102	SANG-TE410102	ST Service Tanks	Preventive TE -410102	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117574	
1.16	SANG-41 -41T102	SANG-TE410102	ST Service Tanks	๓๓- ติดตั้งถังถังอุปกรณ์ TE-4101	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118127	
1.16	SANG-41 -TEMP	SANG-TE410201	TEMPERATURE UNIT 41 SANG PLANT	Verify for TE-410201	5Y											V		QMC	QMC-IMET	A	FMT	120221	
1.16	SANG-41 -TEMP	SANG-TE410201	TEMPERATURE UNIT 41 SANG PLANT	Preventive TE -410201	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117575	
1.16	SANG-41 -TEMP	SANG-TE410201	TEMPERATURE UNIT 41 SANG PLANT	๓๓- ติดตั้งถังถังอุปกรณ์ TE-4102	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118128	
1.16	SANG-41 -41T104	SANG-TE410202	AN Service Tanks	Verify for TE-410202	1Y											V		QMC	QMC-IMET	A	FMT	120222	
1.16	SANG-41 -41T104	SANG-TE410202	AN Service Tanks	Preventive TE -410202	5Y								I					PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117576	
1.16	SANG-41 -41T104	SANG-TE410202	AN Service Tanks	๓๓- ติดตั้งถังถังอุปกรณ์ TE-4102	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118129	
1.17	SANG-41 -41T106	SANG-TE410203	Additive-B Service Tank	Verify for TE-410203	5Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120223	
1.17	SANG-41 -41T106	SANG-TE410203	Additive-B Service Tank	Preventive TE -410203	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117577	
1.17	SANG-41 -41T106	SANG-TE410203	Additive-B Service Tank	๓๓- ติดตั้งถังถังอุปกรณ์ TE-4102	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118130	
1.17	SANG-41 -41T103A	SANG-TE410301	Recovery Tanks	Verify for TE-410301	5Y											V		QMC	QMC-IMET	A	FMT	120224	
1.17	SANG-41 -41T103A	SANG-TE410301	Recovery Tanks	Preventive TE -410301	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117578	
1.17	SANG-41 -41T103A	SANG-TE410301	Recovery Tanks	๓๓- ติดตั้งถังถังอุปกรณ์ TE-4103	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118131	
1.17	SANG-41 -41T103B	SANG-TE410302	Recovery Tanks	Preventive TE -410302	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117579	
1.17	SANG-41 -41T105A	SANG-TE410303	Monomer Feed Tanks	Preventive TE -410303	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117580	
1.17	SANG-41 -41T105B	SANG-TE410304	Monomer Feed Tanks	Preventive TE -410304	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117581	
1.17	SANG-42 -42E201	SANG-TE420101	Monomer Cooler	Verify for TE-420101	1Y												V	QMC	QMC-IMET	A	FMT	120228	
1.18	SANG-42 -42E201	SANG-TE420101	Monomer Cooler	Preventive TE -420101	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117582	
1.18	SANG-42 -42E201	SANG-TE420101	Monomer Cooler	๓๓- ติดตั้งถังถังอุปกรณ์ TE-4201	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118135	
1.18	SANG-42 -42R201	SANG-TE420101	Reactor	Verify TE420102A/B	1Y													F	QMC	QMC-IMET	S	FMT	265545
1.18	SANG-42 -42R201	SANG-TE420101	Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265540
1.18	SANG-42 -42R201	SANG-TE420101	Reactor	Verify TE420103A/B	1Y													F	QMC	QMC-IMET	S	FMT	265553
1.18	SANG-42 -42R201	SANG-TE420101	Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265548
1.18	SANG-42 -42R201	SANG-TE420101	Reactor	Verify TE420104A/B	1Y													F	QMC	QMC-IMET	S	FMT	265561
1.18	SANG-42 -42R201	SANG-TE420101	Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265556
1.18	SANG-42 -42R201	SANG-TE420106	Reactor	Verify for TE-420106	5Y													QMC	QMC-IMET	B	FMT	120232	
1.18	SANG-42 -42R201	SANG-TE420106	Reactor	Preventive TE -420106	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117586	
1.19	SANG-42 -42R201	SANG-TE420106	Reactor	๓๓- ติดตั้งถังถังอุปกรณ์ TE-4201	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118139	

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
1.19	SANG-42 -42R201	SANG-TE420107	Reactor	Verify for TE-420107	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120233
1.19	SANG-42 -42R201	SANG-TE420107	Reactor	Preventive TE -420107	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117587
1.19	SANG-42 -42R201	SANG-TE420107	Reactor	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บสาร TE-4201	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118140
1.19	SANG-42 -42R201	SANG-TE420108	Reactor	Verify for TE-420108	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120234
1.19	SANG-42 -42R201	SANG-TE420108	Reactor	Preventive TE -420108	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117588
1.19	SANG-42 -42R201	SANG-TE420108	Reactor	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บสาร TE-4201	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118141
1.19	SANG-42 -42R201	SANG-TE420109	Reactor	Verify for TE-420109	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120235
1.19	SANG-42 -42R201	SANG-TE420109	Reactor	Preventive TE -420109	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117589
1.19	SANG-42 -42R201	SANG-TE420109	Reactor	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บสาร TE-4201	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118142
1.20	SANG-42 -42R201	SANG-TE420110	Reactor	Verify for TE-420110	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120236
1.20	SANG-42 -42R201	SANG-TE420110	Reactor	Preventive TE -420110	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117590
1.20	SANG-42 -42R201	SANG-TE420110	Reactor	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บสาร TE-4201	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118143
1.20	SANG-42 -42R201	SANG-TE420121	Reactor	Verify for TE-420121	5Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120237
1.20	SANG-42 -42R201	SANG-TE420121	Reactor	Preventive TE -420121	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117591
1.20	SANG-42 -42R201	SANG-TE420121	Reactor	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บสาร TE-4201	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118144
1.20	SANG-42 -42R201	SANG-TE420122	Reactor	Verify for TE-420122	5Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120238
1.20	SANG-42 -42R201	SANG-TE420122	Reactor	Preventive TE -420122	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117592
1.20	SANG-42 -42R201	SANG-TE420122	Reactor	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บสาร TE-4201	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118145
1.20	SANG-42 -42R201	SANG-TE420123	Reactor	Verify for TE-420123	5Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120239
1.21	SANG-42 -42R201	SANG-TE420123	Reactor	Preventive TE -420123	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117593
1.21	SANG-42 -42R201	SANG-TE420123	Reactor	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บสาร TE-4201	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118146
1.21	SANG-42 -42R201	SANG-TE420124	Reactor	Verify for TE-420124	5Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120240
1.21	SANG-42 -42R201	SANG-TE420124	Reactor	Preventive TE -420124	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117594
1.21	SANG-42 -42R201	SANG-TE420124	Reactor	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บสาร TE-4201	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118147
1.21	SANG-42 -42R201	SANG-TE420125	Reactor	Verify for TE-420125	5Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120241
1.21	SANG-42 -42R201	SANG-TE420125	Reactor	Preventive TE -420125	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117595
1.21	SANG-42 -42R201	SANG-TE420125	Reactor	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บสาร TE-4201	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118148
1.21	SANG-43 -43T301	SANG-TE420126	Devolatilizer	Verify for TE-420126	5Y											V		QMC	QMC-IMET	S	FMT	120242
1.21	SANG-43 -43T301	SANG-TE420126	Devolatilizer	Verify TE420126	1Y												F	QMC	QMC-IMET	S	FMT	265573
1.22	SANG-43 -43T301	SANG-TE420126	Devolatilizer	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265570
1.22	SANG-43 -43T301	SANG-TE420126	Devolatilizer	Preventive TE -420126	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	S	FMT	117596
1.22	SANG-43 -43T301	SANG-TE420126	Devolatilizer	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บสาร TE-4201	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	S	FMT	118149
1.22	SANG-42 -42P210A	SANG-TE420201	External Circulation Pump	Verify for TE-420201	5Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120253
1.22	SANG-42 -42P210A	SANG-TE420201	External Circulation Pump	Preventive TE -420201	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117607

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
1.22	SANG-42 -42P210A	SANG-TE420201	External Circulation Pump	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บสาร TE-4202	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118160
1.22	SANG-42 -42P210A	SANG-TE420202	External Circulation Pump	Verify for TE-420202	5Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120254
1.22	SANG-42 -42P210A	SANG-TE420202	External Circulation Pump	Preventive TE -420202	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117608
1.22	SANG-42 -42P210A	SANG-TE420202	External Circulation Pump	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บสาร TE-4202	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118161
1.22	SANG-42 -42P210B	SANG-TE420203	External Circulation Pump	Preventive TE -420203	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117609
1.23	SANG-42 -42P210A	SANG-TE420204	External Circulation Pump	Preventive TE -420204	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117610
1.23	SANG-42 -42E210A	SANG-TE420205	External Cooler	Preventive TE -420205	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117611
1.23	SANG-42 -42E210A	SANG-TE420206	External Cooler	Preventive TE -420206	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117612
1.23	SANG-42 -42E210A	SANG-TE420207	External Cooler	Preventive TE -420207	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117613
1.23	SANG-42 -42P210C	SANG-TE420301	External Circulation Pump	Preventive TE -420301	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117614
1.23	SANG-42 -42P210C	SANG-TE420302	External Circulation Pump	Preventive TE -420302	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117615
1.23	SANG-42 -42P210D	SANG-TE420303	External Circulation Pump	Preventive TE -420303	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117616
1.23	SANG-42 -42P210C	SANG-TE420304	External Circulation Pump	Preventive TE -420304	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117617
1.23	SANG-42 -42E210B	SANG-TE420305	External Cooler	Preventive TE -420305	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117618
1.23	SANG-42 -42E210B	SANG-TE420306	External Cooler	Preventive TE -420306	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117619
1.24	SANG-42 -42E210B	SANG-TE420307	External Cooler	Preventive TE -420307	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117620
1.24	SANG-42 -42T201	SANG-TE420401	Mechanical Seal Unit Tank	Preventive TE -420401	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117621
1.24	SANG-42 -42T202	SANG-TE420402	Flushing Unit Tank	Preventive TE -420402	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117622
1.24	SANG-42 -42T208A	SANG-TE420501	Additive-K feed Tank	Preventive TE -420501	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117623
1.24	SANG-42 -42T208B	SANG-TE420502	Additive-K feed Tank	Preventive TE -420502	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117624
1.24	SANG-43 -TEMP	SANG-TE430101	TEMPERATURE UNIT 43 SANG PLANT	Verify for TE-430101	5Y					V								QMC	QMC-IMET	A	FMT	120243
1.24	SANG-43 -TEMP	SANG-TE430101	TEMPERATURE UNIT 43 SANG PLANT	Preventive TE -430101	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117597
1.24	SANG-43 -TEMP	SANG-TE430101	TEMPERATURE UNIT 43 SANG PLANT	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บสาร TE-4301	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118150
1.24	SANG-43 -43E301	SANG-TE430102	Preheater	Verify for TE-430102	5Y					V								QMC	QMC-IMET	A	FMT	120244
1.24	SANG-43 -43E301	SANG-TE430102	Preheater	Preventive TE -430102	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117598
1.25	SANG-43 -43E301	SANG-TE430102	Preheater	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บสาร TE-4301	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118151
1.25	SANG-43 -43E301	SANG-TE430103	Preheater	Verify for TE-430103	5Y					V								QMC	QMC-IMET	A	FMT	120245
1.25	SANG-43 -43E301	SANG-TE430103	Preheater	Preventive TE -430103	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117599
1.25	SANG-43 -43E301	SANG-TE430103	Preheater	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บสาร TE-4301	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118152
1.25	SANG-43 -43E301	SANG-TE430104	Preheater	Verify for TE-430104	1Y											V		QMC	QMC-IMET	A	FMT	120246
1.25	SANG-43 -43E301	SANG-TE430104	Preheater	Preventive TE -430104	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117600
1.25	SANG-43 -43E301	SANG-TE430104	Preheater	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บสาร TE-4301	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118153
1.25	SANG-43 -43E301	SANG-TE430105	Preheater	Verify for TE-430105	1Y											V		QMC	QMC-IMET	A	FMT	120247
1.25	SANG-43 -43E301	SANG-TE430105	Preheater	Preventive TE -430105	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117601

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
1.25	SANG-43 -43E301	SANG-TE430105	Preheater	๓๓๑-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ TE-4301	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118154
1.26	SANG-43 -43E301	SANG-TE430107	Preheater	Verify for TE-430107	1Y											V		QMC	QMC-IMET	A	FMT	120248
1.26	SANG-43 -43E301	SANG-TE430107	Preheater	Preventive TE -430107	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117602
1.26	SANG-43 -43E301	SANG-TE430107	Preheater	๓๓๑-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ TE-4301	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118155
1.26	SANG-43 -43E301	SANG-TE430108	Preheater	Verify for TE-430108	1Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120249
1.26	SANG-43 -43E301	SANG-TE430108	Preheater	Preventive TE -430108	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117603
1.26	SANG-43 -43E301	SANG-TE430108	Preheater	๓๓๑-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ TE-4301	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118156
1.26	SANG-43 -43T301	SANG-TE430109	Devolatilizer	Verify for TE-430109	1Y											V		QMC	QMC-IMET	A	FMT	120250
1.26	SANG-43 -43T301	SANG-TE430109	Devolatilizer	Preventive TE -430109	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117604
1.26	SANG-43 -43T301	SANG-TE430109	Devolatilizer	๓๓๑-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ TE-4301	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118157
1.26	SANG-43 -43P301	SANG-TE430110	Devolatilizer Pump	Verify for TE-430110	5Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120251
1.27	SANG-43 -43P301	SANG-TE430110	Devolatilizer Pump	Preventive TE -430110	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117605
1.27	SANG-43 -43P301	SANG-TE430110	Devolatilizer Pump	๓๓๑-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ TE-4301	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118158
1.27	SANG-43 -43T322A	SANG-TE430111	Additive-J Melter	Preventive TE -430111	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117625
1.27	SANG-43 -43T322B	SANG-TE430112	Additive-J Melter	Preventive TE -430112	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117626
1.27	SANG-43 -43T323A	SANG-TE430113	Additive-J Feed Tank	Preventive TE -430113	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117627
1.27	SANG-43 -43T323B	SANG-TE430114	Additive-J Feed Tank	Preventive TE -430114	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117628
1.27	SANG-43 -43T301	SANG-TE430115	Devolatilizer	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151932
1.27	SANG-43 -43T301	SANG-TE430115	Devolatilizer	Preventive TE -430115	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	S	FMT	117606
1.27	SANG-43 -43N301	SANG-TE440101	Static Mixer	Preventive TE -440101	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117629
1.27	SANG-44 -44C401	SANG-TE440102	Pelletizing unit Mist SEPARATOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151950
1.28	SANG-44 -44C401	SANG-TE440102	Pelletizing unit Mist SEPARATOR	Preventive TE -440102	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	S	FMT	117630
1.28	SANG-44 -44F401	SANG-TE440103	Screen Changer	Preventive TE -440103	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117631
1.28	SANG-44 -44F401	SANG-TE440104	Screen Changer	Preventive TE -440104	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117632
1.28	SANG-44 -44X401	SANG-TE440105	STRAND DIE	Verify for TE-440105	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120279
1.28	SANG-44 -44X401	SANG-TE440105	STRAND DIE	Preventive TE -440105	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117633
1.28	SANG-44 -44X401	SANG-TE440105	STRAND DIE	๓๓๑-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ TE-4401	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118186
1.28	SANG-44 -44X401	SANG-TE440106	STRAND DIE	Verify for TE-440106	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120280
1.28	SANG-44 -44X401	SANG-TE440106	STRAND DIE	Preventive TE -440106	1Y						I							PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117634
1.28	SANG-44 -44X401	SANG-TE440106	STRAND DIE	๓๓๑-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ TE-4401	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118187
1.28	SANG-44 -44X401	SANG-TE440107	STRAND DIE	Verify for TE-440107	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120281
1.28	SANG-44 -44X401	SANG-TE440107	STRAND DIE	Preventive TE -440107	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117635
1.29	SANG-44 -44X401	SANG-TE440107	STRAND DIE	๓๓๑-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ TE-4401	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118188
1.29	SANG-44 -44X401	SANG-TE440108	STRAND DIE	Verify for TE-440108	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120282

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
1.29	SANG-44 -44X401	SANG-TE440108	STRAND DIE	Preventive TE -440108	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117636
1.29	SANG-44 -44X401	SANG-TE440108	STRAND DIE	๓๓๑-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ TE-4401	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118189
1.29	SANG-44 -44X401	SANG-TE440109	STRAND DIE	Verify for TE-440109	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120283
1.29	SANG-44 -44X401	SANG-TE440109	STRAND DIE	Preventive TE -440109	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117637
1.29	SANG-44 -44X401	SANG-TE440109	STRAND DIE	๓๓๑-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ TE-4401	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118190
1.29	SANG-44 -44X401	SANG-TE440110	STRAND DIE	Verify for TE-440110	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120284
1.29	SANG-44 -44X401	SANG-TE440110	STRAND DIE	Preventive TE -440110	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117638
1.30	SANG-44 -44X401	SANG-TE440110	STRAND DIE	๓๓๑-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ TE-4401	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118191
1.30	SANG-44 -44X401	SANG-TE440111	STRAND DIE	Verify for TE-440111	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120285
1.30	SANG-44 -44X401	SANG-TE440111	STRAND DIE	Preventive TE -440111	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117639
1.30	SANG-44 -44X401	SANG-TE440111	STRAND DIE	๓๓๑-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ TE-4401	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118192
1.30	SANG-44 -44X401	SANG-TE440112	STRAND DIE	Verify for TE-440112	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120286
1.30	SANG-44 -44X401	SANG-TE440112	STRAND DIE	Preventive TE -440112	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117640
1.30	SANG-44 -44X401	SANG-TE440112	STRAND DIE	๓๓๑-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ TE-4401	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118193
1.30	SANG-44 -44E402	SANG-TE440113	P.C.W cooler	Preventive TE -440113	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117641
1.30	SANG-44 -44F405A	SANG-TE440114	PNC-I LINE FILTER	Preventive TE -440114	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117642
1.30	SANG-44 -44T401	SANG-TE440115	P.C.W tank	Preventive TE -440115	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117643
1.31	SANG-45 -45F501	SANG-TE450101	PNC-II LINE FILTER	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151953
1.31	SANG-45 -45F501	SANG-TE450101	PNC-II LINE FILTER	Preventive TE -450101	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	S	FMT	117644
1.31	SANG-45 -45E502A	SANG-TE450201	PNC-III BLOWER COOLER	Preventive TE -450201	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117645
1.31	SANG-45 -45E502B	SANG-TE450202	PNC-III BLOWER COOLER	Preventive TE -450202	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117646
1.31	SANG-46 -46D601	SANG-TE460101	Water Separator	Verify for TE-460101	1Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120293
1.31	SANG-46 -46D601	SANG-TE460101	Water Separator	Preventive TE -460101	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117647
1.31	SANG-46 -46D601	SANG-TE460101	Water Separator	๓๓๑-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ TE-4601	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118200
1.31	SANG-46 -46E601	SANG-TE460102	Devolatilizer Condenser	Verify for TE-460102	1Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120294
1.31	SANG-46 -46E601	SANG-TE460102	Devolatilizer Condenser	Preventive TE -460102	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117648
1.31	SANG-46 -46E601	SANG-TE460102	Devolatilizer Condenser	๓๓๑-๓๓๓๓๓๓๓๓๓๓ TE-4601	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118201
1.32	SANG-46 -46E602	SANG-TE460103	Total Condenser	Preventive TE -460103	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117649
1.32	SANG-46 -46E602	SANG-TE460104	Total Condenser	Preventive TE -460104	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117650
1.32	SANG-46 -TEMP	SANG-TE460105	TEMPERATURE UNIT 46 SANG PLANT	Preventive TE -460105	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117651
1.32	SANG-46 -46E609	SANG-TE460106	46E609	Preventive TE -460106	1Y							I						PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117652
1.32	SANG-46 -46T605	SANG-TE460107	Vacuum Unit Water SEPARATOR	Preventive TE -460107	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117653
1.32	SANG-46 -TEMP	SANG-TE460108	TEMPERATURE UNIT 46 SANG PLANT	Preventive TE -460108	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117654
1.32	SANG-46 -46C602	SANG-TE460201	Extraction Tower	Preventive TE -460201	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117655

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
1.32	SANG-46 -460602	SANG-TE460202	Extraction Tower	Preventive TE -460202	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117656
1.32	SANG-46 -TEMP	SANG-TE460203	TEMPERATURE UNIT 46 SANG PLANT	Preventive TE -460203	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117657
1.32	SANG-46 -460612	SANG-TE460204	Solvent Evaporator	Preventive TE -460204	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117658
1.33	SANG-46 -460611	SANG-TE460301	Solvent Purification Tower	Preventive TE -460301	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117659
1.33	SANG-46 -460611	SANG-TE460302	Solvent Purification Tower	Preventive TE -460302	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117660
1.33	SANG-46 -460611	SANG-TE460303	Solvent Purification Tower	Preventive TE -460303	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117661
1.33	SANG-46 -46E612	SANG-TE460304	Purified Solvent Cooler	Preventive TE -460304	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117662
1.33	SANG-46 -46D614	SANG-TE460305	Solvent Purification Tower Reflux Drum	Preventive TE -460305	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117663
1.33	SANG-47 -TEMP	SANG-TE470101	TEMPERATURE UNIT 47 SANG PLANT	Verify for TE-470101	1Y										V			QMC	QMC-IMET	B	FMT	120310
1.33	SANG-47 -TEMP	SANG-TE470101	TEMPERATURE UNIT 47 SANG PLANT	Preventive TE -470101	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117664
1.33	SANG-47 -TEMP	SANG-TE470101	TEMPERATURE UNIT 47 SANG PLANT	๓๓-๗๓๓๓๓๓๓๓๓ TE-4701	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118217
1.33	SANG-47 -47A701A	SANG-TE470201	Refrigeration Unit	Preventive TE -470201	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117665
1.33	SANG-47 -47A701A	SANG-TE470202	Refrigeration Unit	Preventive TE -470202	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117666
1.34	SANG-47 -47A701A	SANG-TE470203	Refrigeration Unit	Preventive TE -470203	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117667
1.34	SANG-47 -47A701A	SANG-TE470204	Refrigeration Unit	Preventive TE -470204	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117668
1.34	SANG-47 -47A701A	SANG-TE470205	Refrigeration Unit	Preventive TE -470205	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117669
1.34	SANG-47 -47A701A	SANG-TE470206	Refrigeration Unit	Preventive TE -470206	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117670
1.34	SANG-47 -47A701A	SANG-TE470207	Refrigeration Unit	Preventive TE -470207	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117671
1.34	SANG-47 -47A701A	SANG-TE470208	Refrigeration Unit	Preventive TE -470208	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117672
1.34	SANG-47 -47A701A	SANG-TE470209	Refrigeration Unit	Preventive TE -470209	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117673
1.34	SANG-47 -47A701A	SANG-TE470210	Refrigeration Unit	Preventive TE -470210	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117674
1.34	SANG-47 -47A701A	SANG-TE470211	Refrigeration Unit	Preventive TE -470211	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117675
1.34	SANG-47 -47A701A	SANG-TE470212	Refrigeration Unit	Preventive TE -470212	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117676
1.35	SANG-47 -47A701A	SANG-TE470213	Refrigeration Unit	Preventive TE -470213	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117677
1.35	SANG-47 -47A701A	SANG-TE470214	Refrigeration Unit	Preventive TE -470214	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117678
1.35	SANG-47 -47A701B	SANG-TE470301	Refrigeration Unit	Preventive TE -470301	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117679
1.35	SANG-47 -47A701B	SANG-TE470302	Refrigeration Unit	Preventive TE -470302	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117680
1.35	SANG-47 -47A701B	SANG-TE470303	Refrigeration Unit	Preventive TE -470303	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117681
1.35	SANG-47 -47A701B	SANG-TE470304	Refrigeration Unit	Preventive TE -470304	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117682
1.35	SANG-47 -47A701B	SANG-TE470305	Refrigeration Unit	Preventive TE -470305	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117683
1.35	SANG-47 -47A701B	SANG-TE470306	Refrigeration Unit	Preventive TE -470306	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117684
1.35	SANG-47 -47A701B	SANG-TE470307	Refrigeration Unit	Preventive TE -470307	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117685
1.35	SANG-47 -47A701B	SANG-TE470308	Refrigeration Unit	Preventive TE -470308	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117686
1.36	SANG-47 -47A701B	SANG-TE470309	Refrigeration Unit	Preventive TE -470309	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117687

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
1.36	SANG-47 -47A701B	SANG-TE470310	Refrigeration Unit	Preventive TE -470310	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117688
1.36	SANG-47 -47A701B	SANG-TE470311	Refrigeration Unit	Preventive TE -470311	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117689
1.36	SANG-47 -47A701B	SANG-TE470312	Refrigeration Unit	Preventive TE -470312	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117690
1.36	SANG-47 -47A701B	SANG-TE470313	Refrigeration Unit	Preventive TE -470313	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117691
1.36	SANG-47 -47A701B	SANG-TE470314	Refrigeration Unit	Preventive TE -470314	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117692
1.36	SANG-48 -48D801	SANG-TE480102	Hot H.T.M Tank	Preventive TE -480102	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117693
1.36	SANG-48 -48D801	SANG-TE480103	Hot H.T.M Tank	Preventive TE -480103	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117694
1.36	SANG-48 -48P801A	SANG-TE480106	Hot H.T.M. Pump	Preventive TE -480106	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117695
1.36	SANG-48 -TEMP	SANG-TE480201	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TE -480201	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117697
1.37	SANG-48 -TEMP	SANG-TE480202	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TE -480202	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117698
1.37	SANG-48 -48P811	SANG-TE480203	Devolatilizer H.T.M. Pump	Preventive TE -480203	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117699
1.37	SANG-43 -43P301	SANG-TE480204	Devolatilizer Pump	Preventive TE -480204	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117700
1.37	SANG-43 -43E301	SANG-TE480205	Preheater	Preventive TE -480205	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117701
1.37	SANG-43 -43E301	SANG-TE480206	Preheater	Preventive TE -480206	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117702
1.37	SANG-42 -42R201	SANG-TE480209	Reactor	Preventive TE -480209	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117696
1.37	SANG-42 -42E211	SANG-TE480210	Reactor H.T.M. Cooler	Preventive TE -480210	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117703
1.37	SANG-43 -43P301	SANG-TE480215	Devolatilizer Pump	Preventive TE -480215	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117704
1.37	SANG-48 -TEMP	SANG-TE480301	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TE -480301	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117705
1.37	SANG-48 -TEMP	SANG-TE480302	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y										F			PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151967
1.38	SANG-48 -TEMP	SANG-TE480302	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TE -480302	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	S	FMT	117707
1.38	SANG-48 -TEMP	SANG-TE480303	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y										F			PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151968
1.38	SANG-48 -TEMP	SANG-TE480303	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TE -480303	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	S	FMT	117708
1.38	SANG-48 -48A801	SANG-TE480304	H.T.M. Heater System	Preventive TE -480304	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117706
1.38	SANG-48 -TEMP	SANG-TE480305	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y										F			PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151969
1.38	SANG-48 -TEMP	SANG-TE480305	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TE -480305	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	S	FMT	117709
1.38	SANG-48 -TEMP	SANG-TE480306	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y										F			PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151970
1.38	SANG-48 -TEMP	SANG-TE480306	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TE -480306	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	S	FMT	117710
1.38	SANG-48 -TEMP	SANG-TE480307	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TE -480307	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117711
1.38	SANG-48 -TEMP	SANG-TE480308	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TE -480308	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117712
1.38	SANG-48 -TEMP	SANG-TE480309	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TE -480309	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117713
1.39	SANG-48 -TEMP	SANG-TE480310	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TE -480310	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117714
1.39	SANG-41 -41T107	SANG-TG410151	EB StockTank	Preventive TG -410151	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117715
1.39	SANG-41 -41P105A	SANG-TG410351	Monomer Feed Pump	Preventive TG -410351	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117716
1.39	SANG-41 -41P105B	SANG-TG410352	Monomer Feed Pump	Preventive TG -410352	1Y								I					PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117717

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
1.39	SANG-42 -42E201	SANG-TG420151	Monomer Cooler	Preventive TG -420151	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117718
1.39	SANG-42 -42E210A	SANG-TG420251	External Cooler	Preventive TG -420251	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117719
1.39	SANG-42 -42E210B	SANG-TG420351	External Cooler	Preventive TG -420351	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117720
1.39	SANG-42 -42E205	SANG-TG420451	Mechanical Seal Unit Cooler	Preventive TG -420451	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117721
1.39	SANG-42 -42E205	SANG-TG420452	Mechanical Seal Unit Cooler	Preventive TG -420452	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117722
1.40	SANG-44 -44E402	SANG-TG440151	P.C.W cooler	Preventive TG -440151	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117723
1.40	SANG-46 -46E602	SANG-TG460151	Total Condenser	Preventive TG -460151	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117724
1.40	SANG-46 -46E606	SANG-TG460152	Vacuum pump Cooler	Preventive TG -460152	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117725
1.40	SANG-46 -46E606	SANG-TG460153	Vacuum pump Cooler	Preventive TG -460153	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117726
1.40	SANG-46 -46E601	SANG-TG460154	Devolatilizer Condenser	Preventive TG -460154	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117727
1.40	SANG-46 -46E606	SANG-TG460155	Vacuum pump Cooler	Preventive TG -460155	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117728
1.40	SANG-46 -46E606	SANG-TG460156	Vacuum pump Cooler	Preventive TG -460156	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117729
1.40	SANG-46 -46T611	SANG-TG460251	Crude Solven Tank	Preventive TG -460251	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117730
1.40	SANG-46 -46E612	SANG-TG460351	Purified Solvent Cooler	Preventive TG -460351	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117731
1.40	SANG-46 -46E613	SANG-TG460352	Solvent Purification Tower Condenser	Preventive TG -460352	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117732
1.41	SANG-46 -TEMP	SANG-TG460353	TEMPERATURE UNIT 46 SANG PLANT	Preventive TG -460353	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117733
1.41	SANG-46 -46T615	SANG-TG460354	Purified Solvent Tank	Preventive TG -460354	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117734
1.41	SANG-47 -TEMP	SANG-TG470151	TEMPERATURE UNIT 47 SANG PLANT	Preventive TG -470151	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117735
1.41	SANG-47 -47A701A	SANG-TG470152	Refrigeration Unit	Preventive TG -470152	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117736
1.41	SANG-47 -47A701B	SANG-TG470153	Refrigeration Unit	Preventive TG -470153	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117737
1.41	SANG-42 -42E211	SANG-TG480251	Reactor H.T.M. Cooler	Preventive TG -480251	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117738
1.41	SANG-42 -42E211	SANG-TG480252	Reactor H.T.M. Cooler	Preventive TG -480252	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117739
1.41	SANG-48 -TEMP	SANG-TG480253	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TG -480253	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117740
1.41	SANG-43 -43T301	SANG-TG480254	Devolatilizer	Preventive TG -480254	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117741
1.41	SANG-43 -43T301	SANG-TG480255	Devolatilizer	Preventive TG -480255	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117742
1.42	SANG-42 -42E211	SANG-TG480256	Reactor H.T.M. Cooler	Preventive TG -480256	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117743
1.42	SANG-43 -43E305	SANG-TG480257	Devolatilizer H.T.M. Cooler	Preventive TG -480257	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117744
1.42	SANG-48 -TEMP	SANG-TG480351	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TG -480351	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117745
1.42	SANG-48 -TEMP	SANG-TG480352	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TG -480352	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117746
1.42	SANG-48 -TEMP	SANG-TG480353	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TG -480353	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117747
1.42	SANG-48 -TEMP	SANG-TG480354	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TG -480354	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	C	FMT	117748
1.42	SANG-40 -TEMP	SANG-TIT4011	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	Verify for TIT-401101	5Y	V												QMC	QMC-IMET	B	FMT	120364
1.42	SANG-40 -TEMP	SANG-TIT4011	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive TIT-401101	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117752
1.42	SANG-40 -TEMP	SANG-TIT4011	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	๓๓๓-ติดเครื่องปั๊มสุญญากาศ TIT-401	5Y	P												PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118271

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
1.42	SANG-40 -TEMP	SANG-TIT4011	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	Verify for TIT-401102	5Y	V												QMC	QMC-IMET	B	FMT	120365
1.43	SANG-40 -TEMP	SANG-TIT4011	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive TIT-401102	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117753
1.43	SANG-40 -TEMP	SANG-TIT4011	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	๓๓๓-ติดเครื่องปั๊มสุญญากาศ TIT-401	5Y	P												PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118272
1.43	SANG-40 -TEMP	SANG-TIT4016	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	Verify for TIT-401601	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120366
1.43	SANG-40 -TEMP	SANG-TIT4016	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive TIT-401601	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117754
1.43	SANG-40 -TEMP	SANG-TIT4016	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	๓๓๓-ติดเครื่องปั๊มสุญญากาศ TIT-401	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118273
1.43	SANG-40 -TEMP	SANG-TIT4016	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	Verify for TIT-401602	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120367
1.43	SANG-40 -TEMP	SANG-TIT4016	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive TIT-401602	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117755
1.43	SANG-40 -TEMP	SANG-TIT4016	TEMPERATURE UNIT 40 SANG PLANT	๓๓๓-ติดเครื่องปั๊มสุญญากาศ TIT-401	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118274
1.43	SANG-41 -TEMP	SANG-TIT4101	TEMPERATURE UNIT 41 SANG PLANT	Verify for TIT-410101	5Y	V												QMC	QMC-IMET	A	FMT	120368
1.43	SANG-41 -TEMP	SANG-TIT4101	TEMPERATURE UNIT 41 SANG PLANT	Preventive TIT-410101	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117756
1.44	SANG-41 -TEMP	SANG-TIT4101	TEMPERATURE UNIT 41 SANG PLANT	๓๓๓-ติดเครื่องปั๊มสุญญากาศ TIT-410	5Y	P												PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118275
1.44	SANG-41 -41T102	SANG-TIT4101	ST Service Tanks	Verify for TIT-410102	5Y											V		QMC	QMC-IMET	A	FMT	120369
1.44	SANG-41 -41T102	SANG-TIT4101	ST Service Tanks	Preventive TIT-410102	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117757
1.44	SANG-41 -41T102	SANG-TIT4101	ST Service Tanks	๓๓๓-ติดเครื่องปั๊มสุญญากาศ TIT-410	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118276
1.44	SANG-41 -TEMP	SANG-TIT4102	TEMPERATURE UNIT 41 SANG PLANT	Verify for TIT-410201	5Y											V		QMC	QMC-IMET	A	FMT	120370
1.44	SANG-41 -TEMP	SANG-TIT4102	TEMPERATURE UNIT 41 SANG PLANT	Preventive TIT-410201	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117758
1.44	SANG-41 -TEMP	SANG-TIT4102	TEMPERATURE UNIT 41 SANG PLANT	๓๓๓-ติดเครื่องปั๊มสุญญากาศ TIT-410	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118277
1.44	SANG-41 -41T104	SANG-TIT4102	AN Service Tanks	Verify for TIT-410202	5Y											V		QMC	QMC-IMET	A	FMT	120371
1.44	SANG-41 -41T104	SANG-TIT4102	AN Service Tanks	Preventive TIT-410202	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117759
1.44	SANG-41 -41T104	SANG-TIT4102	AN Service Tanks	๓๓๓-ติดเครื่องปั๊มสุญญากาศ TIT-410	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118278
1.45	SANG-41 -41T106	SANG-TIT4102	Additive-B Service Tank	Verify for TIT-410203	5Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120372
1.45	SANG-41 -41T106	SANG-TIT4102	Additive-B Service Tank	Preventive TIT-410203	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117760
1.45	SANG-41 -41T106	SANG-TIT4102	Additive-B Service Tank	๓๓๓-ติดเครื่องปั๊มสุญญากาศ TIT-410	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118279
1.45	SANG-41 -41T103A	SANG-TIT4103	Recovery Tanks	Verify for TIT-410301	5Y											V		QMC	QMC-IMET	A	FMT	120373
1.45	SANG-41 -41T103A	SANG-TIT4103	Recovery Tanks	Preventive TIT-410301	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117761
1.45	SANG-41 -41T103A	SANG-TIT4103	Recovery Tanks	๓๓๓-ติดเครื่องปั๊มสุญญากาศ TIT-410	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118280
1.45	SANG-41 -41T103B	SANG-TIT4103	Recovery Tanks	Preventive TIT-410302	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117762
1.45	SANG-41 -41T105A	SANG-TIT4103	Monomer Feed Tanks	Preventive TIT-410303	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117763
1.45	SANG-41 -41T105B	SANG-TIT4103	Monomer Feed Tanks	Preventive TIT-410304	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117764
1.45	SANG-42 -42E201	SANG-TIT4201	Monomer Cooler	Preventive TIT-420101	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117765
1.46	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	Verify for TIT-420106	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120381
1.46	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	Preventive TIT-420106	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117769
1.46	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	๓๓๓-ติดเครื่องปั๊มสุญญากาศ TIT-420	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118288

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
1.46	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	Verify for TIT-420107	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120382
1.46	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	Preventive TIT-420107	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117770
1.46	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บน้ำมัน TIT-420	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118289
1.46	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	Verify for TIT-420108	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120383
1.46	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	Preventive TIT-420108	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117771
1.46	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บน้ำมัน TIT-420	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118290
1.46	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	Verify for TIT-420109	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120384
1.47	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	Preventive TIT-420109	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117772
1.47	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บน้ำมัน TIT-420	5Y					P								QMC	QMC-IMET	B	FMT	118291
1.47	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	Verify for TIT-420110	5Y					V								QMC	QMC-IMET	B	FMT	120385
1.47	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	Preventive TIT-420110	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117773
1.47	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บน้ำมัน TIT-420	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118292
1.47	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	Verify for TIT-420121	5Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120386
1.47	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	Preventive TIT-420121	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117774
1.47	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บน้ำมัน TIT-420	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118293
1.47	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	Verify for TIT-420122	5Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120387
1.47	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	Preventive TIT-420122	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117775
1.48	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บน้ำมัน TIT-420	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118294
1.48	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	Verify for TIT-420123	5Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120388
1.48	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	Preventive TIT-420123	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117776
1.48	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บน้ำมัน TIT-420	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118295
1.48	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	Verify for TIT-420124	5Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120389
1.48	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	Preventive TIT-420124	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117777
1.48	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บน้ำมัน TIT-420	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118296
1.48	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	Verify for TIT-420125	5Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120390
1.48	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	Preventive TIT-420125	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117778
1.48	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4201	Reactor	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บน้ำมัน TIT-420	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118297
1.49	SANG-43 -43T301	SANG-TIT4201	Devolatilizer	Verify for TIT-420126	1Y											V		QMC	QMC-IMET	A	FMT	120391
1.49	SANG-43 -43T301	SANG-TIT4201	Devolatilizer	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บน้ำมัน TIT420126	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118298
1.49	SANG-42 -42P210A	SANG-TIT4202	External Circulation Pump	Verify for TIT-420201	5Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120402
1.49	SANG-42 -42P210A	SANG-TIT4202	External Circulation Pump	Preventive TIT-420201	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117790
1.49	SANG-42 -42P210A	SANG-TIT4202	External Circulation Pump	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บน้ำมัน TIT-420	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118309
1.49	SANG-42 -42P210A	SANG-TIT4202	External Circulation Pump	Verify for TIT-420202	5Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120403
1.49	SANG-42 -42P210A	SANG-TIT4202	External Circulation Pump	Preventive TIT-420202	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117791

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
1.49	SANG-42 -42P210A	SANG-TIT4202	External Circulation Pump	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บน้ำมัน TIT-420	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118310
1.49	SANG-42 -42P210B	SANG-TIT4202	External Circulation Pump	Preventive TIT-420203	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117792
1.49	SANG-42 -42P210A	SANG-TIT4202	External Circulation Pump	Preventive TIT-420204	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117793
1.50	SANG-42 -42E210A	SANG-TIT4202	External Cooler	Preventive TIT-420205	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117794
1.50	SANG-42 -42E210A	SANG-TIT4202	External Cooler	Preventive TIT-420206	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117795
1.50	SANG-42 -42E210A	SANG-TIT4202	External Cooler	Preventive TIT-420207	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117796
1.50	SANG-42 -42P210C	SANG-TIT4203	External Circulation Pump	Preventive TIT-420301	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117797
1.50	SANG-42 -42P210C	SANG-TIT4203	External Circulation Pump	Preventive TIT-420302	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117798
1.50	SANG-42 -42P210D	SANG-TIT4203	External Circulation Pump	Preventive TIT-420303	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117799
1.50	SANG-42 -42P210C	SANG-TIT4203	External Circulation Pump	Preventive TIT-420304	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117800
1.50	SANG-42 -42E210B	SANG-TIT4203	External Cooler	Preventive TIT-420305	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117801
1.50	SANG-42 -42E210B	SANG-TIT4203	External Cooler	Preventive TIT-420306	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117802
1.50	SANG-42 -42E210B	SANG-TIT4203	External Cooler	Preventive TIT-420307	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117803
1.51	SANG-42 -42T201	SANG-TIT4204	Mechanical Seal Unit Tank	Preventive TIT-420401	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117804
1.51	SANG-42 -42T202	SANG-TIT4204	Flushing Unit Tank	Preventive TIT-420402	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117805
1.51	SANG-42 -42T208A	SANG-TIT4205	Additive-K feed Tank	Preventive TIT-420501	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117806
1.51	SANG-42 -42T208B	SANG-TIT4205	Additive-K feed Tank	Preventive TIT-420502	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117807
1.51	SANG-43 -TEMP	SANG-TIT4301	TEMPERATURE UNIT 43 SANG PLANT	Verify for TIT-430101	5Y					V								QMC	QMC-IMET	A	FMT	120392
1.51	SANG-43 -TEMP	SANG-TIT4301	TEMPERATURE UNIT 43 SANG PLANT	Preventive TIT-430101	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117780
1.51	SANG-43 -TEMP	SANG-TIT4301	TEMPERATURE UNIT 43 SANG PLANT	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บน้ำมัน TIT-430	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118299
1.51	SANG-43 -43E301	SANG-TIT4301	Preheater	Verify for TIT-430102	5Y					V								QMC	QMC-IMET	A	FMT	120393
1.51	SANG-43 -43E301	SANG-TIT4301	Preheater	Preventive TIT-430102	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117781
1.51	SANG-43 -43E301	SANG-TIT4301	Preheater	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บน้ำมัน TIT-430	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118300
1.52	SANG-43 -43E301	SANG-TIT4301	Preheater	Verify for TIT-430103	5Y					V								QMC	QMC-IMET	A	FMT	120394
1.52	SANG-43 -43E301	SANG-TIT4301	Preheater	Preventive TIT-430103	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117782
1.52	SANG-43 -43E301	SANG-TIT4301	Preheater	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บน้ำมัน TIT-430	5Y					P								PS1	PS1-ISAS	A	FMT	118301
1.52	SANG-43 -43E301	SANG-TIT4301	Preheater	Preventive TIT-430104	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117783
1.52	SANG-43 -43E301	SANG-TIT4301	Preheater	Preventive TIT-430105	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117784
1.52	SANG-43 -43T301	SANG-TIT4301	Devolatilizer	Preventive TIT-430107	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117785
1.52	SANG-43 -43E301	SANG-TIT4301	Preheater	Preventive TIT-430108	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117786
1.52	SANG-43 -43T301	SANG-TIT4301	Devolatilizer	Preventive TIT-430109	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117787
1.52	SANG-43 -43P301	SANG-TIT4301	Devolatilizer Pump	Verify for TIT-430110	5Y											V		QMC	QMC-IMET	B	FMT	120400
1.52	SANG-43 -43P301	SANG-TIT4301	Devolatilizer Pump	Preventive TIT-430110	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117788
1.53	SANG-43 -43P301	SANG-TIT4301	Devolatilizer Pump	ตรวจสอบ-ติดตั้งถังกักเก็บน้ำมัน TIT-430	5Y											P		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	118307

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act.	Type	Main. Pl
1.53	SANG-43 -43T322A	SANG-TIT4301	Additive-J Milter	Preventive TIT-430111	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117808
1.53	SANG-43 -43T322B	SANG-TIT4301	Additive-J Milter	Preventive TIT-430112	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117809
1.53	SANG-43 -43T323A	SANG-TIT4301	Additive-J Feed Tank	Preventive TIT-430113	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117810
1.53	SANG-43 -43T323B	SANG-TIT4301	Additive-J Feed Tank	Preventive TIT-430114	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117811
1.53	SANG-43 -43T301	SANG-TIT4301	Devolatilizer	Verify for TIT-430115	1Y											V		QMC	QMC-IMET	S	FMT		120401
1.53	SANG-43 -43T301	SANG-TIT4301	Devolatilizer	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS		151933
1.53	SANG-43 -43T301	SANG-TIT4301	Devolatilizer	๓๓๓-ปิดตัวถังถังสุญญากาศ TIT430115	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	S	FMT		118308
1.53	SANG-43 -43N301	SANG-TIT4401	Static Mixer	Preventive TIT-440101	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117812
1.53	SANG-44 -44C401	SANG-TIT4401	Pelletizing unit Mist SEPARATOR	Verify for TIT-440102	1Y											V		QMC	QMC-IMET	S	FMT		120425
1.54	SANG-44 -44C401	SANG-TIT4401	Pelletizing unit Mist SEPARATOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS		151951
1.54	SANG-44 -44C401	SANG-TIT4401	Pelletizing unit Mist SEPARATOR	๓๓๓-ปิดตัวถังถังสุญญากาศ TIT440102	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	S	FMT		118332
1.54	SANG-44 -44X401	SANG-TIT4401	STRAND DIE	Preventive TIT-440103	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117814
1.54	SANG-44 -44F401	SANG-TIT4401	Screen Changer	Preventive TIT-440104	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117815
1.54	SANG-44 -44X401	SANG-TIT4401	STRAND DIE	Preventive TIT-440105	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117816
1.54	SANG-44 -44X401	SANG-TIT4401	STRAND DIE	Preventive TIT-440106	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117817
1.54	SANG-44 -44X401	SANG-TIT4401	STRAND DIE	Preventive TIT-440107	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117818
1.54	SANG-44 -44X401	SANG-TIT4401	STRAND DIE	Preventive TIT-440108	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117819
1.54	SANG-44 -44X401	SANG-TIT4401	STRAND DIE	Preventive TIT-440109	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117820
1.54	SANG-44 -44X401	SANG-TIT4401	STRAND DIE	Preventive TIT-440110	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117821
1.55	SANG-44 -44X401	SANG-TIT4401	STRAND DIE	Preventive TIT-440111	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117822
1.55	SANG-44 -44X401	SANG-TIT4401	STRAND DIE	Preventive TIT-440112	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117823
1.55	SANG-44 -44E402	SANG-TIT4401	P.C.W cooler	Preventive TIT-440113	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117824
1.55	SANG-44 -44F405A	SANG-TIT4401	PNC-I LINE FILTER	Preventive TIT-440114	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	A	FMT		117825
1.55	SANG-44 -44T401	SANG-TIT4401	P.C.W tank	Preventive TIT-440115	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117826
1.55	SANG-45 -45F501	SANG-TIT4501	PNC-II LINE FILTER	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	FMS		151954
1.55	SANG-45 -45F501	SANG-TIT4501	PNC-II LINE FILTER	Preventive TIT-450101	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	S	FMT		117827
1.55	SANG-45 -45F502A	SANG-TIT4502	PNC-III LINE FILTER	Preventive TIT-450201	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117828
1.55	SANG-45 -45F502B	SANG-TIT4502	PNC-III LINE FILTER	Preventive TIT-450202	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117829
1.55	SANG-46 -46D601	SANG-TIT4601	Water Separator	Preventive TIT-460101	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117830
1.56	SANG-46 -46E601	SANG-TIT4601	Devolatilizer Condenser	Preventive TIT-460102	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117831
1.56	SANG-46 -46E602	SANG-TIT4601	Total Condenser	Preventive TIT-460103	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117832
1.56	SANG-46 -46E602	SANG-TIT4601	Total Condenser	Preventive TIT-460104	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117833
1.56	SANG-46 -TEMP	SANG-TIT4601	TEMPERATURE UNIT 46 SANG PLANT	Preventive TIT-460105	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117834
1.56	SANG-46 -46D606	SANG-TIT4601	Vacuum pump separator	Preventive TIT-460106	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117835

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act.	Type	Main. Pl
1.56	SANG-46 -46T605	SANG-TIT4601	Vacuum Unit Water SEPARATOR	Preventive TIT-460107	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117836
1.56	SANG-46 -TEMP	SANG-TIT4601	TEMPERATURE UNIT 46 SANG PLANT	Preventive TIT-460108	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117837
1.56	SANG-46 -46C602	SANG-TIT4602	Extraction Tower	Preventive TIT-460201	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117838
1.56	SANG-46 -46C602	SANG-TIT4602	Extraction Tower	Preventive TIT-460202	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117839
1.56	SANG-46 -TEMP	SANG-TIT4602	TEMPERATURE UNIT 46 SANG PLANT	Preventive TIT-460203	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117840
1.57	SANG-46 -46D612	SANG-TIT4602	Solvent Evaporator	Preventive TIT-460204	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117841
1.57	SANG-46 -46C611	SANG-TIT4603	Solvent Purification Tower	Preventive TIT-460301	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117842
1.57	SANG-46 -46C611	SANG-TIT4603	Solvent Purification Tower	Preventive TIT-460302	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117843
1.57	SANG-46 -46C611	SANG-TIT4603	Solvent Purification Tower	Preventive TIT-460303	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117844
1.57	SANG-46 -46E612	SANG-TIT4603	Purified Solvent Cooler	Preventive TIT-460304	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117845
1.57	SANG-46 -46D614	SANG-TIT4603	Solvent Purification Tower Reflux Drum	Preventive TIT-460305	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117846
1.57	SANG-47 -TEMP	SANG-TIT4701	TEMPERATURE UNIT 47 SANG PLANT	Preventive TIT-470101	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117847
1.57	SANG-47 -TEMP	SANG-TIT4701	TEMPERATURE UNIT 47 SANG PLANT	Preventive TIT-470102	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117848
1.57	SANG-47 -47A701A	SANG-TIT4702	Refrigeration Unit	Preventive TIT-470201	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117849
1.57	SANG-47 -47A701A	SANG-TIT4702	Refrigeration Unit	Preventive TIT-470202	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117850
1.58	SANG-47 -47A701A	SANG-TIT4702	Refrigeration Unit	Preventive TIT-470203	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117851
1.58	SANG-47 -47A701A	SANG-TIT4702	Refrigeration Unit	Preventive TIT-470204	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117852
1.58	SANG-47 -47A701A	SANG-TIT4702	Refrigeration Unit	Preventive TIT-470205	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117853
1.58	SANG-47 -47A701A	SANG-TIT4702	Refrigeration Unit	Preventive TIT-470206	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117854
1.58	SANG-47 -47A701A	SANG-TIT4702	Refrigeration Unit	Preventive TIT-470207	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117855
1.58	SANG-47 -47A701A	SANG-TIT4702	Refrigeration Unit	Preventive TIT-470208	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117856
1.58	SANG-47 -47A701A	SANG-TIT4702	Refrigeration Unit	Preventive TIT-470209	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117857
1.58	SANG-47 -47A701B	SANG-TIT4703	Refrigeration Unit	Preventive TIT-470301	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117858
1.58	SANG-47 -47A701B	SANG-TIT4703	Refrigeration Unit	Preventive TIT-470302	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117859
1.58	SANG-47 -47A701B	SANG-TIT4703	Refrigeration Unit	Preventive TIT-470303	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117860
1.58	SANG-47 -47A701B	SANG-TIT4703	Refrigeration Unit	Preventive TIT-470304	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117861
1.58	SANG-47 -47A701B	SANG-TIT4703	Refrigeration Unit	Preventive TIT-470305	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117862
1.59	SANG-47 -47A701B	SANG-TIT4703	Refrigeration Unit	Preventive TIT-470306	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117863
1.59	SANG-47 -47A701B	SANG-TIT4703	Refrigeration Unit	Preventive TIT-470307	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117864
1.59	SANG-47 -47A701B	SANG-TIT4703	Refrigeration Unit	Preventive TIT-470308	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117865
1.59	SANG-47 -47A701B	SANG-TIT4703	Refrigeration Unit	Preventive TIT-470309	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117866
1.59	SANG-48 -48D806	SANG-TIT4801	Fuel Gas Drain Separator	Preventive TIT-480101	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117867
1.59	SANG-48 -48D801	SANG-TIT4801	Hot H.T.M Tank	Preventive TIT-480102	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117868
1.59	SANG-48 -48D801	SANG-TIT4801	Hot H.T.M Tank	Preventive TIT-480103	1Y									I				PS1	PS1-ISAS	B	FMT		117869

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl.
1.59	SANG-48 -48P801A	SANG-TIT4801	Hot H.T.M. Pump	Preventive TIT-480106	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	PMT	117870
1.60	SANG-48 -TEMP	SANG-TIT4802	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TIT-480201	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	PMT	117872
1.60	SANG-48 -TEMP	SANG-TIT4802	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TIT-480202	1Y										I			PS1	PS1-ISAS	B	PMT	117873
1.60	SANG-48 -48P811	SANG-TIT4802	Devolatilizer H.T.M. Pump	Preventive TIT-480203	1Y													PS1	PS1-ISAS	B	PMT	117874
1.60	SANG-43 -43P301	SANG-TIT4802	Devolatilizer Pump	Preventive TIT-480204	1Y											I		PS1	PS1-ISAS	B	PMT	117875
1.60	SANG-43 -43E301	SANG-TIT4802	Preheater	Preventive TIT-480205	1Y											I		PS1	PS1-ISAS	B	PMT	117876
1.60	SANG-43 -43E301	SANG-TIT4802	Preheater	Preventive TIT-480206	1Y											I		PS1	PS1-ISAS	B	PMT	117877
1.60	SANG-42 -42R201	SANG-TIT4802	Reactor	Preventive TIT-480209	1Y											I		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	117871
1.60	SANG-42 -42E211	SANG-TIT4802	Reactor H.T.M. Cooler	Preventive TIT-480210	1Y											I		PS1	PS1-ISAS	B	PMT	117878
1.60	SANG-43 -43P301	SANG-TIT4802	Devolatilizer Pump	Preventive TIT-480215	1Y											I		PS1	PS1-ISAS	B	PMT	117879
1.60	SANG-48 -TEMP	SANG-TIT4803	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TIT-480301	1Y											I		PS1	PS1-ISAS	B	PMT	117880
1.61	SANG-48 -TEMP	SANG-TIT4803	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Verify for TIT-480302	1Y											V		QMC	QMC-IMET	S	PMT	120494
1.61	SANG-48 -TEMP	SANG-TIT4803	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151971
1.61	SANG-48 -TEMP	SANG-TIT4803	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	๓๓๓-ติดถังแก๊สยูนิท TIT480302	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	S	PMT	118401
1.61	SANG-48 -TEMP	SANG-TIT4803	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Verify for TIT-480303	1Y											V		QMC	QMC-IMET	S	PMT	120495
1.61	SANG-48 -TEMP	SANG-TIT4803	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151972
1.61	SANG-48 -TEMP	SANG-TIT4803	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	๓๓๓-ติดถังแก๊สยูนิท TIT480303	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	S	PMT	118402
1.61	SANG-48 -48A801	SANG-TIT4803	H.T.M. Heater System	Preventive TIT-480304	1Y											I		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	117881
1.61	SANG-48 -TEMP	SANG-TIT4803	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Verify for TIT-480305	1Y											V		QMC	QMC-IMET	S	PMT	120496
1.61	SANG-48 -TEMP	SANG-TIT4803	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151973
1.61	SANG-48 -TEMP	SANG-TIT4803	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	๓๓๓-ติดถังแก๊สยูนิท TIT480305	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	S	PMT	118403
1.62	SANG-48 -TEMP	SANG-TIT4803	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Verify for TIT-480306	1Y											V		QMC	QMC-IMET	S	PMT	120497
1.62	SANG-48 -TEMP	SANG-TIT4803	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-ISAS	S	PMS	151974
1.62	SANG-48 -TEMP	SANG-TIT4803	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	๓๓๓-ติดถังแก๊สยูนิท TIT480306	1Y											P		PS1	PS1-ISAS	S	PMT	118404
1.62	SANG-48 -TEMP	SANG-TIT4803	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TIT-480307	1Y											I		PS1	PS1-ISAS	B	PMT	117886
1.62	SANG-48 -TEMP	SANG-TIT4803	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TIT-480308	1Y											I		PS1	PS1-ISAS	B	PMT	117887
1.62	SANG-48 -TEMP	SANG-TIT4803	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TIT-480309	1Y											I		PS1	PS1-ISAS	B	PMT	117888
1.62	SANG-48 -TEMP	SANG-TIT4803	TEMPERATURE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive TIT-480310	1Y											I		PS1	PS1-ISAS	B	PMT	117889
1.62	SANG-48 -48P801A	SANG-TS480108	Hot H.T.M. Pump	Preventive TS -480108	1Y											I		PS1	PS1-ISAS	B	PMT	117749
1.62	SANG-48 -48P801B	SANG-TS480109	Hot H.T.M. Pump	Preventive TS -480109	1Y											I		PS1	PS1-ISAS	B	PMT	117750
1.62	SANG-48 -48P811	SANG-TS480207	Devolatilizer H.T.M. Pump	Preventive TS -480207	1Y											I		PS1	PS1-ISAS	A	PMT	117751
1.63	SANG-42 -42R201	SANG-TT42010	Reactor	Verify TT420102A	1Y												F	QMC	QMC-IMET	S	PMT	265546
1.63	SANG-42 -42R201	SANG-TT42010	Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y												F	PS1	PS1-ISAS	S	PMS	265541
1.63	SANG-42 -42R201	SANG-TT42010	Reactor	Verify TT420102B	1Y												F	QMC	QMC-IMET	S	PMT	265547

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl	
1.63	SANG-42 -42R201	SANG-TT42010	Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265542
1.63	SANG-42 -42R201	SANG-TT42010	Reactor	Verify TT420103A	1Y													F	QMC	QMC-IMET	S	FMT	265554
1.63	SANG-42 -42R201	SANG-TT42010	Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265549
1.63	SANG-42 -42R201	SANG-TT42010	Reactor	Verify TT420103B	1Y													F	QMC	QMC-IMET	S	FMT	265555
1.63	SANG-42 -42R201	SANG-TT42010	Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265550
1.63	SANG-42 -42R201	SANG-TT42010	Reactor	Verify TT420104A	1Y													F	QMC	QMC-IMET	S	FMT	265562
1.63	SANG-42 -42R201	SANG-TT42010	Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265557
1.64	SANG-42 -42R201	SANG-TT42010	Reactor	Verify TT420104B	1Y													F	QMC	QMC-IMET	S	FMT	265563
1.64	SANG-42 -42R201	SANG-TT42010	Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265558
1.64	SANG-42 -42R201	SANG-TT420126	Reactor	Verify TT420126	1Y													F	QMC	QMC-IMET	S	FMT	265574
1.64	SANG-42 -42R201	SANG-TT420126	Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265571
1.64	SANG-42 -42R201	SANG-TY42010	Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265543
1.64	SANG-42 -42R201	SANG-TY42010	Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265544
1.64	SANG-42 -42R201	SANG-TY42010	Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265551
1.64	SANG-42 -42R201	SANG-TY42010	Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265552
1.64	SANG-42 -42R201	SANG-TY42010	Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265559
1.64	SANG-42 -42R201	SANG-TY42010	Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265560
1.65	SANG-42 -42R201	SANG-TY420126	Reactor	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265572
1.65	SANG-00 -QMI_CD	SANG-VOC015	GAS DETECTOR COMMON UNIT	VOC MINIRAE3000 SN692-912140	1Y									V				CAN	CAN-Q24	C	FMT	254197	
1.65	SANG-45 -45T507	SANG-WIT4501	MIXING WEIGHER HOPPER	Preventive WF -450101	1Y											I		PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117944	
1.65	SANG-45 -45T507	SANG-WIT4501	MIXING WEIGHER HOPPER	Verify WF -450101	1Y												V	PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117961	
1.65	SANG-40 -CV	SANG-XV401101	CONTROL VALVE UNIT 40 SANG PLANT	Preventive XV -401101	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117213	
1.65	SANG-41 -41T102	SANG-XV410101	ST Service Tanks	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265566
1.65	SANG-41 -41T104	SANG-XV410201	AN Service Tanks	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	265568
1.65	SANG-43 -43T301	SANG-XV420102	Devolatilizer	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151926
1.65	SANG-42 -42N202	SANG-XV420104	CATALYST MIXER	Preventive XV -420104	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117220	
1.65	SANG-43 -43T301	SANG-XV420105	Devolatilizer	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151928
1.66	SANG-42 -42T201	SANG-XV420401	Mechanical Seal Unit Tank	Preventive XV -420401	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117232	
1.66	SANG-42 -42T208A	SANG-XV420501	Additive-K feed Tank	Preventive XV -420501	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117233	
1.66	SANG-42 -42T208A	SANG-XV420503	Additive-K feed Tank	Preventive XV -420503	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117234	
1.66	SANG-42 -42T208B	SANG-XV420505	Additive-K feed Tank	Preventive XV -420505	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117235	
1.66	SANG-43 -43T322A	SANG-XV430121	Additive-J Meltier	Preventive XV -430121	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	A	FMT	117236	
1.66	SANG-43 -43T322A	SANG-XV430122	Additive-J Meltier	Preventive XV -430122	1Y				I									PS1	PS1-ISAS	B	FMT	117237	
1.66	SANG-44 -44C401	SANG-XV440101	Pelletizing unit Mist SEPARATOR	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y													F	PS1	PS1-ISAS	S	FMS	151952

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
1.66	SANG-44 -44G401A	SANG-XV440102	STRAND CUTTER 44G401A-1	Preventive XV -440102	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	A	FMT	117239
1.66	SANG-44 -CV	SANG-XV440103	CONTROL VALVE UNIT 44 SANG PLANT	Preventive XV -440103	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	A	FMT	117240
1.66	SANG-44 -44A401	SANG-XV440104	Pellet dryer	Preventive XV -440104	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	A	FMT	117241
1.67	SANG-44 -44T401	SANG-XV440115	P.C.W tank	Preventive XV -440115	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	A	FMT	117242
1.67	SANG-45 -45T507	SANG-XV450101	MIXING WEIGHER HOPPER	Preventive XV -450101	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117243
1.67	SANG-45 -CV	SANG-XV450102	CONTROL VALVE UNIT 45 SANG PLANT	Preventive XV -450102	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	A	FMT	117244
1.67	SANG-45 -CV	SANG-XV450103	CONTROL VALVE UNIT 45 SANG PLANT	Preventive XV -450103	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	A	FMT	117245
1.67	SANG-45 -CV	SANG-XV450104	CONTROL VALVE UNIT 45 SANG PLANT	Preventive XV -450104	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	A	FMT	117246
1.67	SANG-45 -CV	SANG-XV450105	CONTROL VALVE UNIT 45 SANG PLANT	Preventive XV -450105	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117247
1.67	SANG-45 -CV	SANG-XV450106	CONTROL VALVE UNIT 45 SANG PLANT	Preventive XV -450106	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117248
1.67	SANG-45 -CV	SANG-XV450107	CONTROL VALVE UNIT 45 SANG PLANT	Preventive XV -450107	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117249
1.67	SANG-45 -CV	SANG-XV450108	CONTROL VALVE UNIT 45 SANG PLANT	Preventive XV -450108	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117250
1.67	SANG-45 -45T504A	SANG-XV450201	PELLET SILO	Preventive XV -450201	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	A	FMT	117251
1.68	SANG-45 -45T504A	SANG-XV450202	PELLET SILO	Preventive XV -450202	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	A	FMT	117252
1.68	SANG-45 -45T504B	SANG-XV450203	PELLET SILO	Preventive XV -450203	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	A	FMT	117253
1.68	SANG-45 -45Z002	SANG-XV450204	METAL SEPERATOR	Preventive XV -450204	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117254
1.68	SANG-45 -45Z003	SANG-XV450205	METAL SEPERATOR	Preventive XV -450205	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117255
1.68	SANG-45 -45T504B	SANG-XV450206	PELLET SILO	Preventive XV -450206	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117256
1.68	SANG-45 -45T504C	SANG-XV450207	Blending silo	Preventive XV -450207	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117257
1.68	SANG-45 -45Z001	SANG-XV450208	METAL SEPERATOR	Preventive XV -450208	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117258
1.68	SANG-45 -45Z002	SANG-XV450209	METAL SEPERATOR	Preventive XV -450209	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117259
1.68	SANG-45 -45Z003	SANG-XV450210	METAL SEPERATOR	Preventive XV -450210	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117260
1.68	SANG-45 -45Z001	SANG-XV450211	METAL SEPERATOR	Preventive XV -450211	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117261
1.68	SANG-45 -45Z001	SANG-XV450212	METAL SEPERATOR	Preventive XV -450212	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117262
1.68	SANG-45 -45Z002	SANG-XV450213	METAL SEPERATOR	Preventive XV -450213	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117263
1.68	SANG-45 -45Z002	SANG-XV450214	METAL SEPERATOR	Preventive XV -450214	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117264
1.68	SANG-45 -45Z003	SANG-XV450215	METAL SEPERATOR	Preventive XV -450215	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117265
1.68	SANG-45 -45Z003	SANG-XV450216	METAL SEPERATOR	Preventive XV -450216	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117266
1.68	SANG-45 -45Z001	SANG-XV450217	METAL SEPERATOR	Preventive XV -450217	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117267
1.68	SANG-45 -45Z002	SANG-XV450218	METAL SEPERATOR	Preventive XV -450218	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117268
1.68	SANG-45 -45Z003	SANG-XV450219	METAL SEPERATOR	Preventive XV -450219	1Y			I										PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117269
1.68	SANG-45 -CV	SANG-XV450301	CONTROL VALVE UNIT 45 SANG PLANT	Preventive XV -450301	1Y				I									PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117270
1.69	SANG-45 -CV	SANG-XV450302	CONTROL VALVE UNIT 45 SANG PLANT	Preventive XV -450302	1Y				I									PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117271
1.70	SANG-45 -CV	SANG-XV450303	CONTROL VALVE UNIT 45 SANG PLANT	Preventive XV -450303	1Y				I									PS1	PS1-1SAS	B	FMT	117272

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: SANG YEAR: 2025

Form No.
Effective D
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Functional Location Description	Maintenance Plan Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Wbrk Center	ABC In.	Maint. Act. Type	Main. Pl
1.70	SANG-46 -46E602	SANG-XV460101	Total Condenser	Preventive XV -460101	1Y				I									PS1	PS1-1SAS	A	FMT	117273
1.70	SANG-48 -CV	SANG-XV480201	CONTROL VALVE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive XV -480201	1Y				I									PS1	PS1-1SAS	A	FMT	117274
1.70	SANG-48 -CV	SANG-XV480302	CONTROL VALVE UNIT 48 SANG PLANT	Preventive XV -480302	1Y				I									PS1	PS1-1SAS	A	FMT	117275
1.70	SANG-48 -CV	SANG-XV480303	CONTROL VALVE UNIT 48 SANG PLANT	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-1SAS	S	FMS	151975
1.70	SANG-48 -CV	SANG-XV480304	CONTROL VALVE UNIT 48 SANG PLANT	TO PREVENT FAILURE ON DEMAND	1Y											F		PS1	PS1-1SAS	S	FMS	151977

เอกสารแนบที่ 12

เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม ประจำปี 2568

หลักการและเหตุผล

เพื่อให้โครงการอนุรักษ์การไต่ยืน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 และ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การจัดทำโครงการอนุรักษ์การไต่ยืน พ.ศ. 2553 และรองรับการตอบรายงาน EIA คณะอนุกรรมการอาชีวอนามัย จึง ได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การไต่ยืนปี 2568 ขึ้น (ต่อเนื่องจากปี 2549 – 2568) เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมาย และเป็นการเฝ้าระวังการไต่ยืนของพนักงาน

วัตถุประสงค์

- 1 เพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมาย
- 2 เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน
- 3 ป้องกันการสูญเสียการไต่ยืนที่จะเกิดขึ้นกับพนักงานในอนาคต
- 4 เพื่อสร้างจิตสำนึกในการอนุรักษ์การไต่ยืนแก่พนักงาน

เป้าหมาย

1. มีการอบรมเรื่องอันตรายจากเสียง ให้แก่พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป โดยมีพนักงานเข้ารับการอบรม 100 % ของพนักงานกลุ่มเป้าหมาย
2. มีการตรวจสมรรถภาพการไต่ยืนของพนักงานกลุ่มเป้าหมาย 100 %
3. มีการประเมินการสัมผัสเสียงของพนักงาน ในพื้นที่ทำงานหน่วยงานกลุ่มเป้าหมายครบทุกพื้นที่

กลุ่มเป้าหมาย

กลุ่มเป้าหมายพื้นที่ตามข้อกำหนด EIA จำนวน 44 หน่วยงาน ดังนี้

PLBG, PLHD, PLP1, PLP2, PLPC, SAAE, SAPE, SAAB, SASN, READ, READ (DHT), RENA, REDV, RESR, OLCO, OLHU, OLPA, LBOD, LBOT, TLDR, TLDA, TLDP, RCHR, RCHS, RCUT, RCPP, RCPR, TLLB, TLOC, TLOR, PWPP, PWWT, PWUT, HMU, MCDP, MPOL, MPP1, MPP2, MPS1, MPS2, MRPW, MRRE, MRRC, MRTP

ขั้นตอนดำเนินการ

1. จัดทำแผนงาน และตรวจประเมินการสัมผัสเสียงของพนักงานในสถานที่ทำงาน
2. จัดทำแผนงาน และตรวจสมรรถภาพการไต่ยืน
3. วิเคราะห์ผลตรวจสมรรถภาพการไต่ยืน
4. ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (HRA) การสัมผัสเสียงดัง
5. กำหนดมาตรการควบคุมความเสี่ยง
6. ระยะเวลาในการดำเนินการ

รายละเอียดการดำเนินการ

1. จัดทำแผนงาน และตรวจประเมินการสัมผัสเสียงของพนักงานในสถานที่ทำงาน
เจ้าหน้าที่อาชีวอนามัย และสุขภาพศรัทธาธรรม จัดทำแผนงาน และดำเนินการตรวจประเมินการสัมผัสเสียงดัง 8 ชั่วโมงทำงาน ตามแผนงานประจำปี
2. จัดทำแผนงาน และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
เจ้าหน้าที่อาชีวอนามัยจัดทำแผนงาน ดำเนินการกำหนดกลุ่มเสี่ยงที่สัมผัสเสียง เพื่อตรวจสมรรถภาพการได้ยิน และแจ้งรายชื่อต่อหน่วยงานบริการสุขภาพ หน่วยงานที่สัมผัสเสียงดัง จัดให้พนักงานเข้ารับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินตามแผนงานประจำปี
3. วิเคราะห์ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
แพทย์ที่ปรึกษาอาชีวเวชศาสตร์ประจำบริษัท และเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัย วิเคราะห์ และตรวจสอบผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
4. ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (HRA) การสัมผัสเสียงดัง
หน่วยงานที่สัมผัสเสียงดัง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำปี ดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (HRA) การสัมผัสเสียงดัง ทุกกลุ่มเสี่ยง เพื่อกำหนดมาตรการป้องกัน
5. กำหนดมาตรการควบคุมความเสี่ยง
ผู้จัดการหน่วยงาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำปี และเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัย และสุขภาพศรัทธาธรรม ออกมาตรการควบคุมป้องกัน การสัมผัสเสียงดังของพนักงาน เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติ โดยมาตรการทั่วไปประกอบด้วย
 - 5.1 จัดให้มีห้องควบคุมการผลิต (CCR) ห้องพักผู้ปฏิบัติงานที่ เป็นระบบการผลิตแบบต่อเนื่อง ในระบบท่อการควบคุมการผลิต ผู้ปฏิบัติงานจะควบคุมเครื่องจักรการผลิตอยู่ในห้องควบคุม และ สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่จะเข้าไปเป็นบางครั้งเท่านั้น ไม่ได้ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่เป็นเวลานาน หลังจากปฏิบัติงานในพื้นที่เสร็จจะกลับมาประจำที่ห้องพัก
 - 5.2 จัดให้ผู้ปฏิบัติงานมีการหมุนเวียนพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อลดเวลาในการสัมผัสเสียงดัง
 - 5.3 มีการตรวจประเมินการสัมผัสเสียงของผู้ปฏิบัติงาน (วัดเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (TWA) เป็นประจำทุกปี
 - 5.4 จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์ เจริญป้องกัน (Preventive Maintenance)
 - 5.5 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู ให้แก่พนักงานทุกคน
 - 5.6 ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเครื่องจักรเสียงดัง
 - 5.7 จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพ การได้ยินของผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังเป็นประจำทุกปี และมีการเก็บผลการตรวจใน Software (e-Health Book) ในระบบ Intranet ของโรงงานที่พนักงานสามารถเข้าไปดูผลการตรวจเปรียบเทียบแต่ละปีได้
 - 5.8 จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี อย่างต่อเนื่อง
6. ระยะเวลาในการดำเนินการ
เดือน มกราคม - ธันวาคม 2568

ผลที่คาดว่าจะได้รับ

- 1 สามารถป้องกันการสูญเสียการได้ยินจากการสัมผัสเสียงดังในโรงงาน
- 2 ส่งเสริมให้พนักงานเกิดความตระหนักในการดูแลสุขภาพ การทำงานที่ปลอดภัยและการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายและมาตรฐานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อมในการทำงาน
- 3 สามารถลดการสูญเสียการได้ยินของพนักงานที่อาจเกิดขึ้นในอนาคต

เอกสารแนบที่ 13

เอกสารการอบรมพนักงานขับรถ และใบตรวจสภาพรถ

คู่มือฝึกอบรม (Training Module)
งานอบรมพนักงานขับรถ
(Outsource Training)
จัดทำโดย
แผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ (LDLT)



คู่มือฝึกอบรม (Training Module)
งานอบรมพนักงานขับรถ
(Outsource Training)

หมายเลขเอกสาร	S10363000-6505 Rev.1
ผู้จัดทำ	พินดา ประกอบธรรม
หน่วยงานรับผิดชอบ	แผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ (LDLT)
สนับสนุนเอกสาร	PM S10363000-1001 PM S10363000-1002 PM S10363000-1003 PM S10363000-1004 PM S10363000-1006 PM S10363000-1007
แก้ไขครั้งที่	1
เริ่มมีผลบังคับใช้	3 กันยายน 2563

Module Number: LDLT-6505-01 / การอบรมพนักงานขับรถ

Support To	S10363000-6505 Rev.1
Module	LDLT-6505-01
Task	การอบรมพนักงานขับรถ
For Operator	Level 5 (PG6)
Objectives	เมื่อศึกษา Training Module ฉบับนี้แล้ว Trainees สามารถ <ol style="list-style-type: none">อธิบายความรู้เกี่ยวกับกฎหมายการขนส่งได้อธิบายกฎระเบียบข้อบังคับของคลังสินค้าได้อธิบายหัวข้อที่ใช้อบรมพนักงานขับรถบรรทุกทุกชนิดพลาสติกได้ระบุข้อมูลพนักงานขับรถบรรทุกทุกชนิดพลาสติกที่ต้องบันทึกในระบบ SAP ได้อธิบายรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกทุกชนิดพลาสติกได้
Reference	Operating Manual <ol style="list-style-type: none">Process and Operating Manual (LDLT)

1. General Introduction

การอบรมความปลอดภัยพนักงานขับรถในการปฏิบัติงานขนส่งเม็ดพลาสติก พนักงานขับรถจำเป็นต้องมีพื้นฐานด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวกับระบบงานขนส่ง กฎระเบียบข้อบังคับภายในบริษัท ซึ่งจะเน้นในเรื่องของการขับอย่างปลอดภัยและการให้บริการโดยเป็นการเตรียมความพร้อมของพนักงานขับรถ เส้นทางในการเข้าบรรจุสินค้า เพื่อที่จะได้ปฏิบัติงานถูกต้อง ปลอดภัยตลอดเวลา

2. Safety Practice

พนักงานขับรถบรรทุกที่จะเข้ารับสินค้าเม็ดพลาสติกที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องได้รับการอบรมเพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจในเรื่องกฎระเบียบข้อบังคับต่าง ๆ โดยพนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าที่อบรมให้พนักงานขับรถบรรทุกต้องมีความรู้ที่เกี่ยวข้องกับงานอบรมความปลอดภัยพนักงานขับรถบรรทุกขนส่งเม็ดพลาสติก ดังนี้

2.1 ความปลอดภัยในการเข้าบรรจุเม็ดพลาสติกที่ WH มีดังนี้

เพื่อเป็นข้อกำหนดในการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พนักงานที่ปฏิบัติงานและผู้เกี่ยวข้อง เช่น ผู้ขนส่ง เจ้าหน้าที่ประสานงาน พนักงานขับรถ ที่จะเข้ามาปฏิบัติงานภายในพื้นที่ WH นั้นจะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยก่อนที่จะเข้ามาปฏิบัติงานเพื่อป้องกันอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสุขภาพจากการทำงาน โดยมีข้อปฏิบัติดังต่อไปนี้

2.2 ต้องติดบัตรประจำตัวพนักงาน (บริษัทผู้ขนส่ง) ทุกครั้งเมื่อเข้าเขตบริษัท โดยให้สามารถมองเห็นได้ชัดเจน และตรวจสอบได้

2.3 ห้ามนำพาของมีคมมา สารเสพติดทุกชนิดเข้ามาในพื้นที่ โดยเด็ดขาด

2.4 ห้ามนำพาวัตถุระเบิดหรือวัตถุอันตราย เช่น ปืน เข้าเขตพื้นที่ โดยเด็ดขาด

2.5 รถบรรทุกที่เข้ามาในเขตพื้นที่การผลิตต้องใช้ความเร็วในการขับไม่เกิน 20 กม./ชม. และปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจร อย่างเคร่งครัด

2.6 เมื่อรถบรรทุกเข้ามาในเขตพื้นที่การผลิตต้องดับเครื่องยนต์ ใส่เบรกมือเมื่อจอด และห้ามจอดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง,ทางเข้า – ออก

2.7 ห้ามพนักงานขับรถนั่งอยู่บนรถบรรทุกขณะขึ้นสินค้าในคลังสินค้า

2.8 เมื่อจอดรถบรรทุกเพื่อเตรียมบรรจุสินค้าที่หน้าท่า WH ต้องใช้อุปกรณ์หนุนล้อ วางบริเวณระหว่างกลางล้อรถบรรทุกทั้งสองทุกครั้ง

2.9 ห้ามใช้อุปกรณ์บันทึกภาพทุกชนิด

2.10 เมื่อเข้าเขตการผลิตต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย รองเท้าหุ้มส้น เสื้อแขนยาว (ชุดพนักงานประจำบริษัท) ทุกครั้ง

2.11 ปิดโทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ทุกชนิด เมื่อเข้าในเขตพื้นที่

2.12 ห้ามนำบุหรี่, ไฟแช็ค, อุปกรณ์สื่อสารที่ไม่ป้องกันการระเบิด หรือมีโอกาสก่อให้เกิดความร้อน /

ประกายไฟ เช่น โทรศัพท์มือถือ นาฬิกาที่เป็นโทรศัพท์ในตัว (Smart Watch) วิทยุ เข้าเขตควบคุม เช่น Plant ต่างๆ คลังจัดเก็บเม็ดพลาสติก ท่าเรือ และพื้นที่อื่นๆ ที่มีลักษณะคล้ายกัน

2.13 เมื่อบรรจุสินค้าเม็ดพลาสติกเรียบร้อยแล้ว ก่อนออกรถให้สำรวจสภาพแวดล้อมโดยรอบ

3. ความรู้เกี่ยวกับกฎหมายขนส่งทั่วไป

กฎหมายเกี่ยวกับการขนส่งที่บังคับใช้มีหลายพระราชบัญญัติด้วยกัน เช่น พระราชบัญญัติการขนส่งทางบก พ.ศ.2522 เป็นกฎหมายที่ใช้ในการควบคุมและจัดระเบียบการขนส่งทางถนนด้วยรถ เพื่อให้ระบบการขนส่งทางรถมีประสิทธิภาพ สะดวก รวดเร็ว , พระราชบัญญัติจราจรทางบก พ.ศ.2522เป็นกฎหมายที่ใช้ในการกำกับดูแลและควบคุมการใช้รถเพื่อให้เกิดความปลอดภัยซึ่งได้กำหนดเกี่ยวกับการขับรถ การบรรทุก การใช้ความเร็ว ข้อห้ามการเดินรถ , พระราชบัญญัติทางหลวง พ.ศ.2535 เป็นกฎหมายที่ใช้ในการควบคุมและกำกับการใช้ทาง โดยมีข้อกำหนดเกี่ยวกับความเร็วที่ใช้บนทางหลวง เกณฑ์น้ำหนักของยานพาหนะและน้ำหนักบรรทุกที่จะนำไปใช้วิ่งบนทางหลวง ซึ่งกฎหมายขนส่งอาจมีการเปลี่ยนแปลง ดังนั้นจำเป็นต้องมีความรู้เกี่ยวกับกฎหมายขนส่งต่าง ๆ เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้ถูกต้องในตามกฎหมายและความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับการขนส่งของกรมการขนส่งทางบก อีกทั้งยังประสานงานกับองค์กรและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทั้งในและต่างประเทศ ในด้านการขนส่งทางบกได้อย่างถูกต้อง โดยข้อกำหนดของกฎหมายขนส่งที่จำเป็นต้องทราบมีดังนี้

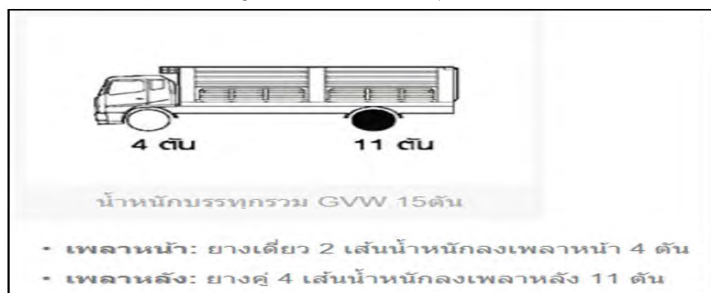
1. ข้อกำหนดด้านน้ำหนักบรรทุก

นอกจากประเภทรถและอุปกรณ์เสริม สิ่งสำคัญที่ขาดไม่ได้คือความรู้เรื่องพิกัดน้ำหนักรถบรรทุกซึ่งการบรรทุกสินค้าภายใต้พิกัดน้ำหนักที่กฎหมายกำหนด นอกจากสร้างความปลอดภัยในการขนส่งทั้งความปลอดภัยของตัวรถ ลดความเสี่ยงจากอุบัติเหตุ และไม่ทำผิดกฎหมายแล้ว กฎหมายควบคุมน้ำหนัก น้ำหนักบรรทุกและน้ำหนักลงเพลารือโดยตามประกาศจากกรมทางหลวงเรื่องห้ามใช้ยานพาหนะที่มีน้ำหนัก น้ำหนักบรรทุก หรือโดยที่ยานพาหนะนั้นอาจทำให้ทางหลวงเสียหาย เติมน้ำมันทางหลวงพิเศษ ทางหลวงแผ่นดินหรือทางหลวงสัมปทานโดยมีข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

รถหกล้อ

กฎหมายอนุญาตให้ รถหกล้อบรรทุกของได้ไม่เกิน 15 ตัน (รวมน้ำหนักของรถด้วย) ไม่ว่าจะเป็นรถหกล้อเล็ก ใหญ่ กลาง น้ำหนักบรรทุกต้องไม่เกิน 15 ตัน

รูปที่ 1 พิกัดน้ำหนักรถบรรทุกหกล้อ



รถสิบล้อ

กฎหมายอนุญาตให้ รถสิบล้อบรรทุกของได้ไม่เกิน 25 ตัน (รวมน้ำหนักของรถด้วย)

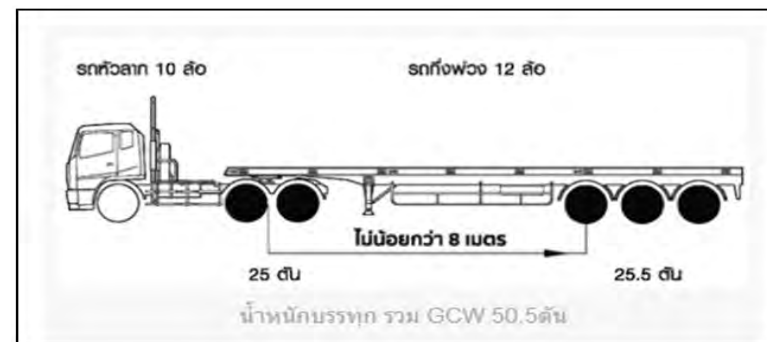
รูปที่ 2 พิกัดน้ำหนักรถบรรทุกสิบล้อ



รูปที่ 3 พิกัดน้ำหนักรถกึ่งพ่วงบรรทุกสิบล้อ

รถกึ่งพ่วงบรรทุก 22 ล้อ

กฎหมายอนุญาตให้ รถกึ่งพ่วงบรรทุก 22 ล้อ บรรทุกของได้ไม่เกิน 50.5 ตัน (รวมน้ำหนักของรถด้วย)



รูปที่ 4 พิกัดนำหน้ารถบรรทุกประเภทอื่น ๆ



2. ข้อกำหนดด้านความเร็ว

ในเรื่องของกฎหมายเกี่ยวกับการใช้ความเร็วของรถในการขับที่รถนั้น มีกฎหมายกำหนดไว้ดังนี้ กฎกระทรวง ฉบับที่ 6 ประกอบกับ ฉบับที่ 10 ซึ่งออกตามความใน พ.ร.บ.จราจรทางบก พ.ศ. 2522 กำหนดไว้ว่า

ข้อ 1. ในกรณีปกติ ให้กำหนดความเร็วสำหรับรถ ดังต่อไปนี้

(1) สำหรับรถบรรทุกที่มีน้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกเกิน 1,200 กิโลกรัม หรือรถบรรทุกคนโดยสาร ให้ขับในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกินชั่วโมงละ 60 กิโลเมตร

หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร

(2) สำหรับรถยนต์อื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (1) ขณะที่ลากจูงรถพ่วง รถยนต์บรรทุกที่มีน้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกเกิน 1,200 กิโลกรัม หรือรถยนต์สามล้อ ให้ขับในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกินชั่วโมงละ 45 กิโลเมตร หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกินชั่วโมงละ 60 กิโลเมตร

(3) สำหรับรถยนต์อื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (1) หรือ (2) หรือรถจักรยานยนต์ให้ขับในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกินชั่วโมงละ 90 กิโลเมตร

ข้อ 2. ในเขตทางที่มีเครื่องหมายจราจรแสดงว่าเป็นเขตอันตรายหรือ เขตให้ขับรถช้าๆ ให้ลดความเร็วลงและเพิ่มความระมัดระวังขึ้นตามสมควร ข้อ 3 ในกรณีที่มีเครื่องหมายจราจรกำหนดอัตราความเร็วต่ำกว่าที่กำหนดในข้อ 1 ให้ขับไม่เกินอัตราความเร็วที่กำหนดไว้

สำหรับกฎหมายเกี่ยวกับความเร็วบนทางหลวงนั้น มีกฎหมายกำหนดไว้ใน กฎกระทรวง ฉบับที่ 2 ออกตามความในพระราชบัญญัติทางหลวง พ.ศ. 2535 โดยสรุปได้ว่า ข้อ 2 อัตราความเร็วของยานพาหนะบนทางหลวงชนบทมีดังต่อไปนี้

(1) รถยนต์หรือรถจักรยานยนต์ ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 90 กิโลเมตร

(2) รถยนต์ขณะที่ลากจูงรถพ่วง หรือรถสามล้อ ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 60 กิโลเมตร

(3) รถบรรทุกที่มีน้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกเกิน 1,200 กิโลกรัม ไม่ว่าจะลากจูงรถพ่วงด้วยหรือไม่ก็ตาม หรือรถบรรทุกคนโดยสาร ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร

กฎกระทรวง ฉบับที่ 3 กำหนดไว้ว่า ข้อ 2 ให้กำหนดอัตราความเร็วของยานพาหนะบนทางหลวงพิเศษ หมายเลข 7 ทางสาย กรุงเทพมหานคร-เมืองพัทยา และทางหลวงพิเศษหมายเลข 9 (ถนนกาญจนาภิเษก) ทางสายถนนวงแหวนรอบนอกกรุงเทพมหานคร ดังต่อไปนี้

(1) รถบรรทุกที่มีน้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 1,200 กิโลกรัม หรือรถบรรทุกคนโดยสาร ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 100 กิโลเมตร

(2) รถบรรทุกอื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (1) รวมทั้งรถบรรทุกหรือรถยนต์ขณะที่ลากจูงรถพ่วง ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร

(3) รถยนต์อื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (1) หรือ (2) ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 120 กิโลเมตร

สรุปโดยรวมตามกฎหมาย คือ อัตราความเร็วตาม พ.ร.บ.จราจรทางบก ระบุไว้ว่า รถยนต์หรือ

รถจักรยานยนต์ สามารถใช้ความเร็วในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกิน 90 กิโลเมตรต่อชั่วโมง นอกจากนี้ ยังมี พ.ร.บ.ทางหลวง อีกหนึ่งฉบับ ที่กำหนดให้รถยนต์และรถมอเตอร์ไซด์ สามารถใช้ความเร็วบนทางหลวงชนบทได้ไม่เกิน 90 กม./ชม. ขณะที่ทางหลวงพิเศษหมายเลข 7 (มอเตอร์เวย์กรุงเทพ-ชลบุรี) และทางหลวงพิเศษหมายเลข 9 (ถนนกาญจนาภิเษก) ให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 120 กม./ชม.

โดยส่วนใหญ่แล้วที่โดนกันประจำจะอยู่ที่ พ.ร.บ.ทางหลวง ต้องทำความเข้าใจกันให้ดี อย่างทางหลวงชนบท คือ ทางหลวงนอกเขตเทศบาล และเขตสุขาภิบาล ที่องค์การบริหารส่วนจังหวัด องค์การบริหารส่วนตำบล กรมทางหลวงชนบท และหน่วยงานอื่น ๆ เป็นผู้ดำเนินการก่อสร้างขยาย บูรณะและบำรุงรักษาและได้ลงทะเบียนไว้เป็นทางหลวงชนบท ซึ่งก็คือทางเชื่อมระหว่างอำเภอ หรือจังหวัดเป็นต้น ซึ่งกฎหมายกำหนดไว้แค่ 90 กม./ชม.เท่านั้น ส่วนทางหลวงพิเศษ 2 เส้นทางที่กล่าวไว้ข้างต้น คือความเร็วที่ใช้ได้ไม่เกิน 120 กม./ชม. แต่มีข้อควรระวัง ทั้งทางหลวงชนบท และทางหลวงพิเศษ ผู้ขับจะต้องมีสิ่งเกดบางครั่งจะมีป้ายบังคับให้ลดความเร็ว หรือใช้ความเร็วตามที่ป้ายบังคับกำหนด

ไว้ในกรณีที่เข้าเขตชุมชน หรือจุดที่มีทางร่วม ทางแยก ต้องระวังกันให้ดี ดังนั้น เกี่ยวกับความเร็วของรถในการขับที่เกี่ยวกับงานขนส่งและนำมาควบคุมให้ผู้เกี่ยวข้องต้องปฏิบัติตามกฎหมาย สรุปได้ดังนี้ คือรถบรรทุก

ให้ขับในความเร็วที่กฎหมายกำหนด อัตรากำหนดในเขตเทศบาล ใช้ความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และ นอกเขตเทศบาล ไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง

3. ข้อกำหนดด้านผู้ขับรถตามกฎหมาย

1. ผู้ขับรถต้องมีใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถถูกต้องตามชนิดและประเภทของรถที่ตนเองขับ และต้องมีใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถอยู่กับตัวขณะปฏิบัติหน้าที่ ไว้แสดงต่อนายทะเบียนหรือผู้ตรวจการเมื่อขอตรวจหากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท
2. ผู้ขับรถต้องแต่งกายสะอาดเรียบร้อยในขณะปฏิบัติหน้าที่ หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตาม ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท
3. ผู้ขับรถต้องไม่ขับรถในเวลาที่กำลังง่วงหรือจิตใจหยาบคายหรือความสามารรถ หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท
4. ผู้ขับรถต้องไม่เสพหรือเมาสุราหรือของมึนเมาอย่างอื่นขณะปฏิบัติหน้าที่ขับรถ หาก ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษจำคุกไม่เกิน 3 เดือน หรือปรับตั้งแต่ 2,000 บาท ถึง 10,000 บาท หรือ ทั้งจำทั้งปรับ
5. ผู้ขับรถต้องไม่เสพยาเสพติด หรือวัตถุออกฤทธิ์ต่อจิตและประสาทขณะปฏิบัติหน้าที่ขับรถหากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษสูงกว่าที่กำหนดไว้ในกฎหมายว่าด้วยยาเสพติดให้โทษ หรือกฎหมายว่าด้วยวัตถุออกฤทธิ์ต่อจิตและประสาทอีกหนึ่งในสาม
6. ผู้ขับรถต้องไม่ขับรถเกินกว่าจำนวนชั่วโมงที่กฎหมายกำหนด กล่าวคือ ในรอบ 24 ชั่วโมง ห้ามมิให้ผู้ขับรถปฏิบัติหน้าที่ขับรถติดต่อกันเกิน 4 ชั่วโมง นับแต่ขณะเริ่มปฏิบัติหน้าที่ที่ขับรถ แต่ถ้าในระหว่างนั้น ผู้ขับรถได้พักติดต่อกันเป็นเวลาไม่น้อยกว่าครึ่งชั่วโมง ก็ให้ปฏิบัติหน้าที่ต่อไปได้อีกไม่เกิน 4 ชั่วโมงติดต่อกัน หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้อง

ระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท

1.3 อุปกรณ์ PPE ที่เกี่ยวกับพนักงานขับรถ

พนักงานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องเมื่อเข้าเขตการผลิตจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) หากเป็นบริษัทผู้รับเหมาจะต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน (หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง, รองเท้านิรภัย , ถุงมือหนังและแว่นตานิรภัย) และอุปกรณ์ PPE ชนิดอื่นๆ ที่ใช้เฉพาะงานขึ้นอยู่กับลักษณะงาน โดยต้องมีมาตรฐานวัตถุอันตราย (มอก.) หรือมาตรฐานอื่นๆ รองรับ และเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนที่เข้าพื้นที่ทำงานให้กับพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาทุกคน

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protection Equipment) หรือเรียกสั้นๆ ว่า P P E หมายถึง อุปกรณ์ที่สวมใส่ปกคลุมส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกาย เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากสภาพและสิ่งแวดล้อมในขณะปฏิบัติงาน โดยทั่วไปในการทำงานจะมีการป้องกันและควบคุมสภาพแวดล้อมของการทำงานก่อน

โดยการแก้ไขปรับปรุงทางวิศวกรรม เช่น การปรับเปลี่ยนเครื่องจักร เปลี่ยนวิธีการทำงาน เป็นต้น แต่ในกรณีที่ไม่สามารถดำเนินการดังกล่าวได้ จะต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมาช่วยป้องกันอวัยวะของร่างกายไม่ให้เกิดอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในขณะปฏิบัติงาน

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีดังนี้

1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection) เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับป้องกันศีรษะจากการถูกกระแทกหรือวัตถุจากที่สูงตกลงมากระแทก และป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและสารเคมีเหลว ซึ่งอุปกรณ์ป้องกันศีรษะที่สำคัญ คือ หมวกนิรภัย (Safety Hat) และหมวกกันกระแทก (Bump Hat)
2. อุปกรณ์ป้องกันดวงตา (Safety Glasses) ใช้สำหรับป้องกันดวงตาจากการกระแทกกับของแข็ง ป้องกันสารเคมีหรือวัตถุกระเด็นเข้าตาจนได้รับอันตรายในขณะปฏิบัติงาน
3. อุปกรณ์ป้องกันหู (Ear Protection) เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับป้องกันเสียงที่ดังเกินกว่าที่หูคนเราสามารถรับได้ คือมีระดับเสียงสูงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) โดยหากระดับเสียงในการทำงานสูงเกินกว่า 130 เดซิเบล (เอ) ถือว่าเป็นอันตรายต่อการได้ยินของหู ซึ่งอุปกรณ์ป้องกันหูที่สำคัญและเหมาะสมกับการใช้งาน ได้แก่
 - 3.1 ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plug) เป็นอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงที่ดังเกินไป โดยวัสดุที่ทำจากยางพลาस्टิกอ่อน ที่มิชนาดพอดีกับรูหู และสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 เดซิเบล (เอ)
 - 3.2 ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงแบบครอบหู โดยมีก้านโค้งครอบศีรษะและใช้วัสดุที่มีความนุ่มหุ้มทับ ในส่วนของตัวครอบหูนั้นถูกออกแบบให้มีลักษณะแตกต่างกันตามการใช้งาน และสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบล (เอ)
4. อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection) ในขณะปฏิบัติงานที่ต้องใช้ส่วนของมือ นิ้วมือ และแขน นั้นมีความเสี่ยงอันตรายจากการสัมผัสกับสิ่งของ วัสดุอุปกรณ์ หรือสารเคมีที่อาจทำให้เกิดอันตรายร้ายแรงได้ ดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีอุปกรณ์ป้องกันมือชนิดต่างๆ ซึ่งต้องเลือกให้เหมาะสมกับลักษณะของงานดังนี้
 - 4.1 ถุงมือยางกันไฟฟ้า: ใช้สำหรับงานที่ต้องสัมผัสกับกระแสไฟฟ้าเพื่อป้องกันไฟฟ้าดูดในขณะปฏิบัติงาน
 - 4.2 ถุงมือกันความร้อน: อาจเป็นถุงมือหนังหรือถุงมือผ้าขึ้นอยู่กัลักษณะของการทำงาน โดยถุงมือจะต้องมีความหนาและทนทานเมื่อใช้สัมผัสกับวัตถุหรืออุปกรณ์ที่มีความร้อนจะต้องไม่ฉีกขาด
 - 4.3 ถุงมือยางชนิดไนล่อนหรือไนโอพรีน ใช้สำหรับงานที่ต้องสัมผัสสารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อนหรือซึมผ่านผิวหนังได้
5. อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Safety Footwear) ใช้สำหรับป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากการกระแทก หรือวัตถุหรือสารเคมีหกใส่เท้า รวมถึงป้องกันการสัมผัสกับกระแสไฟฟ้าจากการปฏิบัติงาน โดยรองเท้าแบ่งออกตามลักษณะของงาน ดังนี้
 - 5.1 รองเท้าป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า: ใช้สำหรับงานที่ต้องสัมผัสกับกระแสไฟฟ้า สวมใส่เพื่อป้องกันไฟฟ้าดูด ทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์

5.2 รองเท้านิรภัย ชนิดหุ้มรองเท้าเป็นโลหะซึ่งสามารถรองรับน้ำหนักได้ 2500 ปอนด์ และทนแรงกระแทกของวัตถุหนักที่ตกจากที่สูง 1 ฟุต ได้ 50 ปอนด์ 5.3 รองเท้าป้องกันสารเคมี ทำจากวัสดุที่ทนต่อการกัดกร่อนของสารเคมี เช่น ยางธรรมชาติ ไวนิล นีโอพรีน หรือยางสังเคราะห์

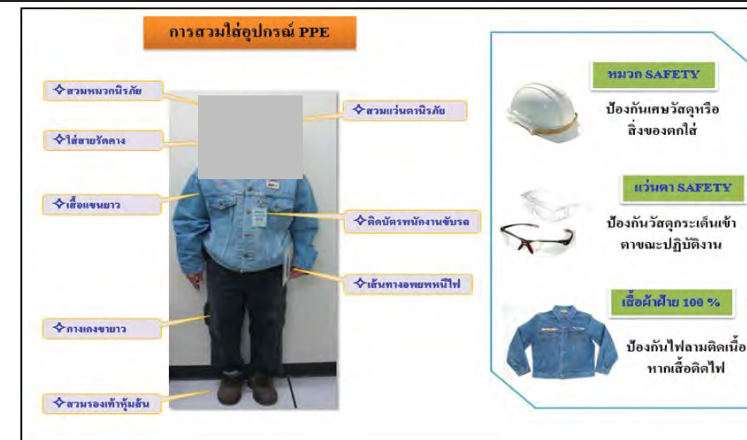
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลถือเป็นอุปกรณ์ที่สำคัญอย่างหนึ่งในการปฏิบัติงาน เนื่องจากในขณะปฏิบัติงานอันตรายต่างๆมีโอกาสเกิดขึ้นได้ตลอดเวลา ซึ่งอาจทำให้ตัวท่านเกิดการบาดเจ็บ พิการ หรือเสียชีวิตได้ ดังนั้นอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลจึงเป็นสิ่งที่สำคัญที่ควรสวมใส่อยู่เสมอเพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปด้วยความปลอดภัยสูงสุด ซึ่งการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถเมื่อเข้าเขตการผลิต มีข้อบังคับให้พนักงานขับรถบรรทุกต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ดังนี้

1. หมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคาง
2. รองเท้านิรภัยหุ้มส้น
3. แว่นตานิรภัย
4. การแต่งกาย พนักงานขับรถต้องสวมใส่ชุดพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาขนส่ง โดย
- 4.1 ต้องใช้เสื้อ แขนยาวและกางเกงขายาวเท่านั้น
- 4.2 ผ้าที่ใช้ต้องเป็นผ้าฝ้าย 100% Cotton (เฉพาะในเขตควบคุมประกายไฟ)
- 4.3 สีของเสื้อให้ใช้สีโทนเดียวกันหรือลายเดียวกันทั้งบริษัท
- 4.4 เสื้อต้องมีสิ่งบ่งบอกว่าบริษัทอะไรให้เห็นชัดเจนทั้งด้านหน้าและด้านหลัง
- 4.5 เสื้อต้องติดแถบสะท้อนแสงความกว้างไม่น้อยกว่า 1 นิ้วด้านหลังบริเวณไหล่แนวขนตลอดแนวไหล่

หมายเหตุ : พนักงานขับรถบรรทุกต้องติดบัตรให้เห็นชัดเจนตลอดเวลาที่เข้ามาในเขตบริษัท IRPC หรือ

ระหว่างขณะปฏิบัติงานในสัญญาของบริษัท IRPC

รูปที่ 5 การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ของพนักงานขับรถ

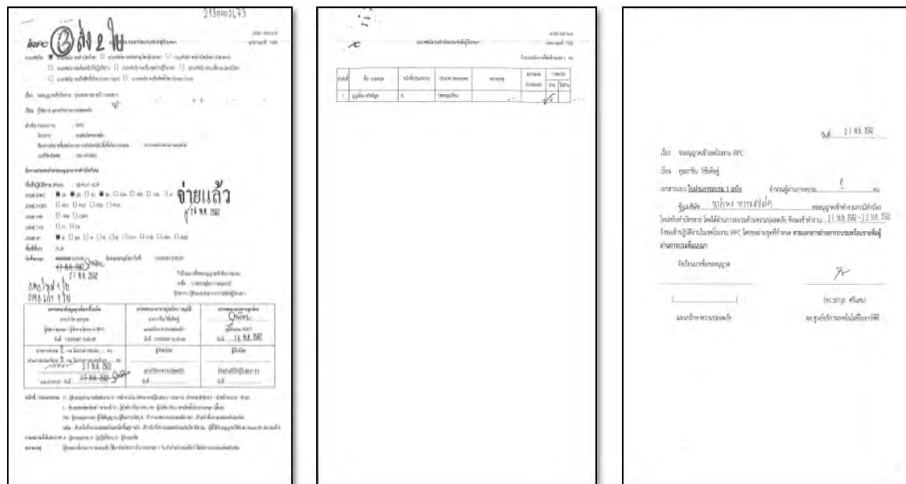


4. การอบรมความปลอดภัยเบื้องต้น

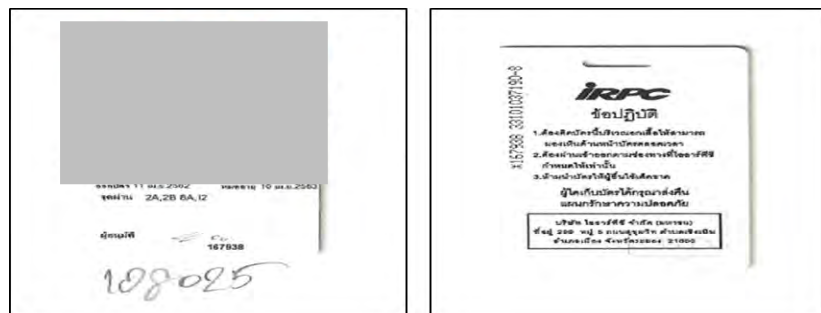
บริษัทผู้รับเหมาทุกบริษัทรวมทั้งพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาในบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือหรือในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซีระยอง ต้องเข้ารับการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยเบื้องต้นจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT ตั้งอยู่ในพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซี ผัง IP ทำหน้าที่ลงทะเบียน ถ่ายรูป บันทึกข้อมูลประวัติผู้รับเหมาเบื้องต้น จัดทำบัตรผู้รับเหมาและส่งให้กับแผนกรักษาความปลอดภัย บริษัท IRPC ทั้งนี้เพื่อให้ผู้ที่เข้ารับการอบรมทราบถึงหลักการปฏิบัติที่ชัดเจนเป็นไปในทางเดียวกัน ซึ่งจะก่อให้เกิดความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินภายในบริษัท IRPC โดยรวม และเข้าใจกฎระเบียบข้อบังคับในการเข้าเขตพื้นที่โรงงานและเขตการผลิต เพื่อที่จะได้ปฏิบัติตามให้ถูกต้อง

ทั้งนี้ บริษัทผู้รับเหมาขนส่งที่ได้ทำสัญญากับบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จะต้องส่งพนักงานขับรถบรรทุกที่จะเข้ารับสินค้าเม็ดพลาสติกเข้ารับการอบรมที่ศูนย์ฝึกอบรม IRPCT เพื่อให้ได้รับบัตรประจำตัวพนักงานขับรถ เมื่อพนักงานขับรถบรรทุกผ่านการอบรมที่ศูนย์ฝึกอบรม IRPCT จะได้รับเอกสารการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT และต้องนำเอกสารการอบรมยื่นในการขอรับบัตรทุกครั้ง และให้มารับบัตรภายใน 7 วัน นับจากวันที่เข้าอบรม (หากเกิน 7 วัน ไม่มารับบัตรทางแผนกรักษาความปลอดภัย ขอสงวนสิทธิ์ในการยกเลิกบัตร)

รูปที่ 6 เอกสารการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT



รูปที่ 7 บัตรประจำตัวพนักงานขับรถ



หมายเหตุ : การต่ออายุบัตรผู้รับเหมา ต้องไม่เกิน 1 เดือน และบัตรต้องเป็น ปีที่ 1 จึงจะสามารถต่ออายุบัตรได้ ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานต้องเข้ารับการอบรมซ้ำๆ 2 ปี

เมื่อพนักงานขับรถบรรทุกผ่านการอบรมที่ศูนย์ฝึกอบรม IRPCT และได้รับบัตรประจำตัวพนักงานขับรถแล้ว บริษัทผู้รับเหมาขนส่งจะต้องแจ้งเจ้าหน้าที่อบรมของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์เพื่อนำส่งรายชื่อ

พนักงานขับรถในสังกัด และแจ้งวัน เวลาที่จะส่งพนักงานขับรถเข้ารับการอบรมความปลอดภัย กฎระเบียบ ข้อบังคับต่าง ๆ ในการเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า WH

ขั้นตอนการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก

พนักงานขับรถบรรทุกจะต้องผ่านการอบรมจากเจ้าหน้าที่อบรมความปลอดภัย ของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ก่อนจึงจะสามารถเข้ารับสินค้าเม็ดพลาสติกที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้

วัตถุประสงค์ในการอบรมความปลอดภัย กฎระเบียบข้อบังคับต่าง ๆ มีดังนี้

1. เพื่อให้พนักงานขับรถบรรทุกเข้าใจกระบวนการรับสินค้าภายใน IRPC และสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง
2. เพิ่มทักษะในการให้บริการการจัดส่งสินค้าให้กับพนักงานขับรถ
3. เพื่อให้พนักงานขับรถตระหนักในเรื่องการขับที่ปลอดภัย ลดอัตราการเกิดอุบัติเหตุ

ข้อกำหนดในการอบรมพนักงานขับรถ มีดังนี้

1. พนักงานขับรถต้องผ่านการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT ก่อนจึงจะเข้ารับการอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงานที่แผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ได้
2. เจ้าหน้าที่ประสานงานผู้ขนส่งจะต้องแจ้งรายชื่อพนักงานขับรถในสังกัดที่จะเข้ารับสินค้าบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
3. เวลาในการอบรมพนักงานขับรถแบ่งเป็น 2 รอบ คือ
 - ช่วงเช้า ตั้งแต่เวลา 08.30 – 11.30 น.
 - ช่วงบ่าย ตั้งแต่เวลา 13.30 – 16.30 น.

ขั้นตอนในการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก สามารถแบ่งได้เป็น 4 ขั้นตอน ดังนี้

1. ตรวจสอบเอกสารพนักงานขับรถบรรทุก
2. อบรมพนักงานขับรถบรรทุก
3. การประเมินผลหลังการอบรม
4. การ Register พนักงานขับรถบรรทุก

1. ตรวจสอบเอกสารพนักงานขับรถบรรทุก

ก่อนการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก พนักงานขับรถจะต้องเตรียมเอกสารยื่นให้เจ้าหน้าที่ที่อบรมความปลอดภัยของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ เพื่อตรวจสอบความถูกต้อง ดังนี้

1.1 บัตรประจำตัวประชาชน เจ้าหน้าที่จะต้องตรวจสอบข้อมูล ดังนี้

- ชื่อ นามสกุล ของพนักงานขับรถ ต้องตรงกับรายชื่อพนักงานขับรถในสังกัดของบริษัทผู้ขนส่ง
- วันหมดอายุของบัตร
- วัน เดือน ปีเกิด (พนักงานขับรถต้องอายุไม่เกิน 60 ปี เนื่องจากสัญญาว่าจ้างระบุไว้)

1.2 ใบอนุญาตขับรถรถยนต์ (สำเนา 1 ฉบับ เพื่อเก็บไว้เป็นหลักฐาน) เจ้าหน้าที่จะต้องตรวจสอบข้อมูล ดังนี้

- ชื่อ นามสกุล ของพนักงานขับรถ
- ประเภทชนิดใบขับขี่ (ท.2,ท.3,ท.4)
- วันอนุญาตของบัตร
- วันสิ้นอายุของบัตร

1.3 เอกสารยืนยันผ่านการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT เจ้าหน้าที่จะต้องตรวจสอบข้อมูล ดังนี้

- ชื่อ นามสกุล ของพนักงานขับรถ
- บริษัทรับเหมารับขนส่งที่สังกัด
- วันอนุญาตของบัตร
- วันสิ้นอายุของบัตร
- ผลการอบรม (ผ่าน หรือ ไม่ผ่าน การอบรม)

หากเจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบเอกสารดังกล่าวแล้วพบว่าเอกสารไม่ถูกต้องจะต้องแจ้งบริษัทผู้ขนส่งต้นสังกัดให้ดำเนินการแก้ไขและนำส่งให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบอีกครั้ง

2. อบรมพนักงานขับรถบรรทุก

พนักงานขับรถบรรทุกเมื่อผ่านการตรวจสอบเอกสารจากเจ้าหน้าที่แล้วสามารถเข้ารับการอบรมกับเจ้าหน้าที่อบรมความปลอดภัยของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ได้ โดยมีวิธีการอบรม ดังนี้

2.1 เจ้าหน้าที่ที่อบรมความปลอดภัยแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์จะตรวจสอบรายชื่อพนักงานขับรถ และบริษัทผู้ขนส่งต้นสังกัดว่าตรงกับข้อมูลรายชื่อพนักงานขับรถที่เข้ารับสินค้าไออาร์พีซีที่ได้แจ้งมาหรือไม่

2.2 แจ้งข้อกำหนดในการอบรม

เจ้าหน้าที่อบรมความปลอดภัยแจ้งข้อกำหนดในการอบรมพนักงานขับรถ

- ผู้อบรมต้องทำการทดสอบข้อเขียนหลังการอบรม โดยต้องผ่านเกณฑ์ไม่ต่ำกว่า 80%

โดยพนักงานขับรถบรรทุกจะต้องผ่านการอบรมตามหัวข้อดังนี้

1. กฎระเบียบในการแต่งกายเข้าเขตผลิต รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ของพนักงานขับรถ

2. กฎระเบียบของรถบรรทุกที่เข้าบรรจุสินค้า รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- อุปกรณ์ Safety ประจำรถบรรทุก
- ข้อปฏิบัติเมื่อนำรถบรรทุกเข้าเขตภายในบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

3. กฎระเบียบข้อบังคับในการบรรจุสินค้าของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- กฎระเบียบการเข้ารับสินค้าที่หน้าท่า WH

- กฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัย

- ข้อบังคับจุดเสี่ยง / ข้อร้องเรียน

4. เส้นทางการขับขี่และจุดรับสินค้าของรถบรรทุกภายในบริษัท รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- เส้นทางการขับขี่รถบรรทุกเข้าบรรจุสินค้าภายในบริษัท

- Lay out Warehouse บรรจุสินค้า

5. ขั้นตอนการเข้าบรรจุสินค้า รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- ขั้นตอนการลงสินค้าของพนักงานขับรถ

6. ขั้นตอนการลงสินค้าให้ลูกค้า รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้

- ขั้นตอนการลงสินค้าของพนักงานขับรถ

โดยมีขั้นตอนการวางแผนการอบรมพนักงานขับรถที่เข้าปฏิบัติงานใหม่ ดังต่อไปนี้

1. พนักงานขับรถใหม่ต้องเข้ารับการอบรม 100 % โดยผลสอบข้อเขียนต้องผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนด คือไม่ต่ำกว่า 80%

2. แผนจัดอบรมโครงการ Smart driver 1 ครั้ง / ปี

3. แผนจัดให้โครงการ Safety on tour for vender เดือนละ 1 ครั้ง

หัวข้อการอบรมพนักงานขับรถ

หัวข้อที่ต้องอบรมพนักงานขับรถ เมื่อเข้ามาปฏิบัติงานภายในบริษัท ฯ มีดังนี้

1. การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ส่วนบุคคล
2. อุปกรณ์ PPE ประจำรถบรรทุกเมื่อดำเนินการ
3. การตรวจวัดแอลกอฮอล์และสารเสพติดพนักงานขับรถ
4. เส้นทางการวิ่งรถบรรทุกภายในบริษัท ฯ
5. ข้อปฏิบัติเมื่อนำรถเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท ฯ
6. ระเบียบการเข้ารับสินค้า ที่ บมจ.ไออาร์พีซี

7. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
8. การนำรถเข้าและจอดภายใน บมจ.ไออาร์พีซี
9. Lay out เส้นทางรถเข้าบรรจุสินค้า บมจ.ไออาร์พีซี
10. Lay out Warehouse บรรจุสินค้า
11. ข้อกำหนด/กฎระเบียบ จุดเสี่ยง/ข้อร้องเรียน
12. พื้นที่อนุญาตสูบบุหรี่
13. Lay out เส้นทางอพยพฉุกเฉิน
14. ข้อปฏิบัติเมื่อเข้าเขตพื้นที่ บมจ.ไออาร์พีซี

โดยอธิบายรายละเอียดในการอบรม ดังต่อไปนี้

1. การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ส่วนบุคคล ต้องเป็นไปตามระเบียบปฏิบัติ



2. อุปกรณ์ PPE ประจำรถบรรทุกเม็ดเงินพลาสติก

อุปกรณ์ด้านความปลอดภัยประจำรถ



วิธีรถ/ไม้มอน	รายละเอียด	ถูก / ผิด	หมายเหตุ
วิธีที่ 1	นำไม้มอนรถบริเวณด้านหน้าและด้านหลังของรถบรรทุกทุกคัน (ตามภาพวิธีที่ 1)	×	การผูกมัดสายรัดที่ไม้มอนรถเข้ารถของรถบรรทุกได้ โดยไม่ทำการผูกมัดสายรัด
วิธีที่ 2	นำไม้มอนรถบริเวณระหว่างกลางรถบรรทุกทุกคัน (ตามภาพวิธีที่ 2)	✓	วิธีการใช้ไม้มอนรถที่ถูกต้อง

3. การตรวจวัดแอลกอฮอล์และสารเสพติดพนักงานขับรถ

มาตรการด้านความปลอดภัย สารเสพติด



ห้ามสูบบุหรี่ในที่ห้ามสูบ

ดื่มสุรารายในเขตโรงงานฯ ปริมาณแอลกอฮอล์ที่กำหนดไม่เกิน 20 มิลลิกรัม

ห้ามสารเสพติดทุกชนิด

ห้ามทะเลาะวิวาทภายในเขตโรงงานฯ

ห้ามลักขโมย/ทรัพย์สินภายในเขตโรงงานฯ

การเป่าเครื่องวัดแอลกอฮอล์

1. ระยะห่างจากปากถึงเครื่องวัดประมาณ 2.5 เซนติเมตร

2. ให้เป่ายาวๆ ตรงโดนหัววัดอย่าง ชัดไปสีส้มติด

บทลงโทษปรับจำนวนเงิน 3,000 บาท โดน Black List ห้ามเข้ามาปฏิบัติงานภายในเขตโรงงานฯ

4. เส้นทางการวิ่งรถบรรทุกภายในบริษัท ฯ



5. ข้อปฏิบัติเมื่อนำรถเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท ฯ

ข้อปฏิบัติเมื่อนำรถเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท ฯ

- ข้อควรปฏิบัติการนำรถเข้ารถสินค้า
- ☐ ปิดเครื่องเสียงทุกครั้ง
- ☐ ทำการลดกระจกลงทุกครั้ง
- ☐ คาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งที่ยังรถ



- ปิดเครื่องเสียงและเครื่องมือสื่อสารทุกชนิด
- ลดกระจกข้างทุกครั้ง เมื่อผ่านเข้าจุด T8 และให้ปิดกระจกได้เมื่อออกนอกโรงงาน
- คาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งขณะขับรถบรรทุก

6. ระเบียบการเข้ารับสินค้า ที่ บมจ.ไออาร์พีซี

IRPC

ระเบียบการเข้ารับสินค้าที่ บมจ.ไออาร์พีซี

ช่วงเวลาเสี่ยงการเกิดอุบัติเหตุ

กรณีเวลาเร่งด่วน ประจูด 8A

- เข้า เวลา 7.30 น. – 8.05 น.
- บ่าย เวลา 16.50 น. – 17.20 น.

วิธีปฏิบัติ รถที่เข้ารับสินค้าฝั่งไออาร์พีซี

1. กรณีที่บรรทุกสินค้าเสร็จ ถ้าทำตัวเสร็จก่อนเวลา 16.50 น. จอดรถรอบบริเวณด้านหน้า Office แพนกยขนส่ง และนำรถออกหลังเวลา 17.20 น.
2. กรณีรถจะเข้ารับสินค้า ถ้ามาถึงบริเวณหน้าทางเข้าจุด 8 ก่อนเวลา 7.50 น. ให้หาที่จอดที่สามารถจอดได้ และนำรถเข้าหลัง 8.20 น.



7. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน



11. ข้อกำหนด / กฎระเบียบ / จุดเสี่ยง / ข้อร้องเรียน

- ข้อกำหนดในการนำรถเข้าในเขต บมจ. ไออาร์พีซี ประตูลูก 8 / ผัง wh 43 จุด 12

ควรหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน 07.30 น. - 08.05 น. และช่วงเวลา 16.50 น. - 17.20 น.

- ห้าม U -Turn รถบริเวณด้านหน้าปั้มน้ำมัน IRPC
- ห้ามพนักงานขับรถจอดรถบริเวณริมไหล่ทางถนนสุขุมวิท, ถนนสาย 36
- ห้ามพนักงานขับรถเปิดประตู Container ว่างภายในเขต บมจ. ไออาร์พีซี
- พนักงานขับรถต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ทุกครั้งที่เข้าภายในเขต บมจ. ไออาร์พีซี
- รถบรรทุกก่อนเข้าบรรจุสินค้าต้องทำความสะอาดทุกครั้ง ห้ามกวาดทิ้งลงพื้นลานจอดรถ
- ** เม็ดพลาสติกเก็บให้เรียบร้อย**
- ห้ามถ่ายภาพภายในเขต บมจ. IRPC โดยเด็ดขาด

12. พื้นที่อนุญาตสูบบุหรี่



13. Lay out เส้นทางอพยพฉุกเฉิน



14. ข้อปฏิบัติเมื่อเข้าเขตพื้นที่ บมจ. ไออาร์พีซี

- ต้องติดบัตร ประจำตัวพนักงาน (บริษัทผู้ขนส่ง) ให้ชัดเจนตรวจสอบได้
- ห้ามนำพาของมีคม สารเสพติดทุกชนิดเข้ามาในพื้นที่ บริษัทฯ โดยเด็ดขาด
- ห้ามนำพาวัตถุระเบิดหรือวัตถุอันตราย เช่น ปืน เข้าเขตพื้นที่ บริษัทฯ โดยเด็ดขาด
- ใช้ความเร็วในการขับไม่เกิน 20 กม. / ชม. และปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจร
- ดับเครื่องยนต์ ใส่เบรกมือเมื่อจอด และห้ามจอดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง , ทางเข้า - ออก
- ห้ามใช้อุปกรณ์บันทึกภาพทุกชนิด
- ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย รองเท้าหุ้มส้น เสื้อแขนยาว
- ปิดโทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ทุกชนิด เข้าในเขตพื้นที่
- ห้ามพกพาบุหรี่ ไฟแช็ค เข้าเขตพื้นที่ควบคุมประกายไฟโดยเด็ดขาด

3. การประเมินผลหลังการอบรมพนักงานขับรถ มีดังนี้

เมื่อพนักงานผ่านขั้นตอนการอบรม จะมีการประเมินผล โดยการทำแบบทดสอบปรนัย จำนวน 20 ข้อ และเกณฑ์การประเมินผลเฉลี่ย 80 % จึงจะถือว่าผ่านการทดสอบ และสามารถเข้าปฏิบัติงานได้

วิธีการประเมินผลหลังการอบรมพนักงานขับรถ มีดังนี้

ให้พนักงานขับรถที่เข้ารับการอบรมอธิบายข้อบังคับในการปฏิบัติงานภายในเขตบริษัทฯ โดยการสัมภาษณ์ปากเปล่า

1. ทำแบบทดสอบปรนัย หัวข้อกฎระเบียบความปลอดภัยภายในเขตโรงงานฯ จำนวน 10 ข้อ
2. ทำแบบทดสอบจับคู่ หัวข้อกฎหมายจราจร จำนวน 10 ข้อ

ขั้นตอนการ Register พนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก ในระบบ SAP มีดังนี้

1. เอกสารที่ต้องใช้ตรวจสอบก่อนการ Register พนักงานขับรถ ในระบบ SAP มีดังนี้

- บัตรประจำตัวประชาชน
- ใบอนุญาตขับรถ
- บัตรประจำตัวพนักงานขับรถ

2. ข้อมูลพนักงานขับรถ ที่ต้องบันทึกในระบบ SAP มีดังนี้

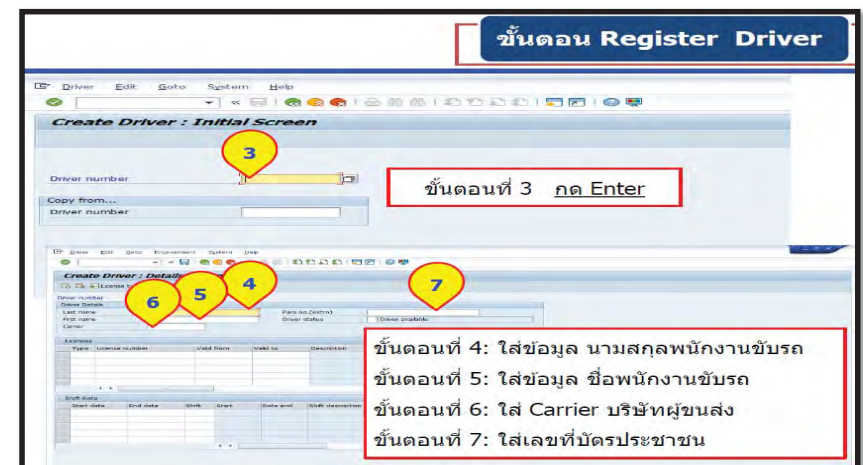
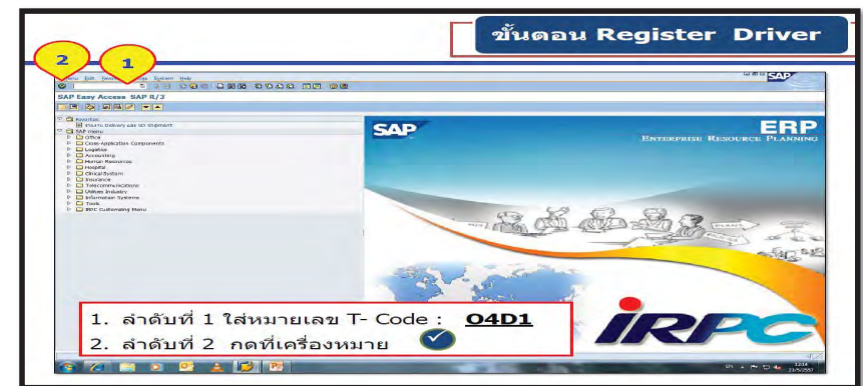
1. ชื่อ-นามสกุล
2. เลขที่บัตรประชาชน
3. รหัสบริษัทผู้ขนส่ง
4. ข้อมูลใบอนุญาตขับรถ เช่น ประเภทใบขับขี่ / เลขที่ใบขับขี่ / วันที่ออก / วันหมดอายุ
5. ข้อมูลพนักงานขับรถ * หมายเหตุ (วตป เกิด พชร. ถึงวันครบอายุ 60 ปี)
6. ข้อมูล วตป / บัตรประจำตัว พชร. (วันที่ออก / วันหมดอายุ)

3. หลักฐานประกอบการลงทะเบียนพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติกในระบบ SAP มีดังนี้

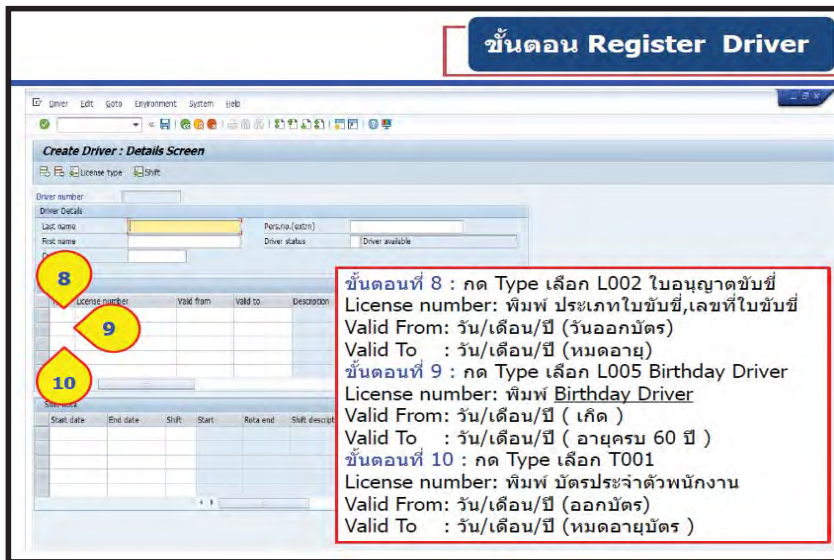
1. พนักงานขับรถต้องผ่านการอบรมจากส่วนกลาง
2. พนักงานขับรถต้องผ่านการอบรม / การทดสอบและประเมินผล จากแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ ฯ

4. วิธีการลงทะเบียนพนักงานขับรถ ในระบบ SAP มีดังนี้

1. เมื่อพนักงานขับรถผ่านการอบรมจากเจ้าหน้าที่ไออาร์พีแล้ว เจ้าหน้าที่ไออาร์พีจะต้องบันทึกข้อมูลพนักงานขับรถที่จะเข้ามาปฏิบัติงานไออาร์พีในระบบ SAP ดังนี้

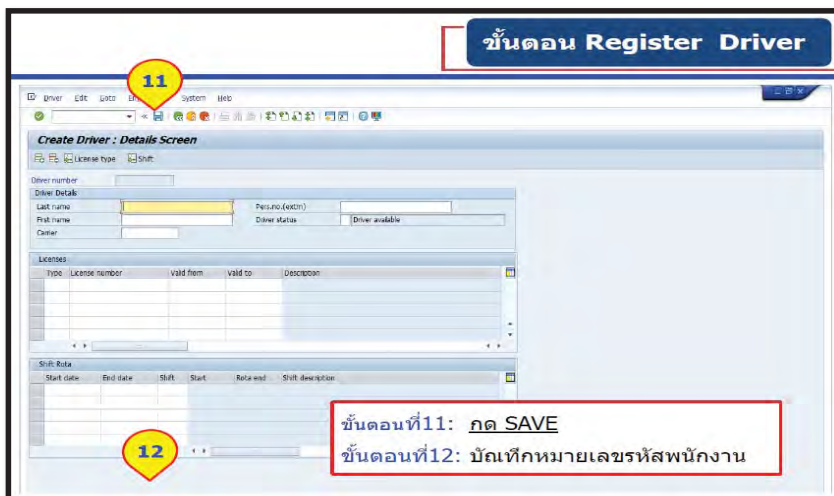


ขั้นตอน Register Driver



ขั้นตอนที่ 8 : กด Type เลือก L002 ในอนุญาตขับขี่
License number: พิมพ์ ประเภทใบขับขี่, เลขที่ใบขับขี่
Valid From: วัน/เดือน/ปี (วันออกบัตร)
Valid To : วัน/เดือน/ปี (หมดอายุ)
ขั้นตอนที่ 9 : กด Type เลือก L005 Birthday Driver
License number: พิมพ์ Birthday Driver
Valid From: วัน/เดือน/ปี (เกิด)
Valid To : วัน/เดือน/ปี (อายุครบ 60 ปี)
ขั้นตอนที่ 10 : กด Type เลือก T001
License number: พิมพ์ บัตรประจำตัวพนักงาน
Valid From: วัน/เดือน/ปี (ออกบัตร)
Valid To : วัน/เดือน/ปี (หมดอายุบัตร)

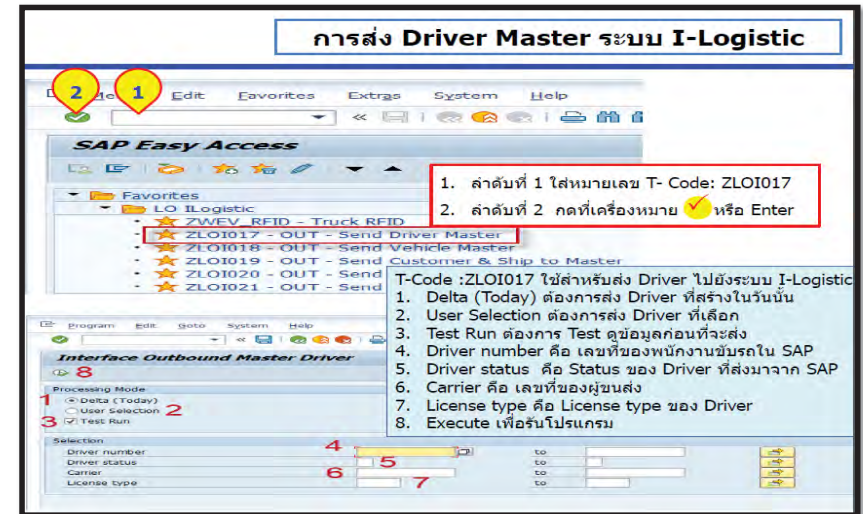
ขั้นตอน Register Driver



ขั้นตอนที่ 11: กด SAVE
ขั้นตอนที่ 12: บันทึกหมายเลขรหัสพนักงาน

2. เมื่อบันทึกข้อมูลพนักงานขับรถในระบบ SAP เสร็จแล้ว เจ้าหน้าที่ไออาร์พีจะต้องทำการส่ง Driver Master ไปยังระบบ iLogistic โดยใช้ T-Code : ZLOI017 ซึ่งมีวิธีปฏิบัติดังนี้

การส่ง Driver Master ระบบ I-Logistic



1. ลำดับที่ 1 ใส่หมายเลข T-Code: ZLOI017
2. ลำดับที่ 2 กดที่เครื่องหมาย ✓ หรือ Enter

T-Code : ZLOI017 ใช้สำหรับส่ง Driver ไปยังระบบ I-Logistic

1. Delta (Today) ต้องการส่ง Driver ที่สร้างในวันนั้น
2. User Selection ต้องการส่ง Driver ที่เลือก
3. Test Run ต้องการ Test ข้อมูลก่อนที่จะส่ง
4. Driver number คือ เลขที่ของพนักงานขับรถใน SAP
5. Driver status คือ Status ของ Driver ที่ส่งมาจาก SAP
6. Carrier คือ เลขที่ของผู้ขนส่ง
7. License type คือ License type ของ Driver
8. Execute เพื่อรันโปรแกรม

การส่ง Driver Master ระบบ I-Logistic

T-Code : ZLOI017
กำลังสำเร็จจะขึ้นแสดง Data was sent successfully

Interface Outbound Master Driver

Driver no./Status	Person (extrn)	First name	Last name	Carrier	Created On	Last Change	Type	Driver's license no.	Valid from	Valid to
111366	3320200181284	สนา	พอนแพง	900059	07.02.2012		L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
114450	3310400433542	คิตติพงษ์	แปงพรม	900059	20.12.2013		L002	ข.00627/56	30.09.2019	29.09.2021
114450	3310400433542	คิตติพงษ์	แปงพรม	900059	20.12.2013		L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
111637	3320501135709	ณัฐพร	ผ่องใส	900059	15.03.2012		L002	ข.00492/51	29.08.2019	28.08.2021
111637	3320501135709	ณัฐพร	ผ่องใส	900059	15.03.2012		L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
112522	3250401018116	ปิยะ	วิเศษ	900059	04.10.2012		L002	1.ข.00097/52	05.09.2019	04.09.2021
112522	3250401018116	ปิยะ	วิเศษ	900059	04.10.2012		L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
113487	3620300116470	ณภัท	อินทร์แสง	900059	12.05.2013	14.12.2014	L002	ข.00571/55	04.12.2019	03.12.2021
113487	3620300116470	ณภัท	อินทร์แสง	900059	12.05.2013	14.12.2014	L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
113563	1420600056964	ศรีศักดิ์	แสวงผล	900059	30.05.2013		L002	ข.00206/56	08.02.2019	07.02.2021
113563	1420600056964	ศรีศักดิ์	แสวงผล	900059	30.05.2013		L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
116994	5471300011022	ธีระพงษ์	ชาวสอาด	111355	31.08.2015		L002	1.ข.00097/58	05.07.2019	04.07.2021
116994	5471300011022	ธีระพงษ์	ชาวสอาด	111355	31.08.2015		L005	HAPPY BIRTHDAY	29.07.1999	28.07.2021
117093	13104000661631	ศิริชัย	ทากกลาง	111355	19.09.2015		L002	ท.4.ข.00185/55	25.08.2019	01.05.2021
117093	13104000661631	ศิริชัย	ทากกลาง	111355	19.09.2015		L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
117969	3310100085689	พนม	จันทน์	111355	02.04.2016	30.04.2016	L002	ท.4.ข.00185/55	21.03.2019	27.11.2021
117969	3310100085689	พนม	จันทน์	111355	02.04.2016	30.04.2016	L005	HAPPY BIRTHDAY	29.07.2000	28.07.2021
119186	1800400117721	ธีระพงษ์	ศรีสว่าง	111355	06.01.2017		L002	1.ข.00246/59	02.12.2019	01.12.2021
119186	1800400117721	ธีระพงษ์	ศรีสว่าง	111355	06.01.2017		L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
119605	2321000045751	ชัชชัย	ลาประโคน	900059	10.04.2017	10.04.2017	L002	3.ข.00034/58	31.01.2019	31.01.2021
119605	2321000045751	ชัชชัย	ลาประโคน	900059	10.04.2017	10.04.2017	L005	HAPPY BIRTHDAY	30.04.1976	30.04.2036
117882	3120200362619	ศรั	กาญจนาพรหม	111355	18.03.2016	29.10.2016	L002	ข.00160/58	05.03.2019	04.03.2021
117882	3120200362619	ศรั	กาญจนาพรหม	111355	18.03.2016	29.10.2016	L005	HAPPY BIRTHDAY	18.03.2016	18.03.2017
117882	3120200362619	ศรั	กาญจนาพรหม	111355	18.03.2016	29.10.2016	L005	HAPPY BIRTHDAY	29.08.1999	28.08.2021
120805	1669900176301	คิตติพร	คงมณ	111355	10.01.2018		L002	ท.3.ข.00172/58	09.04.2018	08.04.2020
120805	1669900176301	คิตติพร	คงมณ	111355	10.01.2018		L005	BIRTHDAY	12.05.1991	12.05.2051

Data was sent successfully

3.หลังจากเจ้าหน้าที่ไออาร์พีซี นำส่ง Driver Master ขึ้นระบบ iLogistic แล้ว จะต้องทำการเก็บลายนิ้วมือของพนักงานขับรถ ผ่านการ Scan ในระบบ Truck and Driver Register โดยมีวิธีปฏิบัติดังนี้

ขั้นตอนการลงทะเบียนลายนิ้วมือพนักงานขับรถ

ระบบบริหารจัดการสินค้า Logistic Optimization System

ขั้นตอนที่ 1 ใส่ User Name

ขั้นตอนที่ 2 ใส่ Password

ขั้นตอนที่ 3 คลิกเลือก เข้าสู่ระบบ (Enter)

1 กดปุ่มเข้าสู่ระบบ

2 กดปุ่มเข้าสู่ระบบ

3 กดปุ่มเข้าสู่ระบบ

(สำหรับเจ้าหน้าที่ขนส่ง)

ขั้นตอนการลงทะเบียนลายนิ้วมือพนักงานขับรถ

ระบบบริหารจัดการสินค้า Logistic Optimization System

หน้าเมนูหลัก

ลงทะเบียนรถบรรทุก (F4)

ยืนยันการเสร็จสิ้นการขึ้นค่า (F5)

เปิดการตั้งค่าแบบอัตโนมัติ (F6)

ลงทะเบียนลายนิ้วมือคนขับรถ (F9)

ขั้นตอนที่ 4 กดเลือก ลงลายนิ้วมือคนขับรถ (F9)

ขั้นตอนการลงทะเบียนลายนิ้วมือพนักงานขับรถ

ระบบบริหารจัดการสินค้า Logistic Optimization System

ขั้นตอนที่ 1 ใส่หมายเลขบัตรประชาชนพนักงานขับรถ

ขั้นตอนที่ 2 เก็บลายนิ้วมือทั้ง 5 นิ้ว (สแกนนิ้ว 3 ครั้ง)

ขั้นตอนที่ 3 กดปุ่มยืนยันข้อมูล

ขั้นตอนที่ 4 กดปุ่ม F4

ขั้นตอนที่ 5 กดปุ่ม F4

ขั้นตอนที่ 6 กดปุ่ม F4

ขั้นตอนที่ 7 ตรวจสอบข้อมูลพนักงานขับรถ

ขั้นตอนที่ 8 กดปุ่ม F4

งานอบรมพนักงานขับรถ (Outsource Training)

- เลือแขนยาวและกางเกงขายาว (ยูนิฟอร์มของบริษัทผู้ขนส่ง) ต้องสวมใส่ชุดพนักงาน
- บัตรประจำตัวพนักงานขับรถ ต้องติดบัตรทุกครั้งและสามารถตรวจสอบได้ชัดเจน
- รองเท้าเซฟตี้ ต้องสวมใส่ไม่เหยียบส้น

3. ทบทวนอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ

3.1 หมอนรองล้อย แบ่งเป็น

- หมอนรองล้อรถเดี่ยว จำนวน 2 อัน นำหมอนรองล้อวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จะจอด
- หมอนรองล้อรถพ่วง / รถเทลเลอร์ จำนวน 4 อัน นำหมอนรองล้อวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จะจอด

3.2 กรวยจราจร

- กรวยจราจรรถเดี่ยว จำนวน 2 อัน นำกรวยจราจรวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จะจอด
- กรวยจราจรรถพ่วง / รถเทลเลอร์ จำนวน 2 อัน นำกรวยจราจรวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จะจอด

3.3 ถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงรถเดี่ยว มีขนาดบรรจุ 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง เชื่อมบอกระดับอยู่ในช่องสี่เหลี่ยม
- ถังดับเพลิงรถพ่วง / รถเทลเลอร์ มีขนาดบรรจุ 15 ปอนด์ จำนวน 2 ถัง เชื่อมบอกระดับอยู่ในช่องสี่เหลี่ยม

วิธีตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถในพื้นที่บรรจุสินค้าที่หน้าท่า มีดังนี้

กำหนดแผนการตรวจความพร้อมพนักงานขับรถ ในการเข้ารับสินค้าหน้าท่าประจำสัปดาห์ 2 ครั้ง / สัปดาห์ (ในวันอังคารและวันพฤหัสบดี)

การตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถในพื้นที่บรรจุสินค้าที่ WH มีดังนี้

1. วิธีการปฏิบัติงานเมื่อนำรถเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า
2. พนักงานขับรถและอุปกรณ์ PPE
3. อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ

4. การจัดทำรายงาน

ขั้นตอนรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเมตพลาสติก มีดังนี้

1. วิธีการปฏิบัติงานเมื่อนำรถเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า
 - ต้องจอดรถในที่กำหนดและดับเครื่องยนต์
2. พนักงานขับรถและอุปกรณ์ PPE
 - ต้องใส่หมวก Safety พร้อมคาดสายรัดคาง
 - ต้องสวมใส่ชุดพนักงานเสื้อแขนยาวประจำบริษัท , กางเกงขายาว

งานอบรมพนักงานขับรถ (Outsource Training)

- ต้องสวมใส่รองเท้า Safety
- 3. อุปกรณ์ด้านความปลอดภัยประจำรถ
- ต้องนำหมอนรองล้อจำนวน 2 อันรองล้อทุกครั้งที่จะจอด

- ต้องมีถังดับเพลิง 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง และเชื่อมบอกระดับอยู่ในช่องสี่เหลี่ยม
- ต้องนำกรวยจราจรจำนวน 2 อัน วางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จะจอด

รายละเอียดการทำรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเมตพลาสติก มีดังนี้

1. ว/ด/ป ที่ตรวจ
2. ชื่อ / นามสกุล พชร.
3. ทะเบียนรถ
4. ชื่อบริษัทผู้ขนส่ง
5. สถานที่ตรวจ
6. ผลการปฏิบัติงานมีดังนี้

หัวข้อ วิธีการปฏิบัติงานนำรถเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า , พนักงานขับรถและอุปกรณ์ PPE , อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ (ผลการปฏิบัติงานถูกต้อง / ไม่ถูกต้อง)

5. Problem Solving

การแก้ไขหากพนักงานขับรถไม่ผ่านการทดสอบ มีดังนี้

1. Retrain การอบรมเฉพาะในหัวข้อที่ทำการทดสอบไม่ผ่าน
2. ทำการทดสอบใหม่

บทลงโทษพนักงานขับรถ

ความผิดของพนักงานขับรถที่ต้องทำการลื้อในระบบ SAP มีดังนี้

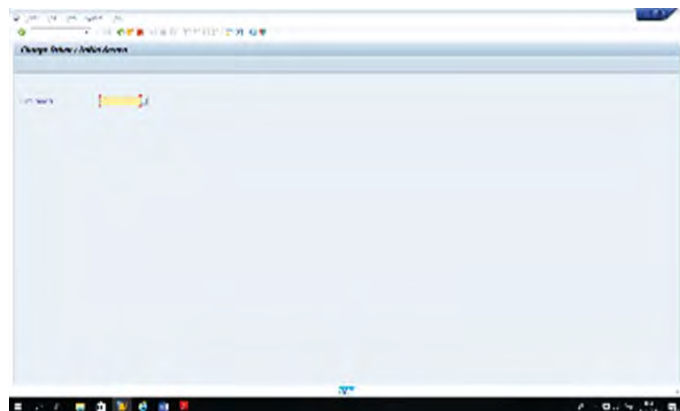
1. ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบบริษัท ฯ
2. ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบจราจรตามกฎหมายกำหนด
3. ไม่ปฏิบัติตามสัญญาจ้างเหมาขนส่งสินค้า

วิธีการลื้อพนักงานขับรถในระบบ SAP กรณีพนักงานขับรถกระทำผิด มีดังนี้

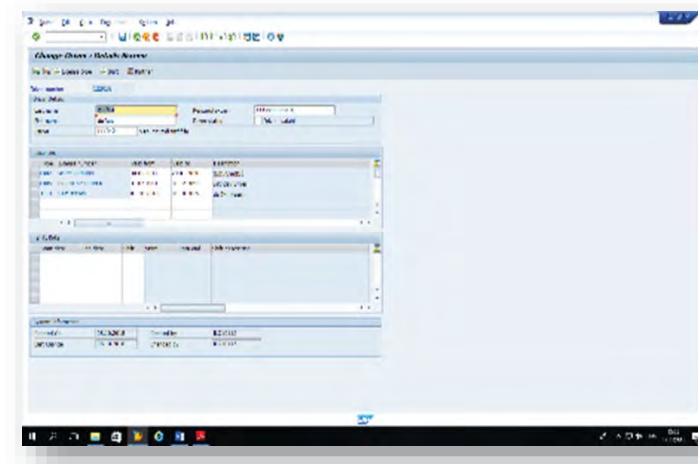
1. ใส่หมายเลข T- Code : O4D2



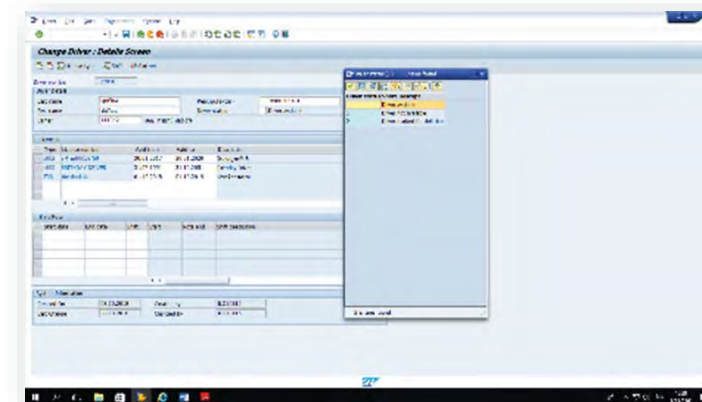
2. กด ENTER หรือ กดเครื่องหมายถูก
3. ใส่รหัสพนักงานขับรถช่อง Driver Number
4. กด ENTER หรือ กดเครื่องหมายถูก



5. กด Type เลือกรายละเอียดกระทำผิด
6. ช่อง Valid From ใส่ วดป ที่ลือค
7. ช่อง Valid To ใส่ วดป ที่สิ้นสุดการรับการปฏิบัติงาน
8. กดช่อง Driver Statue



9. ดับเบิลคลิกเลือก 1 Driver Not Available



10. กดเครื่องหมาย Save

คำถามท้ายบท

1. จงอธิบายความรู้เกี่ยวกับกฎหมายการขนส่ง
2. จงอธิบายกฎระเบียบข้อบังคับของคลังสินค้า
3. จงอธิบายหัวข้อที่ใช้อบรมพนักงานขับรถบรรทุกเมดพลาสติก
4. จงระบุข้อมูลพนักงานขับรถบรรทุกเมดพลาสติกที่ต้องบันทึกในระบบ SAP
5. จงอธิบายรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเมดพลาสติก

Competency Assessment (การประเมินความรู้)

การอบรมพนักงานขับรถ - Module: LDLT-6505-01

ชื่อพนักงาน รหัส PG.

Operator มีความรู้เกี่ยวกับ การอบรมพนักงานขับรถ และสามารถอธิบายตามหัวข้อข้างล่างได้ถูกต้อง

No.	Assessment Criteria	Level of Competency	Competent or Not competent		ประเมินโดย	
			competent	Not competent	ผู้ประเมิน	วันที่
1	จงอธิบายความรู้เกี่ยวกับกฎหมายการขนส่ง	5				
2	จงอธิบายกฎระเบียบข้อบังคับของคลังสินค้า	5				
3	จงอธิบายหัวข้อที่ใช้อบรมพนักงานขับรถบรรทุกเมดพลาสติก	5				
4	จงระบุข้อมูลพนักงานขับรถบรรทุกเมดพลาสติกที่ต้องบันทึกในระบบ SAP	5				
5	จงอธิบายรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเมดพลาสติก	5				





รหัสบัญชี : 111387	ใบส่งข้อมูล : 10 เมษายน 2562	หน้า 1 : 2
ชื่อผู้ขายรายวัน : บริษัท บอนด์ (ประเทศไทย) จำกัด	ประเภทเอกสาร : 0102 PO GP-w-p G Local	วันที่ : 24-07-2021
	เอกสารต่อเลขที่ : 1100194552	วันที่อนุมัติเลข : 25-07-2021
เลขบัญชีรายวัน : 351 รอยตราวันที่ 57.1 (วันที่ 25/2)		
สาขาที่ส่งมอบ : เขตบางนา ถนนสุขุมวิท (ถนนสุขุมวิท)	ชื่อผู้ซื้อ : บริษัท : RATTANAWALEE S.	
10250	โทรศัพท์ : โทรสาร : (662) 765 7427	
ชื่อผู้ติดต่อ : Mr.Attawit (081 822 9569)	E-Mail : rattanawalee.co.th@ipc.co.th	
โทรศัพท์ : 02-718-1750		
โทรสาร : 02-718-4026		
E-Mail : attawit.a@state-binder.in.th		

เดือนปิดการบัญชี		
เดือนปิดการชำระหนี้: 30 วัน หลังจากวันที่ไปใบแจ้งหนี้	วันเริ่มสัญญา: 30.07.2025	วันสิ้นสุด: 31.05.2026
	สถานที่ส่งมอบ: IRPC Project Store RV	สกุลเงิน: THB

ลำดับ	รายละเอียดสินค้า/บริการ	จำนวน	หน่วย	ราคาต่อหน่วย	จำนวนเงิน
10	EQUIPMENT PRICE Consisting of: Automatic Gravity-Feed Net Weigher 1 Set - THB 1,160,000 Discharge Shut to the existing bagging Machine 1 Set - THB 20,000	1,000	SET	1,280,000.00	1,280,000.00
20	SERVICE PRICE Consisting of: - Installation ,Commission and Performance - Remove the existing Weight Scale and Installation the New Weight Scale - Specialist/engineer(s) All Equipment and accessories of WEIGHT SCALE shall be delivered DDP SITE (Incoterms 2020) by no later than February 9, 2026. REFERENCE 1. Purchase Order with Special Terms and Conditions (9 Pages) 2. General Terms and Conditions (English Version) Revision 1 (2022) (9Pages)	1,000	AU	200,000.00	200,000.00
	ตกลงราคา		รวมรวม		-
	ภาษี		ส่วนต่อเติม - %		-
			รวมสุทธิ		-
			ภาษีมูลค่าเพิ่ม - %		-
			รวมรวมสุทธิ		(ยอดส่งไป)

[illegible]

if you have any questions, please contact us at 21000 Mueang Rayong TEL: (033) 611333
(033) 612812-3 www.ipe.co.th

สรุปจำนวนคนที่หน่วยงานแจ้งเป็น Training Needs ในหลักสูตร ความปลอดภัยในการใช้รถฟอร์คลิฟท์

ฝ่าย	ฝ่าย	ชื่อต้นสังกัด	ชื่อต้นสังกัด	หลักสูตรสำหรับคนใหม่รอบรม 2 วัน	จองรอบรม	แจ้งยกเลิก	หมายเหตุ	หลักสูตรสำหรับคนเก่ารอบรมภาคฤดูร้อน 1 วัน	จองรอบรม	แจ้งยกเลิก	หมายเหตุ
DEP ICRD	วิจัยพัฒนาพลีนิบอร์และผลิตภัณฑ์ควบคุม	DEP ICRD	วิจัยพัฒนาพลีนิบอร์และผลิตภัณฑ์ควบคุม		6				5		
DEP ICRM	วิจัยพัฒนาวัสดุและเคมีภัณฑ์	DEP ICRM	วิจัยพัฒนาวัสดุและเคมีภัณฑ์		1			-			
DEP EMIR	ตรวจสอบและความเชื่อมั่นโรงงาน	MGR IRMO	คลังพัสดุปฏิบัติงาน	-				4			
DEP ORLB	น้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน	MGR LBOD	กลั่นแยกน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐานและผลิตยางมะตอย	-				9			
DEP ORLB	น้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน	MGR LBOT	ผลิตและปรับปรุงคุณภาพน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน	-				4			
DEP EMMC	บำรุงรักษาส่วนกลาง	MGR MCRE	บำรุงรักษาเครื่องจักรกลส่วนกลาง		2			14			
DEP EMMP	บำรุงรักษามอเตอร์เคมี	MGR MPOL	บำรุงรักษาโอเลฟินส์	-				8			
DEP EMMP	บำรุงรักษามอเตอร์เคมี	MGR MPP1	บำรุงรักษาโพลีโอสเฟนส์ 1		1			7			
DEP EMMP	บำรุงรักษามอเตอร์เคมี	MGR MPP2	บำรุงรักษาโพลีโอสเฟนส์ 2		1			7			
DEP EMMP	บำรุงรักษามอเตอร์เคมี	MGR MPS1	บำรุงรักษาโพลีโอสเฟนส์ 1		4			7			
DEP EMMP	บำรุงรักษามอเตอร์เคมี	MGR MPS2	บำรุงรักษาโพลีโอสเฟนส์ 2		1			6			
DEP EMMR	บำรุงรักษาโรงกลั่นและโครงสร้างสาขา	MGR MRLB	บำรุงรักษาน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐานและอะโรแมติกส์		1			20			
DEP EMMR	บำรุงรักษาโรงกลั่นและโครงสร้างสาขา	MGR MRPW	บำรุงรักษาโรงไฟฟ้า		4			9			
DEP EMMR	บำรุงรักษาโรงกลั่นและโครงสร้างสาขา	MGR MRRC	บำรุงรักษาอาร์ดิซซี		12			15			
DEP OPOL	โอสเฟนส์	MGR OLHU	ฮัตตและซูฟัสโอสเฟนส์		8			4			
DEP OPOL	โอสเฟนส์	MGR OLPA	โพพรทีน, บิวตอร์อินและอะลูมิเนียมบิวตอร์		2			15			
DEP OPPL	โอสเฟนส์	MGR PLHD	เฮซซีทีบีและยูเอซีทีบี		4			13			
DEP OPPL	โอสเฟนส์	MGR PLP1	พีที 1 และเรซิน		3			10			
DEP OPPL	โอสเฟนส์	MGR PLP2	พีที 2 และซีที		8			10			
DEP OPPL	โอสเฟนส์	MGR PLPC	พีทีซีและคอมพาวนด์โอสเฟนส์		4			21			
DEP ORRC	อาร์ดิซซี	MGR RCHR	ปรับปรุงคุณภาพน้ำมันอาร์ดิซซี		2			12			
DEP ORRC	อาร์ดิซซี	MGR RCHS	ผลิตไฮโดรเจนและกำมะถันอาร์ดิซซี		8			9			
DEP ORRC	อาร์ดิซซี	MGR RCPD	ผลิตโพพรทีนอาร์ดิซซี		4			12			
DEP ORRC	อาร์ดิซซี	MGR RCPR	ปรับปรุงคุณภาพโพพรทีนอาร์ดิซซี		1			7			
DEP ORRC	อาร์ดิซซี	MGR RCUT	ซูฟัสและพีดีฟาร์มาอาร์ดิซซี		3			9			
DEP ORRE	โรงกลั่น	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2		6			7			
DEP ORRE	โรงกลั่น	MGR REDV	ดีซีทีบีและปรับปรุงคุณภาพรีรีโอ	-				19			
DEP ORRE	โรงกลั่น	MGR RENA	ปรับปรุงคุณภาพเนปตา		7			26			
DEP ORRE	โรงกลั่น	MGR RESR	ผลิตกำมะถัน		7			16			
DEP OPSA	สโว์ดิคส์และอะโรแมติกส์	MGR SAAB	เอบีเอส		23			26			
DEP OPSA	สโว์ดิคส์และอะโรแมติกส์	MGR SAAE	อีทีเอส, บีทีเอทีและคอมพาวนด์โอสเฟนส์		20			20			
DEP OPSA	สโว์ดิคส์และอะโรแมติกส์	MGR SAOA	ประกันคุณภาพ, ประสิทธิภาพการผลิต, จัดการผลิตภัณฑ์ไอ		7			-			
DEP OPSA	สโว์ดิคส์และอะโรแมติกส์	MGR SAPE	พีเอสและอีโอสเฟนส์		16			7			
DEP OPSA	สโว์ดิคส์และอะโรแมติกส์	MGR SASN	เอสเอเอ็นและเอบีเอ็นเคคอลล		9			1			
DEP INTL	ปฏิบัติงานทางท่อส่งน้ำมัน, ท่าเรือและโลจิสติกส์	MGR TLDR	คลังน้ำมันและท่อ	-				20			
DEP INTL	ปฏิบัติงานทางท่อส่งน้ำมัน, ท่าเรือและโลจิสติกส์	MGR TLWL	คลังสินค้าและโลจิสติกส์	-				1			
DEP INTL	ปฏิบัติงานทางท่อส่งน้ำมัน, ท่าเรือและโลจิสติกส์	MGR TLMH	Movement Marine		4			-			
DEP INTL	ปฏิบัติงานทางท่อส่งน้ำมัน, ท่าเรือและโลจิสติกส์	MGR TLRL	บีโรตติเยนและศูนย์ท่อส่งน้ำมัน		23			-			

202

380

[illegible]

202	51	37	24	9
-----	----	----	----	---

202	38	33	7	1
-----	----	----	---	---

204	47	15	16	16
-----	----	----	----	----

204	54	19	20	13
-----	----	----	----	----

๒๒๖

มดเล็ก

7969

385	46	58
-----	----	----

385	42	47
-----	----	----

แผนวันในการจัดอบรมสำหรับพนักงานที่เคยเข้าอบรมมาแล้วในหลักสูตร 1 วัน											
รหัสพนักงาน	ชื่อ - สกุล	พื้นที่	ตำแหน่ง	ชื่อสังกัด	ชื่อสังกัด	E-mail	ผู้บังคับบัญชา	E-Mail ผู้บังคับบัญชา	NEED	จำนวนครั้งเข้าอบรม	วันที่อบรมล่าสุด
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	1	5/09/2544
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	1	10/04/2551
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SASN	เอสเอเอ็นและนาโนเคมีคอล				N	1	14/07/2554
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	1	9/05/2560
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	1	29/05/2560
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	1	29/07/2559
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	1	15/05/2560
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	1	15/05/2560
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	2	9/06/2566
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	1	9/05/2560
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	2	13/06/2566
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	1	29/05/2560
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	1	22/09/2559
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	1	29/05/2560
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	1	18/02/2559
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	1	17/02/2559
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	1	18/03/2559
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	1	18/02/2559
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	1	18/03/2559
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	1	29/05/2560
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	1	18/03/2559
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	1	15/03/2559
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	2	12/06/2566
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	1	18/03/2559
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	2	9/06/2566
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	1	13/06/2566
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอบีเอส				N	1	12/06/2566

BSA	38	ส่งชื่อเข้ากรม สวัสดิแล้ว	ส่งชื่อเข้ากรม สวัสดิแล้ว
-----	----	------------------------------	------------------------------

BSA	38	เปลี่ยนวันอบรมของแต่ละคน
IRPC	385	BSA 20

แผนวันในการจัดอบรมสำหรับพนักงานที่เคยเข้าอบรมแล้วในหลักสูตร 1 วัน													
รหัสพนักงาน	ชื่อ - สกุล	พื้นที่	ตำแหน่ง	ชื่อสังกัด	ชื่อสังกัด	E-mail	ผู้บังคับบัญชา	E-Mail ผู้บังคับบัญชา	NEED	จำนวนครั้งที่เข้าอบรม	วันที่อบรมล่าสุด	หมายเหตุ1	หมายเหตุ2 ในเขต 6 ส่วนนอก
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	1	10/04/2551		
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	1	15/05/2560		มีค่าเก็บในเขต
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	2	9/06/2566		มีค่าเก็บในเขต
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	1	9/05/2560		มีค่าเก็บในเขต
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	1	17/02/2559	ไม่เลือกวันในอีกขอบ	
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SASN	เลดเอเจนและงานในแคดดิล			N	1	14/07/2554		
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	1	29/07/2559		มีค่าเก็บในเขต
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	1	29/05/2560		มีค่าเก็บในเขต
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	2	9/06/2566		มีค่าเก็บในเขต
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	1	5/09/2544		
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	1	9/05/2560	เข้าในชั้น 8	มีค่าเก็บในเขต
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	1	29/05/2560		มีค่าเก็บในเขต
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	1	15/05/2560		มีค่าเก็บในเขต
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	2	13/06/2566		มีค่าเก็บในเขต
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	1	29/05/2560		มีค่าเก็บในเขต
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	1	22/09/2559		มีค่าเก็บในเขต
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	1	18/02/2559		มีค่าเก็บในเขต
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	1	18/03/2559		
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	1	18/02/2559		
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	1	18/03/2559		
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	1	29/05/2560		มีค่าเก็บในเขต
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	1	18/03/2559		
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	1	15/03/2559		
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	2	12/06/2566		มีค่าเก็บในเขต
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	1	18/03/2559		
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	1	13/06/2566		มีค่าเก็บในเขต
			สำนักงานของ	ผู้อำนวยการผลิต	MGR SAAB	แอตเติล			N	1	12/06/2566		มีค่าเก็บในเขต
									รวม	423		410	
									BSA	38			
									IRPC	385			

[illegible]

แผนวันในการจัดอบรมสำหรับพนักงานที่ยังไม่เคยเข้าอบรม										
รหัสพนักงาน	ชื่อ - สกุล	พื้นที่	ตำแหน่ง	ชื่อสังกัด	ชื่อสังกัด	E-mail	ผู้บังคับบัญชา	E-Mail ผู้บังคับบัญชา	NEED	หมายเหตุ
		สำนักงานระยอง	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAE	อีพีเอส,บีทีเอ็กซ์และคอมพาวนด์ไฮโดรริคส์				N	อบรมปี 2569
		สำนักงานระยอง	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAE	อีพีเอส,บีทีเอ็กซ์และคอมพาวนด์ไฮโดรริคส์				N	อบรมปี 2569
		สำนักงานระยอง	หัวหน้าทีม	MGR SAPE	พีเอสและอีบีเอสเอ็ม				N	อบรมปี 2569
		สำนักงานระยอง	หัวหน้าทีม	MGR SAPE	พีเอสและอีบีเอสเอ็ม				N	อบรมปี 2569

ยกเลิก

89

อบรมปี 2569

93

แผนวันในการจัดอบรมสำหรับพนักงานที่เคยเข้าอบรมมาแล้วในหลักสูตร 1 วัน												
รหัสพนักงาน	ชื่อ - สกุล	พื้นที่	ตำแหน่ง	ชื่อสังกัด	ชื่อสังกัด	E-mail	ผู้บังคับบัญชา	E-Mail ผู้บังคับบัญชา	NEED	จำนวนครั้งที่เข้าอบรม	วันที่อบรมล่าสุด	หมายเหตุ1
		สำนักงานของ	เจ้าหน้าที่อาวุโส	MGR RENA	ปรับปรุงคุณภาพเนปลา					1	31/08/2550	ยกเลิก
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR SAAB	เอทีเอส					1	9/05/2560	ยกเลิก
		สำนักงานของ	หัวหน้าทีม	MGR SAAB	เอทีเอส					1	15/03/2559	ยกเลิก
		สำนักงานของ	หัวหน้าทีม	MGR SAAE	อีพีเอส, บีทีเอ็กซ์และคอมพิวเตอร์สโตร์ไดรฟ์					1	14/07/2554	ยกเลิก
		สำนักงานของ	หัวหน้าทีม	MGR SAPE	ทีเอสแอลและอีเอสเอ็ม					1	11/08/2553	ยกเลิก
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR RENA	ปรับปรุงคุณภาพเนปลา					1	12/07/2567	ลาออก
		สำนักงานของ	หัวหน้าทีม	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	30/10/2549	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	หัวหน้าทีม	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	13/07/2553	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	หัวหน้าทีม	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	4	19/10/2561	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	หัวหน้าทีม	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	3	26/10/2561	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	รักษาการหัวหน้าทีม	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	26/09/2545	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	หัวหน้าทีม	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	30/10/2549	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	หัวหน้าทีม	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	12/07/2567	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	26/10/2561	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	หัวหน้าทีม	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	2	12/05/2553	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	2	19/10/2561	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	หัวหน้าทีม	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	19/10/2561	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	หัวหน้าทีม	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	17/10/2550	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	หัวหน้าทีม	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	2	19/10/2561	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	หัวหน้าทีม	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	13/07/2553	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	หัวหน้าทีม	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	2	13/07/2553	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	8/08/2559	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	หัวหน้าทีม	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	17/10/2550	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	12/07/2567	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	หัวหน้าทีม	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	2	13/07/2553	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	หัวหน้าทีม	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	11/08/2553	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	26/10/2561	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	26/09/2562	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	26/10/2561	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	2	13/06/2566	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	26/10/2561	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	12/07/2567	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	26/10/2561	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	26/10/2561	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	26/09/2562	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	23/04/2558	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	26/09/2562	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	26/09/2562	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	12/07/2567	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	30/08/2567	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	13/06/2566	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	9/06/2566	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	30/08/2567	อบรมปี 2569
		สำนักงานของ	ผู้ควบคุมการผลิต	MGR READ	การกลั่นน้ำมัน 1 และ 2				N	1	12/06/2566	อบรมปี 2569

[illegible]

GROUP : Organization Knowledge (หลักสูตรตามที่กฎหมายกำหนด) Organization Name : ทรัพยากรบุคคล

APPROVED BY.....

(น.ส.นริศรา ชรรมอุปกรณ์)

ลำดับ	Item ID (LMS)	ชื่อหลักสูตร	ระบบ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวมตลอดปี	วิธีการประเมิน	ระดับผลสัมฤทธิ์
			ALL	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
1	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้โทรศัพท์มือถือ	✓	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	รวมตลอดปี	วิธีการประเมิน	ระดับผลสัมฤทธิ์
2	0000000111	ความปลอดภัยในการใช้โทรศัพท์มือถือ	✓	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	รวมตลอดปี	วิธีการประเมิน	ระดับผลสัมฤทธิ์

เอกสารแนบที่ 14

เอกสารการจัดการกากของเสียจากระบวนการผลิต

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4222

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000225590

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทราypนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน Filter ตะแกรงกรองพลาสติก				
2	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทราypนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน Filter ตะแกรงกรองพลาสติก				
3	070201	โαι Monomer Intermediate polymer				
4	070201	โαι Monomer Intermediate polymer				
5	070208	Waste monomer Waste styrene ขยะกวาดพื้น				
6	070208	Waste monomer Waste styrene ขยะกวาดพื้น				
7	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)				
8	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)				
9	080415	Waste styrene				
10	170506	ตะกอนจากรางระบายน้ำ				
11	161105	Insulation				
12	161105	Insulation				
13	150110	ถุงกระดาศปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี				
14	150110	ถุงกระดาศปนเปื้อน ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี				
15	150202	ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี ทราypนเปื้อนน้ำมัน เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน Filter ตะแกรงกรองพลาสติก				
16	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)				
17	070210	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)				
18	070210	Latex Waste				
19	150101	กล่องกระดาศ ถุงกระดาศชำรุด				
20	150103	พาเลทไม้				
21	070110	Activated carbon				
22	150110	ถังพลาสติก 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น ถังพลาสติก 1 000 ลิตร				
23	150110	ถังพลาสติก 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น ถังพลาสติก 1 000 ลิตร				
24	150110	ถังพลาสติก 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น ถังพลาสติก 1 000 ลิตร				
25	150102	Additive package Used jumbo bag				
26	150102	Additive package Used jumbo bag				

27	160214	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า			
28	070213	เศษพลาสติก COM.2 mixed dirty powder			
29	070213	เศษพลาสติก COM.2 mixed dirty powder			
30	150101	ถังกระดาษชำรุด			
31	161001	น้ำมันเบือนสารเคมี			
32	160306	Dirty powder ADS5000			
33	070110	Activated carbon			

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 043 เเผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากรวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต











- 99 อื่นๆ ระบุ.....

- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหลอมแบทที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เเผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เเผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เเผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง

หนังสือเอกสารแสดงการจัดการขนส่งสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)		
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด		
๑. ระยะเวลาของการขนส่ง :		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ปวีณา แก้วผาชัย ลายมือชื่อ :  วันที่ : 8/10/68	ปริมาณที่ส่งมอบ : 1 ตัน วันที่ส่งมอบ : 08/10/2568 เวลาที่ส่งมอบ : 17.30 น.	
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ ลงชื่อผู้รับ : ประพงษ์ จัรัส ลายมือชื่อ :  วันที่ : 8/10/68		
[] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว		
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ		
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 1019000825494
ส่วนที่ ๓/๑	ขนส่งจากจังหวัด : 4๔๐๑	มายังจังหวัด : ๙๗
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :  ลายมือชื่อ :  วันที่ : 8/10/68	ใช้ระยะเวลา : ๐.๕ วัน วันที่มาถึง : 08/10/68 เวลาที่มาถึง : 17.52	
๓.๒/๑	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :  ลายมือชื่อ :  วันที่ : 8/10/68	ปริมาณที่รับมอบ : 1 ตัน [X] น้ำหนักเชิงจริง [] น้ำหนักประมาณการ วันที่รับมอบ : 08/10/68 เวลาที่มอบ : 17.52 [X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ส่วนที่ ๓/๓	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :  ลายมือชื่อ :  วันที่ : 9/10/68	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1 ตัน วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 9/10/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 8.45 ปริมาณคงเหลือ : ๐ ตัน [X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น [X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓) [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔) [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖) [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗) ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด :  ลายมือชื่อ :  วันที่ : 28/10/68		1000559169

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ขอตรวจระหว่างการเดินทาง:

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 20.89 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 28/11/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 10:39
 ลงชื่อผู้ก่อการ : ณทกร นิจธิประศาสตร์ ลายมือชื่อ : วันที่: 28/11/68

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้รับ : อนุศักดิ์ ขุยกกลาง ลายมือชื่อ : วันที่: 28-11-68

[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี โอ อี เคอร์วิส เจจำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถมิ) : 10190001625562

ส่วนที่ ๓/๑ ขนส่งจากจังหวัด : สุโขทัย มายังจังหวัด : สุโขทัย

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ วันที่มาถึง : 28/11/25

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : เวลาที่มาถึง : 17:26 น.

ส่วนที่ ๓/๒ ปริมาณที่รับมอบ : 20.89 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น [] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่รับมอบ : 28/11/25 เวลาที่มอบ : 18:10 น.

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่: 28/11/25

[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓ ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 20.89 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 1/12/25 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 20:05 น.

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่: 1/12/25

[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการเปิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อการ : ลายมือชื่อ : วันที่: 28/12/68

ขอตรวจระหว่างการเดินทาง:

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 9.3 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 08/12/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 11:22
 ลงชื่อผู้ก่อการ : ณทกร นิจธิประศาสตร์ ลายมือชื่อ : วันที่: 8/12/68

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้รับ : นพินธ์ บุญญา ลายมือชื่อ : วันที่: 8-12-68

[] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถมิ) : 10190000325446

ส่วนที่ ๓/๑ ขนส่งจากจังหวัด : สุโขทัย มายังจังหวัด : นครราชสีมา

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ วันที่มาถึง : 08/12/2025

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : เวลาที่มาถึง : 18:55

ส่วนที่ ๓/๒ ปริมาณที่รับมอบ : 9.31 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น [] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่รับมอบ : 8/12/25 เวลาที่มอบ : 19:12

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่: 8/12/25

[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓ ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 9.31 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 8/12/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 21:10

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่: 8/12/68

[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการเปิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อการ : ลายมือชื่อ : วันที่: 28/12/68

รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายปี

การรายงานข้อมูลต่อกระทรวงอุตสาหกรรม

สิ่งแวดล้อม

ข้อมูลสิ่งปฏิกูลของเสีย (ผู้ก่อกำเนิด)

ผู้ควบคุมระบบจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม

ผู้ส่งรายงาน: นิฐกุลพร ประดิษฐ์พฤษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:36 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปรานี แก้วพาลย์ วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา 09:56 น.

การกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

มีการกักเก็บ

ผู้ส่งรายงาน: นิฐกุลพร ประดิษฐ์พฤษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:36 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปรานี แก้วพาลย์ วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา 09:56 น.

การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

ไม่มีการจัดการ

ลำดับ	การจัดการ	ประเภทของการจัดการ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณที่เกิด (ตัน)	ปริมาณที่จัดการ (ตัน)	จุดเกิดของเสีย	บริเวณที่จัดการ	ระยะเวลา
ไม่มีข้อมูล										

ผู้ส่งรายงาน: นิฐกุลพร ประดิษฐ์พุกษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:36 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปราณี แก้วพาลัย วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา 09:56 น.

การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไปจัดการนอกบริเวณโรงงาน



ผู้ส่งรายงาน: นิฐกุลพร ประดิษฐ์พุกษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:36 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปราณี แก้วพาลัย วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา 09:56 น.

ผู้ส่งรายงาน: นิฐชกุลพร ประดิษฐ์พุกษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:36 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปรานี แก้วพาลัย วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา 09:56 น.

ผู้ส่งรายงาน: นิฐชกุลพร ประดิษฐ์พุกษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:36 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปรานี แก้วพาลัย วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา 09:56 น.



ผู้ส่งรายงาน: นิฐชกุลพร ประดิษฐ์พุกษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:36 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปรานี แก้วพาลัย วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา 09:56 น.



ผู้ส่งรายงาน: นิฐชกุลพร ประดิษฐ์พุกษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:36 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปรานี แก้วพาลัย วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา 09:56 น.



ผู้ส่งรายงาน: นิธิชกุลพร ประดิษฐ์พุกษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:36 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปรานี แก้วพาลัย วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา 09:56 น.



ผู้ส่งรายงาน: นิธิชกุลพร ประดิษฐ์พุกษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:36 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปรานี แก้วพาลัย วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา 09:56 น.



ผู้ส่งรายงาน: นิธิชกุลพร ประดิษฐ์พฤษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:36 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปราณี แก้วพาลย์ วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา 09:56 น.



ผู้ส่งรายงาน: นิธิชกุลพร ประดิษฐ์พฤษ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:36 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

ผู้ออกรายงาน: ปราณี แก้วพาลย์ วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา 09:56 น.

ผู้ส่งรายงาน: นิฐชกุลพร ประดิษฐ์พฤษณ์ วันที่ 11 เมษายน 2568 เวลา 17:36 น.

ผู้ออกรายงาน: ปราณี แก้วพาลย์ วันที่ 22 เมษายน 2568 เวลา 09:56 น.

เอกสารฉบับนี้จัดทำจากระบบ iSingleForm

เอกสารบันทึกปริมาณกากของเสียโครงการ

ปริมาณ Waste ก.ค - ธ.ค 68				
Item	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กก.)		
		กำจัด	ขาย	รวม
1	Activated carbon			
2	Additive package			
3	Com.2 mixed dirty powder			
4	Dirty powder ADS5000			
5	Filter			
6	Intermediate polymer			
7	Used jumbo bag			
8	Waste monomer			
9	Waste styrene			
10	กล่องกระดาษ			
11	กากตะกอนลาเท็กซ์ (Dirty coagulum)			
12	ขยะกวาดพื้น			
13	ขยะปนเบื่อนน้ำมัน และสารเคมี			
14	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า			
15	ตะกอนจากรางระบายน้ำ			
16	ตะแกรงกรองพลาสติก			
17	ถังพลาสติก 1,000 ลิตร			
18	ถังพลาสติก 200 ลิตร			
19	ถังโลหะ 200 ลิตร			
20	ถังโลหะ 200 ลิตร 2 ชั้น			
21	ถุงกระดาษชำรุด			
22	ถุงกระดาษปนเบื่อน			
23	น้ำปนเบื่อนสารเคมี			
24	พาเลทไม้			
25	ภาชนะบรรจุปนเบื่อนสารเคมี			
26	เศษผ้าเบื่อนน้ำมัน			
27	เศษพลาสติก			
28	เศษไม้ชำรุด			
29	เศษสังกะสี			
30	เศษเหล็ก			
31	ไอ Monomer			
รวมปริมาณ (กก.)				

เอกสารแนบที่ 15

ตัวอย่างเอกสารใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอยจาก อบต. เข่งเนิน



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01148/68
วันที่ 1 กันยายน 2568

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

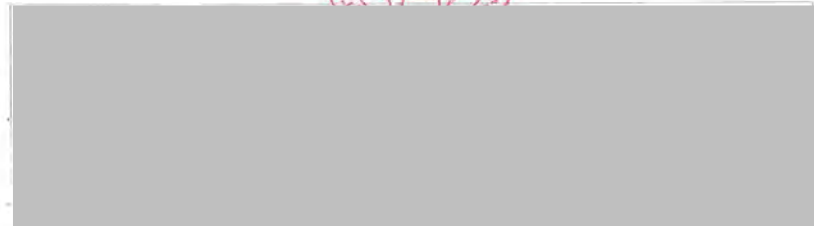
ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)



ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ส่งชื่อ ผู้รับเงิน
(นางสาวสุนิสา ปิตสาया)
คนงานทั่วไป



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01149/68
วันที่ 1 กันยายน 2568

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)



ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ส่งชื่อ ผู้รับเงิน
(นางสาวสุนิสา ปิตสาया)
คนงานทั่วไป



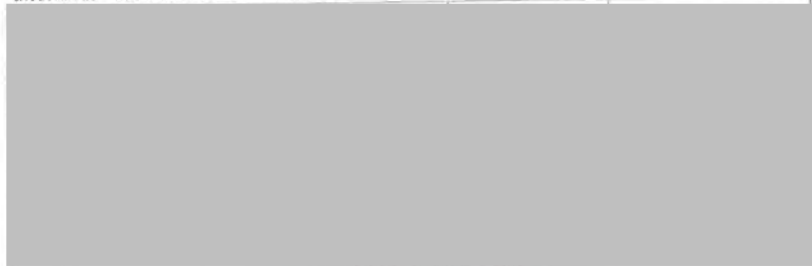


ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01150/68
วันที่ 1 กันยายน 2568

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)



ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ลงชื่อ ผู้รับเงิน
(นางสาวสุนิสา ปิตสายยา)
คนงานทั่วไป

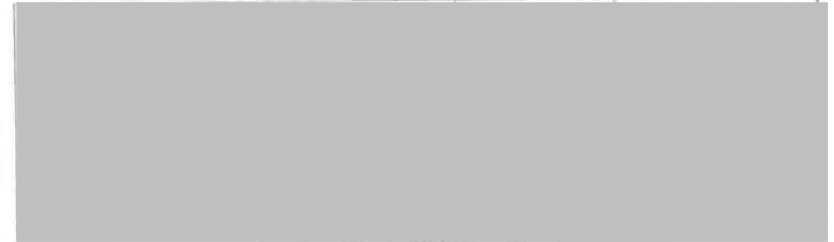


ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01151/68
วันที่ 1 กันยายน 2568

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)



ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ลงชื่อ ผู้รับเงิน
(นางสาวสุนิสา ปิตสายยา)
คนงานทั่วไป



ใบเสร็จรับเงิน

เล่มที่ 01 เลขที่ 14

พนักงาน.....เทศบาลตำบลเชิงเนิน
ได้รับเงินค่า.....ให้จ่ายในการเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน กันยายน ๒๕๖๕
จาก.....บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
เป็นเงิน.....บาท.....สตางค์
(ตัวอักษร).....
ไว้ถูกต้องแล้วแต่วันที่ ๑๐ เดือน ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕
เงินโอน กรุ๊ปไทย
ค. ๑๗ ต.ค. ๖๕
.....ผู้รับเงิน
หัวหน้าหน่วยงานคลัง

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 01 เลขที่ 47

สำนักงานเทศบาลตำบลเชิงเนิน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....ลิตร.....เดือน
ประจำเดือน กันยายน ๒๕๖๕ จาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
บ้านเลขที่ ๒๑๑ หมู่ที่ ๖ ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง เป็นเงิน.....บาท.....สตางค์
ไว้แล้ว เมื่อวันที่.....
เงินโอน กรุ๊ปไทย
ค. ๑๗ ต.ค. ๖๕
.....ผู้รับเงิน
หัวหน้าหน่วยงานคลัง



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00154/69
วันที่ 10 พฤศจิกายน 2568

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)



ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ลงชื่อ ผู้รับเงิน
(นางสาวสุนิสา ปิตสาธา)
คนงานทั่วไป



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00155/69
วันที่ 10 พฤศจิกายน 2568

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

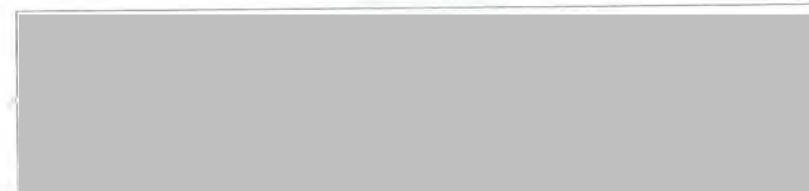
ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)



ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ลงชื่อ ผู้รับเงิน
(นางสาวสุนิสา ปิตสาธา)
คนงานทั่วไป





ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00297/69
วันที่ 4 ธันวาคม 2568

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)



ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ลงชื่อ ผู้รับเงิน
(นางสาวสุนิสา ปิตสาธา)
คนงาน



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00298/69
วันที่ 4 ธันวาคม 2568

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)



ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ลงชื่อ ผู้รับเงิน
(นางสาวสุนิสา ปิตสาธา)
คนงาน





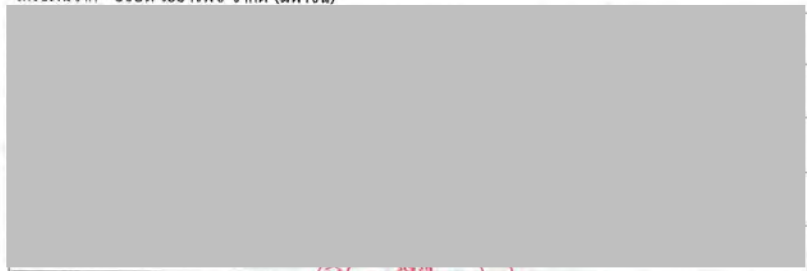
ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00384/69

วันที่ 19 ธันวาคม 2568

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)



ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ลงชื่อ

[Redacted Signature]

ผู้รับเงิน

(นางสาวสุนิสา ปิตสาया)

คนงาน



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00385/69

วันที่ 19 ธันวาคม 2568

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)



ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ลงชื่อ

[Redacted Signature]

ผู้รับเงิน

(นางสาวสุนิสา ปิตสาया)

คนงาน



สรุปนำหน้าขยะเทศบาลโดยเทศบาลตำบลเชิงเนินปี 2568

ลำดับ	เดือน	ปริมาณกำจัดขยะ(ก.ก.)
7	กรกฎาคม	49,210.00
8	สิงหาคม	43,350.00
9	กันยายน	49,750.00
10	ตุลาคม	46,710.00
11	พฤศจิกายน	44,200.00
12	ธันวาคม	46,630.00
		279,850.00

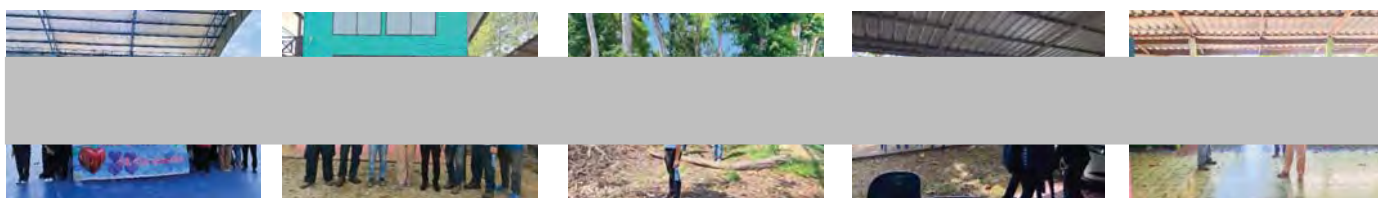
เอกสารแนบที่ 16

เอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ และกิจกรรมร่วมกับชุมชน

โครงการ จิตอาสา



- ❖ วันที่ 21 เมษายน 2568
สำรวจพื้นที่ทำกิจกรรมจิตอาสาพัฒนา ร.ร.บ้านตระเกราทอง ต.บ้านแลง โดยฝ่าย EMMR
- ❖ วันที่ 22 เมษายน 2568
1.สำรวจพื้นที่ทำกิจกรรมจิตอาสาพัฒนา ร.ร.บ้านหนองจอก ต.เชิงเนิน โดยฝ่าย INTL
2. สำรวจพื้นที่ทำกิจกรรมจิตอาสาพัฒนา ร.ร.บ้านเนินเสาธง ต.ตะพง โดยฝ่าย ENIR
- ❖ วันที่ 23 เมษายน 2568
1.สำรวจพื้นที่ทำกิจกรรมจิตอาสาพัฒนา ร.ร.วัดปลวกเหตุ ต.เชิงเนิน โดยฝ่าย EMMP 2. สำรวจพื้นที่ทำกิจกรรมจิตอาสาพัฒนา ร.ร.บ้านตระเกราทอง ต.บ้านแลง โดยฝ่าย EMMC
- ❖ วันที่ 24 เมษายน 2568
1.สำรวจพื้นที่ทำกิจกรรมจิตอาสาพัฒนา ร.ร.บ้านชะวีก ต.นาตาขวัญ โดยฝ่าย EMIR, PRTE, OPTE, ORTE, PRCM
- ❖ วันที่ 8 พฤษภาคม 2568
จิตอาสาปรับปรุงพัฒนาโรงเรียนบ้านหนองจอกเพื่อเตรียมความพร้อมก่อนเปิดเทอม โดยพนักงานจิตอาสาฝ่าย INTL ,โรงงาน ACB และคณะครู ร่วมกิจกรรมประมาณ 86 คน
- ❖ วันที่ 9 พฤษภาคม 2568
จิตอาสาปรับปรุงพัฒนาโรงเรียนบ้านเนินเสาธงเพื่อเตรียมความพร้อมก่อนเปิดเทอม โดยพนักงานจิตอาสาฝ่าย EMIR และคณะครู ร่วมกิจกรรมประมาณ 73 คน
- ❖ วันที่ 13 พฤษภาคม 2568
1.จิตอาสาปรับปรุงพัฒนาโรงเรียนบ้านตะเกราทองเพื่อเตรียมความพร้อมก่อนเปิดเทอม โดยพนักงานจิตอาสาฝ่าย EMMP / EPS / อบต.บ้านแลง และคณะครู ร่วมกิจกรรมประมาณ 140 คน
2.จิตอาสาปรับปรุงพัฒนาโรงเรียนวัดปลวกเหตุเพื่อเตรียมความพร้อมก่อนเปิดเทอม โดยพนักงานจิตอาสาฝ่าย EMMP / EBSM / Waste 3 / หน่วยงานดับเพลิง และคณะครู ร่วมกิจกรรมประมาณ 60 คน
- ❖ วันที่ 15 พฤษภาคม 2568
จิตอาสาปรับปรุงพัฒนาโรงเรียนบ้านตะเกราทองเพื่อเตรียมความพร้อมก่อนเปิดเทอม โดยพนักงานจิตอาสาฝ่าย EMMC / HD / ADU2 / UT-BK และคณะครู ร่วมกิจกรรมประมาณ 100 คน



โครงการกองทุนสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการฯ



โครงการกองทุนสุขภาพรายพื้นที่รอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศไออาร์พีซี รัศมี 5 กิโลเมตร ปี 2568 จำนวน 33 โครงการ

แยกตามพื้นที่	จำนวนโครงการ
ตำบลนาตาขวัญ	5
ตำบลบ้านแลง	9
ตำบลตะพง	2
ตำบลเชิงเนิน	9
เทศบาลนครระยอง	4
ม.3 ตำบลทับมา	1
ม.2 ตำบลน้ำคอก	1
ตำบลตาขัน	2
รวม	33



แยกตามประเภทกิจกรรมโครงการที่ดำเนินการ	จำนวน
1. สนับสนุนงานด้านสาธารณสุข (ครูทันตและวัสดุอุปกรณ์การแพทย์, วัคซีน, การป้องกันโรค)	26
2. สนับสนุนงานด้านการก่อสร้าง, ต่อเติมอาคาร, เครื่องเล่นเด็ก	5
3. โครงการที่เป็นกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพการออกกำลังกาย	2
รวมทั้งสิ้น	33



CSR NEWS

ฉบับที่ 459 ประจำเดือน สิงหาคม 2568



IRPC

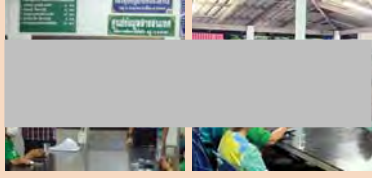
ไออาร์พีซี ส่งมอบ “โครงการปรับปรุงศาลาหมู่บ้าน”
ให้ชุมชนบ้านหนองตารส หมู่ 12 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง
โดย โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอะคิโบลอสโตรนิบิวตาไดอิน
(ABS/SAN)



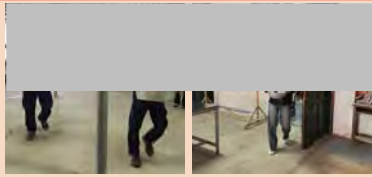
วันที่ 28 สิงหาคม 2568 เวลา 10.00 น.
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอะคิโบลอสโตรนิบิวตาไดอิน (ABS/SAN) ภายใต้
โครงการ CSR-DIW มี นายเนตร นิลพันธุ์
ผู้จัดการอาวุโส ส่วนเออีเอสและส่วน
กิจการเพื่อสังคม เป็นผู้แทนในการส่ง
มอบ “โครงการปรับปรุงศาลาหมู่บ้าน”
ให้กับนายอภัย เสี่ยงประเสริฐ ผู้ใหญ่บ้าน
และชุมชนบ้านหนองตารส หมู่ 12 ต.ตะพง
อ.เมือง จ.ระยอง

กิจกรรมครั้งนี้ ประกอบด้วยปรับปรุง
ห้องเก็บของ ห้องน้ำ อุปกรณ์ต่างๆ ช้อน
ไฟฟ้าและระบบไฟฟ้า เปลี่ยนหลอดเพดาน
จำนวน 2 ตัว เปลี่ยนเพดานอิฐฉาบปูนให้เป็น
พื้นคอนกรีต ทำความสะอาดห้องเก็บของ
และบริเวณโดยรอบศาลาหมู่บ้านของชุมชน
บ้านหนองตารส เพื่อให้ศาลาหมู่บ้านมี
ความสะอาด สวยงาม และพร้อมใช้งานเป็น
ศูนย์กลางสำหรับจัดกิจกรรม
สาธารณะประโยชน์ของชุมชนได้อย่างมี
ประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

สามเสวนา



ทำกิจกรรม



ส่งมอบ



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



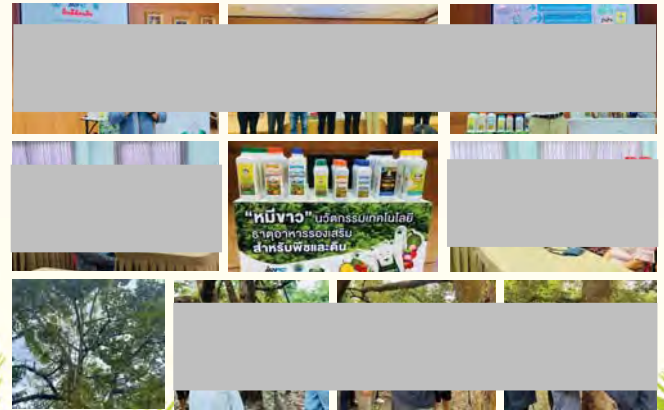
CSR NEWS

ฉบับที่ 466 ประจำเดือน กันยายน ปี 2568

IRPC
Care Share Respect

โครงการส่งเสริมให้ความรู้เกษตรกร เพิ่มผลผลิตพืชสวนพืชไร่ เพื่อเกษตรกรชุมชนตำบลบ้านแลง

วันที่ 26 กันยายน 2568 เวลา 09.00-12.00 น. ณ องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านแลง อ.เมือง จ.ระยอง
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายธีรพล สระแก้ว เจ้าหน้าที่อาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม และนายสุรฉัตร
ทวีสิทธิ์ ผู้จัดการนวัตกรรมปุ๋ยเคมี บริษัท รักันท์ จำกัด นำทีมงานฯ จัดอบรม “โครงการส่งเสริมให้ความรู้
เกษตรกร เพิ่มผลผลิตพืชสวนพืชไร่” ซึ่งได้รับเกียรติจาก นายพลพล ช่างพิทักษ์ นายกองค์การบริหารส่วน
ตำบลบ้านแลง มากล่าวเปิดงานฯ ครั้นนี้ ภายในกิจกรรม มีการอบรมให้ความรู้ด้านนวัตกรรมซึ่งคือการใช้ดินนา
(ปุ๋ยหมักชีวภาพ) ให้กับเกษตรกรบ้านแลง พร้อมลงพื้นที่สวนทุเรียนของนางมาลัย นิชนิมิต หมู่ 3 บ้านหนองพญา
ตำบลบ้านแลง เพื่อให้คำแนะนำและทดลองใช้นวัตกรรมในแปลง “การปิ้งข้าวสังข์หยดกิโลโต” ทางลำดับต้น
ทุเรียนช่วยรักษาโรคเชื้อราและมวนซึ่งคือการใช้ดินนาไว้สำหรับปลูกทุเรียน วันเป็นเวลา 3 วันติดต่อกัน ให้ผู้ฟังพากัน
เก็บทุเรียนรับประทานทุเรียนที่มีใบเหลืองและโรคเชื้อราให้กลับมามีสภาพที่สมบูรณ์สามารถออกผลผลิตสร้างรายได้ให้
กับเกษตรกรได้อย่างยั่งยืน



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 485 ประจำเดือน ธันวาคม ปี 2568

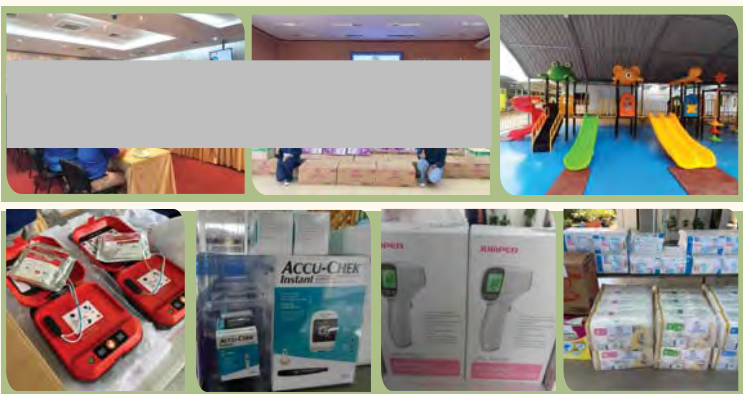
IRPC

ไออาร์พีซี สนับสนุนกองทุนสุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการ
อุตสาหกรรมเชิงนิเวศ ไออาร์พีซี รัศมี 5 กิโลเมตร
มุ่งยกระดับคุณภาพชีวิตชุมชนรอบพื้นที่อย่างยั่งยืน



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ให้การสนับสนุนโครงการกองทุน
สุขภาพชุมชนรอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ ไออาร์พีซี รัศมี 5 กิโลเมตร โดยวัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมสุขภาพ การป้องกันและ
ควบคุมโรค การรักษาพยาบาล รวมถึงการฟื้นฟูสมรรถภาพทาง
ร่างกายและจิตใจของประชาชนในพื้นที่รอบเขตประกอบการฯ เพื่อ
ให้ชุมชนมีสุขภาพกายใจที่แข็งแรงและสุขภาพจิตที่สมบูรณ์สามารถ
ดำรงชีวิตได้อย่างมีความสุขและมีคุณภาพชีวิตที่ดี โครงการดัง
กล่าวฯ สอดคล้องกับการปฏิบัติงานตามมาตรการด้านการส่งเสริม
สุขภาพชุมชนตามรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
พร้อมทั้งมุ่งเน้นการพัฒนาและเสริมสร้างระบบสุขภาพชุมชน
ให้มีความก้าวหน้าอย่างยั่งยืน สำหรับปี พ.ศ. 2568 ไออาร์พีซีได้
มอบการสนับสนุนรวมทั้งสิ้น 33 โครงการ ครอบคลุม 8 พื้นที่รอบ
เขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ ได้แก่ เทศบาลนครระยอง เทศบาล
ตำบลเชิงเนิน ตำบลตะพง ตำบลบ้านแลง ตำบลนาตาขวัญ ตำบล
ตาขัน ตำบลกบินตา และตำบลนาคอก

ประมวลภาพกิจกรรม



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



ไออาร์พีซี มอบทุนการศึกษา 145 ทุน ต่อเนื่องปีที่ 17 สร้างโอกาสทางการเรียนรู้แก่เยาวชนรอบพื้นที่ประกอบการฯ ไออาร์พีซี

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เดินหน้าส่งเสริมโอกาสทางการศึกษาแก่เยาวชนอย่างต่อเนื่อง
จัดโครงการมอบทุนการศึกษา ประจำปี 2568 เป็นปีที่ 17 เพื่อสนับสนุนการศึกษาของเยาวชนที่มี
ผลการเรียนและความประพฤติดีในพื้นที่รอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี สำหรับปีนี้
มีการมอบทุนการศึกษาจำนวนทั้งสิ้น 145 ทุน รวมมูลค่า 185,000 บาท ให้แก่นักเรียนจาก 29
สถาบันการศึกษาในพื้นที่เทศบาลนครระยอง เทศบาลตำบลเชิงเนิน ตำบลตะพง ตำบลบ้านแลง
และตำบลนาตาขวัญ โดยได้ดำเนินการมอบทุนให้แก่โรงเรียนต่าง ๆ ในพื้นที่เรียบร้อยแล้ว
โครงการดังกล่าวถือเป็นส่วนหนึ่งในความมุ่งมั่นของไออาร์พีซี ที่จะสร้างโอกาสในการเรียนรู้
และพัฒนาทักษะให้แก่เยาวชนในพื้นที่ โดยหวังว่าการศึกษานี้จะช่วยสนับสนุนให้เยาวชนมี
โอกาสในการศึกษาต่อและสามารถสร้างอนาคตที่ดี



www.facebook.com/irpccsr/



กิจการเพื่อสังคม

CSR NEWS

ฉบับที่ 436 ประจำเดือน กรกฎาคม 2568



ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง ครั้งที่ 7 “นวดหน้าด้วยกัวซา”

วันที่ 17 กรกฎาคม 2568 เวลา 9.00-12.00 น. ณ ศูนย์การเรียนรู้ฯ ไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา พริยานนท์ เจ้าหน้าที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคมและทีมงานฯ จัดกิจกรรมอบรมเชิงปฏิบัติการ “นวดหน้าด้วยกัวซา” ซึ่งได้รับเกียรติจาก นางสาวกาวนา คุณวุฒิ มาเป็นวิทยากรให้ความรู้และถ่ายทอดเทคนิคการนวดหน้าด้วยกัวซาอย่างถูกต้อง เน้นการดูแลสุขภาพและความงามด้วยวิธีธรรมชาติ พร้อมสาธิตขั้นตอนการนวดหน้าอย่างใกล้ชิด เพื่อให้ผู้เข้าร่วมสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในชีวิตประจำวันได้จริง บรรยายภาคภายในงานเต็มไปด้วยความสนุกสนานและการมีส่วนร่วมอย่างอบอุ่น

กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 446 ประจำเดือน สิงหาคม 2568

ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุ จังหวัดระยอง ครั้งที่ 8 “ประติษฐ์พวงมาลัยลดทามะหะ”

วันที่ 8 สิงหาคม 2568 เวลา 9.00-12.00 น. ณ ศูนย์การเรียนรู้ฯ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา พริยานนท์ เจ้าหน้าที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคมและทีมงานฯ จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุฯ ครั้งที่ 8 “ประติษฐ์พวงมาลัยลดทามะหะ” อบรมเชิงปฏิบัติการ ซึ่งได้รับเกียรติจาก นางวิยะดา เชื้อโชติ มาเป็นวิทยากรให้ความรู้ ถ่ายทอดเทคนิคและขั้นตอนการประติษฐ์พวงมาลัยจากลดทามะหะอย่างละเอียด สร้างบรรยากาศการเรียนรู้กันอย่างสนุกสนาน ผู้เข้าร่วมสามารถนำความรู้ที่ได้รับไปสร้างรายได้เสริมได้อีกด้วย บรรยายภาคภายในงานเต็มไปด้วยความสนุกสนานและการมีส่วนร่วมอย่างอบอุ่น

กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 463
ประจำเดือน กันยายน 2568

ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง ครั้งที่ 9 “พันเหรียญโปรยทาน”

วันที่ 18 กันยายน 2568 เวลา 9.00-12.00 น. ณ ศูนย์การเรียนรู้ฯ ไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา พริยานนท์ เจ้าหน้าที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคมและทีมงานฯ จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง ครั้งที่ 9 “พันเหรียญโปรยทาน” โดยมี นางสุริรัตน์ เรืองพรหม มาเป็นวิทยากรอบรมเชิงปฏิบัติการ เพื่อเสริมสร้างทักษะและต่อยอดในการทำอาชีพเสริมเพิ่มรายได้ให้กับผู้สูงอายุในชุมชน บรรยายภาคภายในงานเต็มไปด้วยความสนุกสนานและการมีส่วนร่วมอย่างอบอุ่น

กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 471 ประจำเดือน ตุลาคม 2568

ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุ จังหวัดระยอง ครั้งที่ 10 “โมจิครีมนิชผลไม้”

วันที่ 16 ตุลาคม 2568 เวลา 9.00-12.00 น. ณ ศูนย์การเรียนรู้ฯ ไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา พริยานนท์ เจ้าหน้าที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคมและทีมงานฯ จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง ครั้งที่ 10 “โมจิครีมนิชผลไม้” โดยมี นายกิตติเทพ ประสงค์ มาเป็นวิทยากรอบรมเชิงปฏิบัติการ ถ่ายทอดความรู้และเทคนิคการทำโมจิครีมนิชผลไม้นุ่มอร่อย นำรับประทาน และสามารถนำแบบที่ตนเองทำนั้นกลับไปทานที่บ้านได้อีกด้วย บรรยายภาคภายในงานเต็มไปด้วยความสนุกสนานและสร้างการมีส่วนร่วมอย่างอบอุ่น

กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/

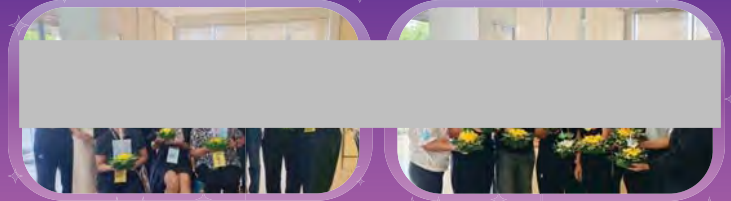


CSR NEWS

ฉบับที่ 473 ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568



ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง ครั้งที่ 11 “ประดิษฐ์กระทง” ต้อนรับเทศกาลลอยกระทง ประจำปี 2568



วันที่ 4 พฤศจิกายน 2568 เวลา 9.00-12.00 น. ณ ศูนย์การเรียนรู้ ไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นางสุปรียา ทรัพย์ยาน เจ้าหน้าที ส่วนกิจการเพื่อสังคมและทีมงานฯ จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง ครั้งที่ 11 “ประดิษฐ์กระทง” โดยมีนางสาวอุกฤษพร สุทธิกุล มาเป็นวิทยากรสอนประดิษฐ์กระทงจากวัสดุธรรมชาติ เช่น ใบตอง ดอกไม้ และวัสดุย่อยสลายได้ เพื่อร่วมสืบสานประเพณีลอยกระทงอย่างเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม กิจกรรมครั้งนี้ ช่วยส่งเสริมและพัฒนาทักษะด้านงานฝีมือ ความคิดสร้างสรรค์และการเรียนรู้ร่วมกัน ช่วยให้เกิดสมาธิ ผ่อนคลายความตึงเครียดและเป็นการใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์อีกด้วย



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 482 ประจำเดือน ธันวาคม 2568



ไออาร์พีซี จัดกิจกรรมพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุจังหวัดระยอง ครั้งที่ 12 “งานปีใหม่”

วันที่ 11 ธันวาคม 2568 เวลา 9.00-12.00 ณ ศูนย์การเรียนรู้ ไออาร์พีซี นำโดย นายวิเชียร อางองค์ ผู้จัดการอาวุโส และทีมงานส่วนกิจการเพื่อสังคม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมสังสรรค์ “งานปีใหม่” ให้กับนักเรียนโรงเรียนผู้สูงอายุ ใช้แนวทางกายสโตร์คริสต์มาสเน้นความสนุกสนาน มีสีสันสดใส ช่วยสร้างบรรยากาศที่เต็มไปด้วยความสนุกสนานอบอุ่นและเป็นกันเอง มีการจับฉลากของขวัญซึ่งทำให้ผู้สูงอายุได้รับความสุขและรอยยิ้มจากการได้รับของขวัญที่น่ารักกลับบ้านอีกด้วย ช่วยเชื่อมความสัมพันธ์อันดีระหว่างบริษัทฯ กับชุมชน เพื่อการอยู่ร่วมกันได้อย่างยั่งยืน



www.facebook.com/irpccsr/

กิจการเพื่อสังคม

เอกสารแนบที่ 17

เอกสารเยี่ยมชมพื้นที่บริเวณโรงงานจากหน่วยงาน

และชุมชนภายนอก

รายละเอียดการดำเนินงาน	แผนการดำเนินงาน ประจำปี 2568											
	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
จัดทำรายละเอียดโครงการ												
เขียนโครงการ เพื่อนำเสนอขออนุมัติ												
จัดเตรียมงาน												
- สืบหาความพร้อมในการให้เข้าชม ตามจุดต่างๆของโรงงาน												
- ประสานงานหน่วยงานภายในที่เกี่ยวข้อง												
- ประสานงานภายนอก และผู้เข้าเยี่ยมชม												
- จัดเตรียมอาหารเครื่องดื่มและของที่ระลึก												
ดำเนินโครงการ												
- ดำเนินโครงการรุ่นที่ 1 เทศบาลนครระยอง LO								7				
- ดำเนินโครงการรุ่นที่ 2 ค.ตะพง OL								28				
- ดำเนินโครงการรุ่นที่ 3 ค.นาตาขวัญ SA									4			
- ดำเนินโครงการรุ่นที่ 4 ค.เชิงเนิน PL									18			
- ดำเนินโครงการรุ่นที่ 5 ค.บ้านแลง RE										2		
จัดทำสรุปและรายงานผลโครงการ												
สรุปผลการดำเนินงาน												

เปิดบ้านสานสัมพันธ์ (Open House)



- Detail :** จัดกิจกรรมให้กับชุมชนรอบเขตประกอบการฯ เข้าเยี่ยมชม ศูนย์ฝึกดับเพลิง, โรงไฟฟ้า, ทำเทียบเรือน้ำลึกไออาร์พีซี และปิดท้ายด้วยการสานเสวนา ถาม-ตอบ ปัญหาคลายข้อกังวลใจ ณ ศูนย์การเรียนรู้ไออาร์พีซี เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์กับชุมชนและบุคลากรจากหน่วยงานต่างๆ รอบเขตประกอบการฯ และสร้างความเชื่อมั่นในการดำเนินธุรกิจที่ใส่ใจต่อสังคม ชุมชน และสิ่งแวดล้อม
- Result :** เดือน ส.ค.-ต.ค. จัดกิจกรรม 5 รุ่น รวม 194 คน มีความเชื่อมั่นในระดับดี (2.42) ความพึงพอใจระดับดี (2.41)

รุ่น	วันที่	พื้นที่	คนเข้าร่วม
รุ่น 1	7 ส.ค. 68	เทศบาลนครระยอง	31
รุ่น 2	27 ส.ค. 68	ต.ตะพง	40
รุ่น 3	11 ก.ย. 68	ต.บ้านแลง	42
รุ่น 4	25 ก.ย. 68	ต.นาตาขวัญ	42
รุ่น 5	2 ต.ค. 68	ต.เชิงเนิน	39

CSR NEWS

ฉบับที่ 430 ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีวิชัย ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจและนวัตกรรมไออาร์พีซี”



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิชัย แสงสุคนธ์ ผู้จัดการฝ่าย เทคโนโลยีประเทศไทย เปิดบ้านต้อนรับ นายพลสรณ์ แซ่เตียว อาจารย์ประจำหลักสูตร สาขาเทคโนโลยีปิโตรเลียม คณะอาจารย์ เจ้าหน้าที่และนักศึกษา คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีวิชัย เข้ารับฟังการบรรยายเรื่อง “ภาพรวมธุรกิจและนวัตกรรมไออาร์พีซี” โดย นายวิชัย แสงสุคนธ์ ผู้จัดการฝ่าย เทคโนโลยีประเทศไทย และเรื่อง “กระบวนการผลิตด้านปิโตรเคมี” โดย นายเอนก ประสิทธิ์ วิศวกรอาวุโส ส่วนวิศวกรรมกระบวนการผลิตโพลีเอทิลีนส์ เครื่องปั้นดินเผาการบรรยาย ได้พาคณะฯ เยี่ยมชม บัณฑิตวิทยาลัยด้านผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี ไออาร์พีซี บรรยายโดย นายกุลชาติ ดังอุไร รักษาการผู้จัดการอาวุโส ส่วนวิจัยโรงงานต้นแบบและแบบจำลอง พร้อมทีมงานนักวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์ เมื่อวันที่ 25 มิถุนายน 2568 เวลา 13.30 -16.00 น. ที่ผ่านมา

ประมวลภาพกิจกรรม



www.facebook.com/irpcsr/



กิจกรรมเพื่อสังคม

CSR NEWS

ฉบับที่ 431 ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม วิทยาลัยการทัพเรือ ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจไออาร์พีซี”



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิธาร จินดาชัย ผู้จัดการฝ่าย เขตประกอบการ อุตสาหกรรมไออาร์พีซี กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ เปิดบ้านต้อนรับ วิทยาลัยการทัพเรือ กรมยุทธศึกษาทหารเรือ นำโดย พลเรือตรีเอกสิทธิ์ วุฒิเผ่า ผู้บัญชาการ วิทยาลัยการทัพเรือ กรมยุทธศึกษาทหารเรือ, คณะอาจารย์และนักศึกษาลูกเสือวิทยาลัยการทัพเรือ รุ่นที่ 57 เข้ารับฟัง การบรรยายเรื่อง “ภาพรวมธุรกิจไออาร์พีซี” โดย นายสรณัฐา ทิพย์พิงษ์ ผู้จัดการฝ่าย เทคโนโลยี การกลั่น และเรื่อง “ทำเรือไออาร์พีซีและการประสานความร่วมมือกับภาครัฐ” โดย นายบุญเยี่ยม คงเคน เจ้าหน้าที่อาวุโส ส่วน Movement Marine ปิดท้ายด้วยการบรรยายเรื่อง “ผลิตภัณฑ์สี Protectivecoating” โดย นายณรงค์ พงศ์ภัทรานนท์ ผู้อำนวยการฝ่ายพัฒนาธุรกิจ เมื่อวันที่ 25 มิถุนายน 2568 เวลา 14.00 -16.00 น. ที่ผ่านมา

ประมวลภาพกิจกรรม



www.facebook.com/irpcsr/



กิจกรรมเพื่อสังคม

CSR NEWS

ฉบับที่ 432 ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคสาขา ระยอง ศึกษาดูงาน “ภาพรวม ธุรกิจและท่าเรือไออาร์พีซี”

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายสำฤทธิ์ สิละวงค์เพา รักษาการผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายปฏิบัติการแท่นผลิตน้ำมัน, ท่าเรือ และโลจิสติกส์ เปิดบ้านต้อนรับ นางสาวพัชรพร พรหมใสตา หัวหน้าฝ่ายพัฒนาบุคลากร กรมเจ้าท่า พร้อมผู้เข้ารับการอบรมหลักสูตรนักปฏิบัติการขนส่งทางน้ำ (นปท.) รุ่นที่ 13 เข้ารับฟังการบรรยาย “ผลิตภัณฑ์สี Protective Coating” โดย นายรชานนท์ ละวรรณ วงษ์ วิศวกร ส่วนประกันคุณภาพ,ประสิทธิภาพการผลิต, จัดการผลิตภัณฑ์สีไตรอินทรีย์และอะโรแมติกส์ และเรื่อง “ภาพรวมธุรกิจและท่าเรือไออาร์พีซี” โดย นายบุญเยี่ยม คงเคน เจ้าหน้าที่อาวุโส ส่วน MovementMarine ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ต่อด้วยการเข้าชม ท่าเทียบเรือน้ำลึกของไออาร์พีซีให้การต้อนรับโดย นายสมหวัง อีร์รัดนารณ์ หัวหน้างาน ส่วน Movement Marine เมื่อวันที่ 30 มิถุนายน 2568 เวลา 13.20-16.00 น. ที่ผ่านมา



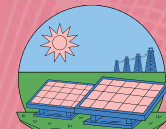
กิจกรรมเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpcsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 434 ประจำเดือน กรกฎาคม 2568



ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม P1 ACADEMY รุ่นที่ 2 หน่วยธุรกิจการค้าระหว่างประเทศ (รทก.) ปตท ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจและนวัตกรรมไออาร์พีซี”

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายสันชัย ทองคำ ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายวิจัย พัฒนาพอลิเมอร์และผลิตภัณฑ์ครบบางจอร์ กล้าต้อนรับ นางสาวกัทรিকা ศาสติคุปต์ ผู้จัดการ การค้าระหว่างประเทศ (รทก.) ปตท เข้ารับฟังการบรรยาย เรื่อง “ภาพรวมธุรกิจและ นวัตกรรมไออาร์พีซี” โดย นายกุลชาติ ดังอุไร ผู้จัดการอาวุโส ส่วน วิจัยโรงงานต้นแบบ และแบบจำลอง และ เรื่อง “Floating Solar IRPC” โดย นายขุนศึก ชูดำ วิศวกรอาวุโส ส่วนวิศวกรรมออกแบบและก่อสร้างงานไฟฟ้า จากนั้น ได้พาคณะฯ เข้าเยี่ยมชม โครงการ พัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) เมื่อวันที่ 2 กรกฎาคม 2568 เวลา 10.00-12.00 น. ที่ผ่านมา



กิจกรรมเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpcsr/



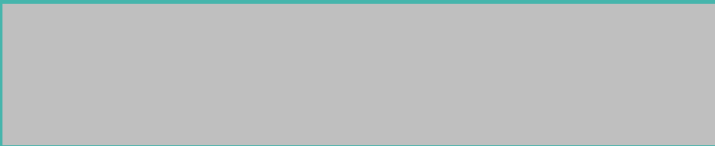


CSR NEWS

ฉบับที่ 435 ประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2568



**ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม
กรมคุ้มครองสิทธิและเสรีภาพ
ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจ
และกระบวนการมีส่วนร่วม”**



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นางสาวนริศ ธรรมอุปกรณ์ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานทรัพยากรบุคคลและศักยภาพองค์กร เปิดบ้านต้อนรับ นางสาวปรียาดา ดันติภนภพร ผู้อำนวยการกองส่งเสริมสิทธิและเสรีภาพ สำนักบริหารด้านสิทธิมนุษยชน ระดับสูง (บสส.) รุ่นที่ 3 เข้ารับฟังการบรรยาย เรื่อง **“ภาพรวมธุรกิจและกระบวนการมีส่วนร่วม”** โดย นายวิเชียร อวองก์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม และเรื่อง **“การบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม”** โดย นายธนโชติ เต่งศรี ผู้จัดการอาวุโส ส่วนอาชีวอนามัยและสุขภาพรุดอุตสาหกรรม ตลอดจน **“นโยบายด้านสิทธิมนุษยชนขององค์กร”** โดย นายธวัชชัย ชัยปราโมทย์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกำกับดูแลกิจการที่ดี หลังจากนั้นนางสาวปรียาดาได้เยี่ยมชมท่าเทียบเรือน้ำลึกของไออาร์พีซี ให้การต้อนรับโดย นายสมหวัง ธีรรัตน์ภรณ์ หัวหน้าท่า ส่วน Movement Marine เมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม 2568 เวลา 10.00-12.00 น. ที่ผ่านมา



www.facebook.com/irpccsr/

กิจการเพื่อสังคม



CSR NEWS

ฉบับที่ 439 ประจำเดือน กรกฎาคม 2568



**ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม ศูนย์เทคโนโลยี
พลังงานแห่งชาติ สำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์
และเทคโนโลยีแห่งชาติ (สวทช.)
ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจไออาร์พีซี”**



นายทอติเกียรติ พรหมมูล ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เปิดบ้านต้อนรับ ศูนย์เทคโนโลยีพลังงานแห่งชาติ สำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติ (สวทช.) โดยมี นายอรรถพล อุทัยกุล ประธานกรรมการศูนย์เทคโนโลยีพลังงานแห่งชาติ นำคณะกรรมการผู้บริหาร, นักวิจัยและบุคลากรของศูนย์เทคโนโลยีพลังงานแห่งชาติ เข้ารับฟังการบรรยาย เรื่อง **“ภาพรวมธุรกิจไออาร์พีซี”** โดย นายอภิรักษ์ ปิ้องนพภา ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายเทคโนโลยีส่วนกลางและสนับสนุนปฏิบัติการผลิต ตลอดจนเรื่อง **“กระบวนการผลิต Pim-L และ Pim-AL ผลิตภัณฑ์ Acetylene Black”** โดย นายวิชัย ทองมี วิศวกรอาวุโส ส่วนประกันคุณภาพและประสิทธิภาพการผลิตโอเลฟินส์ เสร็จสิ้นจากการบรรยาย ได้พาคณะฯ เยี่ยมชม นวัตกรรมด้านผลิตภัณฑ์ที่ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี เมื่อวันที่ 23 กรกฎาคม 2568 เวลา 10.00-11.45 น. ที่ผ่านมา



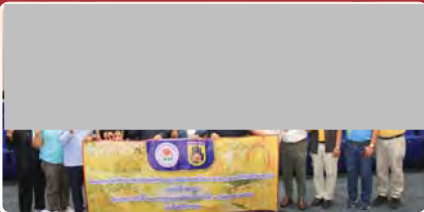
กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/

CSR NEWS

ฉบับที่ 441 ประจำเดือน สิงหาคม 2568

**ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม สำนักงานเทศบาลเมืองลัดหลวง
ศึกษาดูงาน “การควบคุมและระงับเหตุในสถานการณ์ฉุกเฉิน”**



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายแสงจันทร์ พาณิชย์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี และชุมชนสัมพันธ์ เปิดบ้านต้อนรับ สำนักงานเทศบาลเมืองลัดหลวง โดยมี นางสาวรณิดา ประเสริฐ เลขานุการนายกเทศมนตรีเมืองลัดหลวง, สมาชิกอาสาสมัครป้องกันภัยฝ่ายพลเรือน (อปพร.) และเจ้าหน้าที่สำนักงานเทศบาลเมืองลัดหลวง เข้ารับฟัง การบรรยายเรื่อง **“การควบคุมและระงับเหตุในสถานการณ์ฉุกเฉิน”** โดย นายสัมฤทธิ์ วิชัยกิจธร เจ้าหน้าที่ดับเพลิงอาวุโส ส่วนบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีและชุมชนสัมพันธ์ ตลอดจนเรื่อง **“นวัตกรรมเทคโนโลยีวัสดุอาหารรองรับสำหรับพีช & UHMPE งานเลือกกินทะเล”** โดย นายธนา โพนทอง ผู้อำนวยการฝ่ายวิจัยพัฒนาพอลิเมอร์และผลิตภัณฑ์ ครบวงจร เมื่อวันที่ 1 สิงหาคม 2568 เวลา 10.00-12.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ที่ผ่านมา



กิจการเพื่อสังคม

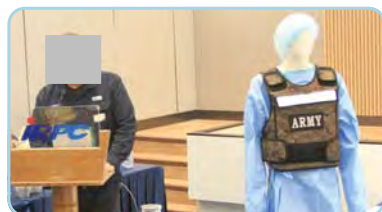
www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 442 ประจำเดือน สิงหาคม 2568

**ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม
เครือข่ายโรงเรียนบ้านตาล-ห้วยทะเล
ศึกษาดูงาน “การควบคุมและระงับเหตุในสถานการณ์ฉุกเฉิน”**



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายแสงจันทร์ พาณิชย์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีและชุมชนสัมพันธ์ เปิดบ้านต้อนรับ คณะเครือข่ายโรงเรียนบ้านตาล-ห้วยทะเล โดยมี นายพิเชฐ แสงจักร ประธานเครือข่ายโรงเรียนบ้านตาล-ห้วยทะเล และ นายพิชิต หงษ์พิมพ์ ผู้อำนวยการโรงเรียนเขาหินพิทักษ์วิทยารักษ์ พร้อมคณะครูและบุคลากรทางการศึกษา เข้ารับฟังการบรรยายเรื่อง **“การควบคุมและระงับเหตุในสถานการณ์ฉุกเฉิน”** โดย นายสัมฤทธิ์ วิชัยกิจธร เจ้าหน้าที่ดับเพลิงอาวุโส ส่วนบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีและชุมชนสัมพันธ์ ตลอดจนเข้าเยี่ยมชมท่าเทียบเรือลัดหลวงไออาร์พีซี ให้การต้อนรับและบรรยายโดย นายบุญชัย คงเคน เจ้าหน้าที่อาวุโส ส่วน Movement Marine เมื่อวันที่ 1 สิงหาคม 2568 เวลา 13.30-16.00 น. ที่ผ่านมา

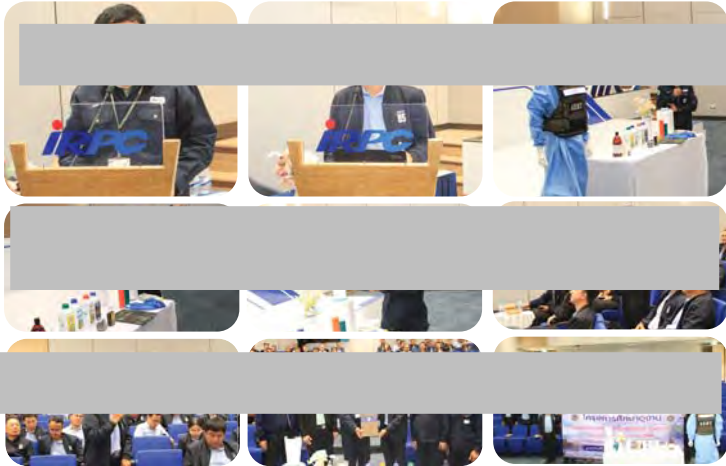
กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



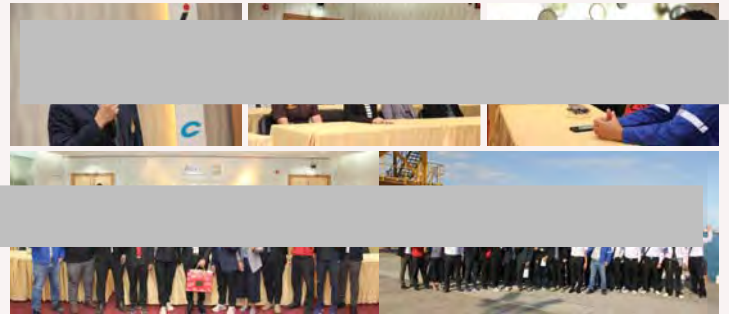
ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม กรมการปกครอง ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจและนวัตกรรมไออาร์พีซี”

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิธาร จินดาบัย ผู้จัดการฝ่าย เขตประกอบการ
อุตสาหกรรมไออาร์พีซี กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ เปิดบ้านต้อนรับ กรมการปกครอง โดยมี
ดร.เทวชัย ธีรวัชร สันติกุล ที่ปรึกษาคณะทำงานโครงการฯ, นายศุภฤกษ์ พวงดี ผู้อำนวยการโครงการฯ
พร้อมคณะผู้เข้ารับการศึกษาดูงานหลักสูตรนายอำเภอรุ่นที่ 85 และเจ้าหน้าที่ เข้ารับฟังการ
บรรยายเรื่อง “ภาพรวมธุรกิจและนวัตกรรมไออาร์พีซี” โดย นายธนกร โปนกอง ผู้อำนวยการ
ฝ่ายวิจัยพัฒนาพอลิเมอร์และผลิตภัณฑ์เครื่องบรรจุ ต่อด้วยเรื่อง “UHMPPE งานเลือกกันกระสุน”
โดย นายสิริสิทธิ์ สันติสุข ผู้อำนวยการ ฝ่ายวิจัยพัฒนาพอลิเมอร์และผลิตภัณฑ์เครื่องบรรจุ
เมื่อวันที่ 6 สิงหาคม 2568 เวลา 10.30-12.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ที่ผ่านมา



ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจขององค์กร”

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิเชษฐ์ ออองคค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม
กล่าวต้อนรับ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี เข้าเยี่ยมชมและรับฟังการบรรยาย “ภาพรวม
ธุรกิจขององค์กร” โดย นายอชฎา สวนมา เจ้าหน้าที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคม ณ ศูนย์การเรียนรู้ ไออาร์พีซี
จากนั้น นำคณะฯ เดินทางไปชม โรงงานพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน
(Floating Solar) และทำเรื่อน้ำลึกไออาร์พีซี เมื่อวันที่ 20 สิงหาคม 2568 เวลา 14.00 -16.00 น.
ที่ผ่านมา

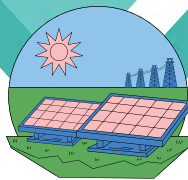
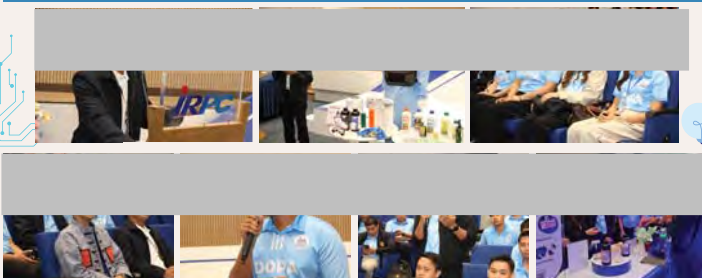


บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายวิเชษฐ์ ออองคค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม
กล่าวต้อนรับ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี เข้าเยี่ยมชมและรับฟังการบรรยาย “ภาพรวม
ธุรกิจขององค์กร” โดย นายอชฎา สวนมา เจ้าหน้าที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคม ณ ศูนย์การเรียนรู้ ไออาร์พีซี
จากนั้น นำคณะฯ เดินทางไปชม โรงงานพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน
(Floating Solar) และทำเรื่อน้ำลึกไออาร์พีซี เมื่อวันที่ 20 สิงหาคม 2568 เวลา 14.00 -16.00 น.
ที่ผ่านมา

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม กรมการปกครอง ศึกษาดูงาน “นวัตกรรมไออาร์พีซี”



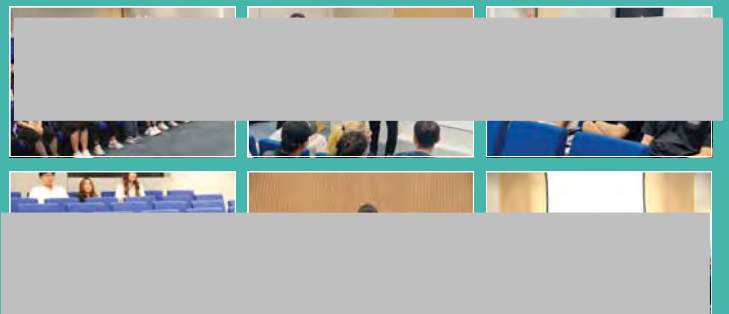
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายสิริชัย ทองคำ ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายวิจัยพัฒนา
พอลิเมอร์และผลิตภัณฑ์เครื่องบรรจุ เปิดบ้านต้อนรับ กรมการปกครองโดยวิทยาลัยการปกครอง
นำผู้เข้ารับการศึกษาดูงานหลักสูตรปลัดอำเภอ รุ่นที่ 272 และเจ้าหน้าที่คณะโครงการฯ เข้ารับฟัง
การบรรยายเรื่อง “นวัตกรรมไออาร์พีซี” โดย นายสิริสิทธิ์ สันติสุข ผู้อำนวยการ ฝ่ายวิจัยพัฒนา
พอลิเมอร์และผลิตภัณฑ์เครื่องบรรจุ เสร็จสิ้นจากการบรรยาย ได้พาคณะฯ เยี่ยมชม นวัตกรรมด้าน
ผลิตภัณฑ์ที่ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี เมื่อวันที่ 21 สิงหาคม 2568 เวลา 09.00-11.30 น.
ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ที่ผ่านมา



ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตศรีราชา ศึกษาดูงาน “ภาพรวมการดำเนินงานกระบวนการผลิตและผลิตภัณฑ์ไออาร์พีซี”



วันที่ 9 กันยายน 2568 เวลา 09.00 - 12.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรม
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) คณะเยี่ยมชมจากมหาวิทยาลัย
เกษตรศาสตร์ วิทยาเขตศรีราชา ได้เข้าร่วมกิจกรรมศึกษาดูงาน
ด้านนวัตกรรมและความยั่งยืนด้านพลังงาน โดยได้รับการ
ต้อนรับจาก นายวิเชษฐ์ ออองคค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการ
เพื่อสังคม พร้อมบรรยายพิเศษในหัวข้อ “ภาพรวมการดำเนิน
งานกระบวนการผลิตและผลิตภัณฑ์ของไออาร์พีซี” เพื่อสร้าง
ความเข้าใจเกี่ยวกับกระบวนการผลิตปิโตรเคมีและผลิตภัณฑ์
ต่างๆ รวมถึงการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม



เสร็จสิ้นการบรรยาย นายอชฎา สวนมา เจ้าหน้าที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคม ได้นำคณะฯ เข้าชม
โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar) ด้วยนวัตกรรมเม็ด
พลาสติกของไออาร์พีซีที่ผลิตภายในประเทศ โดยมีกำลังการผลิต 21 เมกะวัตต์ ถือเป็นโซลาร์ลอยน้ำ
ที่มีขนาดใหญ่ที่สุดในเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ อีกทั้งยังส่งเสริมการใช้พลังงานสะอาดอย่างยั่งยืน

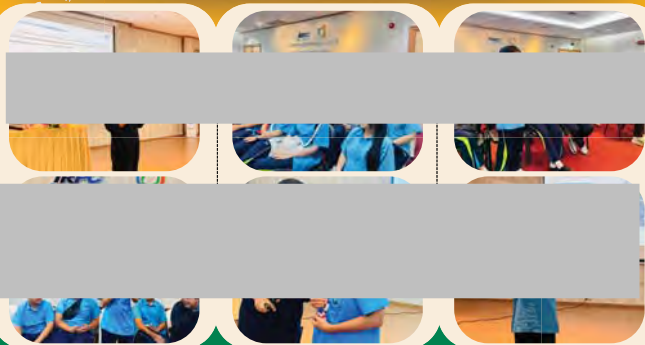
CSR NEWS



ฉบับที่ 464 ประจำเดือน กันยายน 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับ คณะเยี่ยมชม โรงเรียนนิคมวิทยา ศึกษาดูงาน “กระบวนการ ด้านวิศวกรรมศาสตร์”

วันที่ 23 กันยายน 2568 เวลา 13.30 - 15.00 น. ศูนย์การเรียนรู้ฯ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) นำโดย นายธีรพล สระแก้ว เจ้าหน้าที่อาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม กล่าวต้อนรับ คณะครูและนักเรียนระดับชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 4-6 แผนการเรียนวิทยาศาสตร์ เตรียมวิศวกรรมศาสตร์ โรงเรียนนิคมวิทยา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง และรับฟังการบรรยายเรื่อง “กระบวนการด้านวิศวกรรมศาสตร์” โดย นายพุดธาดรัตน์ รัตนวิจิตร เจ้าหน้าที่ ส่วนกิจการเพื่อสังคม ณ ศูนย์การเรียนรู้ฯ ไออาร์พีซี จากนั้นนำคณะฯ เดินทางไปชม “โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)” ด้วยนวัตกรรมเม็ดพลาสติกของ ไออาร์พีซีที่ผลิตภายในประเทศ โดยมีกำลังการผลิต 21 เมกะวัตต์ ถือเป็นโซลาร์ลอยน้ำที่มีขนาดใหญ่ที่สุดในเอเชียตะวันออกเฉียงใต้



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpcsr/

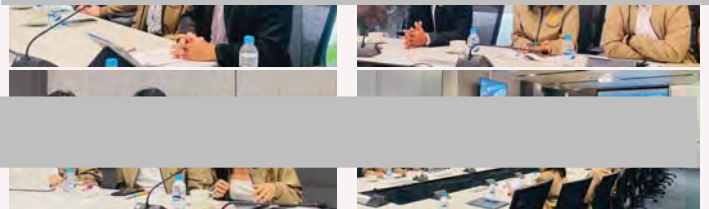
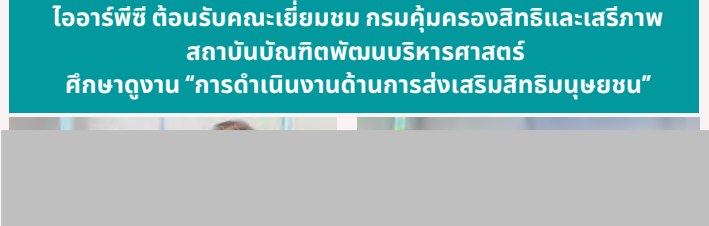


CSR NEWS

ฉบับที่ 467 ประจำเดือน กันยายน 2568



ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม กรมคุ้มครองสิทธิและเสรีภาพ สถาบันบัณฑิตพัฒนบริหารศาสตร์ ศึกษาดูงาน “การดำเนินงานด้านการส่งเสริมสิทธิมนุษยชน”



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายวิชชัย ชัยปราโมทย์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกำกับดูแลกิจการที่ดี เปิดบ้านต้อนรับ กรมคุ้มครองสิทธิและเสรีภาพ สถาบันบัณฑิตพัฒนบริหารศาสตร์ พร้อมบรรยายเรื่อง “การดำเนินงานด้านการส่งเสริมสิทธิมนุษยชน” และเรื่อง “การดูแลชุมชนและสังคมตามหลักสิทธิมนุษยชน” โดย นายวิเชียร อางองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม เสริมจากการบรรยาย ได้พาคณะฯ เยี่ยมชม นวัตกรรมด้านผลิตภัณฑ์ที่ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี เมื่อวันที่ 12 กันยายน 2568 เวลา 10.00-12.30 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ที่ผ่านมา

กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpcsr/



CSR NEWS



ฉบับที่ 468 ประจำเดือน กันยายน 2568



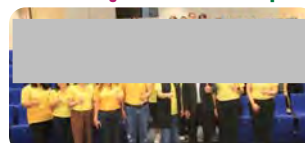
ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม สำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน ศึกษาดูงาน “การบริหารจัดการและภาพรวมการดำเนินงานไออาร์พีซี”



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายอภิรักษ์ ป้องนพภา ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส เทคโนโลยีส่วนกลางและสนับสนุนปฏิบัติการผลิต เปิดบ้านต้อนรับ สำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน เข้ารับฟังการบรรยายเรื่อง “การบริหารจัดการและภาพรวมการดำเนินงานไออาร์พีซี” โดย นายวิชิต แสงสุคนธ์ ผู้จัดการฝ่ายเทคโนโลยีปิโตรเคมี จากนั้น นำคณะฯ เดินทางไปชม “โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)” เมื่อวันที่ 19 กันยายน 2568 เวลา 13.00-15.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ที่ผ่านมา



ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจและกระบวนการมีส่วนร่วมต่อชุมชน”



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายวิเชียร อางองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม กล่าวต้อนรับ สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม พร้อมรับฟังการบรรยายเรื่อง “ภาพรวมธุรกิจและกระบวนการมีส่วนร่วมต่อชุมชน” เมื่อวันที่ 19 กันยายน 2568 เวลา 14.30-16.30 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ที่ผ่านมา



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpcsr/



CSR NEWS

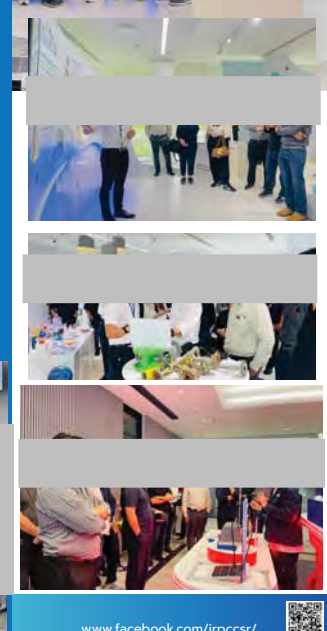
ฉบับที่ 474 ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

กิจการเพื่อสังคม



ไออาร์พีซี ต้อนรับ คณะเยี่ยมชม สมาคม วิศวกรที่ปรึกษาแห่งประเทศไทย ศึกษาดูงาน “นวัตกรรมไออาร์พีซีเพื่อการพัฒนาอย่าง ยั่งยืน”

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายสัญญา ทองคำ ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายวิจัยพัฒนาพอลิเมอร์และผลิตภัณฑ์ครบวงจร เปิดบ้านต้อนรับ สมาคมวิศวกรที่ปรึกษาแห่งประเทศไทย พร้อมบรรยายเรื่อง “นวัตกรรมไออาร์พีซีเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน” เสริมจากการบรรยาย ได้พาคณะฯ เยี่ยมชม นวัตกรรมด้านผลิตภัณฑ์ที่ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี เมื่อวันที่ 31 ตุลาคม 2568 เวลา 14.00-16.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ที่ผ่านมา

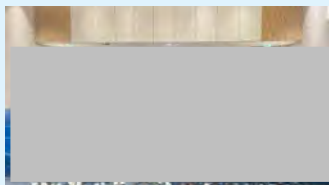


www.facebook.com/irpcsr/

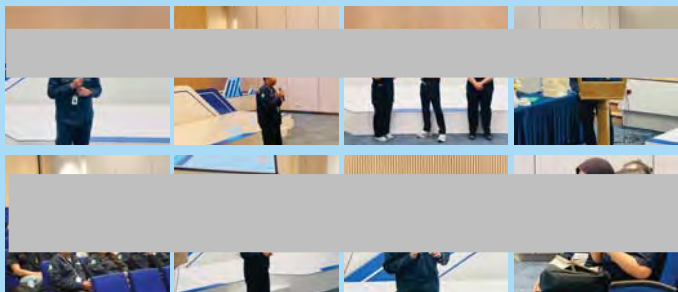




ไออาร์พีซี ดือนรับคณะเยี่ยมชม มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ศึกษาดูงาน “การดำเนินงานและบริหารจัดการกระบวนการผลิต”

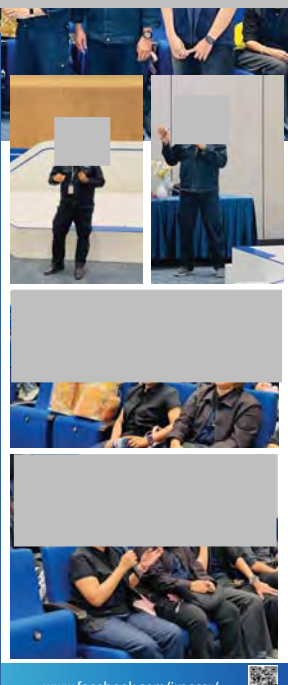


บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายเลอศักดิ์ ทองรุ่ง รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มปฏิบัติการ, นายบรรณิทธิ์ รองเลขา ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานปฏิบัติการการผลิตการกลั่น เปิดบ้านต้อนรับ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ พร้อมคณะอาจารย์และนักศึกษามหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ภาคตะวันออก โดย คณะศิษย์เก่า มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ไออาร์พีซี จากนั้น รับฟังการบรรยายเรื่อง “การดำเนินงานและบริหารจัดการกระบวนการผลิต” โดย นายวิฑิต แสงสุคนธ์ ผู้จัดการฝ่าย เทคโนโลยีปิโตรเคมี ต่อด้วยเรื่อง “วิศวกรรมกระบวนการผลิต” โดย นายธีรวัฒน์ บัณฑิตมาโร วิศวกรอาวุโส ส่วนวิศวกรรมกระบวนการผลิต โพลีเอทิลีนส์ ปิดท้ายด้วยการแบ่งปันประสบการณ์การทำงานด้านวิศวกรรม “ที่นี่คือคนละปี แต่เคมีเดียวกัน” โดย นายวิฑิต แสงสุคนธ์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนวิศวกรรมกระบวนการผลิตอาวุโส บรรยายภาคเพิ่มไปด้วยความอบอุ่นและสนุกสนานมีการถามตอบและแจกรางวัลในกิจกรรมครั้งนี้ด้วย จากนั้น นำคณะฯ เดินทางไปชม “โครงการพัฒนาระบบการผลิตและไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)” เมื่อวันที่ 4 พฤศจิกายน 2568 เวลา 13.30-16.30 ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ผ่านมา



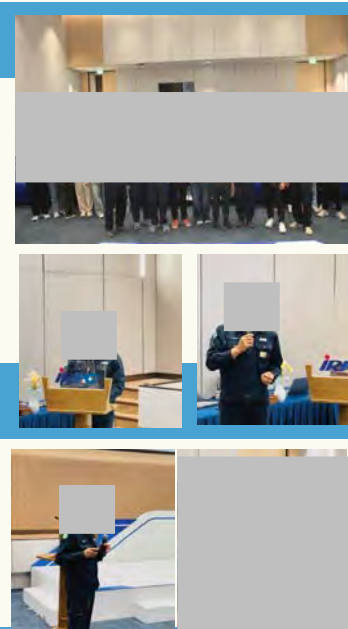
ไออาร์พีซี ดือนรับคณะเยี่ยมชม มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ศึกษาดูงาน “แนวทางการพัฒนาและออกแบบนวัตกรรมทางเคมีอย่างยั่งยืน”

วันที่ 14 พฤศจิกายน 2568 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายพยอม บุญยัง ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานปฏิบัติการการผลิต ปิโตรเคมี และนายวัชรพงศ์ ตราสุข ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายโอเลฟินส์ ให้การต้อนรับ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ คณะวิทยาศาสตร์ ภาควิชาเคมี เข้ารับฟังการบรรยายเรื่อง “แนวทางการพัฒนาและออกแบบนวัตกรรมทางเคมีอย่างยั่งยืน” โดย นายกุลชาติ ดังอุโฆษ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนวิจัยโรงงานต้นแบบและแบบจำลอง ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ปิดท้าย ด้วยการแชร์ประสบการณ์การทำงาน “ปฏิกิริยาเคมีของแรงดันต่ำและจากฟัซซี่นึ่ง” โดย นายจักรพรรดิ หนัณคิด เจ้าหน้าที่อาวุโส ฝ่าย สโตร์เคมีและโอเลฟินส์ พร้อมพนักงานที่เป็นศิษย์เก่ามหาวิทยาลัย เชียงใหม่ บรรยายภาคเพิ่มด้วยความอบอุ่นและสนุกสนาน จากนั้น นำคณะฯ เดินทางไปชมท่าเรือบัสก์ไออาร์พีซีเป็นท่าเรือ ปิโตรเคมีและปิโตรเลียมเหลว ให้บริการเป็นท่าเทียบเรือเพื่อใช้ขนถ่าย สินค้าประเภทของเหลวและก๊าซสินค้าด้วยอุปกรณ์ขนถ่ายที่ทันสมัย มีประสิทธิภาพและความปลอดภัย

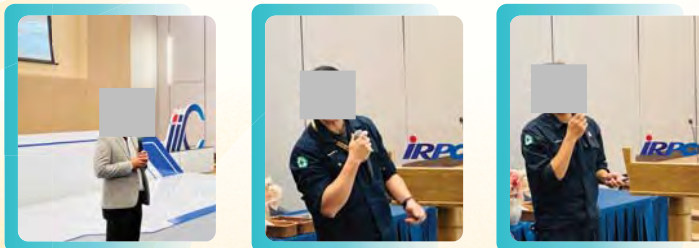


ไออาร์พีซี ดือนรับคณะเยี่ยมชม มหาวิทยาลัยขอนแก่น ศึกษาดูงาน “ภาพรวมการดำเนินงานและกระบวนการผลิตไออาร์พีซี”

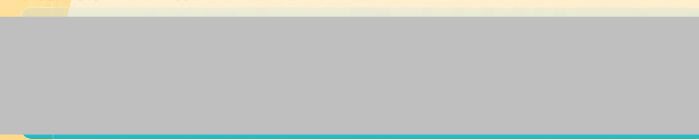
วันที่ 21 พฤศจิกายน 2568 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายวิฑิต แสงสุคนธ์ ผู้จัดการฝ่าย เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี กิจกรรมเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ ให้การต้อนรับ มหาวิทยาลัยขอนแก่น คณะวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิศวกรรมเคมี เข้ารับฟังการบรรยายเรื่อง “ภาพรวมการดำเนินงานและกระบวนการผลิตไออาร์พีซี” โดย นายพรชัย ทอหมั่นศิลป์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนวิศวกรรมความปลอดภัย กระบวนการผลิต และเรื่อง “วิศวกรรมความปลอดภัย กระบวนการผลิต” โดย นายชัยยศ สีหอนุกูล วิศวกรอาวุโส ส่วนวิศวกรรมความปลอดภัยกระบวนการผลิต ปิดท้ายด้วยการแชร์ประสบการณ์การทำงานและแรงบันดาลใจจากศิษย์เก่า มหาวิทยาลัยขอนแก่น เดินทางไปชมท่าเรือบัสก์ไออาร์พีซีซึ่งเป็น ท่าเรือปิโตรเคมีและปิโตรเลียมเหลวให้บริการเป็นท่าเทียบเรือ เพื่อใช้ขนถ่ายสินค้าประเภทของเหลวและก๊าซสินค้าด้วย อุปกรณ์ขนถ่ายที่ทันสมัย มีประสิทธิภาพและความปลอดภัย



ไออาร์พีซี ดือนรับคณะเยี่ยมชม มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี ศึกษาดูงาน “ภาพรวมธุรกิจ IRPC และเทคโนโลยีปิโตรเคมี”



วันที่ 21 พฤศจิกายน 2568 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายวิฑิต แสงสุคนธ์ ผู้จัดการอาวุโสส่วนกิจกรรมเพื่อสังคม ให้การต้อนรับ มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี คณะวิศวกรรมศาสตร์ สาขาวิศวกรรมเคมี เข้ารับฟังการบรรยายเรื่อง “ภาพรวมธุรกิจ IRPC และเทคโนโลยีปิโตรเคมี” โดยวิทยากร 2 ท่านคือ นายเอก ประสิทธิ์ วิศวกรอาวุโส และนายธีรวัฒน์ บัณฑิตมาโร วิศวกรอาวุโส ส่วนวิศวกรรมกระบวนการผลิตโพลีเอทิลีนส์ ปิดท้ายด้วยการบรรยายเรื่อง “เทคโนโลยีการกลั่นในระบบการผลิตอุตสาหกรรม” โดย นายพรเจตน์ บุญขึ้น วิศวกร ส่วนวิศวกรรมกระบวนการกลั่นและปรับปรุงคุณภาพแบบปราศจากน้ำ นำคณะฯ เดินทางไปชม “โครงการพัฒนาระบบการผลิตและไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)” ถือเป็นต้นแบบที่สำคัญสำหรับการพัฒนาโครงการด้านพลังงานสะอาดสอดคล้องกับนโยบายรัฐในการใช้พลังงานหมุนเวียนโดยการติดตั้งโซลาร์ลอยน้ำ (Floating Solar) ด้วยนวัตกรรมบิวทาสติกของ IRPC ซึ่งผลิตภายในประเทศ บนพื้นที่ 200 ไร่ มีกำลังการผลิตไฟฟ้าขนาด 21 เมกะวัตต์ (MW) ซึ่งถือเป็นนวัตกรรมที่ช่วยเพิ่มโอกาสในการทำธุรกิจด้วยความสำคัญต่อสิ่งแวดล้อมและช่วยลดภาวะโลกร้อน



CSR NEWS

ฉบับที่ 480 ประจำเดือน ธันวาคม 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ศึกษาดูงาน “เทคโนโลยีการผลิตไฟฟ้าและ IRPC Floating Solar”



วันที่ 28 พฤศจิกายน 2568 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายชุมศักดิ์ ชูดำ วิศวกร ส่วนวิศวกรรมออกแบบ และก่อสร้างงานไฟฟ้า และทีมงานส่วนกิจการเพื่อสังคม ให้การต้อนรับ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ นำโดยศาสตราจารย์-นักศึกษาลูกศิษย์จาก Curtin University ประเทศออสเตรเลีย ภายใต้การสนับสนุนจากโครงการ New Colombo Plan ของรัฐบาลออสเตรเลียด้าน Energy Transition เข้ารับฟังการบรรยายเรื่อง “เทคโนโลยีการผลิตไฟฟ้าและ IRPC Floating Solar” โดย นายชุมศักดิ์ ชูดำ วิศวกร ส่วนวิศวกรรมออกแบบ และก่อสร้างงานไฟฟ้า กิจกรรมครั้งนี้ ส่งเสริมให้นักศึกษาฯ มีความเข้าใจด้านพลังงานสะอาดและพลังงานหมุนเวียน รวมทั้งกระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานน้ำซึ่งเป็นพลังงานสะอาดที่สำคัญของประเทศไทยอีกด้วย จากนั้น นำคณะฯ เดินชมโรงไฟฟ้าพลังน้ำเขื่อนลำนาน้อย (Floating Solar) ซึ่งเป็นต้นแบบที่สำคัญสำหรับการพัฒนาโครงการด้านพลังงานสะอาดสอดคล้องกับนโยบายรัฐในการใช้พลังงานหมุนเวียนโดยการติดตั้งโซลาร์ลอยน้ำ (Floating Solar) ด้วยนวัตกรรมเม็ดพลาสติกของ IRPC ซึ่งผลิตภายในประเทศ บนพื้นที่ 200 ไร่ มีกำลังการผลิตไฟฟ้าขนาด 21 เมกะวัตต์ (MW) ซึ่งถือเป็นนวัตกรรมที่ช่วยเพิ่มโอกาสในการทำธุรกิจโดยให้ความสำคัญต่อสิ่งแวดล้อมและช่วยลดภาวะโลกร้อน



กิจการเพื่อสังคม

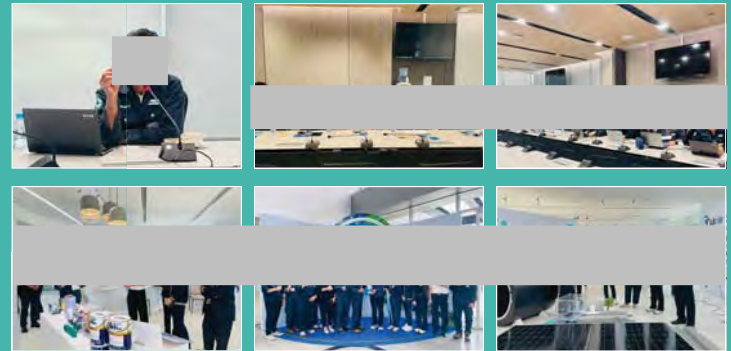
www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 483 ประจำเดือน ธันวาคม 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม บมจ.ปตท.สำรวจและผลิตปิโตรเลียม ศึกษาดูงาน “กระบวนการทำงาน Product HDPE”



วันที่ 17 ธันวาคม 2568 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายสุวิทย์ ทองคำ ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายวิจัยพัฒนาพอลิเมอร์และผลิตภัณฑ์ครบวงจร ให้การต้อนรับ บมจ.ปตท.สำรวจและผลิตปิโตรเลียม เข้าศึกษาดูงานการพัฒนานวัตกรรมด้านผลิตภัณฑ์ของไออาร์พีซี โดยแบ่งหัวข้อการบรรยายเป็น 3 ช่วง

- **ด้านกระบวนการทำงาน Product HDPE** บรรยายโดย นายธรรมธร ฐิตะวณิชกุล วิศวกร ส่วนประกันคุณภาพ,ประสิทธิภาพการผลิตและจัดการผลิตภัณฑ์โพลีเอทิลีน
- **ด้านการวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์ HDPE** บรรยาย โดย ดร.พัชรกรณีย์ ช่วยปลอด นักวิจัยอาวุโส ฝ่ายวิจัยพัฒนาพอลิเมอร์และผลิตภัณฑ์ครบวงจร
- **ด้านการให้บริการวิเคราะห์ทดสอบและการวิจัยคุณลักษณะเฉพาะของวัสดุ** บรรยายโดย นาย กานต์ อังคนาสี นักเคมีอาวุโส ฝ่ายศูนย์วิเคราะห์และห้องปฏิบัติการ และ นายพลวัฒน์ สิงห์เสนาณรงค์ นักวิจัย ฝ่ายวิจัยพัฒนาวัสดุและเคมีภัณฑ์

กิจกรรมครั้งนี้ สนับสนุนให้คณะเยี่ยมชมฯ เข้าใจถึงกระบวนการพัฒนาทางด้านนวัตกรรมผลิตภัณฑ์และระบบการวิเคราะห์และทดสอบที่ทันสมัย สามารถนำไปประยุกต์ใช้ในการทำงานในปัจจุบันมากยิ่งขึ้น



www.facebook.com/irpccsr/

กิจการเพื่อสังคม



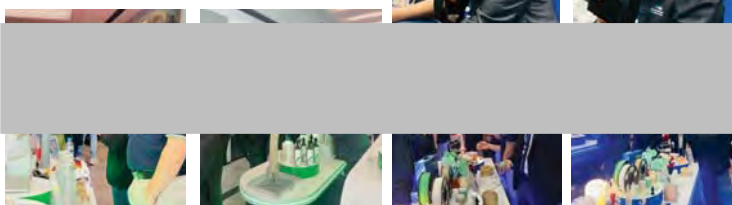
CSR NEWS

ฉบับที่ 484 ประจำเดือน ธันวาคม ปี 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม สถาบันบัณฑิตพัฒนบริหารศาสตร์ ศึกษาดูงาน “ภาพรวมนวัตกรรมไออาร์พีซี”



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายอนุชา สมจิตรสมบัติ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ให้การต้อนรับ คณะรัฐประศาสนศาสตร์ สถาบันบัณฑิตพัฒนบริหารศาสตร์ หลักสูตรวิทยาการจัดการสำหรับนักบริหารระดับสูง รุ่น 14 (จบส.รุ่น 14) พร้อมบรรยาย “ภาพรวมนวัตกรรมไออาร์พีซี” และเยี่ยมชมผลิตภัณฑ์นวัตกรรมของไออาร์พีซี เมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2568 เวลา 10.00-12.00 น. ณ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ที่ผ่านมา



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/

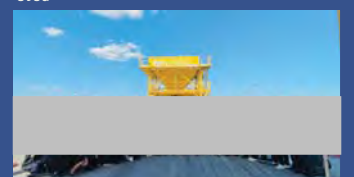


CSR NEWS

ฉบับที่ 486 ประจำเดือน ธันวาคม 2568

ไออาร์พีซี ต้อนรับคณะเยี่ยมชม สำนักงานการตรวจเงินแผ่นดิน ศึกษาดูงาน “ภาพรวมนวัตกรรมไออาร์พีซี”

วันที่ 25 ธันวาคม 2568 เวลา 09.00-15.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย นายอนุชา สมจิตรสมบัติ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี ให้การต้อนรับ คณะผู้เข้าอบรมโครงการพัฒนาศักยภาพการตรวจเงินแผ่นดินระดับกลางโดยสำนักงานการตรวจเงินแผ่นดินในโอกาสเข้ารับฟังการบรรยายเรื่อง “ภาพรวมนวัตกรรมไออาร์พีซี” พร้อมเยี่ยมชมผลิตภัณฑ์นวัตกรรมของ บริษัทฯ จากนั้น บริษัทฯ ได้ นำคณะฯ เข้าเยี่ยมชม “โครงการพัฒนาการผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานหมุนเวียน (Floating Solar)” ซึ่งเป็นต้นแบบที่สำคัญของการพัฒนาโครงการพลังงานสะอาด สอดคล้องกับนโยบายภาครัฐในการส่งเสริมการใช้พลังงานหมุนเวียน โดยโครงการดังกล่าว มีการติดตั้งโซลาร์ลอยน้ำด้วยนวัตกรรมเม็ดพลาสติกของ ไออาร์พีซี ซึ่งผลิตภายในประเทศ บนพื้นที่กว่า 200 ไร่ มีกำลังการผลิตไฟฟ้าขนาด 21 เมกะวัตต์ (MW) นับเป็นนวัตกรรมที่ช่วยเพิ่มโอกาสทางธุรกิจ ควบคู่กับการให้ความสำคัญต่อสิ่งแวดล้อมและมีส่วนช่วยลดภาวะโลกร้อนอย่างยิ่ง



ในโอกาสนี้ คณะฯ ยังได้เข้าเยี่ยมชมทำเรื่อน้ำลึกไออาร์พีซี ซึ่งเป็นท่าเรือปิโตรเคมีและปิโตรเลียมเพื่อให้บริการเทียบเรือเพื่อขนถ่ายสินค้าประเภทของเหลวและก๊าซ ด้วยอุปกรณ์ที่ทันสมัย มีประสิทธิภาพและได้มาตรฐานด้านความปลอดภัยสูง



กิจการเพื่อสังคม



www.facebook.com/irpccsr/

CSR NEWS

ฉบับที่ 445 ประจำเดือน สิงหาคม 2568

ไออาร์พีซี เปิดบ้านสานสัมพันธ์ รุ่นที่ 1 เทศบาลนครระยอง

วันที่ 7 สิงหาคม 2568 เวลา 08.00-13.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย ส่วนกิจการเพื่อสังคม จัดโครงการเปิดบ้านสานสัมพันธ์ (Open House) รุ่นที่ 1 เทศบาลนครระยอง ซึ่งได้รับเกียรติจาก คณะผู้บริหาร, สมาชิกสภาเทศบาล, ข้าราชการและบุคลากร เทศบาลนครระยอง เข้าเยี่ยมชมศูนย์ฝึกดับเพลิง, โรงงานผลิตพลังงานและไฟฟ้าร่วม กำลังการผลิต 220 เมกะวัตต์ ใช้น้ำ 420 ตันต่อชั่วโมง, ทำเรือ ná ลัก และปิดท้ายด้วยการสานเสวนา ตาม-ตอบ ปัญหาคลายข้อกังวลใจ ณ ศูนย์การเรียนรู้ชุมชน ไออาร์พีซี โดยมี นาย จักรินทร์ ชนะ ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายพืชและคอมพิวเตอร์ไอทีและเลขาฯ และ นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม ให้การต้อนรับ



พร้อมกันนี้ มีการจัดการใช้ปัญหามวลวัตถุธรรมชาติในเชิงคอกอกโต เพื่อเกษตรชุมชนจาก นายสุวัฒน์ กล้วยดี ผู้จัดการ บริษัท รัตนวิภา จำกัด กิจกรรมครั้งนี้ ช่วยให้ผู้บริหารเทศบาล ระยอง เข้าใจถึงนโยบายขององค์กรที่มุ่งเน้นให้มีความสำคัญต่อการดูแล ชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม โดยนำนวัตกรรมและเทคโนโลยีมาปรับใช้ ในการพัฒนาธุรกิจองค์กรให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpcscsr/



CSR NEWS

ฉบับที่ 458 ประจำเดือน สิงหาคม 2568

ไออาร์พีซี เปิดบ้านสานสัมพันธ์ รุ่นที่ 2 ตำบลตะพง

วันที่ 27 สิงหาคม 2567 เวลา 08.00-13.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย ส่วนกิจการเพื่อสังคม จัด “โครงการเปิดบ้านสานสัมพันธ์ (Open House) รุ่นที่ 2 ตำบลตะพง” ซึ่งได้รับเกียรติจาก นางฟ้ารุ่ง เลาหะระวัฒน์ สำนักงานสาธารณสุขอำเภอเมืองระยองและกลุ่มอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านตำบลตะพง เข้าเยี่ยมชมศูนย์ฝึกดับเพลิง, โรงงานผลิตพลังงานและไฟฟ้าร่วม กำลังการผลิต 220 เมกะวัตต์ ใช้น้ำ 420 ตันต่อชั่วโมงและทำเรือ ná ลัก ไออาร์พีซี ปิดท้ายด้วยการสานเสวนา ตาม-ตอบ ปัญหาคลายข้อกังวลใจ ณ ศูนย์การเรียนรู้ชุมชน ไออาร์พีซี มี นายวัชรพงศ์ ธุราฐ ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายโอเลฟินส์ และนายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม ร่วมให้การต้อนรับ นอกจากนี้ ยังมีการสาธิตการใช้ปุ๋ยหมักชีวภาพนวัตกรรมนาโนซึ่งคอกอกโตเพื่อเกษตรชุมชนช่วยให้ชาวชุมชนตำบลตะพงเข้าใจถึง นโยบายขององค์กรที่มุ่งเน้นให้มีความสำคัญต่อการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม โดยนำ นวัตกรรมและเทคโนโลยีมาปรับใช้ในการพัฒนาธุรกิจองค์กรให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpcscsr/



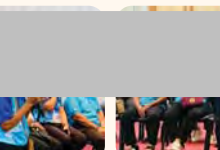
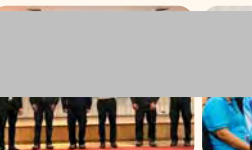
CSR NEWS

ฉบับที่ 462 ประจำเดือน กันยายน 2568

ไออาร์พีซี เปิดบ้านสานสัมพันธ์ รุ่นที่ 3



วันที่ 11 กันยายน 2567 เวลา 08.00-13.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย ส่วนกิจการเพื่อสังคม จัด “โครงการเปิดบ้านสานสัมพันธ์ (Open House) รุ่นที่ 3 อสม.บ้านแลง” สร้างความสัมพันธ์กับชุมชนและบุคลากรจากหน่วยงานต่างๆ รอบเขต ประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี สร้างความเชื่อมั่นในการดำเนินธุรกิจที่ใส่ใจต่อชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม โดยโครงการเปิดบ้านสานสัมพันธ์ ครั้งที่ 3 นี้ ได้รับเกียรติจาก นายภิรมย์ ศรีสุกรี ประธานอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านตำบลบ้านแลง (อสม.บ้านแลง) นำสมาชิก อสม.บ้านแลง เข้าเยี่ยมชมศูนย์ฝึกดับเพลิง, โรงงานผลิตพลังงานและไฟฟ้าร่วม กำลังการผลิต 220 เมกะวัตต์ ใช้น้ำ 420 ตันต่อชั่วโมงและทำเรือ ná ลัก ไออาร์พีซี โดยมี นายเกษมสุข กิตติโชติรัตน์ ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส น้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน ให้การต้อนรับ



พร้อมกันนี้ มีการจัดการใช้ปัญหามวลวัตถุธรรมชาติในเชิงคอกอกโต เพื่อเกษตรชุมชนจาก นายสุวัฒน์ กล้วยดี ผู้จัดการ บริษัท รัตนวิภา จำกัด กิจกรรมครั้งนี้ ช่วยให้ประธานและสมาชิก อสม.บ้านแลง เข้าใจถึงนโยบายขององค์กรที่มุ่งเน้นให้มีความ สำคัญต่อการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อมมากยิ่งขึ้น



กิจการเพื่อสังคม

WWW.FACEBOOK.COM/IRPCCSR/



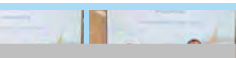
CSR NEWS

ฉบับที่ 465 ประจำเดือน กันยายน 2568



ไออาร์พีซี เปิดบ้านสานสัมพันธ์ รุ่นที่ 4 อสม.นาตาขวัญ

วันที่ 25 กันยายน 2568 เวลา 08.00-13.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย ส่วนกิจการเพื่อสังคม จัด “โครงการเปิดบ้านสานสัมพันธ์ (Open House) รุ่นที่ 4 อสม.นาตาขวัญ” สร้างความสัมพันธ์กับชุมชนและบุคลากรจากหน่วยงาน ต่างๆ รอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เพื่อความเชื่อมั่นในการดำเนินธุรกิจที่ใส่ใจต่อชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม โดยโครงการเปิดบ้านสานสัมพันธ์ ครั้งที่ 4 นี้ ได้รับเกียรติจาก นางวรรณพร รักยาวัชร์ ประธานอาสาสมัคร สาธารณสุขประจำหมู่บ้านตำบลนาตาขวัญ (อสม.นาตาขวัญ) นำสมาชิก อสม.นาตาขวัญ เข้าเยี่ยมชมศูนย์ฝึกดับเพลิง, โรงงานผลิตพลังงานและไฟฟ้าร่วม กำลังการผลิต 220 เมกะวัตต์ ใช้น้ำ 420 ตันต่อชั่วโมงและทำเรือ ná ลัก ไออาร์พีซี จากนั้นเข้าสู่การสานเสวนา ตาม-ตอบ ปัญหาคลายข้อกังวลใจ ณ ศูนย์การเรียนรู้ชุมชน ไออาร์พีซี โดยมี นายธนิต ปิยะธนะชัย ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายผลิตภัณฑ์และอะไหล่ และนายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วน กิจการเพื่อสังคม พร้อมทีมงาน ให้การต้อนรับ ปิดท้ายด้วย การสาธิตวิธีการใช้ปุ๋ยหมักชีวภาพนวัตกรรมนาโนซึ่งคอกอกโต เพื่อเกษตรชุมชนจากนายสุวัฒน์ กล้วยดี ผู้จัดการ บริษัท รัตนวิภา จำกัด กิจกรรมครั้งนี้ ช่วยให้ประธาน และสมาชิก อสม.นาตาขวัญ เข้าใจถึงนโยบายขององค์กรที่มุ่งเน้นให้มีความสำคัญต่อการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อม มากยิ่งขึ้น



กิจการเพื่อสังคม

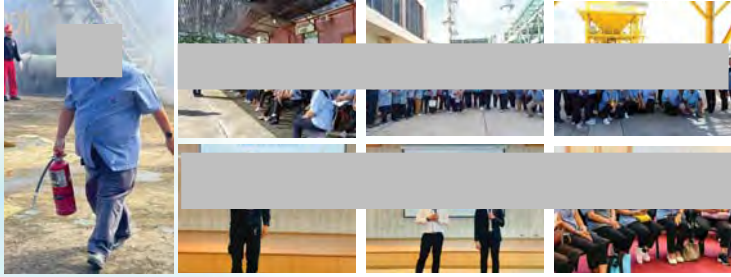
WWW.FACEBOOK.COM/IRPCCSR/





ไออาร์พีซี เปิดบ้านสานสัมพันธ์ รุ่นที่ 5 อสม.ตำบลเชิงเนิน

วันที่ 2 ตุลาคม 2568 เวลา 08.00-13.00 น. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดย ส่วนกิจการเพื่อสังคม จัด **โครงการเปิดบ้านสานสัมพันธ์ (Open House) รุ่นที่ 5 อสม.ตำบลเชิงเนิน** สร้างความสัมพันธ์กับชุมชนและบุคลากรจากหน่วยงานต่างๆ รอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เพื่อความเชื่อมั่นในการดำเนินงานธุรกิจที่ใส่ใจต่อชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม โดยโครงการเปิดบ้านสานสัมพันธ์ ครั้งที่ 5 นี้ ได้รับเกียรติจาก นายสุกิจ ชินนิมพาณิชย์ ประธานอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านตำบลเชิงเนิน (อสม.เชิงเนิน) ป้าสมาชิก อสม.ตำบลเชิงเนิน เข้าเยี่ยมชมนุศย์ฝึกดับเพลิง, โรงงานผลิตพลังงานน้ำและไฟฟ้าร่วมมีกำลังการผลิต 220 เมกะวัตต์ ใอน้ำ 420 ตันต่อชั่วโมงและทำเรื่อน้ำลึกไออาร์พีซี จากนั้นเข้าสู่การสนทนา ตาม-ตอบ ปัญหาคลายข้อกังวลใจ ณ ศูนย์การเรียนรู้ ไออาร์พีซี โดยมี นายประวิทย์ ศรีวัฒนศิริรักษ์ รักษาการผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ฝ่ายอาร์ดีซีซี และนายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม ให้การต้อนรับ ปิดท้ายด้วยการสาธิตวิธีการใช้ ปุ๋ยหมักชีวภาพธรรมชาติในเชิงคอกไก่เพื่อเกษตรกรชุมชนโดย นายสุวัฒน์ ทวีสัตย์ ผู้จัดการนวัตกรรมปุ๋ยเคมี บริษัท รักษ์น้ำลึก จำกัด กิจกรรมครั้งนี้ ช่วยให้ประสานและสมาชิก อสม.ตำบลเชิงเนิน เข้าใจถึงนโยบายขององค์กรที่มุ่งเน้นให้ความสำคัญต่อการดูแลชุมชน สังคมและสิ่งแวดล้อมมากยิ่งขึ้น



เอกสารแนบที่ 18

เอกสารกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่

วัตถุประสงค์

สร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างบริษัทฯกับชุมชน

เสริมสร้างคุณภาพชีวิต ประชาชนรอบเขตประกอบการตามเงื่อนไข EIA

กิจกรรม จำนวน 12 ครั้ง

ออกหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ร่วมกับร.พ.สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ จำนวนทั้งสิ้น 11 ครั้ง ณ พื้นที่รอบขอบเขตประการไออาร์พีซี มีชาวบ้านมาใช้บริการ 1,115 คน พบแพทย์ 442 คน เจาะน้ำตาล 272 คน ตรวจสุขภาพช่องปาก 81 คน ตัดแว่นสายตา 871 คน ตัดผม 378 คน เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง 308 คัน IRPC CARD 99 คน (ข้อมูล ณ เดือนพ.ย.)

ลำดับ	วันที่	สถานที่
1	พุธ 5 ก.พ.	ม.1 บ้านหนองจอก ต.เชิงเนิน
2	พุธ 19 ก.พ.	ม.2 บ้านทุ่งโพธิ์ ต.นาตาขวัญ
3	พุธ 5 มี.ค.	ม.14 บ้านปอหิน ต.ตะพง
4	ศุกร์ 4 เม.ย.	ม. 2 บ้านก้นหนอง ต.บ้านแลง
5	อังคารที่ 13 พ.ค.	ม.3 บ้านยายดา ต.ตะพง
6	อังคารที่ 17 มิ.ย.	ม.4 บ้านดอน ต.เชิงเนิน
7	พุธ 9 ก.ค.	ม.5 บ้านเขาวังมาน ต.นาตาขวัญ
8	พุธ 13 ส.ค.	ม.16 บ้านตะกาด ต.ตะพง
9	พุธ 10 ก.ย.	ชุมชนสองพี่น้อง เทศบาลนครระยอง
10	พุธ 3 ต.ค.	ม.7 บ้านขากลาว ต.ตะพง
11	อังคาร 11 พ.ย.	เทศบาลตำบลน้ำคอก
12	พุธ 3 ธ.ค.	ที่ว่าการอำเภอเมืองระยอง



ปัญหาที่พบ

ชาวบ้านมารอเจาะเลือดก่อนเวลา ต้องแจ้งย้ำว่าเริ่มประมาณแปดโมง รอทีมงานสิริกิติ์เตรียมความพร้อม บางครั้งเปิดก่อนเวลา พิจารณาจากหน้างาน

CSR NEWS



ฉบับที่ 433 ประจำเดือน กรกฎาคม 2568



ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 7 อาคารอเนกประสงค์บ้านเขาวังม่าน หมู่ 5 ต.นาตาขวัญ อ.เมือง จ.ระยอง



วันที่ 9 กรกฎาคม 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ อาคารอเนกประสงค์บ้านเขาวังม่าน หมู่ 5 ต.นาตาขวัญ อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 7 ขึ้น โดยมี นายวิเชียร อวองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับคณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้



- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ภาพถ่ายปอด
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยมีรัตนธิดา



กิจกรรมหน่วยแพทย์ครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายอนุสรณ์ แสงกล้า นายอำเภอเมืองระยอง เข้าเยี่ยมชมการดำเนินกิจกรรมฯ โดยมี นายอุทิศ ชื้อประเสริฐ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนาตาขวัญ และนายบนกร พูลศรีสุข ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 5 พร้อมชาวชุมชนบ้านเขาวังม่าน ร่วมให้การต้อนรับและดูแลเป็นอย่างดี



กิจการเพื่อสังคม

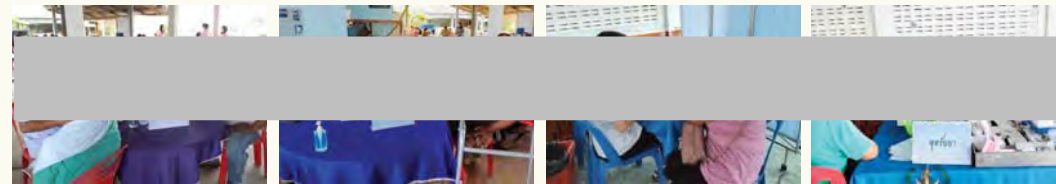
WWW.FACEBOOK.COM/IRPCCSR/



CSR NEWS

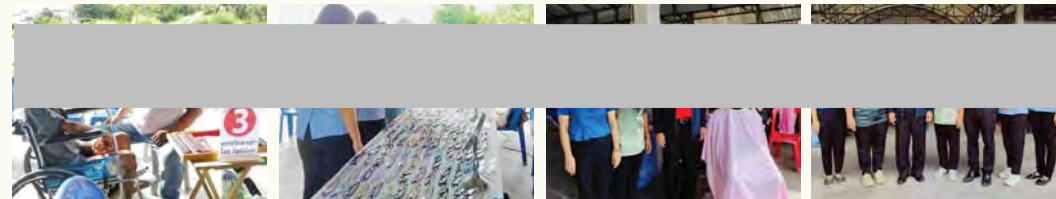
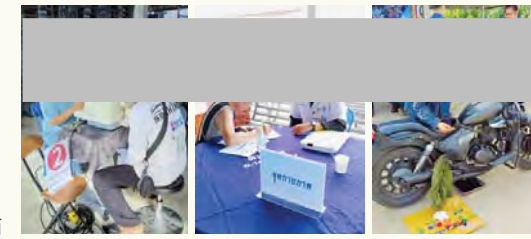
ฉบับที่ 449 ประจำเดือน สิงหาคม 2568

ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 8 ศาลากลางหมู่บ้าน บ้านตะกาด หมู่ 16 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง



วันที่ 13 สิงหาคม 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ ศาลากลางหมู่บ้าน บ้านตะกาด หมู่ 16 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 8 ขึ้น โดยมี นายวิเชียร อวองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับคณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้

- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ภาพถ่ายปอด
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยมีรัตนธิดา



กิจกรรมหน่วยแพทย์ครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายอนุสรณ์ แสงกล้า นายอำเภอเมืองระยอง เข้าเยี่ยมชมการดำเนินกิจกรรมฯ โดยมี นายกวีป แสงกระจำจ นายกองค้การส่วนบริหารส่วนตำบลตะพง และนางอนงค์ เมืองชล ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 16 พร้อมชาวชุมชนบ้านตะกาด ร่วมให้การต้อนรับและดูแลเป็นอย่างดี



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



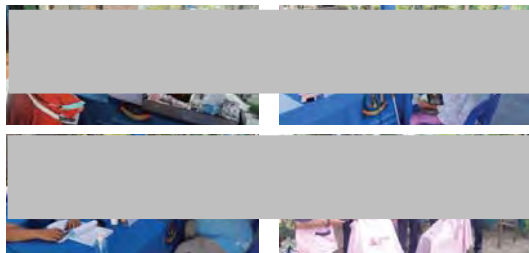


ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 9 ศาลารวมใจ สวนป่าสิริกิติ์ ชุมชนสองพี่น้อง เทศบาลนครระยอง อ.เมือง จ.ระยอง

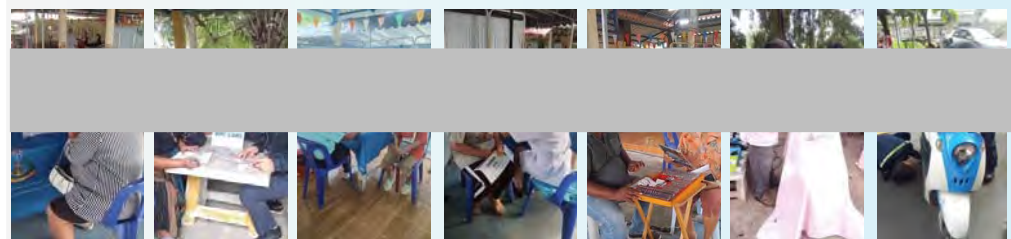
วันที่ 10 กันยายน 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ ศาลารวมใจ สวนป่าสิริกิติ์ ชุมชนสองพี่น้อง เทศบาลนครระยอง อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 9 ขึ้น โดยมี นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับ คณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้



ประมวลภาพกิจกรรม



- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ภาพถ่ายบำบัด
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยนิรันดร์รัตน์



กิจกรรมหน่วยแพทย์ครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายอนุสรณ์ แสงกล้า นายอำเภอเมืองระยอง และนางฟ้ารุ่ง เลาหะวัฒน์ สารธารณสุขอำเภอเมืองระยอง เข้าเยี่ยมชมการดำเนินกิจกรรมฯ โดยมี นายนิมิตร มากศิริ ประธานชุมชนสองพี่น้อง พร้อมคณะฯ ร่วมให้การต้อนรับและดูแลเป็นอย่างดี



ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 10 อาคารอเนกประสงค์บ้านชากลาว หมู่ 7 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง

วันที่ 3 ตุลาคม 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ อาคารอเนกประสงค์บ้านชากลาว หมู่ 7 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 10 ขึ้น โดยมี นายวิเชียร อาจองค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับคณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้

- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- ภาพถ่ายบำบัด
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง
- รถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยนิรันดร์รัตน์



กิจกรรมหน่วยแพทย์ครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายวิระ นันทเศรษฐ์ อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานฯ โดยมี นางสาวอนงค์พร ปรานนักร์ ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 7 พร้อมชาวชุมชนบ้านชากลาว ร่วมให้การต้อนรับและดูแลเป็นอย่างดี



CSR NEWS

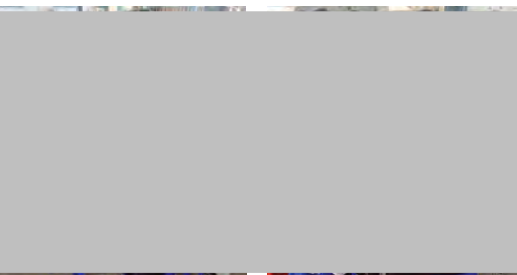
ฉบับที่ 476 ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 11 อาคารอเนกประสงค์ สำนักงานเทศบาลตำบลน้ำคอก อ.เมือง จ.ระยอง

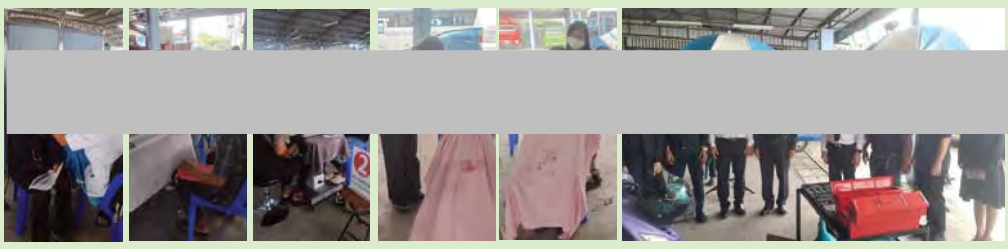
วันที่ 11 พฤศจิกายน 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ อาคารอเนกประสงค์ สำนักงานเทศบาลตำบลน้ำคอก อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 11 ขึ้น โดยมี นายวิเชียร ออจงค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับคณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้



ประมวลภาพกิจกรรม



- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- กายภาพบำบัด
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสอบสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยนิรันดร์รัตน์



กิจกรรมหน่วยแพทย์ครั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายอนุสรณ์ แสงกล้า นายอำเภอเมืองระยอง และนางฟ้ารุ่ง เลาหะนะวัฒน์ สาธารณสุขอำเภอเมืองระยอง เข้าเยี่ยมชมการดำเนินกิจกรรมฯ โดยมี นายมนัส แดงงาม นายกเทศมนตรีตำบลน้ำคอก พร้อมคณะฯ ร่วมให้การต้อนรับและดูแลเป็นอย่างดี



กิจการเพื่อสังคม

www.facebook.com/irpccsr/



CSR NEW

ฉบับที่ 481 ประจำเดือนธันวาคม 2568

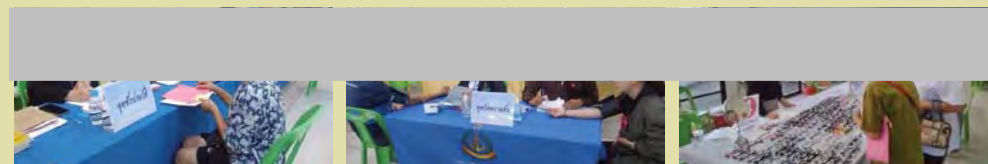
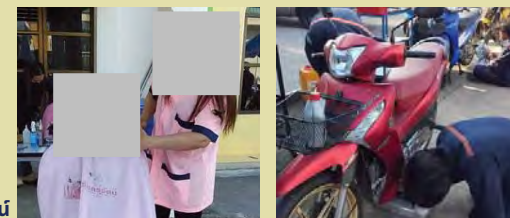


ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ชีวีมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 12 ณ ศาลาประชาชน ที่ว่าการอำเภอเมืองระยอง จ.ระยอง



วันที่ 3 ธันวาคม 2568 เวลา 08.00-12.00 น. ณ ศาลาประชาชน ที่ว่าการอำเภอเมืองระยอง อ.เมือง จ.ระยอง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 12 ขึ้น โดยมี นายวิเชียร ออจงค์ ผู้จัดการอาวุโส ส่วนกิจการเพื่อสังคม นำทีมงานฯ ร่วมกับคณะแพทย์จากโรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ อาจารย์และนักศึกษาแผนกช่างยนต์ของวิทยาลัยเทคโนโลยีไออาร์พีซี มาให้บริการชาวชุมชน ดังนี้

- ตรวจรักษาโรคทั่วไป
- บริการตรวจวัดน้ำตาลในเลือด
- กายภาพบำบัด
- ให้คำปรึกษาด้านโภชนาการ
- บริการตัดแว่นสายตา
- ตรวจสอบสุขภาพช่องปาก
- เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์
- บริการตัดผมจากโรงเรียนเสริมสวยนิรันดร์รัตน์



กิจกรรมครั้งนี้ได้รับความสนใจจากประชาชนเป็นจำนวนมาก และยังได้รับเกียรติจาก นายอนุสรณ์ แสงกล้า นายอำเภอเมืองระยอง เข้าเยี่ยมชมและให้กำลังใจผู้ปฏิบัติงาน รวมทั้งรับทราบการดำเนินกิจกรรมงานส่วนกิจการเพื่อสังคมของบริษัทฯ ในครั้งนี้ด้วย

กิจการเพื่อสังคม

WWW.FACEBOOK.COM/IRPCCSR/



เอกสารแนบที่ 19

แผนและผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน

และหน่วยงานราชการ ประจำปี 2568

5. ระยะเวลาการศึกษา

การสำรวจทัศนคติของประชาชนในชุมชน และข้าราชการ/ผู้นำชุมชน เกี่ยวกับกิจกรรมทางด้านสังคมและการจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่มีต่อกลุ่มโรงงาน ไออาร์พีซีและ โรงงานอื่นที่ตั้งอยู่ในเขตประกอบการฯ จำนวน 1 ครั้ง จะใช้เวลาในการจัดทำประมาณ 7 เดือน นับแต่วันจัดทำสัญญาจ้างจ้าง โดยให้นำเสนอกรอบเวลาในการศึกษาอย่างละเอียดชัดเจนสอดคล้องกับกำหนดการของโครงการ

รายละเอียด	ระยะเวลาการทำงานงานๆ										
	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	
1) การจัดหาบริษัทที่ปรึกษา		↔									
2) การจัดทำสัญญา			↔								
3) ทบทวนเอกสาร และจัดทำแบบสอบถาม			↔								
4) ออกแบบสอบถาม			↔								
5) ส่งจดหมายลงพื้นที่				↔							
6) การสำรวจระดับความพึงพอใจของชุมชน (Socio Survey)และสำรวจระยะประชิด					↔						
7) วิเคราะห์และแปลผล Questionnaire							↔				
8) การสัมภาษณ์เชิงลึก							↔				

รายละเอียด	ระยะเวลาการทํารายงานฯ									
	มี.ค.	เม.ย	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค
	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68
9) วิเคราะห์และแปลผล สัมภาษณ์เชิงลึก								↔		
10) การสรุปและจัดสร้างรายงาน									↔	
11) การจัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์										↔

บทสรุปผู้บริหาร

(Executive Summary)

การดำเนินงานของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (IRPC Industrial Zone) ในจังหวัดระยอง มุ่งเน้นการสร้างความสัมพันธ์ระหว่างการเติบโตทางเศรษฐกิจและการจัดการผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม สังคม และสุขภาพ ภายใต้หลักการพัฒนายั่งยืน โดยให้ความสำคัญกับการได้รับ “ฉันทามติทางสังคม” (Social License to Operate) ผ่านโครงการสำรวจความพึงพอใจของชุมชน ชำระรายการ และผู้นำท้องถิ่น ประจำปี 2568 ซึ่งครอบคลุมพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรตามมาตรการ EIA/EHIA การศึกษานี้ทำหน้าที่เป็นกลไกตรวจสอบเชิงประจักษ์เพื่อประเมินระดับความเชื่อมั่น ระบุประเด็นความเสี่ยงที่อาจนำไปสู่ความขัดแย้ง และเป็นฐานข้อมูลสำคัญในการออกแบบกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ให้สอดคล้องกับบริบทและความต้องการที่แท้จริงของแต่ละพื้นที่ เพื่อมุ่งสู่การบริหารจัดการบนพื้นฐานข้อมูล (Data-Driven Decision Making) ที่ส่งเสริมการอยู่ร่วมกันระหว่างภาคอุตสาหกรรมและชุมชนอย่างเกื้อกูลและยั่งยืน

วิธีการศึกษา

การสำรวจความพึงพอใจประจำปี พ.ศ. 2568 ใช้ระเบียบวิธีวิจัยแบบผสมวิธี (Mixed Methods Research) เพื่อให้ได้ข้อมูลที่ครอบคลุมทั้งในมิติเชิงสถิติและเหตุผลเชิงลึก โดยมีรายละเอียดการดำเนินงานที่สำคัญดังนี้

- ขอบเขตพื้นที่ศึกษา:** ครอบคลุมรัศมี 5 กิโลเมตรจากแนวเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ซึ่งรวมพื้นที่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น 8 แห่ง ในเขตอำเภอเมืองระยองและอำเภอบ้านค่าย (4 เทศบาล และ 4 ตำบล) พร้อมด้วยพื้นที่ชุมชนพิเศษอีก 3 แห่ง

- กลุ่มตัวอย่างและการสุ่มตัวอย่าง:** กลุ่มประชาชนทั่วไป กำหนดขนาดกลุ่มตัวอย่างรวม 1,200 ราย โดยใช้สูตรของ Taro Yamane ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 และใช้การสุ่มตัวอย่างแบบหลายขั้นตอน (Multi-stage Sampling) ส่วนกลุ่มผู้นำชุมชนและข้าราชการ ใช้วิธีการเลือกแบบเจาะจง (Purposive Sampling) เพื่อทำการสัมภาษณ์เชิงลึก (In-depth Interview)

- การจัดลำดับความสำคัญพื้นที่:** มีการแบ่งกลุ่มพื้นที่สำรวจเป็น 3 ระดับ (Priority Area) โดยพิจารณาจากผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ และความถี่ของกิจกรรม CSR ในพื้นที่นั้น ๆ เพื่อจัดสรรโควตาการเก็บข้อมูลตามสัดส่วนประชากรอย่างเหมาะสม

- เครื่องมือและการเก็บรวบรวมข้อมูล:** ใช้แบบสอบถามที่มีโครงสร้าง 6 ส่วนสำหรับการวิจัยเชิงปริมาณ และแบบสัมภาษณ์กึ่งโครงสร้างสำหรับการวิจัยเชิงคุณภาพ โดยดำเนินการเก็บข้อมูลภาคสนามในช่วงเดือนกันยายนถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

- เกณฑ์การวัดและประมวลผล:** วัดระดับความพึงพอใจด้วยมาตรวัดแบบ Likert Scale 6 ระดับ (0-5) และคำนวณดัชนีความพึงพอใจรวม (Total Satisfaction Index) ด้วยวิธีถ่วงน้ำหนักตามความสำคัญของการกิจ ได้แก่ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย (ร้อยละ 60) ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (ร้อยละ 35) และด้านเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ (ร้อยละ 5)

ผลการศึกษา

ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2568 แสดงให้เห็นระดับความพึงพอใจโดยรวมในระดับ "มากที่สุด" โดยมีคะแนนความพึงพอใจเฉลี่ย 4.24 คะแนน คิดเป็นร้อยละ 80.92 และมีสัดส่วนผู้แสดงความพึงพอใจสูงสุดสามระดับแรก (Top 3) อยู่ที่ร้อยละ 96.55

เมื่อพิจารณาในแต่ละองค์ประกอบ พบว่าการทำงานของพนักงานไออาร์พีซีได้รับความพึงพอใจสูงสุด ด้วยคะแนนเฉลี่ย 4.50 คะแนน (ร้อยละ 87.60) รองลงมาคือการดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม ได้คะแนนเฉลี่ย 4.26 คะแนน (ร้อยละ 81.50) และการดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย ได้คะแนนเฉลี่ย 4.20 คะแนน (ร้อยละ 80.02) โดยทุกองค์ประกอบได้รับการประเมินความพึงพอใจในระดับ "มากที่สุด"

ผลการสำรวจสะท้อนให้เห็นว่าการดำเนินงานของบริษัทฯ ได้รับการยอมรับจากชุมชนในระดับสูง โดยเฉพาะอย่างยิ่งในด้านการปฏิบัติงานของพนักงาน ซึ่งได้รับความพึงพอใจสูงถึงร้อยละ 98.57 ในกลุ่มผู้ให้

คะแนนสูงสุดสามระดับแรก สะท้อนถึงประสิทธิภาพในการสร้างความสัมพันธ์อย่างต่อเนื่องระหว่างบริษัทฯ และชุมชน

ตารางสรุปภาพรวมความพึงพอใจ ปี พ.ศ. 2568

องค์ประกอบความพึงพอใจ	คะแนนเฉลี่ย (5.00)	คะแนน (ร้อยละ)	Top 3 (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมฯ (60%)	4.20	80.02	96.04	มากที่สุด
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	4.26	81.50	97.14	มากที่สุด
การทำงานของพนักงานไออาร์พีซี (5%)	4.50	87.60	98.57	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	4.24	80.92	96.55	มากที่สุด

หมายเหตุ: คะแนนความพึงพอใจที่มีต่อการดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม คำนวณจาก 5 พื้นที่ ได้แก่ เทศบาลตำบลเชิงเนิน เทศบาลนครระยอง ตำบลตะพง ตำบลบ้านแลง และตำบลนาตาขวัญ

การเปรียบเทียบคะแนนความพึงพอใจ

ภาพรวมความพึงพอใจยังคงรักษามาตรฐานได้ดีในระดับสูงอย่างต่อเนื่อง

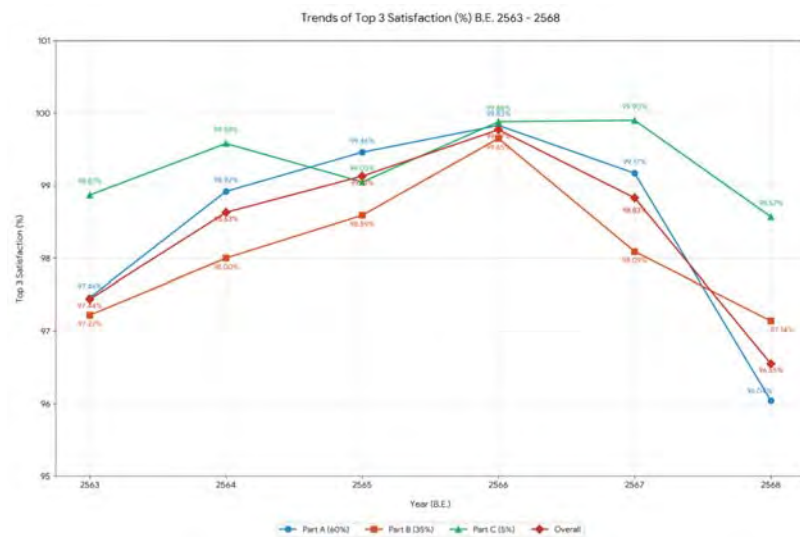
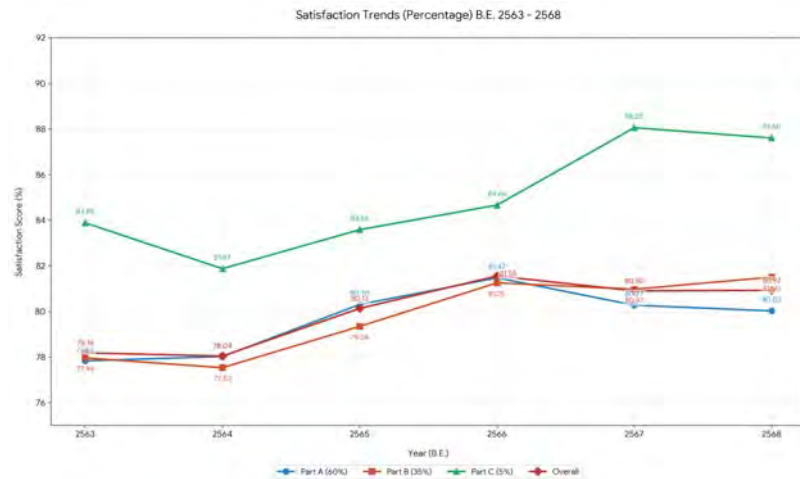
- **ความพึงพอใจโดยรวม:** ในปี 2568 อยู่ที่ 80.92% ซึ่งถือว่าทรงตัวและใกล้เคียงกับปี 2567 (80.90%) โดยภาพรวมตั้งแต่ปี 2565 เป็นต้นมา คะแนนยังคงเกาะกลุ่มอยู่ในระดับ 80% ขึ้นไป
- **จุดแข็ง (Part C - ด้านพนักงาน)** ยังคงเป็นส่วนที่ได้รับคะแนนสูงสุดอย่างต่อเนื่อง โดยปี 2568 ได้คะแนน 87.60% แม้จะลดลงเล็กน้อยจากปี 2567 (88.05%) แต่ก็ยังสูงกว่าค่าเฉลี่ยในอดีตมาก
- **การเติบโต (Part B - ด้านกิจการเพื่อสังคม)** มีแนวโน้มที่ดีขึ้นอย่างเห็นได้ชัด โดยปี 2568 ทำคะแนนได้ 81.50% ซึ่งเป็นสถิติที่สูงที่สุดของด้านนี้ในรอบ 6 ปี (2563-2568)

การเปรียบเทียบสัดส่วนกลุ่ม Top 3

ในปี 2568 มีประเด็นที่น่าสังเกตในกลุ่มคะแนน Top 3 ดังนี้

- **แนวโน้มลดลง:** ค่า Top 3 ในปี 2568 มีการปรับตัวลดลงในทุกด้านเมื่อเทียบกับช่วงปี 2566-2567 โดยภาพรวมลดลงมาอยู่ที่ **96.55%** (จากเดิมที่เคยสูงเกือบ 100% ในปี 2566)
- **การกระจายตัว:** แม้คะแนนเฉลี่ย (ร้อยละ) จะยังสูงอยู่ แต่การที่ Top 3 ลดลงสะท้อนว่าอาจมีกลุ่มผู้ตอบแบบสอบถามบางส่วนเริ่มให้คะแนนในระดับที่ต่ำกว่า Top 3 (เช่น ให้คะแนนระดับ 3 แทนที่จะเป็น 4 หรือ 5) เมื่อเทียบกับปีก่อนหน้า

องค์ประกอบ	พ.ศ. 2563		พ.ศ. 2564		พ.ศ. 2565		พ.ศ. 2566		พ.ศ. 2567		พ.ศ. 2568	
	Top 3	คะแนน ร้อยละ	Top 3	คะแนน ร้อยละ	Top 3	คะแนน ร้อยละ	Top 3	คะแนน ร้อยละ	Top 3	คะแนน ร้อยละ	Top 3	คะแนน ร้อยละ
Part A (60%)	97.46	77.83	98.92	78.02	99.46	80.30	99.83	81.47	99.17	80.27	96.04	80.02
Part B (35%)	97.22	77.96	98.00	77.53	98.59	79.34	99.65	81.25	98.09	80.97	97.14	81.50
Part C (5%)	98.87	83.88	99.58	81.87	99.05	83.58	99.88	84.66	99.90	88.05	98.57	87.60
ความพึงพอใจโดยรวม	97.44	78.18	98.63	78.04	99.13	80.13	99.77	81.55	98.83	80.90	80.92	96.55



การเปรียบเทียบระดับความพึงพอใจจำแนกตามโรงงาน

จากการศึกษาวิจัยเพื่อจำแนกและเปรียบเทียบระดับความพึงพอใจของชุมชนต่อการดำเนินงานของกลุ่มโรงงานและโครงการย่อยจำนวน 23 แห่ง ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เพื่อระบุกลุ่มต้นแบบที่เป็นเลิศ (Best Practice) และประเด็นที่ต้องเร่งพัฒนา (Priority for Improvement) สามารถสรุปประเด็นสำคัญได้ดังนี้

ภาพรวมผลการดำเนินงาน (Overall Performance)

ผลการประเมินคะแนนถ่วงน้ำหนักรวมทุกด้าน (Weighted Total) พบว่า ทุกโรงงานและโครงการทั้ง 23 แห่ง มีผลการประเมินอยู่ในเกณฑ์ "ระดับมากที่สุด" โดยมีคะแนนเฉลี่ยร้อยละอยู่ในช่วง 80.15 ถึง 81.62 สะท้อนถึงมาตรฐานการดำเนินงานที่มีความสม่ำเสมอและมีประสิทธิภาพสูงในระดับองค์กร (Standardization) โดยมีโรงงานที่มีผลการดำเนินงานโดดเด่นที่สุด 3 อันดับแรก ได้แก่

อันดับ 1: โรงงาน UT-IP (ร้อยละ 81.62)

อันดับ 2: โครงการ MPPL และ NG (ร้อยละ 81.45)

อันดับ 3: โรงงาน EBSM (ร้อยละ 80.92)

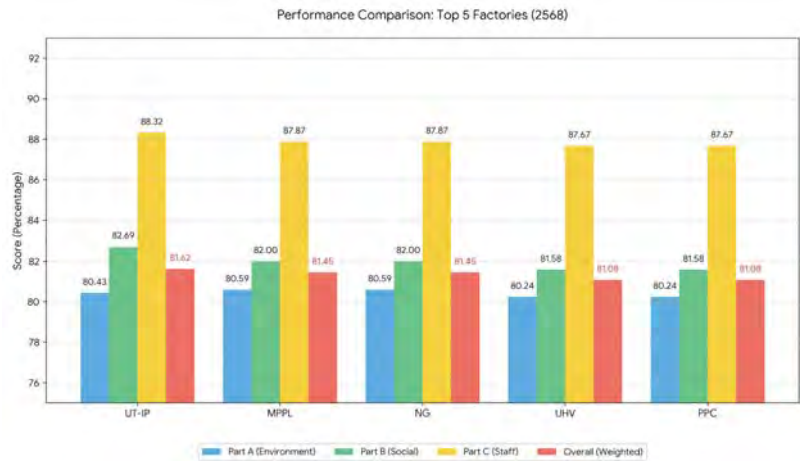
หมายเหตุ: โรงงานที่มีคะแนนรวมต่ำที่สุดคือ EPS (ร้อยละ 80.15) แต่ยังคงรักษามาตรฐานความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด

ตารางแสดงสัดส่วนความพึงพอใจ Top 3 และ คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ) จำแนกรายโรงงาน

โรงงาน/ โครงการ	ด้านสิ่งแวดล้อม (Part A)		ด้านกิจการเพื่อสังคม (Part B)		ด้านพนักงาน (Part C)		รวมทุกด้าน (ถ่วงน้ำหนัก)	
	Top 3	คะแนน (ร้อยละ)	Top 3	คะแนน (ร้อยละ)	Top 3	คะแนน (ร้อยละ)	Top 3	คะแนน (ร้อยละ)
1. ETP	98.45	79.66	96.61	80.73	99.38	87.66	97.85	80.43
2. PWP	98.41	79.66	96.63	80.65	98.91	87.51	97.81	80.40
3. CHP	98.44	79.74	96.74	80.73	99.39	87.61	97.89	80.48
4. PP	98.41	79.66	96.63	80.65	98.91	87.51	97.81	80.40
5. REFY	98.42	79.74	96.68	80.60	99.29	87.26	97.85	80.42
6. LBOP	98.34	79.85	96.93	81.07	99.37	87.80	97.90	80.67
7. ACB	98.44	79.74	96.70	80.77	99.38	87.58	97.88	80.49
8. PRP	98.40	79.69	96.61	80.81	99.38	87.55	97.82	80.48
9. DCC	98.35	79.59	96.65	80.76	99.36	87.53	97.81	80.40
10. COND	98.31	79.48	96.60	80.57	99.25	87.07	97.76	80.24
11. CD1	98.47	79.64	96.69	80.79	99.39	87.50	97.89	80.44
12. BTX	98.34	79.68	96.64	80.81	99.35	87.58	97.80	80.47
13. PS	98.28	79.90	96.94	80.99	99.35	87.58	97.86	80.67
14. EBSM	98.34	80.01	97.09	81.45	99.37	88.12	97.95	80.92
15. ABS	98.49	79.73	96.71	80.93	99.39	87.83	97.91	80.56
16. CCM	98.40	79.68	96.62	80.78	99.40	87.61	97.83	80.46
17. EPS	98.19	79.51	96.44	80.29	99.20	86.84	97.63	80.15
18. HDPE	98.53	79.97	96.98	81.16	99.40	87.78	98.03	80.78
19. UT-IP	98.49	80.43	98.07	82.69	99.34	88.32	98.39	81.62
20. UHV	98.06	80.24	97.12	81.58	99.28	87.67	97.79	81.08
21. PPC	98.06	80.24	97.12	81.58	99.28	87.67	97.79	81.08
22. MPPL	98.44	80.59	96.90	82.00	99.22	87.87	97.94	81.45
23. NG	98.44	80.59	96.90	82.00	99.22	87.87	97.94	81.45

เมื่อพิจารณาเจาะลึกในแต่ละด้าน พบว่ามีความโดดเด่นและความท้าทายที่แตกต่างกัน ดังนี้

- **จุดแข็งหลัก (Core Competency):** ด้านพนักงาน (Part C) เป็นมิติที่ได้รับคะแนนสูงสุดในทุกโรงงาน (ร้อยละ 87-88) สะท้อนถึงความแข็งแกร่งของทุนมนุษย์ (Human Capital) และทัศนคติเชิงบวกของพนักงานต่อการให้บริการและอยู่ร่วมกับชุมชน โดยมี UT-IP เป็นผู้นำในมิตินี้
- **จุดที่ควรพัฒนาเร่งด่วน (Pain Point):** ด้านสิ่งแวดล้อม (Part A) เป็นด้านที่มีค่าเฉลี่ยต่ำที่สุด และมีความผันผวนสูง โดยพบหลายโรงงานมีผลการประเมินต่ำกว่าร้อยละ 80.00 (อยู่ในระดับ "มาก") เช่น COND, EPS, DCC, PWP และ PP โดยเฉพาะ COND ที่มีคะแนนต่ำที่สุดในมิตินี้ (ร้อยละ 79.48)
- **ด้านกิจการเพื่อสังคม (Part B):** อยู่ในเกณฑ์ดีเยี่ยม ทุกโรงงานมีคะแนนเกินร้อยละ 80.00 (ระดับมากที่สุด) นำโดย UT-IP (ร้อยละ 82.69)



อภิปรายผลและข้อเสนอแนะเชิงกลยุทธ์

1. การจัดการสิ่งแวดล้อมเชิงรุก ควรให้ความสำคัญกับการยกระดับมาตรการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมในกลุ่มโรงงานที่มีคะแนนต่ำกว่าเกณฑ์ร้อยละ 80 (Gap Analysis) เพื่อปิดช่องว่างความเสี่ยงด้านผลกระทบ (เช่น กลิ่น เสียง ฝุ่น) และยกระดับไปสู่มาตรฐาน "มากที่สุด" ในทุกมิติ

2. การใช้ต้นแบบที่เป็นเลิศ (Benchmarking) ควรใช้โครงการ UT-IP เป็นโรงงานต้นแบบ (Best Practice) ในการถ่ายทอดองค์ความรู้และกระบวนการจัดการ (Knowledge Sharing) ให้แก่โรงงานที่มีคะแนนรั้งท้าย เพื่อสร้างความเป็นเลิศทั่วทั้งองค์กร

3. การรักษาฐานคะแนนความผูกพัน แม้คะแนนด้านพนักงานจะสูงมาก แต่ควรมีแผนการรักษามาตรฐานและส่งเสริมบทบาทพนักงานในฐานะทูตวัฒนธรรมเพื่อสร้างความเชื่อมั่นให้กับชุมชนอย่างยั่งยืน

โดยสรุป แม้มาตรฐานในภาพรวมจะอยู่ในระดับสูงและมีความเหลื่อมล้ำระหว่างหน่วยงานน้อยมาก (เพียงร้อยละ 1.47) แต่การมุ่งเน้นกลยุทธ์การบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมเฉพาะเจาะจงรายโรงงาน จะเป็นกุญแจสำคัญในการสร้าง "ใบอนุญาตทางสังคมเพื่อการดำเนินธุรกิจ" (Social License to Operate) ที่แข็งแกร่งในระยะยาว

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน ETP

จากการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 596 คน เพื่อศึกษาความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของโรงงาน ETP พบว่าชุมชนมีความพึงพอใจโดยรวมต่อโรงงาน ETP อยู่ในระดับมากที่สุด โดยมีค่าเฉลี่ยร้อยละ 80.43 ตัวเลขดังกล่าวสะท้อนให้เห็นว่าการดำเนินงานในภาพรวมของโรงงาน ETP ได้รับการยอมรับจากชุมชนในเกณฑ์ที่ดีเยี่ยม ซึ่งถือเป็นต้นทุนทางสังคมที่สำคัญขององค์กร

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.45	79.66	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.61	80.73	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.38	87.66	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.85	80.43	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 596)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน PWP

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลกลุ่มตัวอย่างจำนวน 597 คน เพื่อศึกษาความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน PWP พบว่า ระดับความพึงพอใจโดยรวมของชุมชนที่มีต่อโรงงาน PWP อยู่ในระดับมากที่สุด โดยมีค่าเฉลี่ยร้อยละ 80.40 ซึ่งสะท้อนให้เห็นถึงความสัมฤทธิ์ผลในการดำเนินงานภาพรวมของโรงงานที่ได้รับการยอมรับจากชุมชนในเกณฑ์ที่ดีเยี่ยม

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.41	79.66	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.63	80.65	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	98.91	87.51	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.81	80.40	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 597)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน CHP

จากการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 624 คน เพื่อศึกษาความพึงพอใจที่มีต่อการดำเนินงานของโรงงาน CHP พบว่า ชุมชนมีความพึงพอใจต่อการดำเนินงานของโรงงาน CHP อยู่ในระดับมากที่สุด โดยมีคะแนนความพึงพอใจโดยรวมนคิดเป็นร้อยละ 80.48 ซึ่งสะท้อนให้เห็นถึงศักยภาพของโรงงานในการบริหารจัดการความสัมพันธ์และการอยู่ร่วมกับชุมชนในเกณฑ์ที่ดีเยี่ยม

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.44	79.74	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.74	80.73	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.39	87.61	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.89	80.48	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 624)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน PP

จากการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 597 คน ในพื้นที่รอบโรงงาน PP เพื่อศึกษาความพึงพอใจในด้านต่าง ๆ ผลการศึกษาพบว่า ความพึงพอใจโดยรวมของชุมชนที่มีต่อโรงงาน PP อยู่ที่ร้อยละ 80.40 ซึ่งเมื่อพิจารณาตามเกณฑ์การแปลผลจัดอยู่ในระดับมากที่สุด สะท้อนให้เห็นถึงภาพลักษณ์และการยอมรับที่ดีในภาพรวมจากชุมชน

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.41	79.66	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.63	80.65	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	98.91	87.51	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.81	80.40	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 597)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน REFY

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลจากกลุ่มตัวอย่างจำนวน 634 คน พบว่าภาพรวมความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน REFY มีคะแนนเฉลี่ยร้อยละ 80.42 ซึ่งจัดอยู่ในระดับมากที่สุด

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.42	79.74	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.68	80.60	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.29	87.26	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.85	80.42	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 634)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน LBOP

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลจากกลุ่มตัวอย่างจำนวน 631 คน เพื่อศึกษาความพึงพอใจที่มีต่อโรงงาน LBOP พบว่า ในภาพรวมชุมชนมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด โดยมีค่าเฉลี่ยร้อยละ 80.67 ซึ่งสะท้อนให้เห็นถึงผลการดำเนินงานในภาพรวมที่ได้รับการยอมรับจากชุมชนในเกณฑ์ดีเยี่ยม

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.34	79.85	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.93	81.07	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.37	87.80	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.90	80.67	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 631)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน ACB

จากการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 609 คน ในพื้นที่รอบเขตประกอบการอุตสาหกรรมโออาร์พีซี เพื่อศึกษาความพึงพอใจที่มีต่อโรงงาน ACB พบว่าภาพรวมความพึงพอใจของชุมชนอยู่ในระดับมากที่สุด โดยมีค่าร้อยละเฉลี่ยอยู่ที่ 80.49 ซึ่งสะท้อนให้เห็นถึงความสัมพันธ์อันดีและการยอมรับในการดำเนินงานของโรงงานจากมุมมองของชุมชนในระดับที่สูง

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.44	79.74	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.70	80.77	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.38	87.58	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.88	80.49	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 609)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน PRP

จากการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 609 คน เพื่อศึกษาความพึงพอใจที่มีต่อโรงงาน PRP ในด้านต่างๆ ผลการวิเคราะห์ข้อมูลพบว่าประชาชนในชุมชนมีความพึงพอใจต่อการดำเนินงานในภาพรวมของโรงงาน PRP อยู่ในระดับมากที่สุด โดยมีค่าร้อยละเฉลี่ยเท่ากับ 80.48 ซึ่งสะท้อนให้เห็นถึงศักยภาพขององค์กรในการบริหารจัดการความสัมพันธ์และสร้างความยอมรับจากชุมชนได้เป็นอย่างดี

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.40	79.69	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.61	80.81	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.38	87.55	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.82	80.48	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 609)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน DCC

ผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของโรงงาน DCC จากกลุ่มตัวอย่างจำนวน 621 คน พบว่าในภาพรวมมีคะแนนความพึงพอใจอยู่ที่ร้อยละ 80.40 ซึ่งจัดอยู่ในระดับมากที่สุด

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.35	79.59	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.65	80.76	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.36	87.53	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.81	80.40	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 621)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน COND

จากการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 624 คน เพื่อศึกษาความพึงพอใจที่มีต่อโรงงาน COND ผู้วิจัยพบว่า ชุมชนมีความพึงพอใจโดยรวมต่อการดำเนินงานของโรงงาน COND อยู่ในระดับมากที่สุด (ร้อยละ 80.24) ซึ่งแสดงให้เห็นถึงศักยภาพในการบริหารจัดการภาพรวมที่เป็นที่ยอมรับของชุมชน

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.31	79.48	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.60	80.57	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.25	87.07	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.76	80.24	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 624)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน CD1

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลจากกลุ่มตัวอย่างจำนวน 603 ราย พบว่าภาพรวมความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของโรงงาน CD1 อยู่ในระดับมากที่สุด โดยมีค่าเฉลี่ยร้อยละ 80.44 ซึ่งสะท้อนให้เห็นถึงสัมพันธภาพอันดีและความเชื่อมั่นที่ชุมชนมีต่อโรงงานในระดับสูง

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.47	79.64	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.69	80.79	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.39	87.50	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.89	80.44	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 603)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน BTX

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลจากกลุ่มตัวอย่างจำนวน 604 คน เพื่อศึกษาความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของโรงงาน BTX พบว่าในภาพรวมชุมชนมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด โดยมีค่าเฉลี่ยร้อยละ 80.47

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.34	79.68	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.64	80.81	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.35	87.58	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.80	80.47	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 604)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน PS

จากการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 610 คน (n = 610) เพื่อประเมินการดำเนินงานของโรงงาน PS ผลการวิเคราะห์ในภาพรวมพบว่าชุมชนมีความพึงพอใจต่อการดำเนินงานของโรงงาน PS ในระดับมากที่สุด โดยมีค่าเฉลี่ยร้อยละ 80.67 ซึ่งสะท้อนให้เห็นว่าการบริหารจัดการโดยรวมของโรงงานอยู่ในเกณฑ์ที่ได้รับการยอมรับจากชุมชนในระดับสูง

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.28	79.90	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.94	80.99	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.35	87.61	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.86	80.67	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 610)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน EBSM

จากการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 616 คน (n = 616) เพื่อประเมินความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของโรงงาน EBSM พบว่าในภาพรวมชุมชนมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด โดยมีคะแนนเฉลี่ยร้อยละ 80.92 ซึ่งสะท้อนให้เห็นถึงประสิทธิภาพในการบริหารจัดการโรงงานที่เป็นที่ยอมรับของชุมชนโดยรอบ

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.34	80.01	มากที่สุด
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	97.09	81.45	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.37	88.12	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.95	80.92	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 616)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน ABS

จากการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 595 คน เพื่อประเมินความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของโรงงาน ABS พบว่าในภาพรวมชุมชนมีความพึงพอใจต่อโรงงาน ABS คิดเป็นร้อยละ 80.56 ซึ่งจัดอยู่ในระดับมากที่สุด สะท้อนให้เห็นว่าการดำเนินงานในภาพรวมของโรงงานได้รับการยอมรับจากชุมชนในเกณฑ์ที่ดีเยี่ยม

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.49	79.73	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.71	80.93	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.39	87.83	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.91	80.56	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 595)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน CCM

จากการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 611 ราย เพื่อศึกษาความพึงพอใจต่อการดำเนินงานของโรงงาน CCM พบว่าในภาพรวมชุมชนมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมากที่สุด โดยมีคะแนนเฉลี่ยร้อยละ 80.46

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.40	79.68	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.62	80.78	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.40	87.61	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.83	80.46	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 611)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน EPS

จากการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 599 คน (n = 599) พบว่าภาพรวมความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน EPS มีค่าเฉลี่ยร้อยละ 80.15 ซึ่งจัดอยู่ในระดับมากที่สุด

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.19	79.51	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.44	80.29	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.20	86.84	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.63	80.15	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 599)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน HDPE

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลจากกลุ่มตัวอย่างจำนวน 626 ราย (n = 626) เพื่อศึกษาความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของโรงงาน HDPE ผลการวิเคราะห์ในภาพรวมพบว่าประชาชนมีความพึงพอใจโดยรวมอยู่ในระดับมากที่สุด (ร้อยละ 80.78)

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.53	79.97	มาก
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.98	81.16	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.40	87.78	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	98.03	80.78	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 626)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน UT-IP

จากการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของโรงงาน UT-IP โดยเก็บรวบรวมข้อมูลจากกลุ่มตัวอย่างจำนวน $n = 318$ คน ผลการวิเคราะห์ภาพรวมความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน UT-IP พบว่ามีค่าเฉลี่ยความพึงพอใจรวมอยู่ที่ร้อยละ 81.62 ซึ่งจัดอยู่ในระดับมากที่สุด สะท้อนให้เห็นถึงการยอมรับและการดำเนินงานที่มีประสิทธิภาพในมุมมองของชุมชนรอบข้าง

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.49	80.43	มากที่สุด
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	98.07	82.69	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.34	88.32	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	98.39	81.62	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 318$)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน UHV

จากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของโรงงาน UHV โดยเก็บรวบรวมข้อมูลจากกลุ่มตัวอย่างจำนวน 935 คน ผลการศึกษาพบว่าในภาพรวมชุมชนมีความพึงพอใจต่อการดำเนินงานในภาพรวมของโรงงาน UHV อยู่ในระดับมากที่สุด โดยมีค่าเฉลี่ยร้อยละ 81.08 สะท้อนให้เห็นว่าการบริหารจัดการโรงงานในมิติต่าง ๆ เป็นที่ยอมรับของชุมชนในเกณฑ์ที่ดีเยี่ยม

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.06	80.24	มากที่สุด
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	97.12	81.58	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.28	87.67	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.79	81.08	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 935$)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโรงงาน PPC

จากการวิเคราะห์ข้อมูลความพึงพอใจของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียต่อโรงงาน PPC จำนวน $n = 935$ ตัวอย่าง พบว่าคะแนนความพึงพอใจโดยรวมอยู่ที่ 81.08% จึงสามารถสรุปได้ว่า ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียมีความพึงพอใจในภาพรวมต่อการดำเนินงานของโรงงาน PPC อยู่ในระดับมากที่สุด

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.06	80.24	มากที่สุด
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	97.12	81.58	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.28	87.67	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.79	81.08	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 935$)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโครงการ MPPL

จากการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานโครงการ MPPL โดยเก็บรวบรวมข้อมูลจากกลุ่มตัวอย่างจำนวน 412 คน ($n = 412$) ผลการวิเคราะห์ภาพรวมพบว่าประชาชนมีความพึงพอใจโดยรวมอยู่ในระดับมากที่สุด (ร้อยละ 81.45)

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.44	80.59	มากที่สุด
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.90	82.00	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.22	87.87	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.94	81.45	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ ($n = 412$)

ความพึงพอใจของชุมชนที่มีต่อโครงการ NG

จากผลการวิเคราะห์ในตารางที่ 4-97 พบว่าระดับความพึงพอใจโดยรวมของผู้ตอบแบบสอบถามจำนวน 412 ราย มีค่าเฉลี่ยเท่ากับ 81.45% จึงสรุปได้ว่า ระดับความพึงพอใจโดยรวมอยู่ในระดับมากที่สุด

องค์ประกอบความพึงพอใจ	Top 3	คะแนนความพึงพอใจ (ร้อยละ)	ระดับความพึงพอใจ
การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม (60%)	98.44	80.59	มากที่สุด
การดำเนินงานด้านกิจการเพื่อสังคม (35%)	96.90	82.00	มากที่สุด
การทำงานของพนักงาน (5%)	99.22	87.87	มากที่สุด
ความพึงพอใจโดยรวม (ถ่วงน้ำหนัก)	97.94	81.45	มากที่สุด

ที่มา: จากการสำรวจ (n = 412)

ข้อเสนอแนะเชิงกลยุทธ์ (Strategic Recommendations)

จากผลการประเมินความพึงพอใจประจำปี พ.ศ. 2568 แม้ภาพรวมจะอยู่ในระดับ "มากที่สุด" (ร้อยละ 80.92) ซึ่งแสดงถึงการได้รับฉันทามติทางสังคม (Social License to Operate: SLO) ในระดับสูง แต่คณะผู้ศึกษาพบประเด็นประาะบางเชิงกลยุทธ์ที่ต้องเร่งดำเนินการเพื่อสร้างความยั่งยืนและความไว้วางใจ (Trust) ในระยะยาว ดังนี้

1. การยกระดับการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมเชิงรุก (Proactive EHS Management)

มิติด้านสิ่งแวดล้อมเป็นมิติที่ชุมชนให้ความสำคัญสูงสุดแต่มีคะแนนต่ำที่สุด จึงควรปรับเปลี่ยนกลยุทธ์จากการมุ่งเน้นความปลอดภัยภายใน (Safety) ไปสู่การสร้างเชื่อมั่นภายนอก (Community Trust) ดังนี้

- การสร้างความโปร่งใส (Transparency) พัฒนาระบบการรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (อากาศ, น้ำ, เสียง) แบบ Real-time หรือสม่ำเสมอในรูปแบบที่เข้าใจง่าย เพื่อลดความตื่นตระหนก (Outrage) จากปัญหาที่รับรู้ได้ทางกายภาพ เช่น กลิ่นรบกวน

- การสร้างความร่วมมือเชิงประจักษ์ (Procedural Fairness) เปิดพื้นที่ให้ตัวแทนชุมชนมีส่วนร่วมในกระบวนการตรวจสอบ (Monitoring) และแก้ไขปัญหามากกว่าการสนับสนุนเพียงปัจจัยเงินทุน เพื่อสร้างความรู้สึกเป็นธรรมในกระบวนการ

- การจัดการข้อร้องเรียนที่ฉับไว (Responsiveness) พัฒนากลไกการตอบสนองต่อข้อร้องเรียนให้รวดเร็วและเปิดโอกาสให้ชุมชนร่วมประเมินผลการแก้ไข

2. การขยายขอบเขตกิจกรรมเพื่อสังคมสู่การสร้างคุณค่าร่วม (From CSR to CSV)

มุ่งเน้นการปิดช่องว่างความครอบคลุม (Inclusivity Gap) เพื่อให้กิจกรรมเพื่อสังคมเข้าถึงกลุ่มรากหญ้าอย่างแท้จริง

- กลยุทธ์ความทั่วถึง (Inclusivity Strategy) ออกแบบกิจกรรมให้สอดคล้องกับบริบทที่แตกต่างระหว่างชุมชนเมืองและชุมชนเกษตรกรรม โดยกระจายการเข้าถึงข้อมูลข่าวสารไปยังประชาชนทั่วไป ไม่จำกัดอยู่เพียงกลุ่มผู้นำชุมชน

- การสร้างคุณค่าร่วม (Creating Shared Value: CSV): มุ่งเน้นโครงการที่สร้างผลประโยชน์เชิงเศรษฐกิจที่จับต้องได้ โดยเฉพาะการส่งเสริมอาชีพและการจ้างงานคนในท้องถิ่น ซึ่งเป็นความต้องการหลักในพื้นที่ EEC

- การประเมินความต้องการเชิงลึก (Needs Assessment): ก่อนเริ่มโครงการใหม่ควรดำเนินการสำรวจความต้องการที่แท้จริงเพื่อให้โครงการ "แก้ปัญหาได้ตรงจุด" และลดความประาะบางของความพึงพอใจ

3. การพัฒนาศักยภาพบุคลากรและการสื่อสารแบบเห็นอกเห็นใจ (Staff Competency & Empathy)

แม้บุคลากรจะเป็นจุดแข็ง (Core Strength) ขององค์กร แต่ต้องเร่งอุดช่องว่างระหว่าง "ภาพลักษณ์" และ "ทักษะการปฏิบัติงานจริง"

- การเพิ่มทักษะการจัดการภาวะวิกฤต (Soft Skills Training) เติบโตความสามารถในการแก้ปัญหาเฉพาะหน้า และทักษะการตัดสินใจ (Contingency Management) ให้แก่เจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ เพื่อให้สามารถแก้ไขสถานการณ์หน้างานได้ทันที

- การเปลี่ยนผ่านสู่การสื่อสารสองทาง (Two-way Communication) ปรับรูปแบบจากการให้ข้อมูลฝ่ายเดียว (One-way) ไปสู่การเป็น "ผู้ฟังที่ดี" (Active Listening) และสื่อสารด้วยความเห็นอกเห็นใจ (Empathy) เพื่อสร้างความรู้สึกมีส่วนร่วมที่แท้จริง

การขับเคลื่อนตามข้อเสนอแนะเชิงกลยุทธ์ดังกล่าว ไม่เพียงแต่จะช่วยรักษามาตรฐานความพึงพอใจให้อยู่ในระดับสูง แต่ยังเป็นการยกระดับการดำเนินงานตามหลักการ Triple Bottom Line (เศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม) อย่างสมดุล ซึ่งจะส่งผลให้องค์การมีทิศทางสังคม (SLO) ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีเป็นสินทรัพย์เชิงนามธรรมที่เข้มแข็งและยั่งยืนสืบไป

เอกสารแนบที่ 20

ผังขั้นตอนการจัดการและโต้ตอบเรื่องร้องเรียนต่างๆ

และบันทึกข้อร้องเรียน

แจ้งปัญหา/ข้อร้องเรียนผ่านช่องทางต่าง ๆ ดังนี้

1. แจ้งเหตุมาที่ ECC (โทรศัพท์ 0 3880 2560, 1800 800 008)
2. แจ้งทางวาจาต่อเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมหรือเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์
3. แจ้งผ่านตู้รับเรื่องร้องเรียนที่ป้อมยามหน้าโรงงาน
4. แจ้งผ่านผู้นำชุมชน/หน่วยงานราชการที่รับเรื่องร้องเรียน (ประชาสัมพันธ์ซึ่งทางการประสานงานให้ผู้นำ/หน่วยงานทราบ และกำหนดให้แจ้งทันที)

ผู้รับผิดชอบ

รูปแบบการดำเนินการ

ผู้แจ้งเหตุผลกระทบ / ECC

ผู้ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อมแจ้งเหตุมาที่ ECC

แบบฟอร์ม

ECC, โรงงานเป้าหมาย,
On Call Team, ผู้บริหาร

ภายใน 1 ชั่วโมง
ECC แจ้งเหตุผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อลง
ตรวจสอบพื้นที่ที่ได้รับแจ้งร้องเรียน

โทรศัพท์, SMS, Walky Talky
General Call Intercom

ECC, โรงงานเป้าหมาย,
On Call Team

ภายใน 1 ชั่วโมง
1. โรงงานเป้าหมายตรวจสอบกิจกรรมที่อาจมีผลกระทบ
ในทันที
2. ทีม On Call พบผู้ร้องเรียนและตรวจสอบจุดร้องเรียน

โทรศัพท์, SMS, Walky Talky
General Call Intercom

ได้รับผลกระทบ

ไม่ใช่

โทรศัพท์, SMS, Walky Talky
General Call Intercom

ECC, โรงงานเป้าหมาย,
On Call Team

ใช่
โรงงานเป้าหมายปรับปรุงแก้ไขกิจกรรมที่มี
ผลกระทบทันทีที่ตรวจพบ พร้อมทั้งตรวจสอบ
สาเหตุกระบวนการผลิตและแก้ไขผลกระทบ

ภายใน 1 ชั่วโมง

ECC, โรงงานเป้าหมาย,
On Call Team

ภายใน 7 วัน
1. โรงงานเป้าหมายแจ้งผลผ่าน ECC กลับไปยังทีม On
Call เพื่อแจ้งผลการแก้ไขแก่ผู้ร้องเรียนทันทีที่แล้วเสร็จ
2. หากการแก้ไขยังไม่แล้วเสร็จ ทีม One Call จะแจ้ง
ความคืบหน้าแก่ผู้ร้องเรียนทุกๆ 7 วัน จนกว่าการแก้ไข
จะแล้วเสร็จ

โทรศัพท์, SMS, Walky Talky
General Call Intercom

ECC, โรงงานเป้าหมาย,
On Call Team, ผู้บริหาร

ECC แจ้งผู้เกี่ยวข้องและผู้บริหาร
(SMS แจ้งผู้บริหาร)

โทรศัพท์, SMS, Walky Talky
General Call Intercom

ECC

ภายใน 15 วัน
เก็บข้อมูล สรุปปัญหาและแนวทางการแก้ไขนำเสนอต่อ
คณะกรรมการด้านการแก้ปัญหาสิ่งแวดล้อมเขตประกอบการฯ
เพื่อพิจารณาและป้องกันการเกิดซ้ำต่อไป (ภายใน 15 วัน)

แบบฟอร์ม

จบข้อร้องเรียน

ECC ศูนย์ควบคุมฉุกเฉิน
On Call Team หน่วยงาน
ประชาสัมพันธ์ชุมชน

สรุปข้อมูลการแจ้งเรื่องร้องเรียนของประชาชน ประจำเดือนกรกฎาคม-กันยายน 2568

ลำดับ	รายชื่อโครงการ	ข้อชี้แจงเรื่องร้องเรียน
1	โครงการ ETP/BTX	มีเรื่องร้องเรียนเรื่องกลิ่นเหม็น ยุติเรื่องแล้ว
2	โครงการ DCC	ไม่พบข้อร้องเรียน
3	โครงการ EBSM	ไม่พบข้อร้องเรียน
4	โครงการ UHV	ไม่พบข้อร้องเรียน
5	โครงการ IP	ไม่พบข้อร้องเรียน
6	โครงการ Multipipeline	ไม่พบข้อร้องเรียน
7	โครงการ NG pipeline	ไม่พบข้อร้องเรียน
8	โครงการ HDPE_UHMW-PE	ไม่พบข้อร้องเรียน
9	โครงการ PP	ไม่พบข้อร้องเรียน
10	โครงการ PPC	ไม่พบข้อร้องเรียน
11	โครงการ EPS	ไม่พบข้อร้องเรียน
12	โครงการ PS	ไม่พบข้อร้องเรียน
13	โครงการ ABS/SAN	ไม่พบข้อร้องเรียน
14	โครงการ Condensate	ไม่พบข้อร้องเรียน
15	โครงการ Refinery	ไม่พบข้อร้องเรียน
16	โครงการ PRP	ไม่พบข้อร้องเรียน
17	โครงการ LUBE	ไม่พบข้อร้องเรียน
18	โครงการ CHP	ไม่พบข้อร้องเรียน
19	โครงการ PW	ไม่พบข้อร้องเรียน
20	โครงการ PORT	ไม่พบข้อร้องเรียน
21	โครงการ Floating Solar Power	ไม่พบข้อร้องเรียน

เอกสารแนบที่ 21

เอกสารจำนวนพนักงานท้องถิ่น

สรุปจำนวนพนักงานแยกตามทะเบียนโรงงานเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568

ลำดับ	กลุ่มโรงงาน ทะเบียนโรงงาน	Plant	กลุ่มภูมิสำเนา		รวมพนักงาน
			ระยอง	ต่างจังหวัด	
1	ข3-44-1/25รย	HDPE(UHMW-PE)	28	56	84
2	ข3-88-1/36รย	PW/CHP	40	73	113
3	ข3-42(1)-3/41รย	ETP	64	85	149
4	ข3-49-2/41รย	DCC	30	42	72
5	ข3-42(1)-4/41รย	BTX	15	28	43
6	ข3-50(4)-1/41รย	LBOP	38	56	94
7	ข3-49-1/43รย	REFY	21	33	54
8	ข3-49-1/41รย	COND	21	38	59
9	ข3-42(1)-2/41รย	EBSM	11	22	33
10	ข3-44-1/59รย	EPS	19	16	35
11	ข 3-44-4/59 รย	PPC	16	23	39
12	ข3-44-1/34รย	PPE	51	58	109
13	ข3-44-2/59รย	ABS	72	96	168
14	ข3-53(5)-56/59รย	PS	18	34	52
15	ข3-42(1)-4/55รย	PRP	12	6	18
16	ข3-49-1/58รย	UHV	57	112	169
17	ท่าเทียบเรือ IRPC	PORT	29	57	86
18	เขตประกอบการไออาร์พีซี	IN	32	47	79

เอกสารแนบที่ 22

ประกาศบริษัท ไออาร์พีซี (มหาชน)

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการอาชีพอนามัยและความปลอดภัย



คำสั่งรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ปฏิบัติการ

ที่ 004/2568

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โรงงานระยอง

เพื่อให้การดำเนินงานและบริหารงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เป็นไปด้วยความเรียบร้อย และมีประสิทธิภาพ รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ปฏิบัติการ จึงมีคำสั่งดังนี้

1. แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โรงงานระยอง ประกอบด้วยบุคคล ดังรายชื่อต่อไปนี้

1.1		ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส โพลีโอะเลฟินส์	ประธานคณะกรรมการ
1.2		ผู้จัดการอาวุโส ประกันคุณภาพ	กรรมการระดับบังคับบัญชา
		และประสิทธิภาพการผลิตน้ำมัน	
		หล่อลื่นพื้นฐาน	
1.3		ผู้จัดการอาวุโส บริการวิเคราะห์	กรรมการระดับบังคับบัญชา
		โพลีสไตรีนิกส์และอะโรแมติกส์	
1.4		ผู้จัดการอาวุโส	กรรมการระดับบังคับบัญชา
		บำรุงรักษาโพลีเอทิลีน 2	
1.5		วิศวกรอาวุโส ประกันคุณภาพ	กรรมการระดับบังคับบัญชา
		และประสิทธิภาพการผลิตอาร์ดีซีซี	
1.6		วิศวกรอาวุโส ประกันคุณภาพ	กรรมการระดับบังคับบัญชา
		และประสิทธิภาพการผลิตโอะเลฟินส์	
1.7		วิศวกรอาวุโส ประกันคุณภาพ,	กรรมการระดับบังคับบัญชา
		ประสิทธิภาพการผลิตและจัดการ	
		ผลิตภัณฑ์โพลีโอะเลฟินส์	
1.8		วิศวกรอาวุโส ประกันคุณภาพ	กรรมการระดับบังคับบัญชา
		และประสิทธิภาพการผลิตโรงกลั่น	
1.9		INSTRUCTOR	กรรมการระดับบังคับบัญชา
		พีเอสและอีพีเอสเอ็ม	

1.10		เจ้าหน้าที่อาวุโส สนับสนุนปฏิบัติการ, กรรมการระดับบังคับบัญชา แท็งค์ฟาร์ม,ท่าเรือและโลจิสติกส์	
1.11		เจ้าหน้าที่ ธุรการและบริการส่วนกลาง	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.12		เจ้าหน้าที่ วิจัยพัฒนาวัสดุและเคมีภัณฑ์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.13		หัวหน้าทีม ประกันคุณภาพและระบบ งานวิศวกรรม	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.14		หัวหน้าทีม บริการวิเคราะห์ โพลีโอเลฟินส์,โอเลฟินส์, ยูทิลิตี้, โรงไฟฟ้าและสิ่งแวดล้อม	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.15		หัวหน้างาน บำรุงรักษาน้ำมันหล่อลื่น พื้นฐานและอะโรเมติกส์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.16		วิศวกร แผนประสิทธิภาพ และพัฒนาโรงไฟฟ้า	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.17		เจ้าหน้าที่ คลังสินค้าและโลจิสติกส์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.18		หัวหน้าทีม ปีโตรเลียมแท็งค์ฟาร์ม	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.19		เจ้าหน้าที่ บริหารเขตประกอบการ อุตสาหกรรมไออาร์พีซี และชุมชน สัมพันธ์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.20		หัวหน้าทีม บำรุงรักษาโอเลฟินส์	กรรมการระดับปฏิบัติการ
1.21		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยอาวุโส ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยประจำ พื้นที่และสนับสนุนปฏิบัติการส่วนกลาง	กรรมการและเลขานุการ

2. ให้คณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ และความรับผิดชอบ ดังต่อไปนี้

- 2.1 จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
- 2.2 จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

- 2.3 รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- 2.4 ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- 2.5 พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 2.6 ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
- 2.7 พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 2.8 จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
- 2.9 ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
- 2.10 รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
- 2.11 ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- 2.12 ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 9 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ตั้ง ณ วันที่ 9 มกราคม 2568

(นายเลอศักดิ์ ทองร่วง)


รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ปฏิบัติการ

เอกสารแนบที่ 23

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพของ
อุปกรณ์เตือนภัย อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยต่างๆ

บริษัท โออาร์พี ซี (มหาชน)

IRPC Public Company Limited



S319F-001 Rev.10

Page...1... of 3...

รายงานผลการตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาระดับเพลิงชนิดหัวมือ

พื้นที่ของแผนก...**SASN(SANI&2)**...ตรวจสอบวันที่...08...เดือน...พฤศจิกายน...พ.ศ. ...2568...

รหัสอุปกรณ์ (Code)	บริเวณติดตั้ง (Location)	ผลการตรวจสอบ				น้ำหนัก ที่ยอมรับได้	รายละเอียดการตรวจสอบ อุปกรณ์ดับเพลิง
		● ประจํา 1 เดือน		○ ประจํา 6 เดือน			
		ปกติ	ไม่ปกติ	น้ำหนักปกติ	น้ำหนักที่จําได้		
SAN0 CG-001	CCR	/	/				รายการตรวจประจำเดือน <u>ถังดับเพลิงชนิดมือถือ</u> - เก็บรักษาตามที่ตั้งอยู่ระวางบนตู้เขี้ยวของรถกวาดถนน รายการตรวจทั่วไปของถังดับเพลิงทั้ง 2 ชนิด - สายข้อต่ออยู่ในสภาพดีสมบูรณ์ ไม่มีรอยร้าว หรือฉีกขาด (ตรวจสอบโดยการถอดออกแล้วส่งผู้ดูแลรักษาหรือไม่) - ต้องมีหมายเลขที่ถังและบริเวณติดตั้ง - ตรวจสอบว่าถังดับเพลิงยังอยู่ในที่ปลอดภัยหรือไม่ หรือสูญหายหรือไม่ - TAG สลักติดอยู่กับฐานและมีการตรวจสอบตามแผน - ตรวจสอบข้อบกพร่อง ดังนี้ - สภาพที่บรรจุเต็มยังไม่ถึง - สภาพถังเต็มไม่พบ - สภาพถังเต็มไม่พบ - ต้องไม่มีสิ่งของมาขวางกั้นถังดับเพลิง - เชื้อเพลิงภายในหมด
SAN0 CG-002	OFFICE	/	/				
SANI CG-001	SUB. E13B	/	/				
SANI CG-002	SUB. E13B	/	/				
SANI CG-003	SUB. E13B	/	/				
SANI CG-004	SUB. E13B	/	/				
SANI CG-005	GENERATOR	/	/				
SANI CG-006	GENERATOR	/	/				
SANI CG-007	GC ROOM	/	/				
SANI DY-001	PROCESS 1 FL1 (ตามแผน)	/	/				รายการตรวจประจำ 6 เดือน (เพื่อผลการตรวจประจำเดือน) - รายการตรวจสอบเกี่ยวกับการตรวจประจำ 1 เดือน - ตรวจสอบในกรณีว่าถังดับเพลิงอยู่ในที่ปลอดภัยหรือไม่ (น้ำหนักสูญหาย) <u>ถังดับเพลิงชนิดมือถือ</u> - ชั่งน้ำหนักถังดับเพลิงว่าน้ำหนักยังอยู่ในที่ (น้ำหนักสูญหายไม่เกิน 10 % ของน้ำหนักที่ติดไว้ข้างถัง)
SANI DY-002	PROCESS 1 FL1 (ตามแผน)	/	/				
SANI DY-003	PROCESS 1 FL1 (ตามแผน)	/	/				
SANI DY-004	PROCESS 1 FL1	/	/				
SANI DY-005	PROCESS 1 FL2	/	/				
SANI DY-006	PROCESS 1 FL1 (ถัง Devo)	/	/				
SANI DY-007	PROCESS 1 FL2	/	/				
SANI DY-008	PROCESS 1 FL1	/	/				
SANI DY-009	PROCESS 1 FL2	/	/				
SANI DY-010	PROCESS 1 FL3	/	/				
SANI DY-011	PROCESS 1 FL3	/	/				
SANI DY-012	PELLETIZER ROOM	/	/				
SANI DY-013	PELLETIZER ROOM	/	/				
SANI DY-014	BLOWER ROOM	/	/				
SANI DY-015	HTM	/	/				

หมายเหตุ : ช่องผลการตรวจไม่ปกติให้ลงเป็น CODE ดังนี้

① แรงดันต่ำกว่าเกณฑ์เขี้ยว

③ ซิลิกอนเกินขีดจำกัด

⑤ สภาพถังหมดเกลี้ยง

⑦ สภาพถังผุ, สีหลุดลอก, บวม

② สายข้อต่อเสื่อมสภาพ, ฉีกขาด

④ ไม่มีหมายเลขถังดับเพลิง

⑥ ถังดับเพลิงวาง, ถูกขี้น

⑧ TAG / สลักติดสูญหาย, ไม่มีหมายเลข

⑨ มีสิ่งของวิเศษกีดขวางถังดับเพลิง

⑩ น้ำหนักสูญหายเกิน 10 % ของน้ำหนักที่ติดไว้ข้างถัง

⑪ เช่น ๙


บันทึกอื่น ๆ / ความเห็น

ตัวหนังสือตรวจสอบ

<div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 40px; margin: 0 auto;"></div> <p>(นายพนมกร พงษ์ชาวีรินทร์)</p> <p>ผู้ตรวจสอบ</p> <p>...08.../...11.../2568...</p>	<div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 40px; margin: 0 auto;"></div> <p>(นายชาติกร สงวนสุข)</p> <p>เจ้าหน้าที่ / หัวหน้างาน / หัวหน้ากะ</p> <p>...08.../...11.../2568...</p>	<div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 40px; margin: 0 auto;"></div> <p>(สมบัติ หอประยูร)</p> <p>ผู้จัดการ</p> <p>...08.../...11.../2568...</p>
--	--	---

บริษัท อีอาร์พี จำกัด (มหาชน)

IRPC Public Company Limited



S310F-001 Rev.10

Page ..2.. of 3..

รายงานผลการตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาถังดับเพลิงชนิดหัวฉีด

พื้นที่ของแผนก...SASN(SANI&2)...ตรวจสอบวันที่...08...เดือน...พฤศจิกายน... พ.ศ...2568...

รหัสอุปกรณ์ (Code)	บริเวณติดตั้ง (Location)	ผลการตรวจสภาพ				น้ำหนัก ที่ยอมรับ รับได้	รายละเอียดการตรวจสอบ อุปกรณ์ดับเพลิง
		ประจุ 1 เดือน		ประจุ 6 เดือน			
		ปกติ	ไม่ปกติ	น้ำหนักปกติ	น้ำหนักที่ต่ำไป		
SAN2 DY-001	TANK2	/					<p>รายการตรวจประจำปีเดือน</p> <p><u>ถังดับเพลิงชนิดหัวฉีด</u></p> <p>- ตรวจสอบความดันเครื่องอยู่ช่วงแบบสีเขียวของเกจวัดความดัน</p> <p>รายการตรวจทั่วไปของถังดับเพลิง 2 ชนิด</p> <p>- สายฉีดต้องอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ ไม่มีรอยร้าว หรือหลุดล่อน</p> <p>(ตรวจสอบโดยการถอดออกแล้วสูบลมอัดขึ้นหรือไม่)</p> <p>- ต้องมีน้ำหนักอยู่ที่ถังและบริเวณด้ามจับ</p> <p>- ตรวจสอบว่าถังดับเพลิงยังอยู่ในที่ถูกต้องเช่นข้างซ้าย หรือ ขวามือ หรือ ไม่</p> <p>- TAG ติดกับถังไว้ไม่หลุดหายไปและมีข้อความการตรวจตามแผน</p> <p>- ตรวจสอบสาย ถังดับเพลิง ต้องไม่ขาด</p> <p>- สภาพถังหน้าถังต้องไม่หัก</p> <p>- สภาพถังต้องไม่บุบ ไม่เป็นสนิม</p> <p>- ต้องไม่มีสิ่งของมาเกาะขวางถังดับเพลิง</p> <p>- เขียนที่ความหมดอายุ</p> <p>รายการตรวจประจำปี 6 เดือน</p> <p>(เพียงจากการตรวจประจำปีเสร็จสิ้น)</p> <p>- รายการตรวจหาความผิดปกติการตรวจประจำปี 1 เดือน</p> <p>- ตรวจสอบว่าถังดับเพลิงยังอยู่ในที่ถูกต้องเช่นข้างซ้าย หรือ ขวามือ หรือ ไม่</p> <p>- เขียนที่น้ำหนักถังต้องไม่ต่ำกว่าน้ำหนักที่ยอมรับได้ (น้ำหนักสูญหายไม่เกิน 10 % ของน้ำหนักที่ติดไว้ข้างถัง)</p>
SAN2 DY-002	PROCESS 2 FL1	/					
SAN2 DY-003	PROCESS 2 FL1	/					
SAN2 DY-004	PROCESS 2 FL1	/					
SAN2 DY-005	PROCESS 2 FL1	/					
SAN2 DY-006	PROCESS 2 FL1	/					
SAN2 DY-007	PROCESS 2 FL1	/					
SAN2 DY-008	PROCESS 2 FL2	/					
SAN2 DY-009	PROCESS 2 FL2	/					
SAN2 DY-010	PROCESS 2 FL3	/					
SAN2 DY-011	PROCESS 2 FL3	/					
SAN2 DY-012	BLOWER ROOM	/					
SAN2 DY-013	PELLETIZER ROOM	/					
SAN2 DY-014	PELLETIZER ROOM	/					
SAN2 CG-001	SUB. E13D	/					
SAN2 CG-002	SUB. E13D	/					
SAN2 CG-003	SUB. E13D	/					
SAN2 CG-004	GENERATOR	/					
SAN2 CG-005	GENERATOR	/					
SAN2 CG-006	SUB. E13D	/					

หมายเหตุ : ช่องผลการตรวจไม่ปกติให้ลงเป็น CODE ดังนี้

① แรงดันต่ำกว่าแบบสีเขียว

③ ถังดับเพลิงเสื่อมสภาพ, ถุดตัน

⑤ ถังดับเพลิงชำรุด

⑦ สภาพถังหน้าถังแตกหัก

⑨ สภาพถังหน้าถัง, หัวหลุดออก, บวม

② สายฉีดแตกเสื่อมสภาพ, ถุดตัน

④ สายฉีดแตกหรือหัก

⑥ ไม่มีน้ำหนักแสดงถังดับเพลิง

⑧ ถังดับเพลิงหาง, ถุดท้ายถัง

③ TAG / ติดกับถังสูญหาย, ไม่มีภาษาเขียน

④ มีสิ่งของรบกวนถังดับเพลิง

⑤ น้ำหนักสูญหายเกิน 10 % ของน้ำหนักที่ติดไว้ข้างถัง

⑥ อื่น ๆ

บันทึกชื่อผู้ตรวจ / การแก้ไข

ส่วนของผู้ตรวจสอบ

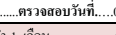
<div style="background-color: #cccccc; width: 100px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <p>(นายพนมกร พงษ์วรารินทร์)</p> <p>ผู้ตรวจสอบ</p> <p>...08.../...11.../2568...</p>	<div style="background-color: #cccccc; width: 100px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <p>(นายชาติกร สงวนสุข)</p> <p>เจ้าหน้าที่ / หัวหน้างาน / หัวหน้าฝ่าย</p> <p>...08.../...11.../2568...</p>	<div style="background-color: #cccccc; width: 100px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <p>(สมบัติ พลประเสริฐ)</p> <p>ผู้จัดการ</p> <p>...08.../...11.../2568...</p>
---	--	---

[illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible][illegible]

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

IRPC Public Company Limited



5310F-044 Rev.10

Page 1 of 1

รายงานผลการตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาตัวและท่อมันดับเพลิง

พื้นที่ของแผนก.....SASN(SANI&2).....ตรวจสอบวันที่.....08.....เดือน.....พฤศจิกายน.....พ.ศ. 2568.....

☒ ตรวจสอบประจำ 1 เดือน

☐ ตรวจสอบประจำ 6 เดือน

หมายเลขบ่อ ตัว	สถานที่ตั้งถัง (Location)	ผลการตรวจสอบสภาพ						รายละเอียดการทำงาน / ตรวจสอบ
		วาล์วตรง		ชนิดของวาล์ว	ตรวจสอบสภาพทั่วไป			
		ปกติ	ไม่ปกติ	GATE	กันลอค	ปกติ	ไม่ปกติ	
SANI VW-001	หน้า Product SAN 1	/	/	/	/	/	/	<p>รายละเอียดการตรวจสอบประจำเดือน</p> <p>บ่อวาล์วมีหมายเลข , สีฉีกของวาล์วไม่</p> <p>มีฉีกของวาล์วหรือที่กันลอคมีไม่สะอาดในการเปิด - ปิด วาล์ว และส่งบ่อวาล์วหรือวาล์ว</p> <p>เปิดส่งบ่อวาล์ววาล์วมีน้ำมันถึงได้ต้องต่อท่อวาล์ว</p> <p>คู่มือวาล์วมีระบุขนาด , วาล์ว วาล์วไม่</p> <p>คำแนะนำว่าต้องอยู่ในตำแหน่งเปิดตามวาล์ว</p> <p>สำรอง (BY PASS วาล์ว) ต้องอยู่ตามแท่งเปิด</p> <p>สภาพวาล์วมีฉีกขึ้นมาก / หุหรือไม่มี</p> <p>เปิดปิดไม่ดูสุขภาพ ปิดสนิท และไม่มีเสียงดัน</p> <p>TAG ยังติดอยู่สำหรับตรวจสอบไม่ดูสุขภาพ และ</p> <p>มีเอกสารขึ้นตรวจตามแผนการตรวจ</p>
SANI VW-002	หน้าห้อง GEN 2	/	/	/	/	/	/	
SANI VW-003	หน้าห้อง GEN 2	/	/	/	/	/	/	
SANI VW-004	หน้าถังโฟม SAN 1	/	/	/	/	/	/	
SANI VW-005	ติด ETP	/	/	/	/	/	/	
SANI VW-006	หลังถังโฟม SAN 1	/	/	/	/	/	/	
SAN2 VW-001	ข้าง 36D03 SAN 2	/	/	/	/	/	/	<p>รายละเอียดการตรวจสอบประจำเดือน</p> <p>(เพิ่มจากการตรวจสอบประจำเดือน)</p> <p>- รายการตรวจเหมือนกับการตรวจประจำ 1 เดือน</p> <p>บ่อวาล์วมีน้ำมันถึงได้ต้องต่อท่อคู่กับบ่อวาล์ว</p> <p>ฉีกของวาล์วมีฉีกขึ้นมาก และเช็คหัวตามสถานะ</p> <p>สภาพวาล์วมีฉีกขึ้นมาก / หุหรือไม่มี ฉีกขึ้นมาก</p> <p>มากได้ทำสีใหม่</p>
SAN2 VW-002	หน้าถังโฟม SAN 2	/	/	/	/	/	/	

ชื่อผู้ปฏิบัติงานประจำตัว

ต้องเจอใบอนุญาตทำงานในสถานที่อภัยจาก

จากเจ้าของพื้นที่และมีเจ้าหน้าที่ SAFETY มาทำการตรวจสอบหากและสารพันกัน จะสามารถลงใบทำงานในบ่อวาล์วได้

หมายเหตุ : ข้อมูลการตรวจสอบไม่ปกติ ให้ลงเป็น CODE ดังต่อไปนี้-


① มีปัญหาจริง	⑤ นอกไม่เหมาะสม ซ้ำซ้อนงาน	⑨ อื่นๆ
② มีปัญหาจริง	⑥ มีส่วนเกินมากจนเกินไป	
③ ตำแหน่งงานว่างผิด	⑦ สักปัญหา / จนเกินหรือต่ำกว่าไป	
④ ที่ตั้งคณะทำงานผิด	⑧ มีสิ่งกีดขวาง / ที่เก็บแบบไม่สะดวกในการเปิด - ปิดฉาก	

บันทึกเลข / ความพึง

คำเตือน : การปิดระบบบันทึกผล ต้องระบุเหตุปิดระบบให้สมเหตุสมผลมีทั้งบันทึกฉบับเป็นชุด รวมทุกท่าน

ส่วนของผู้ตรวจสอบ		
<div style="background-color: #cccccc; width: 100px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <p>(นายสมพงษ์ พงษ์พาณิชย์)</p> <p>ผู้ตรวจสอบ</p> <p>..08.../..11.../..2568...</p>	<div style="background-color: #cccccc; width: 100px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <p>(นายชาติ สว่างสนธิ)</p> <p>เจ้าหน้าที่ / หัวหน้างาน / หัวหน้ากะ</p> <p>..08.../..11.../..2568...</p>	<div style="background-color: #cccccc; width: 100px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <p>(สมบัติ หอประยูร)</p> <p>ผู้จัดการ</p> <p>..08.../..11.../..2568...</p>

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited




S310F-002 Rev.9
Page...1... of...1...

รายงานผลการตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาถังดับเพลิงผงเคมีแห้งขนาดใหญ่ (ขนาด 50 กิโลกรัมขึ้นไป)

พื้นที่ของแผนก.....SASN(SAN1&2).....ตรวจสอบวันที่.....08.....เดือน.....พฤศจิกายน.....พ.ศ.....2568.....

รหัส อุปกรณ์ (Code)	สถานที่ ติดตั้ง (Location)	ผลการตรวจสอบ											
		<input checked="" type="radio"/> ประจำ 1 เดือน <input type="radio"/> ประจำ 6 เดือน											
		สภาพ ของถัง		สภาพภายนอก และหัววัด		สายล่อ		ความดัน ไนโตรเจน		วาล์วควบคุม ไนโตรเจน		สภาพผงเคมี	
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
SAN1 DE-001	Tank Area SAN1	/		/		/		-		/			
SAN2 DE-001	ถังห้อง PELLET SAN2	/		/		/		-		/			
C9-DE-001	ห้องกั้น	/		/		/		/		/			

รายละเอียดการตรวจสอบประจุเติม			
<ul style="list-style-type: none"> สถานีแรงดัน ในไดรเจนต้องไม่ต่ำกว่า 130 บาร์ (อยู่เหนือสีเขียวของกรวัดแรงดัน) หมายเหตุ : สำหรับถังรับผลิตก๊าซที่ไม่มี PRESSURE GUAGE ในลำโพงใช้เช็ททุก ๆ 6 เดือน สถานีอุปทานกลางเป็นลำไดรเจนเข้าถังรับผลิตถังจะไม่อยู่ในลำบนแท่นกลางการใช้งาน ต้องไม่มีวัสดุสิ่งของติดวางถังรับผลิต , ต้องไม่ถูกเคลื่อนย้ายไปจากที่หรือถูกขยำ TAG ติดอยู่กับลำบนตรวจสอบไม่พบหมายเลขต้องมีการเขียนกรวอดตามแผน สภาพถังรับผลิตต้องอยู่ในไดรเจนต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ เช่น ไม่พบรอยขีดข่วนไม่พบสีแตกร้าว สภาพถัง (ตัวถัง) ต้องไม่พบรอยร้าวหรือจะใช้งาน ต้องมีการเขียนเช็ทประจำอุปกรณ์ สายยึดและหัวยึดต้องพร้อมใช้งาน ไม่ยาวหรือขาดสั้น วาล์วต่างๆ ต้องพร้อมใช้งาน ชื่อวาล์วต้องไม่ขาด ตรวจสอบจากฉีกรวาทหรือใบ 		<ul style="list-style-type: none"> ถอดสายยึดออกแล้วนำเพื่อไปให้ถังส่งของฉุกเฉิน เช็ทหัวตามสถานะบันทึกผลการตรวจใน Tag 	
รายละเอียดการตรวจสอบประจุ 6 เดือน			
<ul style="list-style-type: none"> (เพิ่มจากการตรวจประจำเดือน) รายการตรวจสอบเพิ่มเติมการตรวจประจำเดือน เปิดลำถังรับผลิต เก็บกรวอดเลขถ่วงในถัง ไม่ให้ขยับตัวกับเบ้าบนดิน เขียนแรงดันในไดรเจนต้องไม่ต่ำกว่า 130 บาร์ (สำหรับถังในไดรเจนที่ไม่มี PRESSURE GUAGE ในลำ) 			
หมายเหตุ : 1 ข้อมูลการตรวจไม่ปกติให้ลงเป็น CODE ดังนี้			
1	แรงดันในไดรเจนต่ำกว่า 130 บาร์	7	สถานีในไดรเจนอยู่ในตำแหน่งการใช้งาน
2	สภาพถังติดและหัวยึดมีรอยขีดข่วนหรือสีไม่พร้อมใช้งาน	8	ไม่มีหมายเลขอุปกรณ์ ไม่ได้ติดสีเส้นตามมาตรฐาน
3	หมกมีแก๊สแข็งตัวหรือรอยทาบอุปกรณ์การใช้งาน	9	มีวัสดุสิ่งของติดวางถังรับผลิต
4	สภาพถังรับผลิตและถังในไดรเจนมีรอยบุบหรือขีดข่วนตามถัง	10	ถังรับผลิตถูกเคลื่อนย้ายไปจากที่
5	สภาพถังรับผลิตหรือสายยึดขาดไม่พร้อมใช้งาน	11	ฉลากติดขาด
6	สภาพวาล์วต่างๆไม่พร้อมใช้งาน ชื่อวาล์วขาด	12	อื่น ๆ
หมายเหตุ : 2 อุปกรณ์ที่ไม่เกี่ยวข้องกับระบุ " N/A " ในข้อมูลการตรวจ ปกติบันทึกอื่น ๆ /กรณีแก้ไข			
(12)SAN1-DE-001, SAN2-DE-001 ไม่มี PRESSURE GAUGE วัดแรงดันในไดรเจน FB เช่นว่า PRESSURE GAUGE มา CHECK ทุก 6 เดือน			
ส่วนของผู้ตรวจสอบ			
<div> <div></div> <div>(นายพบชาติ พงษ์ชาวันจันทร์)</div> <div>ผู้ตรวจสอบ</div> <div>..08.../..11.../2568...</div> </div>		<div> <div></div> <div>(สมบัติ หอประยูร)</div> <div>ผู้จัดการ</div> <div>..08.../..11.../2568...</div> </div>	

บริษัท โออาร์พี จำกัด (มหาชน)

S310F-016 Rev.11

IRPC Public Company Limited
Page. ๓.๑.๑1

รายงานผลการตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษา HYDRANT & WATER MONITOR

HYDRANT AND WATER MONITOR INSPECTION AND PREVENTIVE MAINTENANCE REPORT

พื้นที่ของหมอก.....SAS(SAN1&2).....ตรวจสอบวันที่.....08.....เดือน.....พฤศจิกายน พ.ศ.....2568.....

ผลการตรวจสอบสภาพ		ตรวจประจำ 1 เดือน		ตรวจประจำ 6 เดือน	
รหัสอุปกรณ์ (Code)	สถานที่ติดตั้ง (Location)	ผลการ ตรวจสอบ	หมายเหตุอุปกรณ์ (Code)	สถานที่ติดตั้ง (Location)	ผลการ ตรวจสอบ
HYDRANT		ปกติ	ไม่ปกติ	HYDRANT	
		ปกติ	ไม่ปกติ		
SAN1 HW-001	หน้าห้อง GEN.2	/		SAN1 HF-001	หน้าห้อง PELLET2
SAN1 HW-002	ข้างลิ้น FOAM 1	/		SAN1 HF-002	PROCESS ซีนี
				SAN1 HF-003	ข้างลิ้น FOAM1
SAN2 HW-001	TANK SAN2	/		SAN1 HF-004	หลัง TANK SAN1
				SAN2 HF-001	TANK SAN2
				SAN2 HF-002	หัวลิ้น FOAM2
<div style="float: right; width: 30%;"> รายละเอียดการตรวจสอบประจำปีเดือน - ตรวจสอบไข, สลัก สำหรับเครื่องเปิด ต้องไม่หลุดจากกันและอยู่ครบ ไม่มีรั่วซึมหรือไม่ - ตรวจสอบสภาพทั่วไป สมมติขึ้น หูย่อน หรือไม่มี - ตรวจสอบสภาพแรงดันเก็บ (ถ้ามี) - ตรวจสอบสภาพข้อต่อสายดึง ไม่บุบเบี้ยว ขาดุด พร้อมใช้งาน - ตรวจ GUARD ป้องกันว่า ขาดุดหรือ กีดขวางการใช้งานหรือไม่ - ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางการใช้งาน - ทำความสะอาด ถังถังน้ำ, วัชพืช รกมีใบครอบ 1 เมตร รายละเอียดของการตรวจสอบประจำ 6 เดือน (เพิ่มจากการตรวจประจำปีเดือน) - รายการตรวจเพิ่มเติมกับการตรวจประจำปี 1 เดือน - ทำความสะอาด MALKYTE บำรุงรักษารองกลเลีย - จัดหาระบบที่วัดวัตถุขุ่น - ทดสอบเปิด - ปิดน้ำได้ - ระดับปริมาณสูงใช้ใช้งานสามารถใช้ได้ </div>					
WATER MONITOR		ปกติ	ไม่ปกติ	WATER MONITOR	
		ปกติ	ไม่ปกติ		
SAN1 JW-001	PROCESS 2	/		เพิ่มจากการตรวจ HYDRANT	
SAN1 JW-002	ETP	/		รายละเอียดของการตรวจสอบประจำปีเดือน	
				- ตรวจเพิ่มเติมการตรวจ HYDRANT	
SAN2 JW-001	TANK AREA2	/		รายละเอียดของการตรวจสอบประจำ 6 เดือน	
				- ตรวจเพิ่มเติมการตรวจ HYDRANT	
				- ทดสอบปรับแก้ม - เอน หมุน ซ้าย - ขวา	
				- ทดสอบการปรับเปิด - ปิด ของหัวฉีด	

หมายเหตุ :

- ① ข้อสังเกตการตรวจสอบไม่ปกติ ที่ต้องเขียน CODE ด้วยดังนี้
- ② ที่ตั้งจระเข้ชำรุด
- ③ วาล์วเปิด - ปิด น้ำไม่ได้
- ④ ข้อถ่วงขนาด 2.5 นิ้ว หาย / ชำรุด
- ⑤ มีน้ำรั่วซึม
- ⑥ หัวฉีด WATER MONITOR ปรับยอด / สำไม่ได
- ⑦ มีสิ่งกีดขวางไม่สะดวกต่อการใช้งาน

บันทึกอื่น ๆ / หมายเหตุ (4) SAN1-HF-002 มีน้ำรั่วซึมเนื่องจาก VALVE น้ำเกิด CORROSION No.10893744

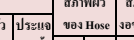
⑦ ปลัดเป่าส่งหาย / ชำรุด ⑧ ข้อถ่วงขนาด 4 นิ้ว หาย / ชำรุด ⑨ จุดหมุน WATER MONITOR หมุนไม่ได้ ⑩ ไม่มีหมอนกดประตูปัญหา ⑪ อื่น ๆ (ให้ลงรายละเอียดในช่องบันทึกอื่น ๆ)	
--	--

ผู้ตรวจสอบ
 (นายพนมกร พงษ์วารินทร์)
08....11....2568...

หัวหน้าทีม / หัวหน้ากะ
 (นายชาติ สงวนสุข)
08....11....2568...

ผู้จัดการ
 (สมบัติ หอประยูร)
08....11....2568...

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited



9900F-853 rev.0

Checklist for Temporary Hose Visual Inspection

พื้นที่ของแผนก..... SASN(SAN1&2)ตรวจสอบวันที่... 08 ...เดือน..... พฤศจิกายน.....พ.ศ. 2568

รหัสอุปกรณ์ (Code)	สถานที่ติดตั้ง (Location)	จำนวน				สภาพผิว	สภาพการ	การยึดแน่น	สภาพเกลียว	สภาพ Seal	สภาพ หัว
		Hose หัวต่อ	หัว Fome	หัว Jet	หัวเบี่ยง	ของ Hose ปลัดี้	ของ Hose ปลัดี้	กับหัวต่อ ปลัดี้	ของหัวต่อ ปลัดี้	ของหัวต่อ ปลัดี้	Fome, Jet ปลัดี้
SAN1 BF-001	ถังถัง PELLET SAN2					/	/	/	/	/	/
SAN1 BF-002	PROCESS FL1/SAN2					/	/	/	/	/	/
SAN1 BF-003	PROCESS FL1/SAN1					/	/	/	/	/	/
SAN1 BF-004	ถังถัง TANK SAN1					/	/	/	/	/	/
SAN1 BO-001	หัวถัง GEN 2					/	/	/	/	/	/
SAN1 BO-002	ถังถัง Foam SAN1					/	/	/	/	/	/
SAN1 BW-001	PROCESS 1 (ชั้น2)					/	/	/	/	/	/
SAN1 BW-002	PROCESS 1 (ชั้น3)					/	/	/	/	/	/
SAN2 BF-001	TANK AREA 2					/	/	/	/	/	/
SAN2 BF-002	ถังถัง Foam SAN2					/	/	/	/	/	/
SAN2 BF-003	TANK AREA 2					/	/	/	/	/	/
SAN2 BW-001	PROCESS 2 (ชั้น2)					/	/	/	/	/	/
SAN2 BW-002	PROCESS 2 (ชั้น3)					/	/	/	/	/	/
C9-MF-001	หัวถัง					/	/	/	/	/	/

รายละเอียดการพบปะสิ่งผิดปกติ

นายพนมกร พงษ์จันทร์ ()

ผู้ตรวจสอบ

..08../11../2568...

(นายชาติ สอนสุข)

เจ้าหน้าที่ / หัวหน้างาน / หัวหน้ากะ

..08../11../2568...

(สมบัติ หอประยูร)

ผู้จัดการ

..08../11../2568...

12, 25

IRPC Public Company Limited
รายงานผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาถังแก๊ส LPG (ขนาด 50 กิโลกรัมขึ้นไป)
พื้นที่ของแผนก SASN (SAN3) ตรวจสอบวันที่ 01 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568
รายละเอียดการตรวจสอบถังแก๊ส LPG
รายการตรวจสอบถังแก๊ส LPG
ถังแก๊ส LPG (Code) สถานที่ตั้ง (Location)
SAN3 DE-001 Tank AREA (41PI09)
รายละเอียดการตรวจสอบถังแก๊ส LPG
รายการตรวจสอบถังแก๊ส LPG
ถังแก๊ส LPG (Code) สถานที่ตั้ง (Location)
SAN3 DE-001 Tank AREA (41PI09)
รายละเอียดการตรวจสอบถังแก๊ส LPG
รายการตรวจสอบถังแก๊ส LPG
ถังแก๊ส LPG (Code) สถานที่ตั้ง (Location)
SAN3 DE-001 Tank AREA (41PI09)

IRPC Public Company Limited
รายงานผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาถังแก๊ส LPG (ขนาด 50 กิโลกรัมขึ้นไป)
พื้นที่ของแผนก SASN (SAN3) ตรวจสอบวันที่ 01 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568
รายละเอียดการตรวจสอบถังแก๊ส LPG
รายการตรวจสอบถังแก๊ส LPG
ถังแก๊ส LPG (Code) สถานที่ตั้ง (Location)
SAN3 BK-001 TANK AREA 41PI09
SAN3 BK-002 1 FL. 46T605
SAN3 BK-003 BLOWER ROOM
SAN3 BK-004 2 FL. 42T202
SAN3 BK-005 3 FL. 46P610
SAN3 BK-006 1 FL. HANDRAIL AT 42E211
SAN3 BK-007 4 FL. 42P210C
รายละเอียดการตรวจสอบถังแก๊ส LPG
รายการตรวจสอบถังแก๊ส LPG
ถังแก๊ส LPG (Code) สถานที่ตั้ง (Location)
SAN3 BK-001 TANK AREA 41PI09
SAN3 BK-002 1 FL. 46T605
SAN3 BK-003 BLOWER ROOM
SAN3 BK-004 2 FL. 42T202
SAN3 BK-005 3 FL. 46P610
SAN3 BK-006 1 FL. HANDRAIL AT 42E211
SAN3 BK-007 4 FL. 42P210C

IRPC Public Company Limited
รายงานผลการตรวจสอบและบำรุงรักษา WALL HYDRANT
พื้นที่ของแผนก SASN (SAN3) ตรวจสอบวันที่ 01 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568
รายละเอียดการตรวจสอบถังแก๊ส LPG
รายการตรวจสอบถังแก๊ส LPG
ถังแก๊ส LPG (Code) สถานที่ตั้ง (Location)
SAN3 BW-001 1 FL. 46D612
SAN3 BW-002 2 FL. 42P201
SAN3 BW-003 3 FL. 46P610
SAN3 BW-004 4 FL. 46J601
รายละเอียดการตรวจสอบถังแก๊ส LPG
รายการตรวจสอบถังแก๊ส LPG
ถังแก๊ส LPG (Code) สถานที่ตั้ง (Location)
SAN3 BW-001 1 FL. 46D612
SAN3 BW-002 2 FL. 42P201
SAN3 BW-003 3 FL. 46P610
SAN3 BW-004 4 FL. 46J601

IRPC Public Company Limited
รายงานผลการตรวจสอบและบำรุงรักษา FIRE HOSE CABINET
พื้นที่ของแผนก SASN (SAN3) ตรวจสอบวันที่ 01 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568
รายละเอียดการตรวจสอบถังแก๊ส LPG
รายการตรวจสอบถังแก๊ส LPG
ถังแก๊ส LPG (Code) สถานที่ตั้ง (Location)
SAN3 BO-001 Blower room
SAN3 BO-002 Tank AREA
SAN3 BO-003 4 FL. 46J601
รายละเอียดการตรวจสอบถังแก๊ส LPG
รายการตรวจสอบถังแก๊ส LPG
ถังแก๊ส LPG (Code) สถานที่ตั้ง (Location)
SAN3 BO-001 Blower room
SAN3 BO-002 Tank AREA
SAN3 BO-003 4 FL. 46J601

รายงานผลการตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษา HYDRANT & WATER MONITOR
HYDRANT AND WATER MONITOR INSPECTION AND PREVENTIVE MAINTENANCE REPORT

พื้นที่ของเอกสาร SAN3 (SAN3) ตรวจพบเมื่อวันที่ 01 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลการตรวจรอบสถานที่			ตรวจประจำ 1 เดือน		ตรวจประจำ 6 เดือน		
รหัสจุดตรวจ (Code)	สถานที่ตั้ง (Location)	ผลการ ตรวจรอบ	หมายเหตุจุดตรวจ (Code)	สถานที่ตั้ง (Location)	ผลการ ตรวจรอบ	รายละเอียดการดำเนินงานและการตรวจรอบ	
HYDRANT			HYDRANT				
SAN3 HW-001	หน้างาน KM 400	///				<p>รายละเอียดผลการตรวจรอบประจำเดือน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจพบน้ำ, ระดับ น้ำบริบูรณ์ปกติ - ตัวถังไม่พบการกัดกร่อนผิดปกติ - น้ำฟ้ารั่วซึมไม่มี - ตรวจพบสภาพการใช้น้ำ สนิมซึม ท่อตัน หรือไม่มี - ตรวจสภาพความพร้อมระบบ (ถังน้ำ) - ตรวจพบสภาพการติดตั้งสายเคเบิลไม่สมบูรณ์ - ตัวถัง พร้อมใช้งาน - ตรวจ GUARD ป้อมยาม ำาาาาาา - ตรวจการใช้น้ำตรวจรอบ - ไม่มีข้อบกพร่องการวางท่อไฟ - ทำความสะอาด ถังเก็บน้ำ, รั่วซึม ทิศนี้ไม่พบรอย, แผล <p>รายละเอียดผลการตรวจรอบประจำ 6 เดือน</p> <p>(เห็นภาพตรวจประจำเดือน)</p> <ul style="list-style-type: none"> - รายการตรวจพบเล็กน้อยการตรวจประจำ 1 เดือน - ทำความสะอาด Molykote ทำจุดที่ขี้นรอย - จัดการระดับน้ำวัดทุกจุด - ทดสอบแรงดัน - ปกติ 	
SAN3 HW-002	หน้างาน KM 400	///					
SAN3 HW-003	TANK AREA 40000	///					
SAN3 HW-004	870 WASTE	///					
SAN3 HW-005	TANK AREA 40000	///					
WATER MONITOR			ปกติ	ไม่ปกติ	WATER MONITOR	ปกติ	ไม่ปกติ
SAN3 JW-001	PROCESSES-42000					<p>รายละเอียดผลการตรวจรอบประจำเดือน</p> <p>ตรวจพบเล็กน้อยการตรวจ HYDRANT</p> <p>รายละเอียดผลการตรวจรอบประจำ 6 เดือน</p> <p>ตรวจพบเล็กน้อยการตรวจ HYDRANT</p> <p>ทดสอบการใช้น้ำ - (ตามจุด จุด - จุด)</p> <p>- ทดสอบการใช้น้ำปกติ, ตัวถังไม่พบ</p>	
SAN3 JW-002	WU WASTE						
SAN3 JW-003	TANK AREA 40000						

หมายเหตุ : ชื่อผลการตรวจสอบเป็นปกติ ให้ถือเป็น CODE ตัวลงดังนี้

- | | | | |
|---|-----------------------------------|----|-----------------------------------|
| 1 | ที่ตึกพระนิเวศราช | 7 | ป่าดิบแล้งเขตรักษา / จันทบุรี |
| 2 | วัดเจ้าแม่ลิ้มกอเหนี่ยว | 8 | เขตรักษาพันธุ์สัตว์ป่า / จันทบุรี |
| 3 | เขตรักษาพันธุ์สัตว์ป่า / จันทบุรี | 9 | จุดตรวจ WATER MONITOR ถนนไปไร่ |
| 4 | บ้านเจ้าแม่ลิ้ม | 10 | บ้านเจ้าแม่ลิ้ม / จันทบุรี |
| 5 | วัดเจ้าแม่ลิ้ม | 11 | ถนน 1 (วัดเจ้าแม่ลิ้ม / จันทบุรี) |

บัญชีต้น ๑ / ๑๖๓๖

คำเตือน : ห้ามเปิดใช้ไฟฟ้หลังเพลิงก่อนได้รับอนุญาต (ขอรับการวินิจฉัย, การฝึกอบรม และ ชีวมาตรวิทยา)

<p>(ลีลาวดี โพธิ์พินิจ)</p> <p>ผู้ตรวจสอบ</p> <p>01/12/2025</p>	<p>(นิสิตกุล ทองชัย)</p> <p>ผู้แทนที่ / หัวหน้างาน / หัวหน้ากะ</p> <p>01/12/2025</p>	<p>()</p> <p>ผู้สมัคร</p> <p>2 / 12 / 25</p>
---	--	---

รายงานผลการตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาตัวและท่อ ná คับเพลิง

พื้นที่ของแผนก SASN (SAN3) ตรวจสอบวันที่ 01 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

[illegible]

หมายเหตุ : ข้อมูลการตรวจพบไม่ปกติ ให้กรอกเป็น CODE ด้วยตัวอักษร

- [illegible]

บันทึกอื่น ๆ / การแก้ไข

<p>(ชื่อและนามสกุล)</p> <p>ผู้ตรวจสอบ</p> <p>01/12/2023</p>	<p>(ชื่อผู้สอบ)</p> <p>เจ้าหน้าที่ / หัวหน้างาน / หัวหน้ากะ</p> <p>01/12/2023</p>	<p>(ชื่อผู้ตรวจ)</p> <p>ผู้ตรวจ</p>
---	---	-------------------------------------

รายงานผลการตรวจสอบ Foam Bladder Tank

ฉบับที่ ๑๖๖๖/๒๕๖๓ SASN (SAN3) ตรวจลงเมื่อวันที่ 01 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

รหัสอุปกรณ์ (Code)	สถานที่ตั้ง (Location)	ชนิดโฟม (Type)	ยี่ห้อโฟม (Brand)	โฟมปี (year)	ความจุ (ลิตร)	ผลการตรวจสภาพ					
						<input checked="" type="radio"/> ประจำ 1 เดือน <input type="radio"/> ตรวจประจำ 6 เดือน					
						ระดับน้ำยาโฟม		ตรวจสภาพทั่วไป		สภาพ Bladder/Tank	
						ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
SAN3 SF-001	Foam station	AR-AFFF	National Foam	Jul-13	2,500	✓		✓		✓	

รายละเอียดการตรวจสอบประจำปีอื่น (ตรวจสอบภาคเหนือทั้งหมด)

- | | |
|---|---|
| - วัสดุที่ถูกคั่งจะอยู่ในตำแหน่งหรือใช้งาน (Normal Operate) | - ช่องทางต่างๆและหน้าแป้นเครื่องอยู่ในสภาพปกติไม่ถูกรบกวน |
| - วัสดุที่ถูกคั่งมีปริมาณมากกว่าหรือใช้งาน | - สภาพทางเทคนิค Bladder Tank เพื่ออยู่ในสภาพปกติไม่ถูกรบกวน |
| - หอถล่มแล้วจะกลับเข้าป้อนมีสภาพปกติไม่แตกหรือ | - มาตรฐานวัสดุที่ถูกคั่งหรือใช้งานไม่เข้าชุด |
| - ระดับปริมาณที่พองตัวมีค่ากว่า 80 % | |

รายละเอียดการตรวจสอบประจำ 6 เดือน

- ตรวจสภาพทั่วไปตามรายการตรวจประจำปี
- ตรวจสุขภาพ Bladder

หมายเหตุ: ช่องผลการตรวจสอบไม่ใช้ค่าคือจะเป็น CODE ดังนี้

- (1) สภาพของวาล์วไม่พร้อมใช้งาน
- (2) ระดับน้ำยาโฟมในถังลดลงต่ำกว่า 80 %
- (3) น้ำยาโฟมหมดอายุการใช้งาน
- (4) สภาพถังกักเก็บวาล์วและระบบปั๊ม/มอเตอร์ไม่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- (5) TAG สติ๊กเกอร์ไม่มีการเขียนการตรวจพบแผน
- (6) หลอดลมแก๊สวัดระดับน้ำยาโฟมแตกรั่ว
- (7) สภาพมาตรวัดไม่พร้อมใช้งาน
- (8) อื่น ๆ

หมายเหตุ ผลบวกที่ได้ไม่เต็มจำนวน ให้ระบุในหลักทศนิยม

บันทึกต้น ๆ / การแก้ไข		
ตัวบ่งชี้ตรวจสอบ		
(อิสระ โพธิ์ทิพย์) ผู้ตรวจสอบ 01/12/2025	(จิรายุทธ ทองคำ) เลขาธิการ / หัวหน้างาน / หัวหน้าคณะ 01/12/2025	() ผู้จัดการ 01/12/25

(111111) SELF-CONTAINED BREATHING APPARATUS (SCBA)

7903F-832  6

UNIT: Sa

11/10/09 SCHL : 10080000231

Info:

P/N10009673

ประเภทที่ ๑

Figure 1

ที่/ข้อ	รายละเอียด	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		O.K	NOT O.K	
	ตรวจสอบเอกสารทั่วไป (ดูว่าถูกต้อง)			
1	หน้าบัตร P/N 805337-12	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
1.1	แผนที่เกิดการตรวจ, มีหรือไม่	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
1.2	ตรวจสอบเอกสารจาก กท Seal ไม่พบใบประกอบเฉพาะ (ถ้ามีเอกสารใบ)	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
1.3	ถ้าขาดคุณสมบัติ, ตามบริษัทกับ ค่าเฉลี่ยผลการตรวจการเกิดการเกิด	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
2	มีเอกสาร P/N 10006973	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
3	ตรวจสอบเอกสารไม่มีการตรวจ ๑๐๐ หรืออยู่ในแบบฉบับอื่นไปหรือไม่	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
3.1	ตรวจสอบเอกสารฉบับ P/N 200275-01	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
3.2	เอกสารฉบับอื่นเกิดการเกิดการเกิด	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
3.3	เอกสารฉบับอื่นเกิดการเกิด	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
3.4	ตรวจสอบเอกสารฉบับอื่นเกิดการเกิด	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
4	(ดูว่าเอกสาร SCOTT) ตรวจสอบเอกสารเกิดการเกิด P/N 200077-31	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
4.1	ตรวจสอบ เอกสารเกิดการเกิด	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
4.2	ประกอบ เอกสารเกิดการเกิด	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
4.3	ตรวจสอบเอกสารเกิดการเกิด	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
5	(ดูว่าเอกสาร MSA) ประกอบเอกสารเกิดการเกิดเอกสารเกิดการเกิด	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
	ตรวจสอบเอกสารทั้งหมดเอกสาร (ดูว่าถูกต้อง)			
1	หน้าบัตร P/N 804722-01-03	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
	ตรวจสอบเอกสารเกิดการเกิด P/N 200280-01	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
2	เอกสารเกิดการเกิด P/N 200280-01	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
3	ตรวจสอบเอกสารเกิดการเกิด (ดูว่าถูกต้อง)	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
3.1	เอกสารเกิดการเกิด (ดูว่าถูกต้อง)	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
3.2	เอกสารเกิดการเกิด (ดูว่าถูกต้อง)	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
4	ตรวจสอบเอกสาร P/N 200925-02	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
4.1	เอกสารเกิดการเกิด P/N 200925-02	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่
4.2	เอกสารเกิดการเกิด P/N 200925-02	ไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่

ความสำคัญคือ:

(ชื่อ: ไลน์)

AREA OPERATOR

01/12/2025

1997

(ธีรพร ทอมสิน)

AREA SUPERVISOR:

01/12/2025

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

IRPC Public Company Limited

5310F-001 Rev.10

Page 1 of 3

IRPC

รายงานผลการตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาถังดับเพลิงชนิดหัวฉีด

พื้นที่ของแผนก...SASN(SAN1&2)...ตรวจสอบวันที่...03...เดือน...ธันวาคม...พ.ศ. ...2568...

รหัสอุปกรณ์ (Code)	บริเวณติดตั้ง (Location)	ผลการตรวจสอบสภาพ				น้ำหนัก ที่มอบ รับได้	รายละเอียดการตรวจสอบ อุปกรณ์ดับเพลิง
		ประจํา 1 เดือน		ประจํา 6 เดือน			
		ปกติ	ไม่ปกติ	น้ำหนักปกติ	น้ำหนักที่จําได้		
SANO CG-001	CCR	/					รายการตรวจประจําเดือน <i>ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง</i> - เกจวัดความดันต้องอยู่ช่วงแถบสีเขียว ของภาควัดความดัน รายการตรวจทั่วไปของถังดับเพลิงทั้ง 2 ชนิด - สายฉีดต้องอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ ไม่มีรอยร้าว หรืออุดตัน (ตรวจสอบโดยการถอดออกแล้วส่งผู้ว่าชุดดับเพลิงไป) - ต้องมีหมายเลขที่แจ้งและบริเวณติดตั้ง - ตรวจสอบว่าถังดับเพลิงยังอยู่กับที่ถูกต้องตามป้าย หรือสูญหายหรือไม่ - TAG สติ๊กเกอร์ไม่สูญหายและต้องมีการเขียนการตรวจตามแผน
SANO CG-002	OFFICE	/					
SANI CG-001	SUB. E13B	/					
SANI CG-002	SUB. E13B	/					
SANI CG-003	SUB. E13B	/					
SANI CG-004	SUB. E13B	/					
SANI CG-005	GENERATOR	/					
SANI CG-006	GENERATOR	/					
SANI CG-007	GC ROOM	/					
SANI DY-001	PROCESS 1 FL1 (ตามอุปกรณ์)	/					รายการตรวจประจําปี - TAG สติ๊กเกอร์ไม่สูญหายและต้องมีการเขียนการตรวจตามแผน - ตรวจสอบว่าถังดับเพลิงยังอยู่กับที่ถูกต้องตามป้าย หรือสูญหายหรือไม่ - ตรวจสอบว่าถังดับเพลิงยังอยู่กับที่ถูกต้องตามป้าย หรือสูญหายหรือไม่ - TAG สติ๊กเกอร์ไม่สูญหายและต้องมีการเขียนการตรวจตามแผน
SANI DY-002	PROCESS 1 FL1 (ตามอุปกรณ์)	/					
SANI DY-003	PROCESS 1 FL1 (ตามอุปกรณ์)	/					
SANI DY-004	PROCESS 1 FL1	/					
SANI DY-005	PROCESS 1 FL2	/					
SANI DY-006	PROCESS 1 FL1 (เซ็นเซอร์)	/					
SANI DY-007	PROCESS 1 FL2	/					
SANI DY-008	PROCESS 1 FL2	/					
SANI DY-009	PROCESS 1 FL2	/					
SANI DY-010	PROCESS 1 FL3	/					
SANI DY-011	PROCESS 1 FL3	/					
SANI DY-012	PELLETIZER ROOM	/					
SANI DY-013	PELLETIZER ROOM	/					
SANI DY-014	BLOWER ROOM	/					
SANI DY-015	HTM	/					

หมายเหตุ : ข้อมูลการตรวจไม่ปกติให้ลงเป็น CODE ดังนี้

1) แรงดันต่ำกว่าแถบสีเขียว

2) ซิลิโคนรั่วซึมจากหัว

3) สภาพภายนอกแตกหัก

4) สภาพถังหมั , สีหลุดลอก , บวม

5) สายฉีดแตกเสื่อมสภาพ, อุดตัน

6) สภาพผงเคมีแห้งจับตัวกันเป็นก้อน

7) ไม่มีหมายเลขแจ้งดับเพลิง

8) ถังดับเพลิงหาย , ถูกย้ายที่

9) TAG / สติ๊กเกอร์สูญหาย , ไม่มีการเขียน

10) มีสิ่งของวัสดุสิ่งกีดขวางถังดับเพลิง

11) น้ำหนักสูญหายเกิน 10 % ของน้ำหนักที่ติดไว้ข้างถัง

12) อื่น ๆ

บันทึกอื่น ๆ / การแก้ไข

8. SANI-DY-002 ย้ายไปไว้หลัง Tank SAN2 รอบก๊าซ LAY OUT

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

IRPC Public Company Limited

5310F-001 Rev.10

Page 2 of 3

IRPC

รายงานผลการตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาถังดับเพลิงชนิดหัวฉีด

พื้นที่ของแผนก...SASN(SAN1&2)...ตรวจสอบวันที่...03...เดือน...ธันวาคม...พ.ศ. ...2568...

รหัสอุปกรณ์ (Code)	บริเวณติดตั้ง (Location)	ผลการตรวจสอบสภาพ				น้ำหนัก ที่มอบ รับได้	รายละเอียดการตรวจสอบ อุปกรณ์ดับเพลิง
		ประจํา 1 เดือน		ประจํา 6 เดือน			
		ปกติ	ไม่ปกติ	น้ำหนักปกติ	น้ำหนักที่จําได้		
SAN2 DY-001	TANK2	/					รายการตรวจประจําเดือน <i>ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง</i> - เกจวัดความดันต้องอยู่ช่วงแถบสีเขียว ของภาควัดความดัน รายการตรวจทั่วไปของถังดับเพลิงทั้ง 2 ชนิด - สายฉีดต้องอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ ไม่มีรอยร้าว หรืออุดตัน (ตรวจสอบโดยการถอดออกแล้วส่งผู้ว่าชุดดับเพลิงไป) - ต้องมีหมายเลขที่แจ้งและบริเวณติดตั้ง - ตรวจสอบว่าถังดับเพลิงยังอยู่กับที่ถูกต้องตามป้าย หรือสูญหายหรือไม่ - TAG สติ๊กเกอร์ไม่สูญหายและต้องมีการเขียนการตรวจตามแผน
SAN2 DY-002	PROCESS 2 FL1	/					
SAN2 DY-003	PROCESS 2 FL1	/					
SAN2 DY-004	PROCESS 2 FL1	/					
SAN2 DY-005	PROCESS 2 FL1	/					
SAN2 DY-006	PROCESS 2 FL1	/					
SAN2 DY-007	PROCESS 2 FL2	/					
SAN2 DY-008	PROCESS 2 FL2	/					
SAN2 DY-009	PROCESS 2 FL3	/					
SAN2 DY-010	PROCESS 2 FL3	/					
SAN2 DY-011	PROCESS 2 FL3	/					
SAN2 DY-012	BLOWER ROOM	/					
SAN2 DY-013	PELLETIZER ROOM	/					
SAN2 DY-014	PELLETIZER ROOM	/					
SAN2 CG-001	SUB. E13D	/					
SAN2 CG-002	SUB. E13D	/					
SAN2 CG-003	SUB. E13D	/					
SAN2 CG-004	GENERATOR	/					
SAN2 CG-005	GENERATOR	/					
SAN2 CG-006	SUB. E13D	/					

หมายเหตุ : ข้อมูลการตรวจไม่ปกติให้ลงเป็น CODE ดังนี้

1) แรงดันต่ำกว่าแถบสีเขียว

2) ซิลิโคนรั่วซึมจากหัว

3) สภาพภายนอกแตกหัก

4) สภาพถังหมั , สีหลุดลอก , บวม

5) สายฉีดแตกเสื่อมสภาพ, อุดตัน

6) สภาพผงเคมีแห้งจับตัวกันเป็นก้อน

7) ไม่มีหมายเลขแจ้งดับเพลิง

8) ถังดับเพลิงหาย , ถูกย้ายที่

9) TAG / สติ๊กเกอร์สูญหาย , ไม่มีการเขียน

10) มีสิ่งของวัสดุสิ่งกีดขวางถังดับเพลิง

11) น้ำหนักสูญหายเกิน 10 % ของน้ำหนักที่ติดไว้ข้างถัง

12) อื่น ๆ

บันทึกอื่น ๆ / การแก้ไข

8. SAN2-DY-004, 006 ให้ SAN3 ใช้จำนวนก๊าซ LAY OUT

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

IRPC Public Company Limited

5310F-001 Rev.10

Page 3 of 3

IRPC

รายงานผลการตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาถังดับเพลิงชนิดหัวฉีด

พื้นที่ของแผนก...SASN(SAN1&2)...ตรวจสอบวันที่...04...เดือน...กันยายน...พ.ศ. ...2568...

รหัสอุปกรณ์ (Code)	บริเวณติดตั้ง (Location)	ผลการตรวจสอบสภาพ				น้ำหนัก ที่มอบ รับได้	รายละเอียดการตรวจสอบ อุปกรณ์ดับเพลิง
		ประจํา 1 เดือน		ประจํา 6 เดือน			
		ปกติ	ไม่ปกติ	น้ำหนักปกติ	น้ำหนักที่จําได้		
C9-DY-001	หอดักน้ำ C901(D004)	/					รายการตรวจประจําเดือน <i>ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง</i> - เกจวัดความดันต้องอยู่ช่วงแถบสีเขียว ของภาควัดความดัน รายการตรวจทั่วไปของถังดับเพลิงทั้ง 2 ชนิด - สายฉีดต้องอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ ไม่มีรอยร้าว หรืออุดตัน (ตรวจสอบโดยการถอดออกแล้วส่งผู้ว่าชุดดับเพลิงไป) - ต้องมีหมายเลขที่แจ้งและบริเวณติดตั้ง - ตรวจสอบว่าถังดับเพลิงยังอยู่กับที่ถูกต้องตามป้าย หรือสูญหายหรือไม่ - TAG สติ๊กเกอร์ไม่สูญหายและต้องมีการเขียนการตรวจตามแผน
C9-DY-002	หอดักน้ำ C901(D004)	/					
C9-DY-003	หอดักน้ำ C901(D004)	/					
C9-DY-004	หอดักน้ำ C9 FL1	/					
C9-DY-005	หอดักน้ำ C9 FL2	/					
C9-CG-001	หอดักน้ำ C9 (ผู้ควบคุม)	/					

หมายเหตุ : ข้อมูลการตรวจไม่ปกติให้ลงเป็น CODE ดังนี้

1) แรงดันต่ำกว่าแถบสีเขียว

2) ซิลิโคนรั่วซึมจากหัว

3) สภาพภายนอกแตกหัก

4) สภาพถังหมั , สีหลุดลอก , บวม

5) สายฉีดแตกเสื่อมสภาพ, อุดตัน

6) สภาพผงเคมีแห้งจับตัวกันเป็นก้อน

7) ไม่มีหมายเลขแจ้งดับเพลิง

8) ถังดับเพลิงหาย , ถูกย้ายที่

9) TAG / สติ๊กเกอร์สูญหาย , ไม่มีการเขียน

10) มีสิ่งของวัสดุสิ่งกีดขวางถังดับเพลิง

11) น้ำหนักสูญหายเกิน 10 % ของน้ำหนักที่ติดไว้ข้างถัง

12) อื่น ๆ

บันทึกอื่น ๆ / การแก้ไข

(12) C9-CG-001 พบข้อผิดพลาดเป็นระบบและเลขหมาย Not. 10894632

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

IRPC Public Company Limited

5310F-001 Rev.9

Page 1 of 1

IRPC

รายงานผลการตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาถังดับเพลิงชนิดหัวฉีด

พื้นที่ของแผนก...SASN(SAN1&2)...ตรวจสอบวันที่...03...เดือน...ธันวาคม...พ.ศ. ...2568...

รหัส อุปกรณ์ (Code)	สถานที่ ติดตั้ง (Location)	ผลการตรวจสอบ									
		ประจํา 1 เดือน				ประจํา 6 เดือน					
		สภาพ ของถัง	สภาพสายฉีด และหัวฉีด	สภาพล้อ	ความดัน ในโตรเจน	วาล์วควบคุม	สภาพผงเคมี				
ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
SAN1 DE-001	Tank Area SAN1	/		/		/		-	/	/	
SAN2 DE-001	ข้างห้อง PELLET SAN2	/		/		/		-	/	/	
C9-DE-001	หอดักน้ำ	/		/		/		/	/	/	

รายละเอียดการตรวจสอบประจําเดือน

1) เกจวัดแรงดันในโตรเจนต่ำกว่า 130 บาร์ (อยู่แถบสีเขียวของเกจวัดแรงดัน)

หมายเหตุ : สำหรับถังดับเพลิงที่ไม่มี PRESSURE GAUGE ในตัวให้ใช้ทุก ๆ 6 เดือน

2) สลักปลูบและผลการปิดในโตรเจนเข้ถังดับเพลิงต้องอยู่ในสภาวะเหมาะสมการใช้งาน

3) ต้องไม่มีวัสดุสิ่งของกีดขวางถังดับเพลิง , ต้องไม่ถูกเคลื่อนย้ายไปจากที่หรือสูญหาย

4) TAG สติ๊กเกอร์สำหรับตรวจสอบไม่สูญหายและต้องมีการเขียนการตรวจตามแผน

5) สภาพถังดับเพลิงและถังในโตรเจนต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ไม่พบรอยร้าวหรือเป็นสนิมผิวด้านถัง

6) สภาพล้อ (ยาง) ต้องไม่แบนและพร้อมที่จะใช้งาน

7) ต้องมีหมายเลขประจำอุปกรณ์

8) สายฉีดและหัวฉีดต้องพร้อมใช้งาน ไม่ร้าวหรืออุดตัน

9) วาล์วต่างๆ ต้องพร้อมใช้งาน จิกวาล์วต้องไม่ขาด

10) ตรวจสอบว่าถังดับเพลิงอยู่ใน

1) ถอดสายฉีดออกแล้วเปิดถังที่ไม่มีสิ่งของอุดตัน

2) เช็กค่าความสะอาดบันทึกผลการตรวจใน Tag

รายละเอียดการตรวจสอบประจํา 6 เดือน

(เก็บจากการตรวจประจําเดือน)

1) รายการตรวจเหมือนกันการตรวจประจําเดือน

2) เปิดถังดับเพลิงแล้วตรวจสอบถังในโตรเจนว่ายังจับตัวกันเป็นก้อน

3) เช็กแรงดันในโตรเจนต้องไม่ต่ำกว่า 130 บาร์ (สำหรับถังในโตรเจนที่ไม่มี PRESSURE GAUGE ในตัว)

หมายเหตุ 1 : ข้อมูลการตรวจไม่ปกติให้ลงเป็น CODE ดังนี้

1) แรงดันในโตรเจนต่ำกว่า 130 บาร์

2) สภาพสายฉีดและหัวฉีดมีรอยร้าวหรือขาด

3) ผงเคมีแห้งจับตัวกันหรืออุดตัน

4) สภาพถังดับเพลิงและถังในโตรเจนมีรอยร้าวหรือเป็นสนิม

5) สภาพล้อมีรอยร้าวหรือขาด

6) สภาพวาล์วต่างๆไม่พร้อมใช้งาน

7) สลักปลูบในโตรเจนอยู่ในตำแหน่งการใช้งาน

8) ไม่มีหมายเลขอุปกรณ์ ไม่ได้เขียนเลขตามรายการ

9) มีวัสดุสิ่งของกีดขวางถังดับเพลิง

10) ถังดับเพลิงถูกเคลื่อนย้ายไปจากที่

11) สายฉีดขาด

12) อื่น ๆ

หมายเหตุ 2 : อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องให้ระบุ " N/A " ในข้อมูลการตรวจปกติ


บันทึกอื่น ๆ / การแก้ไข

(12)SAN1-DE-001, SAN2-DE-001 ไม่มี PRESSURE GAUGE วัดแรงดันในโตรเจน FB จะนำ PRESSURE GAUGE มา CHECK ทุก 6 เดือน

ส่วนของผู้ตรวจสอบ		
(นายพนมกร พงษ์วารินทร์)	(นายชาติกร สงวนสุข)	(สมบัติ หอประยูร)
ผู้ตรวจสอบ	เจ้าหน้าที่ / หัวหน้างาน / หัวหน้ากะ	ผู้จัดการ
...03.../...12... /...2568...	...03.../...12... /...2568...	...03.../...12... /...2568...

ส่วนของผู้ตรวจสอบ		
(นายพนมกร พงษ์วารินทร์)	(นายชาติกร สงวนสุข)	(สมบัติ หอประยูร)
ผู้ตรวจสอบ	เจ้าหน้าที่ / หัวหน้างาน / หัวหน้ากะ	ผู้จัดการ
...03.../...12... /...2568...	...03.../...12... /...2568...	...03.../...12... /...2568...

บริษัท โออีพี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited



5310F-019 Rev.10
Page. of.

รายงานผลการตรวจสอบและบำรุงรักษา WALL HYDRANT

พื้นที่ของแผน.....(SASN(SAN1&2)). ตรวจสอบวันที่.....03.....เดือน.....จันวาคม.....พ.ศ.....2568..

☐ หัวจ่ายน้ำดับเพลิงอากาศ (Water Wall Hydrant)
☐ หัวจ่ายน้ำดับเพลิงอากาศ (Foam Wall Hydrant)

ผลการตรวจสอบสภาพ			<input checked="" type="radio"/> ประจําเดือน		<input type="radio"/> ประจํา 6 เดือน							
รหัสอุปกรณ์ (Code)	สถานที่ติดตั้ง (Location)	หมายเหตุ	สภาพทั่วไป ของตู้	สายฉีด ดับเพลิง	หัวฉีด ดับเพลิง	วาล์วเปิด-ปิด น้ำดับเพลิง	วาล์วเปิด-ปิด น้ำดับเพลิง	ชุดผสมโฟม		ผลการทดสอบ		
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
SAN1 BW-001	PROCESS 1 (ชั้น2)		/	/	/	/	/			N/A		
SAN1 BW-002	PROCESS 1 (ชั้น3)		/	/	/	/	/			N/A		
SAN2 BW-001	PROCESS 2 (ชั้น2)		/	/	/	/	/			N/A		
SAN2 BW-002	PROCESS 2 (ชั้น3)		/	/	/	/	/			N/A		

รายละเอียดของการตรวจสอบประจํา 1 เดือน

- สภาพฉีดปกติปกติ ไม่ขาด ตู้ไม่ถูกเปิดใช้งาน
- ต้องไม่มีวัตถุสิ่งของวางกีดขวางตู้ทำให้ใช้งานไม่สะดวก
- สภาพตู้ต้องไม่ทรุดจนทะลุ (ไม่ปกติ) หากมีสิ่งกีดขวางให้แก้ไข (ปกติ) ให้ตรวจสอบเพื่อสันนิษฐานถึงสาเหตุที่เกี่ยวข้อง

- TAG ติดก๊อหรือมีการ ลบตามคู่มือตรวจสอบ ในช่องตรวจ
- สภาพตู้ต้องแข็งแรง

รายละเอียดของการตรวจสอบประจํา 6 เดือน (เพิ่มจากการตรวจประจํา 1 เดือน)

- รายการตรวจตามเงื่อนไขการตรวจประจํา 1 เดือน
- หัวฉีด ข้อต่อ ต้องพร้อมใช้งาน ไม่แตกหัก หรืออุดตัน ขีปนาวุธต้องไม่ขาด
- สายฉีดต้องแข็งแรงใช้งาน ไม่แตกหรือหักงอ สามารถดึงสายออกได้ง่าย
- กรณีเป็น **FOAM WALL HYDRANT** ให้ทดสอบการดูดน้ำมาใช้โดยไม่พ่นน้ำเข้าในโถงสังเกตการดูดน้ำมาใช้ผสมโฟม
- ทดสอบการใช้งานจริง

- สภาพตู้ต้องแข็งแรงปกติ
- สายฉีดต้องไม่ขาดหรือหักงอหรือวางไม่สะดวก
- อุปกรณ์ทุกอย่างต้องอยู่ครบถ้วน ไม่ใช่อุปกรณ์อื่นอยู่ในตู้

หมายเหตุ 1 ข้อบกพร่องการตรวจพบไม่พบปกติให้ลงเป็น CODE ดังนี้

① ขีปนาวุธชำรุด / มีการนำอุปกรณ์ไปใช้ในที่ไม่ควร

② มีวัตถุสิ่งของวางกีดขวางการใช้งาน

③ ไม่มี TAG , ไม่มีการ ตรวจตรวจสอบ

④ สภาพตู้ทรุดจนทะลุจนน้ำรั่วซึม หรือตะกอนสิ่งกีดขวางในตู้

⑤ สายฉีดหักงอ ไม่แข็งแรงหักงอ หรือฉีกขาด ไม่สามารถดึงสายออกได้

⑥ วาล์วเปิด-ปิดน้ำไม่พร้อมใช้งานหรือไม่ใช่ชุดการตรวจหรือชำรุด

⑦ สายฉีดฉีกขาดหรือรั่วไม่พร้อมใช้งาน

⑧ หัวฉีดแตกหรือหักงอไม่พร้อมใช้งานหรือชำรุด

⑨ อุปกรณ์ชำรุดไม่ครบตามรายการ

⑩ อุปกรณ์ชำรุดไม่พร้อมใช้งาน

⑪ ไม่มีหมายเลขอุปกรณ์ / ตู้

⑫ อื่น ๆ

หมายเหตุ 2 อุปกรณ์ที่ชำรุดหรือชำรุดหรือไม่ใช่ในตู้ให้ระบุ "N/A" ในช่องปกติ

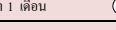
บันทึกอื่น ๆ / การแก้ไข _____

ยืนยัน : หัวหน้าบริษัทหรือหัวหน้าอุปกรณ์ดับเพลิงในศูนย์บริการดับเพลิง โดยเกิดจาก **นาย.....** เกษุณณ, **พิธีกรรมดับเพลิง หรือ ซ้อมแบบฉุกเฉิน**

ตัวของผู้ตรวจสอบ

<div style="background-color: #ccc; width: 40px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <p>(นายพนมกร พงษ์จารีพร)</p> <p style="text-align: center;">ผู้ตรวจสอบ</p> <p style="text-align: center;">.....03...../12...../2568.....</p>	<div style="background-color: #ccc; width: 40px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <p>(นายชาติกร สงวนสุข)</p> <p style="text-align: center;">เจ้าหน้าที่ / หัวหน้างาน / หัวหน้า</p> <p style="text-align: center;">.....03...../12...../2568.....</p>	<div style="background-color: #ccc; width: 40px; height: 30px; margin: 0 auto;"></div> <p>(สมบัติ หอประยูร)</p> <p style="text-align: center;">ผู้จัดการ</p> <p style="text-align: center;">.....03...../12...../2568.....</p>
---	---	--

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
 IRPC Public Company Limited



S310F-044 Rev.1
 Page. 1 of. 1

รายงานผลการตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาแล้วและท่อน้ำมันเพลิง

พื้นที่ของแผนก.....SASN(SAN1&2).....ตรวจสอบวันที่.....03.....เดือน.....จำนวน.....พ.ศ. 2568.....

<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <input checked="" type="radio"/> ตรวจสอบประจำ 1 เดือน <input type="radio"/> ตรวจสอบประจำ 6 เดือน </div>								
หมายเลขบ่อ วาล์ว	สถานที่ติดตั้ง (Location)	ผลการตรวจสอบสภาพ						รายละเอียดการทำงาน / ตรวจสอบ
		วาล์วครบ		ชนิดของวาล์ว		ตรวจสอบการไหล		
		ปกติ	ไม่ปกติ	GATE	กันลોક	ปกติ	ไม่ปกติ	
SAN1 VW-001	หน้า Product SAN 1	/	/	/	/	/	/	รายละเอียดการตรวจสอบประจำปีเดือน - บ่อวาล์วมีขนาดพอ, สีสันฉาบเรียบร้อย - มีสีฉีกขาวหรือที่ตะกอนบนโลหะฉากในการเปิด - ปิด วาล์ว และที่บ่อวาล์วหรือวาล์ว - เปิดเพื่อตรวจสอบวาล์วมีน้ำท่วมถึงได้หรือไม่หรือไม่มี - ตัวบ่อน้ำหรือวาล์วมีน้ำท่วม, วาล์ว หรือไม่มี - ตำแหน่งวาล์วต้องอยู่ในตำแหน่งเปิดหรือปิดวาล์ว - สำรอง (BY PASS วาล์ว) ต้องอยู่ตำแหน่งเปิด - สภาพวาล์วมีสนิมขึ้นมาก / കുറുหรือไม่มี - ฟังก์ชันไม่ถูกต้อง ปิดสนิท และ ไม่ทำงาน - TAG สติ๊กเกอร์สำหรับตรวจสอบไม่ถูกต้อง และ มีลักษณะที่ดูว่าครบตามแผนการตรวจสอบ รายละเอียดการตรวจสอบประจำปี 6 เดือน (เพื่อบันทึกการตรวจสอบประจำปีเดือน) - รายการตรวจสอบเหมือนกับตรวจสอบประจำปี 1 เดือน - บ่อวาล์วมีน้ำท่วมถึงได้หรือไม่โดยที่วาล์วเปิดออก - ตัวบ่อน้ำหรือวาล์วมีน้ำท่วมถึงได้หรือไม่โดยที่วาล์วเปิดออก - สภาพวาล์วมีสนิมขึ้นมาก และเชื้อเพลิงสกปรกและสกปรก - สภาพวาล์วมีสนิมขึ้นมาก / കുറูหรือไม่มี มากเกินไปหรือไม่ ข้อปฏิบัติก่อนบ่อน้ำมันบ่อวาล์ว ต้องเช็กใบอนุญาตทำงานในสถานที่อื่นหากพบ จากข้อเท็จจริงที่แจ้งว่ามีที่ SAFETY มาทำการ ตรวจสอบอย่างเหมาะสมก็พร้อมที่จะดำเนินการ ลงไปทำงานในบ่อวาล์วได้
SAN2 VW-001	ข้าง 36D603 SAN 2	/	/	/	/	/	/	
SAN2 VW-002	หน้าถังไฟ SAN 2	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ : - จอแสดงผลตรวจสอบไม่ปกติ ให้ลงเป็น CODE ดังต่อไปนี้:-

① มีน้ำท่วมขัง
 ③ ต่ำกว่าบ่อน้ำวัด
 ④ ที่ยึดระดับน้ำวัด

⑤ บ่อไม่มีขนาดพอ สีสันฉาบ
 ⑥ มีสนิมขึ้นมากทุกส่วน
 ⑦ ฟังก์ชันไม่ถูกต้อง / ชนิดบ่อน้ำวัดไม่
 ⑧ มีสีฉีกขาว / ที่ตะกอนบนโลหะฉากในการเปิด - ปิดวาล์ว

⑨ อื่นๆ

บันทึกอื่น ๆ / ความพิเศษ

คำเตือน : การปิดระบบน้ำดับเพลิง ต้องขออนุญาตปิดระบบน้ำดับเพลิงโดยมีหน่วยดับเพลิงเป็นคู่ควบคุมเท่านั้น

ผู้ตรวจสอบ

<div style="background-color: #cccccc; width: 40px; height: 20px; margin: 0 auto;"></div> (นายพนมกร พงษ์วารินทร์) ผู้ตรวจสอบ ..03.../12.../2568...	<div style="background-color: #cccccc; width: 40px; height: 20px; margin: 0 auto;"></div> (นายชาติกร สงวนสุข) เจ้าหน้าที่ / หัวหน้างาน / หัวหน้า ..03.../12.../2568...	<div style="background-color: #cccccc; width: 40px; height: 20px; margin: 0 auto;"></div> (สมบัติ หอประยูร) ผู้จัดการ ..03.../12.../2568...
--	--	---

[illegible][illegible]

แบบบันทึก TOOL BOX SAFETY IRPC

5100F-064 REV.0

1. เรื่อง LIGHTNING SYSTEM

2. รายละเอียดของงานที่ทำ

- เตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์
- ขอใบอนุญาตทำงาน Cold work และ Sing on work
- ตรวจสอบสภาพ CABLE & CONDUIT & CLAMP & CONNEXT SYSTEM ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆ
- ลงบันทึกใน GROUNDING AND LIGHTNING TEST REPORT 10320000F-033-MAE REV.1
- ทำความสะอาด และเก็บเครื่องมือ
- คืนและเช็ค Cold work & Sing OFF work

3. ข้อเสนอแนะ/ข้อควรระวัง

- พนักงื่นเข้าตา
- สวมอุปกรณ์ PPE และทำงานด้วยความระมัดระวัง
- เดินในพื้นที่ต่างๆ ระวังสะดุด และหกล้ม

ผู้ร่วมรับฟังเข้า Tool Box Safety

1. นิตติพล แซ่ฮึง

2. ปรมินทร์ หนักรวง

(สมาชิก ทรัพย์สินทางปัญญา)

หัวหน้างาน IRPC / หนก MPSI

อย่างองข้ามความปลอดภัย



IRPC Public Company Limited

GROUNDING AND LIGHTNING

TEST REPORT

AREA : SAN.1

WO. 22870743

DATE : 01/10/2025

ITEM	LOCATIONS	GROUND NO.	RESULT															REMARK
			GROUNDING						GROUND LOOP RESISTANCE			LIGHTNING						
			Box (B) , Wire (W) Connection Point (C)						(OHMS)	Arrester (A) , Wire (W) Connection Point (C)								
			GOOD			UNSAFE				GOOD			UNSAFE					
B	W	C	B	W	C	A	W	C	A	W	C							
1	PROCESS AREA	1L-PRO-1.1																
2	PROCESS AREA	1L-PRO-1.2																
3	PROCESS AREA	1L-PRO-1.3																
4	PROCESS AREA	1L-PRO-1.4																
5	TANK AREA	1L-TAN-1.1																
6	TANK AREA	1L-TAN-1.2																
7	TANK AREA	1L-TAN-1.3																
8	PRODUCT CHECKING	1L-PRC-1.1																
9																		
10																		
11																		
12																		
13																		
14																		
15																		
16																		
17																		

CHECKED BY...

LEAD TEAM / ENGINEER

หมายเหตุ:

-กรณีวัดค่าความต้านทานของ Lightning loop ต้องน้อยกว่า 1 โอห์ม

-กรณีวัดค่าความต้านทานของ Lightning path ต้องน้อยกว่า 5 โอห์ม



IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22813493-PM FIRE ALARM PUSH BUTTON(SAN1) Order Type: PM02 - Maintenance Planned Work

Sub Order Number:

Super Order No.:

Shifting Order No. (for Recurrence):

Planned Operation: Fire Alarm Key Switch No. 1

Op	Work Center	CHK/Key	Description	Mtl	Number	Position	Eng	Act Type
0010	PM-FAS	PM01	PM01 FIRE ALARM PUSH BUTTON(SAN1) Installation		1	1	H	1500H
0040	PM-FAS	PM04	PM04 FIRE ALARM PUSH BUTTON(SAN1) Installation		1	1	H	1500H

Component: Revision No.:

Item	Qty	Component	Description	Qty	Unit	Slac	Index
------	-----	-----------	-------------	-----	------	------	-------

Material Approval

1st Approve: 2nd Approve: Other Approve/Exception Order Approve (for Production):

Safety Permit: (Safety Permit is required for this work)

Hot Work Permit: Cold Work Permit: Operation Tag: Electrical Cae Off Tag: Other:

Work Permit: (Work Permit is required for this work)

Work Permit: (Work Permit is required for this work)

Work Permit: (Work Permit is required for this work)

Work Permit: (Work Permit is required for this work)

Work Permit: (Work Permit is required for this work)

Work Permit: (Work Permit is required for this work)

Work Permit: (Work Permit is required for this work)

Work Permit: (Work Permit is required for this work)

Work Permit: (Work Permit is required for this work)

Work Permit: (Work Permit is required for this work)

Work Permit: (Work Permit is required for this work)

Work Permit: (Work Permit is required for this work)

Work Permit: (Work Permit is required for this work)

Work Permit: (Work Permit is required for this work)

Work Permit: (Work Permit is required for this work)

Work Permit: (Work Permit is required for this work)

Work Permit: (Work Permit is required for this work)

Work Permit: (Work Permit is required for this work)

Work Permit: (Work Permit is required for this work)

Work Permit: (Work Permit is required for this work)

Work Permit: (Work Permit is required for this work)

Work Permit: (Work Permit is required for this work)

5100F-064 REV.0

แบบบันทึก TOOL BOX SAFETY IRPC

วันที่ 8/7/2025 พนักงาน IRPC ผู้ทำ Tool Box

แผนก MPSI พื้นที่ทำงาน SAN.1,2,C9 PLANT

WO 22813493,22813504,22817303

1. เรื่อง PM PUSH BUTTON SYSTEM FOR FIRE ALARM

2. รายละเอียดของงานที่ทำ

- เตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์
- ขอใบอนุญาตทำงาน Cold work และ Sing on work
- ตรวจสอบสภาพ PUSH BUTTON ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ต่างๆ
- Check และตรวจเช็คระบบไฟ
- เช็คตู้ควบคุมไฟควบคุมระบบ PUSH BUTTON บริเวณที่ไม่มีไฟจ่าย
- กด ON PUSH BUTTON ระบบแจ้งเหตุ CCR ว่าทำงานเรียบร้อยแล้ว
- กด RESET PUSH BUTTON ระบบแจ้งเหตุ CCR ว่าทำงานเรียบร้อยแล้ว
- ลงบันทึกใน PUSH BUTTON INSPECTION RECORD 10320000F-023-MAE REV.0
- เก็บเครื่องมือ
- คืนและเช็ค Cold work & Sing OFF work

3. ข้อเสนอแนะ/ข้อควรระวัง

- ใส่ถุงมือป้องกัน
- พนักงื่นเข้าตา
- สวมอุปกรณ์ PPE และทำงานด้วยความระมัดระวัง

ผู้ร่วมรับฟังเข้า Tool Box Safety

- พนักงานช่างไฟฟ้า
- ช่างควบคุมระบบ
- นิตติพล แซ่ฮึง

(สมาชิก ทรัพย์สินทางปัญญา)

หัวหน้างาน IRPC / หนก MPSI

อย่างองข้ามความปลอดภัย



IRPC Public Company Limited

Page 1 of 1
9900F-064 rev.0

Work Order No.: 22869902 / VISUAL INSPECTION LIGHTNING

Order Type: PM01, Maintenance Planned Work

Sub Order Number:

Supervisor Order No.:

Standing Order No. (for Recurrence):

Modification No.:	2304504	Installation Type: M3 Activity Report	Report Date: 17/08/2023
Functional Location:	SAN3-LIB-LIGHTNING : LIGHTNING SYSTEM FOR PROCESS 4FL		Reported by:
Equipment No.:	SAN3-LIGHTNING-PANEL : LIGHTNING SYSTEM FOR PROCESS 4FL		Planner Group: PSI
Equipment ABC Indicator:	B : No Effect on Prod		Work Center: PSI-03AS
Work Description:	VISUAL INSPECTION LIGHTNING SYSTEMS		

Op	Work Center	CellKey	Description	MR	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	PSI-03AS	PM01	PM01-LIGHTNING SYSTEMS (visual inspection)	0.5	1	0.5	h	130041

Item	Qty	Unit	Std. Cost	Brand
Component				
Material Approval				

IRPC00004	2nd Approve	Other Approver/Condition Order Approver (for Production)
1st Approve		

Safety Permit	Work Permit	Confined Space Permit	Other Approver/Condition Order Approver (for Production)
<input checked="" type="checkbox"/> Hot Work Permit	<input type="checkbox"/> Cold Work Permit	<input type="checkbox"/> Instrument Repair Interlock Tag	
<input type="checkbox"/> Operation Tag	<input type="checkbox"/> Electrical Cut Off Tag		
<input type="checkbox"/> Others			

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

Work Summary	Work Description	Work Location	Work Date	Work Time

5100F-064 REV.0

แบบบันทึก TOOL BOX SAFETY IRPC

วันที่ 27/10/2025 พนักงาน IRPC ผู้ทำ Tool Box ชื่อ สมภพ ธีรบุญเกียรติพันธ์
แผนก MPS1 พื้นที่ทำงาน SAS 3
W/O 22869902

1. เรื่อง LIGHTNING SYSTEM

2. รายละเอียดของงานที่ทำ

- เตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์
- ขอใบอนุญาตทำงาน Cold work และ Sing on work
- ตรวจสอบสาย CABLE & CONDUIT & CLAMP & CONNEXT SYSTEM ตรวจสภาพอุปกรณ์ต่างๆ
- ลงมือปฏิบัติงาน GROUNDING AND LIGHTNING TEST REPORT 10320000F-033-MAE REV. 3
- ทำความสะอาด และเก็บเครื่องมือ
- ปิดและเซ็น Cold work & Sing OFF work

3. ข้อเสนอแนะ/ข้อควรระวัง

- หมั่นเช็คตา
- สวมอุปกรณ์ PPE และทำงานด้วยความระมัดระวัง
- เดินในพื้นที่ว่าง ระวังสะดุด และหกล้ม

ผู้ร่วมรับฟังเข้า Tool Box Safety

1. นิตพัล แซ่อึ้ง

2. ปกรณ์ วัฒนศิริ

(สมภพ ธีรบุญเกียรติพันธ์)

หัวหน้างาน IRPC / แผนก MPS1

อย่ามองข้ามความปลอดภัย



GROUNDING AND LIGHTNING

TEST REPORT

AREA : SAN.3

order.22869902

DATE : 27/10/2025

ITEM	LOCATIONS	GROUND NO.	RESULT												REMARK	
			GROUNDING						GROUND LOOP RESISTANCE:	LIGHTNING						
			Box (B) , Wire (W) Connection Point (C)							Arrester (A) , Wire (W) Connection Point (C)						
			GOOD			UNSAFE				GOOD			UNSAFE			
			B	W	C	B	W	C	(OHMS)	A	W	C	A	W		C
1	PELLET 1FL	EB5								/	/	/				
2	PELLET 1FL	EB6								/	/	/				
3	PELLET 1FL	EB7								/	/	/				
4	PELLET 1FL	EB8								/	/	/				
5	PROCESS 1FL	EB3								/	/	/				
6	PROCESS 1FL	EB4								/	/	/				
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																

CHECKED BY:

LEAD TEAM/ENGINEER:

หมายเหตุ

-การวัดค่าความต้านทานของ Lightning loop คำนวณค่า 1 โวลต์

-การวัดค่าความต้านทานของ Lightning point คำนวณค่า 5 โวลต์